



# 真空解决方案

2022







目录

目录	4
Gimatic 简介	12
真空理论	18
吸盘	35
用于集成的多级滤筒	359
真空泵	395
定制解决方案	469
系统附件	473

## 标准吸盘

<b>VG.U</b>		SIL 50	
	VG.U6S	40	
	VG.U9S	42	
	VG.U11S	44	
	VG.U16S	46	
	VG.U22S	48	
	VG.U33S	50	
	VG.U42S	52	
VG.U53S	54		

<b>VG.U</b>		EPDM 50	
	VG.U6E	56	
	VG.U9E	58	
	VG.U11E	60	
	VG.U16E	62	
	VG.U22E	64	
	VG.U33E	66	
	VG.U42E	68	
VG.U53E	70		

<b>VG.U</b>		HNBR 60	
	VG.U6H	56	
	VG.U9H	58	
	VG.U11H	60	
	VG.U16H	62	
	VG.U22H	64	
	VG.U33H	66	
	VG.U42H	68	
VG.U53H	70		

<b>VG.B</b>		SIL 50	
	VG.B6S	72	
	VG.B9S	74	
	VG.B11S	76	
	VG.B16S	78	
	VG.B22S	80	
	VG.B33S	82	
	VG.B42S	84	
VG.B53S	86		
VG.B77S	88		

<b>VG.B</b>		EPDM 50	
	VG.B6E	90	
	VG.B9E	92	
	VG.B11E	94	
	VG.B16E	96	
	VG.B22E	98	
	VG.B33E	100	
	VG.B42E	102	
VG.B53E	104		

<b>VG.B</b>		HNBR 60	
	VG.B6H	90	
	VG.B9H	92	
	VG.B11H	94	
	VG.B16H	96	
	VG.B22H	98	
	VG.B33H	100	
	VG.B42H	102	
VG.B53H	104		

<b>VG.B</b>		NBR 60	
	VG.B77N	106	

<b>VG.CF</b>		SIL 50	
	VG.CF16S	108	
	VG.CF22S	110	
	VG.CF27S	112	
	VG.CF33S	114	
	VG.CF42S	116	
	VG.CF53S	118	
	VG.CF77S	120	
VG.CF112S	122		
VG.CF152S	124		

<b>VG.CF</b>		HNBR 60	
	VG.CF16H	126	
	VG.CF22H	128	
	VG.CF27H	130	
	VG.CF33H	132	
	VG.CF42H	134	
	VG.CF53H	136	
	VG.CF77H	138	
VG.CF112H	140		
VG.CF152H	142		

<b>VG.CF</b>		NBR 60	
	VG.CF16N	126	
	VG.CF22N	128	
	VG.CF27N	130	
	VG.CF33N	132	
	VG.CF42N	134	
	VG.CF53N	136	
	VG.CF77N	138	
VG.CF112N	140		
VG.CF152N	142		

<b>VG.LB</b>		HNBR 60	
	VG.LB6H	144	
	VG.LB9H	146	
	VG.LB11H	148	
	VG.LB16H	150	
	VG.LB22H	152	
	VG.LB33H	154	
	VG.LB42H	156	
VG.LB53H	158		

<b>VG.LB</b>		NBR 50	
	VG.LB6N	144	
	VG.LB9N	146	
	VG.LB11N	148	
	VG.LB16N	150	
	VG.LB22N	152	
	VG.LB33N	154	
	VG.LB42N	156	
VG.LB53N	158		

## 标准吸盘

VG.FP	SIL 50		
		VG.FP15S	160
		VG.FP20S	162
		VG.FP30S	164
		VG.FP40S	166

VG.SBC	SIL 40		
		VG.SBC40S	168
		VG.SBC50S	170
		VG.SBC63S	172

VG.BC	SIL 40		
		VG.BC40S	174
		VG.BC50S	176

VG.MB	NBR 60		
		VG.MB52N	178
		VG.MB63N	179
		VG.MB83N	180
		VG.MB103N	181

VG.PAAT	PTFE		
		VG.PAAT.16R	182
		VG.PAAT.20R	182
		VG.PAAT.30R	182
		VG.PAAT.40R	182

## 聚氨酯吸盘

VG.BP	PU50, PU30/70		
		VG.BP10P	184
		VG.BP15P	186
		VG.BP20P	188
		VG.BP25P	190
		VG.BP35P	192
		VG.BP52P	194
		VG.BP75P	196
		VG.BP110P	NEW 198
		VG.BP150P	NEW 200
		VG.BP200P	NEW 202

VG.GX	PU50, PU30/60		
		VG.GX10P	204
		VG.GX15P	206
		VG.GX20P	208
		VG.GX25P	210
		VG.GX35P	212
		VG.GX52P	214
		VG.GX75P	216

VG.IS	PU30/60		
		VG.IS20P	218
		VG.IS25P	220
		VG.IS35P	222
		VG.IS45P	224
		VG.IS55P	NEW 226
		VG.IS70P	NEW 228

VG.BR	PU50		
		VG.BR20X45	230
		VG.BR30X55	231

VG.LBR	PU50		
		VG.LBR20X45	232
		VG.LBR30X55	233

VG.LBO	PU50, PU30/60		
		VG.LBO40X90P	NEW 234

VG.MF	PU40		
		VG.MF20P	236
		VG.MF30P	238
		VG.MF45P	NEW 240
		VG.MF60P	242
		VG.MF80P	243
		VG.MF100P	244
		VG.MF120P	245

## 食品级吸盘 (符合 FDA 标准)

<b>VG.BPG</b>		SIL 50 FDA	
	VG.BPG30F	<b>NEW</b>	246
	VG.BPG41F	<b>NEW</b>	248
	VG.BPG48F	<b>NEW</b>	250
	VG.BPG55F	<b>NEW</b>	252

<b>VG.BPG</b>		SIL 50 FDA	
	VG.BPG30FSI	<b>NEW</b>	254
	VG.BPG41FSI	<b>NEW</b>	256
	VG.BPG48FSI	<b>NEW</b>	258
	VG.BPG55FSI	<b>NEW</b>	260

<b>VG.LPG</b>		SIL 50 FDA	
	VG.LPG30F	<b>NEW</b>	262
	VG.LPG41F	<b>NEW</b>	264
	VG.LPG48F	<b>NEW</b>	266

<b>VG.LPG</b>		SIL 50 FDA	
	VG.LPG30FSI	<b>NEW</b>	268
	VG.LPG41FSI	<b>NEW</b>	270
	VG.LPG48FSI	<b>NEW</b>	272

<b>VG.U</b>		SIL 50 FDA	
	VG.U6F		274
	VG.U9F		276
	VG.U11F		278
	VG.U16F		280
	VG.U22F		282
	VG.U33F		284
	VG.U42F		286
	VG.U53F		288

<b>VG.B</b>		SIL 50 FDA	
	VG.B6F		290
	VG.B9F		292
	VG.B11F		294
	VG.B16F		296
	VG.B22F		298
	VG.B33F		300
	VG.B42F		302
	VG.B53F		304

<b>VG.B.SFO</b>		SIL 50 FDA	
	VG.B16F.SFO		306
	VG.B22F.SFO		308
	VG.B33F.SFO		310
	VG.B42F.SFO		312
	VG.B53F.SFO		314

<b>VG.LB</b>		SIL 50 FDA	
	VG.LB6F		316
	VG.LB9F		318
	VG.LB11F		320
	VG.LB16F		322
	VG.LB22F		324
	VG.LB33F		326
	VG.LB42F		328
	VG.LB53F		330

<b>VG.LB.SFO</b>		SIL 50 FDA	
	VG.LB16F.SFO		332
	VG.LB22F.SFO		334
	VG.LB33F.SFO		336
	VG.LB42F.SFO		338
	VG.LB53F.SFO		340

<b>VG.FP</b>		SIL 50 FDA	
	VG.FP15F		342
	VG.FP20F		344
	VG.FP30F		346
	VG.FP40F		348

<b>VG.FO</b>		SIL 50 FDA	
	VG.FO26F		350
	VG.FO33F		352

---

## 食品级吸盘 (符合 FDA 标准, 可检测)

---

**VG.BDT**      SIL 50 FDA, 可检测  
 VG.BDT40      **NEW**      354




---

## 吸盘附件

---

### 泡沫材料圈

EPDM      356



硅氧烷      356



## 用于集成的 EJ 盒

### EJ-SMALL



EJ-SMALL-LP-2	364
EJ-SMALL-HF-2	366
EJ-SMALL-HV-2	368

### EJ-MEDIUM



EJ-MEDIUM-LP-2	370
EJ-MEDIUM-LP-3	372
EJ-MEDIUM-HF-2	374
EJ-MEDIUM-HF-3	376
EJ-MEDIUM-HV-2	378
EJ-MEDIUM-HV-3	380

### EJ-LARGE



EJ-LARGE-LP-2	382
EJ-LARGE-LP-3	384
EJ-LARGE-HF-2	386
EJ-LARGE-HF-3	388
EJ-LARGE-HV-2	390
EJ-LARGE-HV-3	392

## 真空泵

### EJ-BA



EJ-BA-MEDIUM	<b>NEW</b>	404
EJ-BA-MEDIUMX2	<b>NEW</b>	408

### EJ-LINE



EJ-LINE-SMALL	412
EJ-LINE-MEDIUM	414

### EJ-SYS



EJ-SYS-SMALL	416	
EJ-SYS-MEDIUM	418	
EJ-SYS-LARGE	<b>NEW</b>	420

### EJ-SLG



EJ-SLG-MEDIUM	424	
EJ-SLG-LARGE	<b>NEW</b>	428

## 真空泵

### EJ-ATM



EJ-ATM-LINE-SMALLX2-LP-2	434
EJ-ATM-MEDIUM-HV-2	436

### EJ-MLG



EJ-MLG-LARGE	454
--------------	-----

### EJ-BLOWOFF



EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2	438
EJ-BLOWOFF-MEDIUMX2-HF-2	440
EJ-BLOWOFF-LARGE	<b>NEW</b> 442

### EJ-CEN



EJ-CEN-LARGE	<b>NEW</b> 458
--------------	----------------

### EJ-BSV



EJ-BSV-MEDIUM	<b>NEW</b> 446
---------------	----------------

### EJ-XPRO



EJ-XPRO	<b>NEW</b> 462
---------	----------------

### EJ-BSVLG



EJ-BSVLG-LARGE	<b>NEW</b> 450
----------------	----------------

### EJ-BBT



EJ-BBT10	466
EJ-BBT20	466
EJ-BBT30	466
EJ-BBT40	466

## 悬挂

### VSRT 476



VSRT1010
VSRT1025
VSRT1420
VSRT1435
VSRT1620
VSRT1635
VSRT2025
VSRT2050

### VSET 478



VSET1010F05
VSET1025F05
VSET1620F18
VSET1635F18
VSET2025F18
VSET2025F14
VSET2050F18
VSET2050F14

### VSNTG 480



VSNTG1010
VSNTG1025
VSNTG1210
VSNTG1225
VSNTG1420
VSNTG1435
VSNTG1620
VSNTG1635
VSNTG2025F18
VSNTG2025F14
VSNTG2050F18
VSNTG2050F14
VSNTG2540
VSNTG2580

### VSNTF 482



VSNTF2050-NC
VSNTF2050-NO
VSNTF30100-NC
VSNTF30100-NO

### VSRTF 484



VSRTF2050-NC
VSRTF2050-NO
VSRTF30100-NC
VSRTF30100-NO

## 球形接头

### VAB 486



VAB18M18F-NC
VAB14M14F-NC
VAB18M18F-NO
VAB14M14F-NO

## 真空执行器

### VAQ 488



VAQ1820
VAQ1840
VAQN1820
VAQN1840

## 真空开关

**VACSD** 490



**VACSM** 492



**VACSW** 494



**VACSE** 496



**VACSP** 498



**AVG** 499



## 释放系统

**AQRV** 500



**BNRV** 501



## 过滤器

**FILTR** 502



Gimatic 是一家在工业自动化市场运营超过 35 年的领先公司。由于其专业知识、灵活性以及在系统设计和实施中广泛使用新技术，Gimatic 能够为任何应用提供特定的解决方案。

自成立以来，公司一直在自动化领域取得成功，如今公司拥有的产品种类繁多，目录上有 3500 多个产品代码，注册了 180 项专利。

Gimatic 在 DNA 中一直是自动化的。为了在市场上获得更高的竞争优势，Gimatic 开始致力于气动抓持器和组合传感器，首先作为一种技术探索。展望未来，Gimatic 于 2001 年决定积极与塑料成型机的制造商和安装商合作，并很快成为 EOAT 系统无可争议的领导者。

在精密机械方面的专业知识（通过成功进入搬运市场而获得）与传感器电子技术相结合，使得机电一体化技术在 2012 年的诞生成为可能。这就是机电一体化系列的第一批产品（2 颚式钳和 3 颚式钳电动平行抓持器和电动执行器）的诞生过程，2013 年该系列产品已超过 50 种。

使一个公司具有竞争力的是它不断增长的愿望。Gimatic 再次证明了这一点，它投资于工业真空领域，因此可以为其客户提供完整的抓持解决方案、先进的控制系统和高质量的组件。

Gimatic 一直致力于技术创新，因此能够从信息技术的角度实现其产品、服务（例如 3D 打印和激光切割）和技术的高度集成。在工业 4.0 中，一个由 70 多个数控加工中心组成的生产工厂，能够加工任何类型的材料：不锈钢、回火钢、铝、钛、技术聚合物 (technopolymer) 和扎马克 (zamak)...



---

Gimatic 为客户的应用设计和建造定制解决方案。

## 卓越合作伙伴

Gimatic 的高素质员工为特定真空应用开发和设计解决方案，这也得益于全球子公司网络的支持，其中一些子公司发挥着重要的能力中心作用。这就有可能集中新的经验，进行技术转让和先进技术培训，并有统一的方法和全球质量标准。

Gimatic 在其内部流程和所提供的产品和服务中始终以质量为导向，这是一种自然的质量职业，已获得 ISO 9001 和 ISO 14001 认证。



**+35**

多年经验

**+3500**

目录代码

**+180**

已注册专利



生态友好型生产



+35 年的成功



垂直生产



产品保修



实习/与大学的合作



EOAT可追踪性



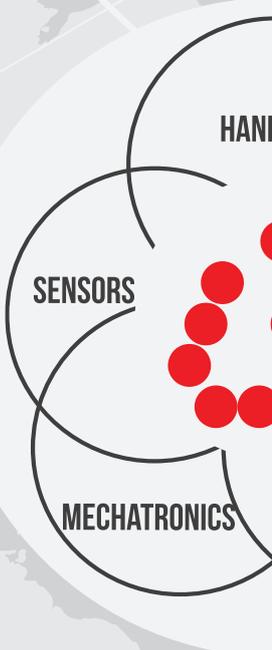
定制方法



能力中心



专用电子接口

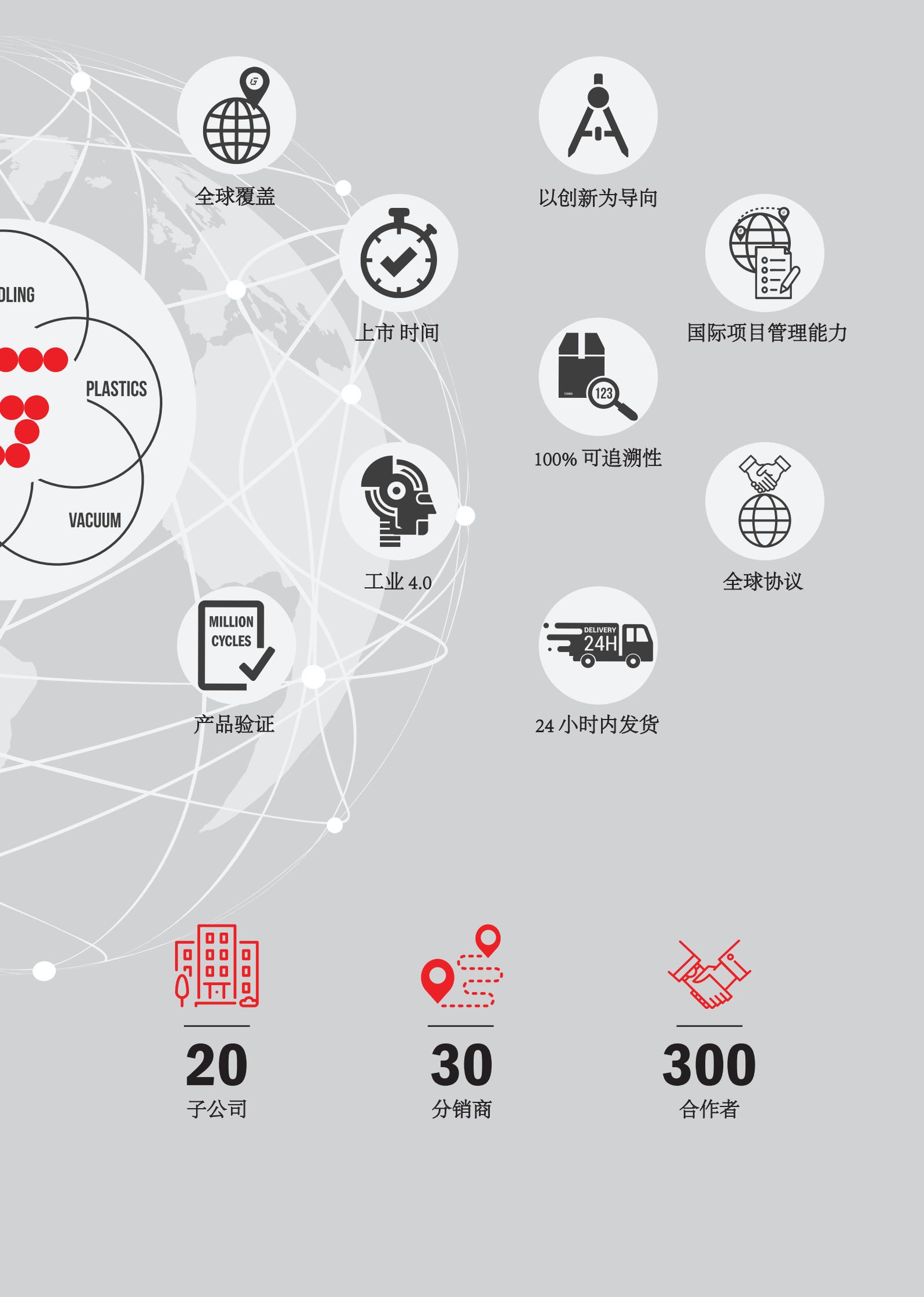


## 拓展性创新

客户可以信赖由 30 家分销商和 20 家子公司组成的广泛、有组织和可靠的网络，这对于确保新产品的持续流通至关重要。由于 Gimatic 的高效流程，产品在收到订单后 24 小时内发货，并有官方保修。从工业 4.0 的角度来看，由于系统通过射频识别技术、专用电子接口、零件文件和 CAD 文件的可追溯性，在售后和预防性维护方面也具有效率。

销售网络不仅销售 Gimatic 的产品，还承担收集用户请求的重要功能。这反过来又有助于为所需的应用构建特定的解决方案，并不断改进所提供的产品。

Gimatic 的最新挑战是将其国际化推向最高水平。直接和间接分销网络是推动大型国际集团与 Gimatic 合作的一个重要因素。因此，开设新的分支机构不仅是当地机会的结果，而且是支持和传播质量标准的更大项目。



全球覆盖



以创新为导向



国际项目管理能力



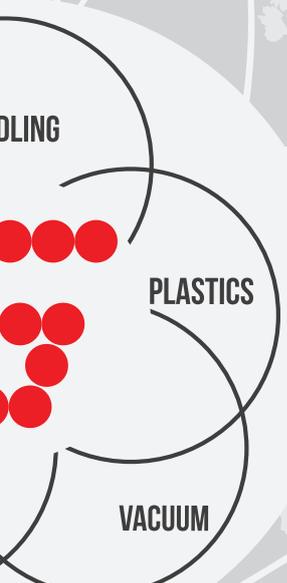
上市时间



100% 可追溯性



全球协议



工业 4.0



24 小时内发货



产品验证



**20**

子公司



**30**

分销商



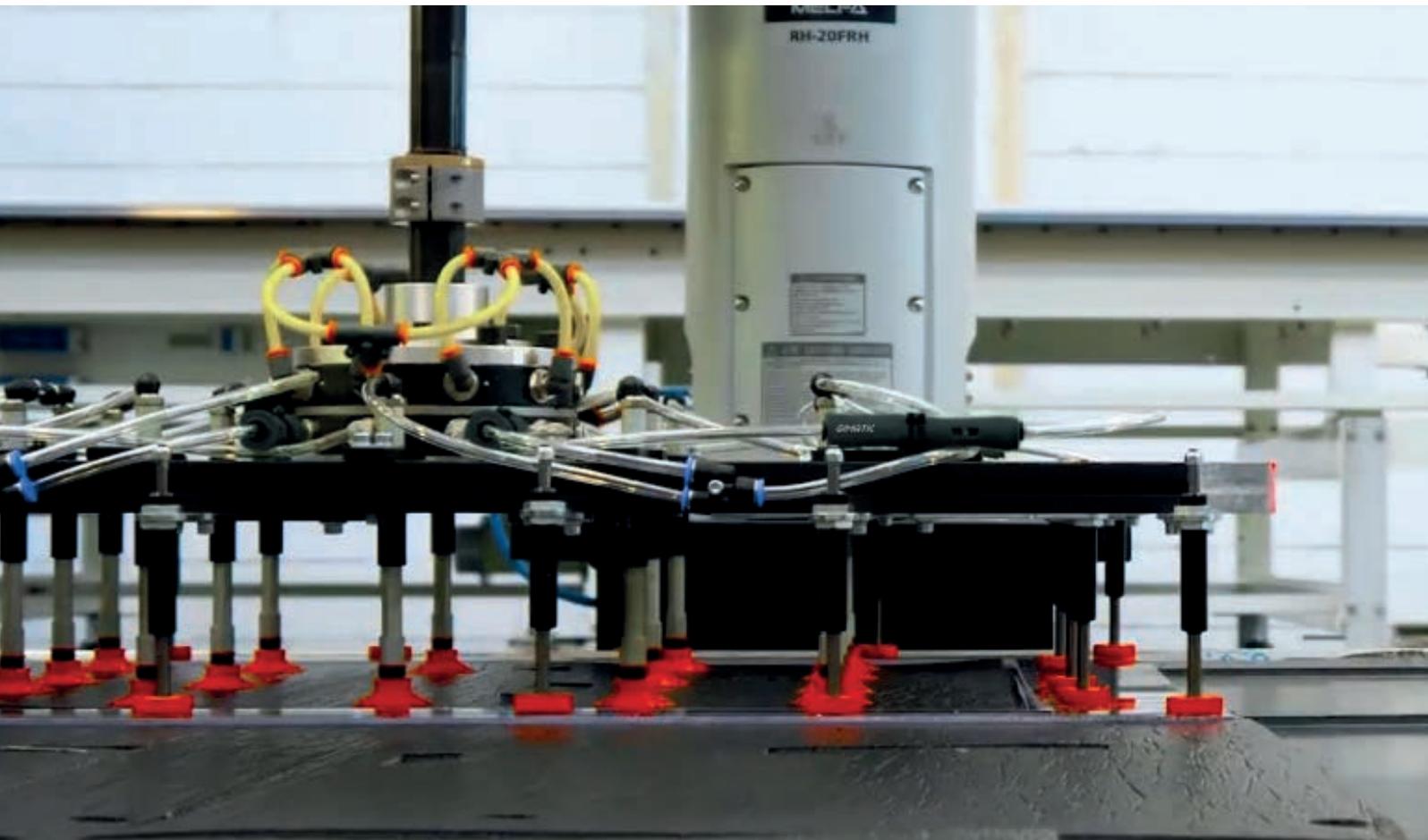
**300**

合作者

## 工业

凭借其极端的多功能性和 35 年多积累的丰富经验，Gimatic 能够充分满足最具创新性的工业部门的所有需求。

Gimatic 一直特别注意对员工和销售网络的培训。为此，组织了专门针对工业自动化真空技术的培训课程。此外，Gimatic 与研究机构和大学保持着密切的关系，以吸引年轻人才，在他们学习结束时为他们提供就业机会。



---

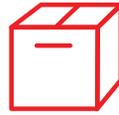
Gimatic 与研究机构和大学保持着密切的关系



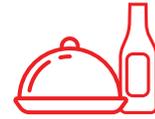
自动



组装



包装



食品和饮料



金属板



制药和医疗



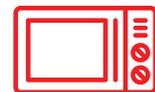
电子



木材



玻璃



家用电器



协作机器人



物流



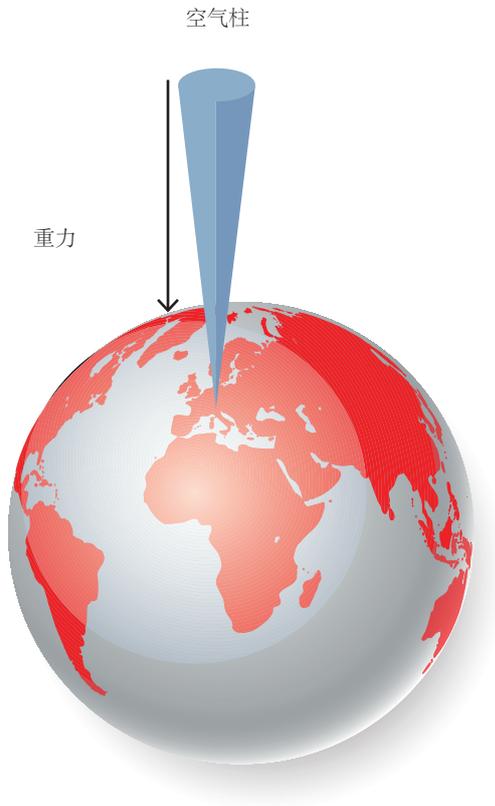
## 大气压力的定义

在定义什么是真空以及在这一领域中使用的正确术语之前，了解大气压力的含义是很重要的。

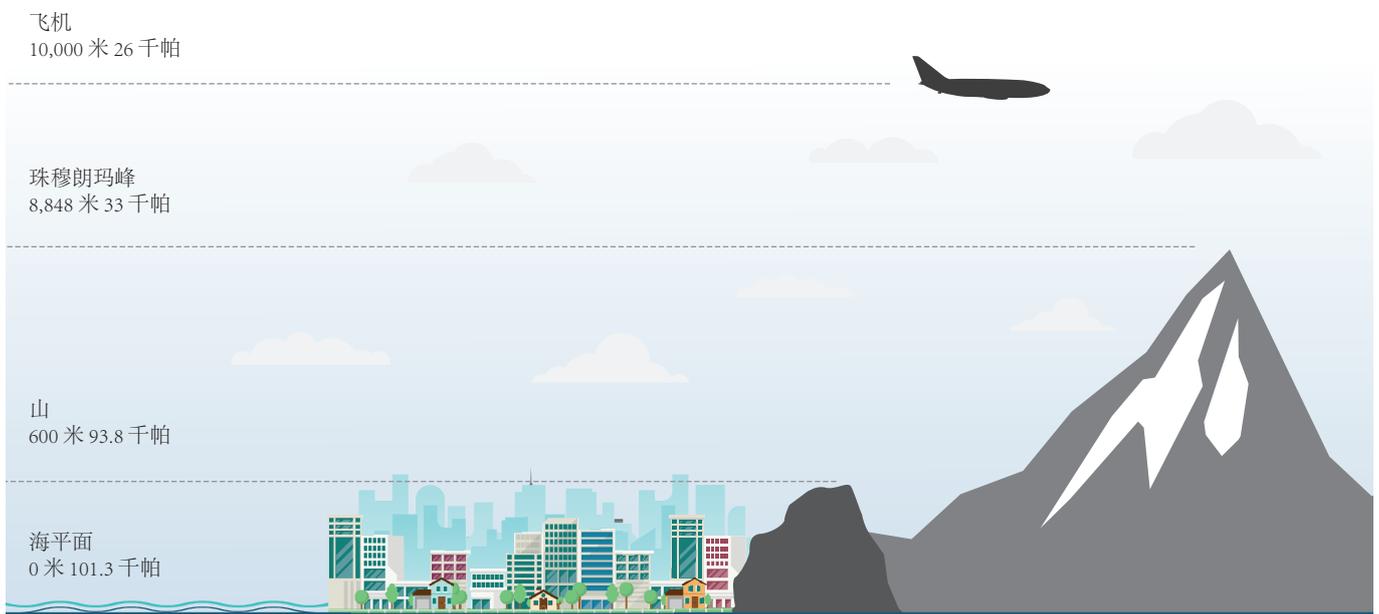
地球被一层层的混合气体（大气）所包围。

地球周围的大气有它自己的重量。

大气压力定义为：表面上方的空气重量在表面单位面积上施加的力。这正是我们使用真空时使用的力量大小。这是一个限量值：大气压力无法增加。它是用国际单位制帕斯卡和一种叫做气压计的测量仪器来测量的。



海平面的大气压力比山顶的气压高，因为山顶上面的空气质量比海平面上的空气质量低。



# 真空的定义

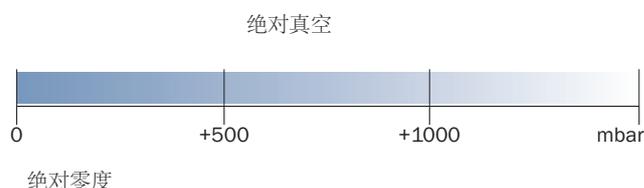
在工业真空领域，压力和空气流速使用不同的术语和测量单位。为此，应澄清这些数量的含义。

## 真空相对值

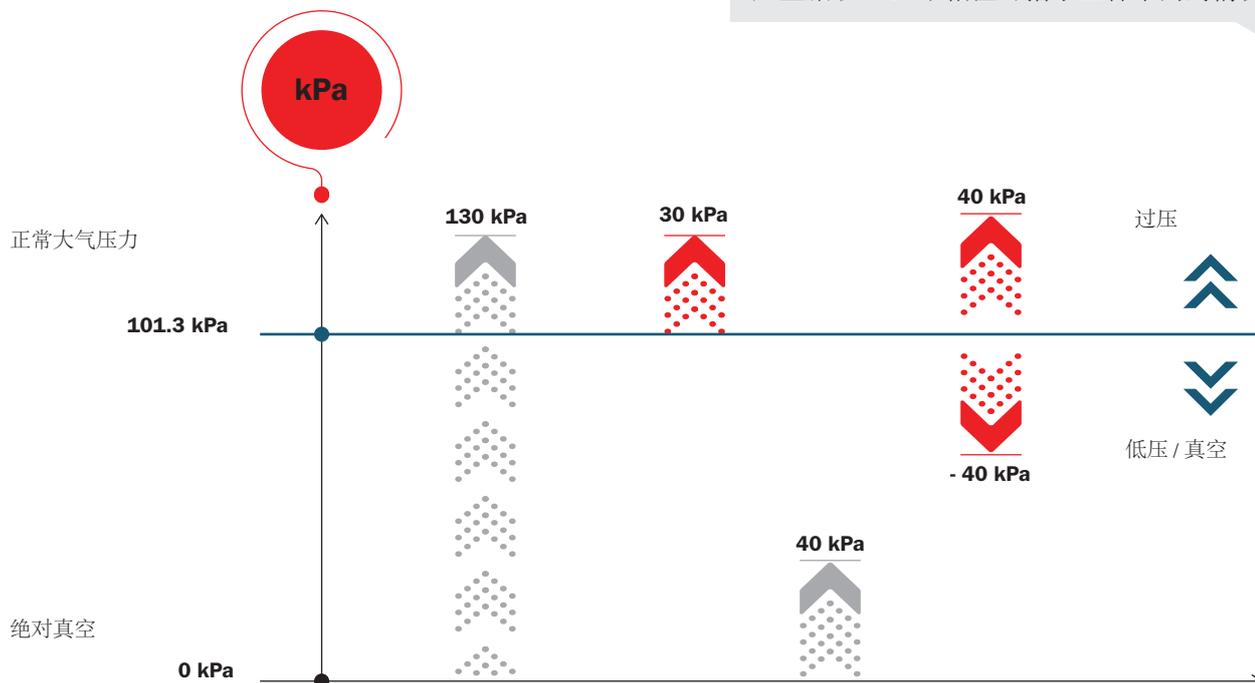
在真空技术领域，真空是用相对值表示的，也就是说，真空度是相对于外围压力来表示的。指示的真空值前面有一个负号，因为外围压力以 0 毫巴作为参考点指示。

## 真空绝对值

在科学领域，真空是指绝对值。在这种情况下，绝对零度被用作参考点，即没有空气的空间（例如宇宙空间）。在这种情况下，真空值总是有一个正号。“绝对真空”是指在一个体积中没有物质，但这是不可能实现的，因为不可能完全消除所有气体。由于零压力值实际上无法达到，真空度值将是一个十进制数，小数点后的零越多，压力值越低，即真空度值越高。



图中显示了绝对压力、相对压力和负压之间的关系。这表明，如果没有指定压力的类型，则会出现严重错误。40 千帕值可指示三种不同的情况。



## 压力的定义

压力是指单位面积上垂直施加于物体表面的力的大小。

气体是由大量不断运动的粒子组成的。当这些粒子在一个表面上碰撞时，这种碰撞会产生一种推力，可以用力来衡量。压力是每单位面积上粒子产生的所有力的总和。组成气体的粒子，当处于热力学平衡时，在空间中是均匀分布的，所以气体压力和成分在参考区域的每个点都是均匀的。

因此，应注意的是，只有一种压力，其起始值为 0（绝对真空）。所有大于 0 的值都表示为绝对压力。如上所述，海平面上的大气压力值为 101.3 千帕，在谈到相对压力时用作一个参考点，它可以是负（低压）或正（过压）。

### 压力测量单位

测量压力的国际单位为帕斯卡 (Pa):

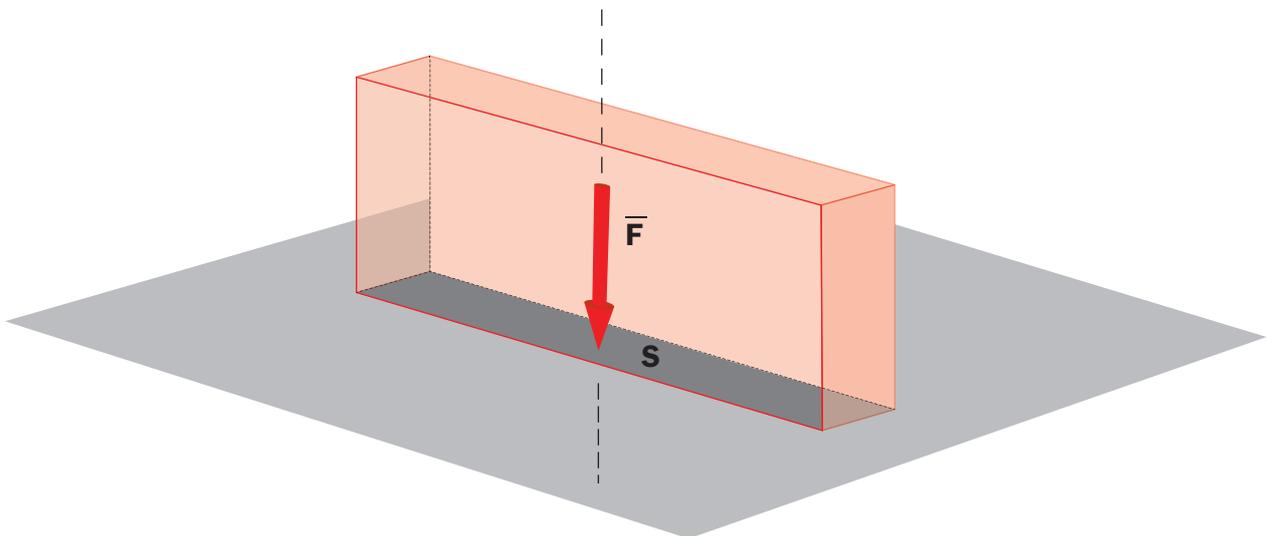
1 帕斯卡相当于作用在 1 平方米面积上的 1 牛 (N) 力。

帕斯卡 (Pa) 的倍数为千帕 (kPa) 和兆帕 (Mpa)。

让我们考虑一个水平排列的表面  $S$ ，以及一个与它垂直的力  $F$ 。

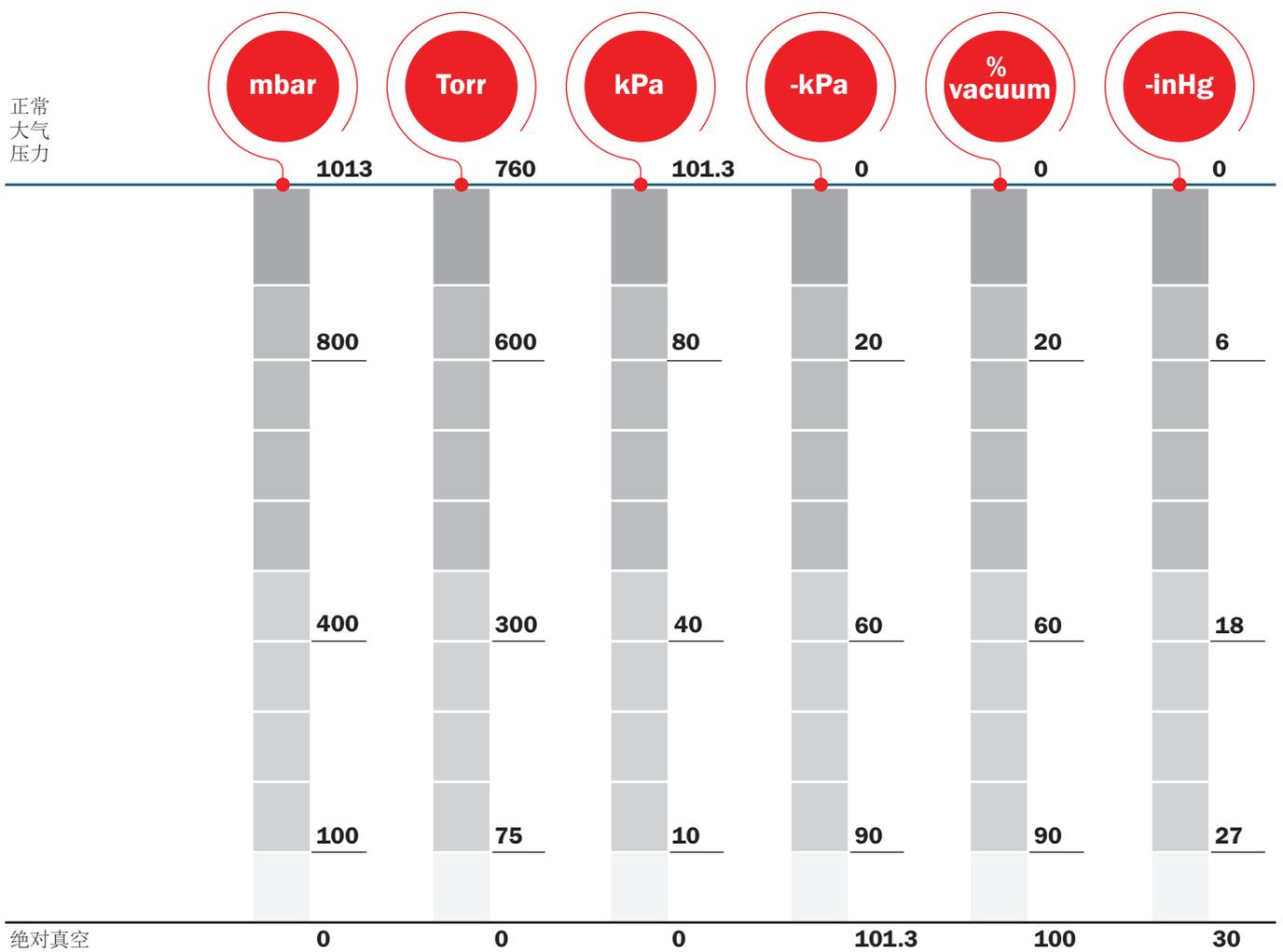
压力定义为力  $F$  与其作用表面之间的比率：

$$p = F / S$$



## 真空测量单位

在工业真空领域，压力和空气流速使用不同的术语和测量单位。



## 工业真空中采用的正确术语

对于机电或压缩空气系统，真空部门使用的术语必须一致。只有说同一种语言才能进行真正的比较。在执行真空回路时，需要理解和使用的最重要术语如下：

### 流速

在一个系统中，大气压力被排空的速率，或流经泵的空气量。 $Q = V/t$   
流速也决定了补偿任何泄漏的能力。排气速度与真空度成反比。

---

### 自由空气流速

确定在与大气压力相等的压力下排出的空气量。真空泵制造商经常用这个词来表示它们的特性。

---

### 真空度

该术语定义了回路中的压力水平，通常以 kPa 为单位进行测量。  
真空度决定了吸盘的提升力，或者说残余空气量。  
随着真空度的增加，排气速度降低。

---

### 压缩空气

它是为气动真空泵提供动力的能源。压缩空气相当于为机电真空泵提供动力的电力。  
它由压缩机供应，并通过尺寸适当的管道进行分配。

---

### 压缩空气压力

压缩空气压力以巴为单位。  
压缩空气泵的最佳性能是通过将压缩机提供的压力与所需的真空度平衡来实现的。

---

### 排气时间

在特定的真空度下，排空给定体积的空气所需的时间，单位为 s/l。

$$\text{排气时间} = \frac{\text{要求的抓持时间}}{\text{系统体积}}$$

---

## 消耗量

在工业真空中，空气泵的消耗量以标准升/分 (NI/min) 或标准升/秒 (NI/s) 为单位进行测量。

---

## 标准升 (NI)

标准升是一定量（质量）的气体在返回大气压力时所占的体积。

因此，我们可以说，标准升是用来测量气体质量的。

气体是可压缩的，因此它们的数量不能简单地用它们所占的体积来表示，但它们所处的压力也必须标明。

使用标准升可以比较不同压力下的气体体积。

对于机械真空泵，它用于清楚地指示吸入空气流速。

对于气动真空泵，它还可用于正确指示产生真空的压缩空气消耗量。

---

## 提升力

吸盘的提升能力由压力和接触面积之比决定。

---

## 体积

回路的总面积，包括所有空间和应用区域。

---

## 真空分级

真空通常分为三种应用区域，这取决于所需的真空度。

### 低真空度

用于所有需要高空气流速的应用场合。真空度通常在 0 到 -20 千帕之间。

机电叶轮泵通常用于这一部分。织物上的丝网印刷是一种典型的应用，要求低真空度和高吸气流速。（用于通风、冷却或清洁）。

### 工业真空

术语“工业真空”指 -20 至 -99 千帕之间的真空。此范围涵盖大多数应用。工业真空用于需要搬运、提升和密封物料的应用场合。

### 工艺真空

这些应用的真空度可以超过 -99 千帕。通常使用的计量单位是托。吸气流速最小，科学应用包括空间模拟。（分子沉积涂层）

地球上达到的最高真空度与绝对真空度有很大的偏差，绝对真空度仍然是一个纯理论值。即使在太空中，因此在没有大气的情况下，原子的存在也很少。

## 真空产品 如何产生真空

虽然产生真空的方法有几种，但产生真空的主要方法有两种，它们采用：

### 气动喷射泵

#### 压缩空气泵

真空泵，通常被定义为真空发生器，采用伯努利原理，即压力和速度之间存在关系：随着流动流体（空气或水）速度的增加，流体内的压力降低，反之亦然。

#### 弹出器

空气真空发生器的工作原理是将压缩空气注入一个叫做弹出器的锥形喷嘴。压缩空气通过锥形喷嘴达到超音速，吸引低压分子。外部大气压力会流动，试图恢复系统的平衡。通过弹出器的压缩空气和外部大气压下的空气混合气流经排气管。弹出器可以达到的真空度取决于弹出器的配置。

### 单级喷射器

### 多级喷射器

### GIMATIC 多级喷射器

Gimatic（在意大利）开发和生产多级喷射器，其名称首字母缩写为 EJ。我们的筒式喷射器有三种尺寸（EJ-SMALL, EJ-MEDIUM, EJ-LARGE）。这些喷射器确保了在高、低供给压力下的优良性能。

## 机械泵

所有机械泵的通常基本特征是，它们将一定体积的空气从吸入区域输送到排出区域，从而形成一个低压。机械泵通常由电动机驱动，有时由液压或气动内燃机驱动。

### 容积泵

容积泵以机械方式将截留的液体体积通过系统移动。在进气侧容积膨胀，而在出口侧（排气）容积收缩。因此，每转的体积是固定的，理论上是恒定的，与出口压力、入口压力或流体性质无关。容积泵是自吸式的，即在进口处形成强烈的低压。容积泵的性能不同于离心泵，因为离心泵依靠加速流体的脉冲为压力提供流速，并且对压力变化非常敏感。容积泵包括叶片泵和凸轮泵。

### 增压泵

离心式增压泵由一根吸入管组成，用于输送从入口吸入的气体。该泵包含一个闭式叶轮，具有轴向入口和径向出口。位于内部的径向扩散器将叶轮的输出动能转换为压力能。这些泵在非常低的真空度下工作，能够输送大量的空气，并且具有较高的吸气流速。

### 叶片泵

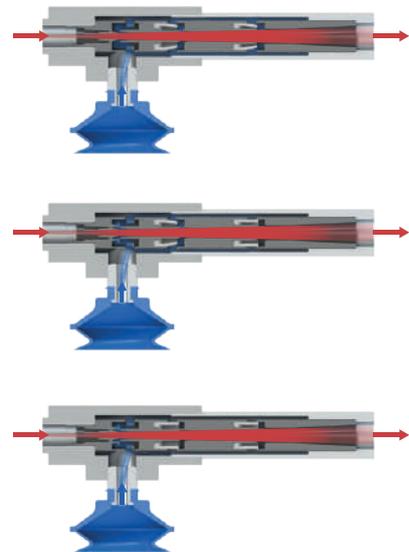
### 凸轮泵

## 真空产品 运行原理

### GIMATIC 多级喷射器

Gimatic "EJ" 弹出器由数个串联布置的德拉瓦尔 (De Laval) 喷嘴组成，这些喷嘴利用前一个喷嘴排出的空气进行进料，从而降低噪声并提高泵效率。

喷嘴直径与空气吸入量成正比，与产生的真空度成反比。使用相关弹出器的级数越多，性能越好，可以优化泵的性能。每级都能达到不同的真空度。当由于各种弹出器的联合作用，公共级中的压力达到高于参考喷射器的值时，这会导致单个橡胶膜（活门）依次关闭，只留下高真空级打开。外部大气流经公共级，试图重新平衡系统中的压力。压缩空气和外部空气混合并流经排气管。



#### 单级喷射器



#### GIMATIC EJ 多级弹出器

##### 压缩空气消耗量

空气消耗量与吸气流速的比率很少高于 1:1。从历史上看，这导致人们认为该系统效率低下。

##### 噪声级

90 分贝。

##### 压缩空气消耗量

它利用通过德拉瓦尔喷嘴的压缩空气的动能。压缩空气通过一系列大小合适的喷射器使空气逐渐膨胀。

在这种情况下，消耗量与吸入空气流速的比率达到平均效率高出三倍，效率等于 3:1。

##### 噪声级

在 Gimatic 多级喷射器的情况下，噪声级降低到 55 到 75 分贝之间。

## 机械泵

### 容积式叶片泵

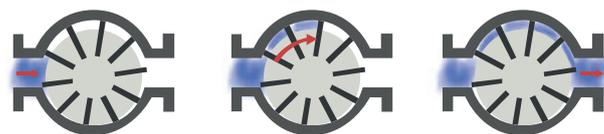
叶片泵只有一个旋转元件指向相对于泵腔的偏心方向。旋转元件包含多个叶片，这些叶片可以滑动或变形以适应腔壁的轮廓。叶片形成一个滑动密封，定位在腔壁上，将液体保持在入口的体积，并允许其流向出口。叶片泵对压力变化特别不敏感，因为叶片与腔壁接触。然而，叶片和壁之间的滑动运动会产生噪声、污染输送液体的风险以及频繁的维护需求。（图1）

### 增压泵

在这种类型的泵中，气体从装载口被吸入室内。当气体通过侧通道进入时，叶轮的旋转向气体的旋转方向传递一定的速度。叶轮叶片的离心力使气体向外加速，压力增大。每次旋转都会增加动能，而侧通道中的压力会进一步增加。通道向转子变窄，将气体从叶轮叶片中拖走，通过排气消声器排出。（图3）

### 容积式凸轮泵

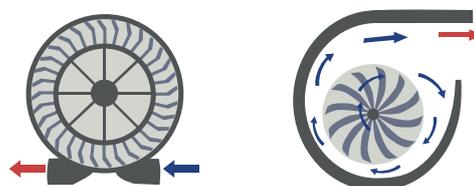
这些泵采用叶片形元件而不是齿轮。每个叶片形元件由一个电机驱动。这样就消除了两个叶片之间的接触，减少了磨损，并使流体摩擦最小化。通常这类泵的特点是热量排放高、噪声水平大。（图2）



1.容积式叶片泵的运行



2.容积凸轮泵的运行



3.增压泵的运行

## 真空系统的尺寸

为了达到更高的效率和良好的节能效果，系统必须专门针对特定应用而设计。同样，吸盘及其接头、型号、真空泵的尺寸、相关附件和管道也必须根据应用情况进行选择。

在确定真空系统的尺寸和所采用的回路类型时，确定安全系数是非常重要的。

### 安全系数

在处理任何类型的物体时，最重要的条件是抓持的安全性。必须确保在设定的释放点之前，物体不会脱离吸盘。因此，必须将要移动的物体的重量（加上任何惯性力）乘以适当的安全系数：

- 对于静态应用或低速处理应用，使用 2.0 的安全系数。
- 对于中高速处理应用，使用 2.5 或更高的安全系数。

在确定真空系统尺寸时，经常被低估的参数是吸盘的选择。设备将被操纵的物体物理“连接”到抓持系统。

### 回路类型

#### 密封系统

在设计这种回路时，有必要考虑体积、真空度和排气时间。

在密封系统中，泵的容量取决于在一定真空度下回路的抽真空速度。

这个容量被称为排气时间，通常以  $s/l$  表示。

通过将该值乘以整个系统的体积，可以得到作为所需真空度函数的排气时间。

#### 有泄漏的系统

在有泄漏的系统中，如果需要处理纸板箱、穿孔金属板或带有微孔的物体，情况则不同。为了保持所需的真空度，泵必须具有更高的容量来补偿泄漏。一旦确定了泄漏流量，通过检查各种泵型号的特性曲线来选择最合适的泵。如果通过具有已知横截面的孔泄漏，则可以确定泄漏的程度。要获得总泄漏流量，将获得的值乘以总面积。当必须处理多孔材料或泄漏路径的几何形状未知时，可通过使用泵和真空计进行的实际试验来确定流速。

真空回路的尺寸可以进行集中或分散设计。

## 正确真空定径的一般信息

### 集中系统



集中系统的特点是真空泵连接到几个吸盘。通常用于处理密封材料，如金属板或玻璃。

### 分散系统



分散系统的设计使得每个吸盘都有一个专用的真空发生器，这意味着所有吸盘彼此独立，通常用于多孔表面的应用。

#### 优势

- 单一真空源
- 简易吹气设置
- 真空度容易控制



#### 优势

- 要排空的最小体积 > 高抓取和释放速度
- 压降归零 > 紧凑型泵尺寸
- 每个吸盘都是独立的
- 较小的进料管

#### 缺点

- 大直径长管
- 压力降风险
- 需要吹气阀或真空断路器释放物体



#### 缺点

- 更复杂的吹气管理（需要止回阀）
- 被拾取物体的更复杂检测
- 系统中的污垢可能导致的问题

## 泵的选择

选择之前的部件后，泵的尺寸必须考虑以下一些参数：

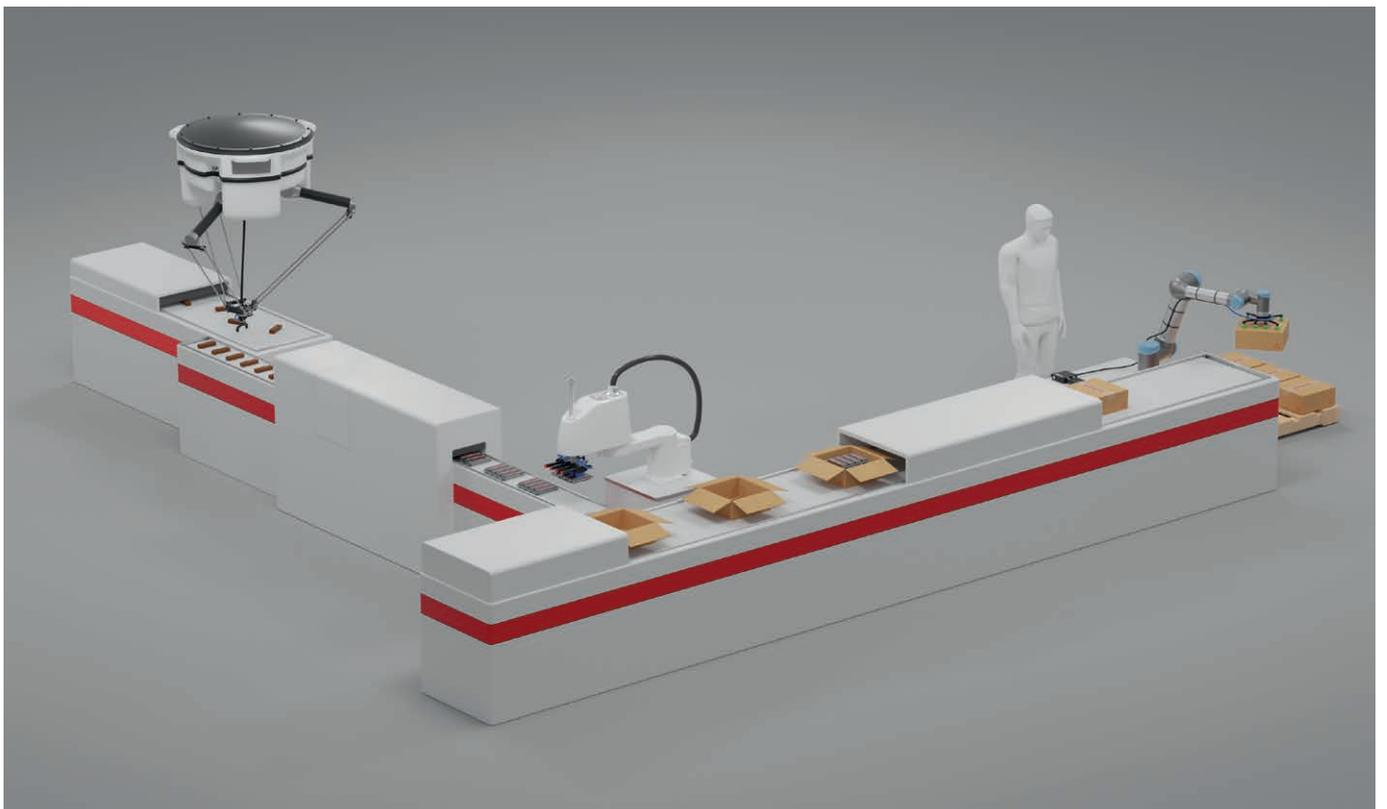
回路是集成的还是分散的？

应用速度是多少？

材料的孔隙率？

需要排气的体积是多少？

所需的真空度是多少？



# 吸盘

## 吸盘工作原理



当采用基于真空的搬运系统时，有必要形成一个能使产品安全搬运的大小的力。吸盘在这一阶段起着关键作用。需要考虑的主要因素有两个：

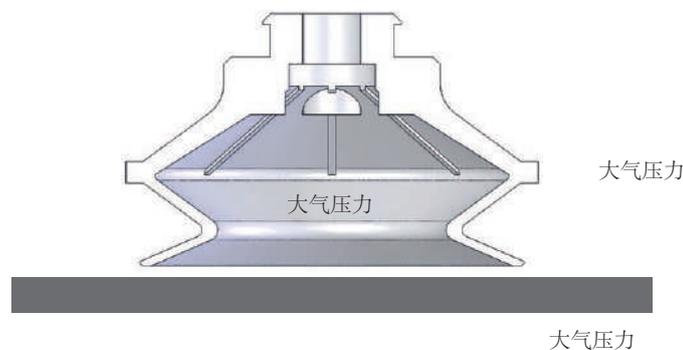
- 吸盘的形状；
- 边沿的特征。

一个合适形状的吸盘对于它与物体的几何形状相匹配是必不可少的。另一方面，边沿必须能够精确和重复地跟踪物体表面可能出现的粗糙度和变化（纸板箱的波纹或木板的粗糙度）。

当周围区域的压力（大气压力）大于吸盘和表面之间的压力时，吸盘粘附在表面上。吸盘内部的真空度越高，吸盘可以施加的力就越大。

必须记住，吸盘产生的力越大：

- 它的表面越大；
- 真空度越高；
- 抓握越合适。



## 吸盘尺寸



除受真空度的影响外，吸盘型号对提升力也有很大的影响。

为了设计回路，有必要从吸盘和物体之间的接触点开始，然后回到真空泵。此方法允许正确调整组件的大小并获得最佳性能。

在选择吸盘之前，必须考虑物体的表面、结构、提升方向、重量和孔隙率。

## 真空度越高，能量需求就越大



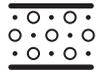
当在一个靠在表面上的吸盘内产生真空时，吸盘粘附在表面上不仅仅是因为它自身的原因，而且是由于具有更高的外部压力。提升力与接触面和真空度成正比。如果真空度从 60% 增加到 90%，提升力最大增加 1.5 倍。为了限制能量消耗，最好限制真空度，而不是增加吸盘的表面积。

## 表面和结构



除了突出物体的尺寸外，视觉评估还可以确定物体是弯曲的还是平坦的。使用最适合表面的吸盘是必不可少的。进一步的贡献可能来自对物体结构的分析。更仔细的检查可能会发现一定的粗糙度，除了限制吸盘的使用外，还代表潜在的泄漏。

## 多孔性



材料的孔隙率是多少？这个问题对于确定吸盘形式和泵的尺寸非常重要。孔隙率是指在大气压下，通过一种承受低压的材料的空气量。玻璃不允许空气通过，但是，比如纸则充满了微小的孔。

## 材料



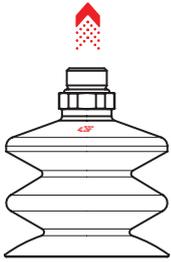
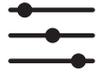
通常需要检查执行特定应用所需的工作温度。温度过高（如热成型），或过低，则需要使用特殊化合物制成的吸盘。硅树脂是最好的解决方案，即使是有使得后续涂装变得困难的小颗粒（光环）释放风险。在这种情况下，我们的 HNBR 吸盘是理想的解决方案。

## 吸盘的选择

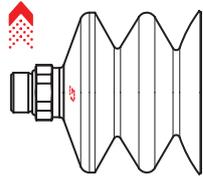


一旦确定了物体的重量和尺寸，就必须确定吸盘的类型和直径。使用最大的吸盘可以降低真空度。这种解决方案具有许多优点，包括缩短排气时间、降低功耗和延长吸盘寿命。

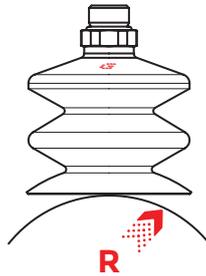
参数



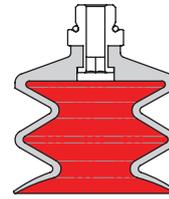
在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]



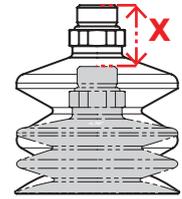
在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]



最小曲线半径



体积

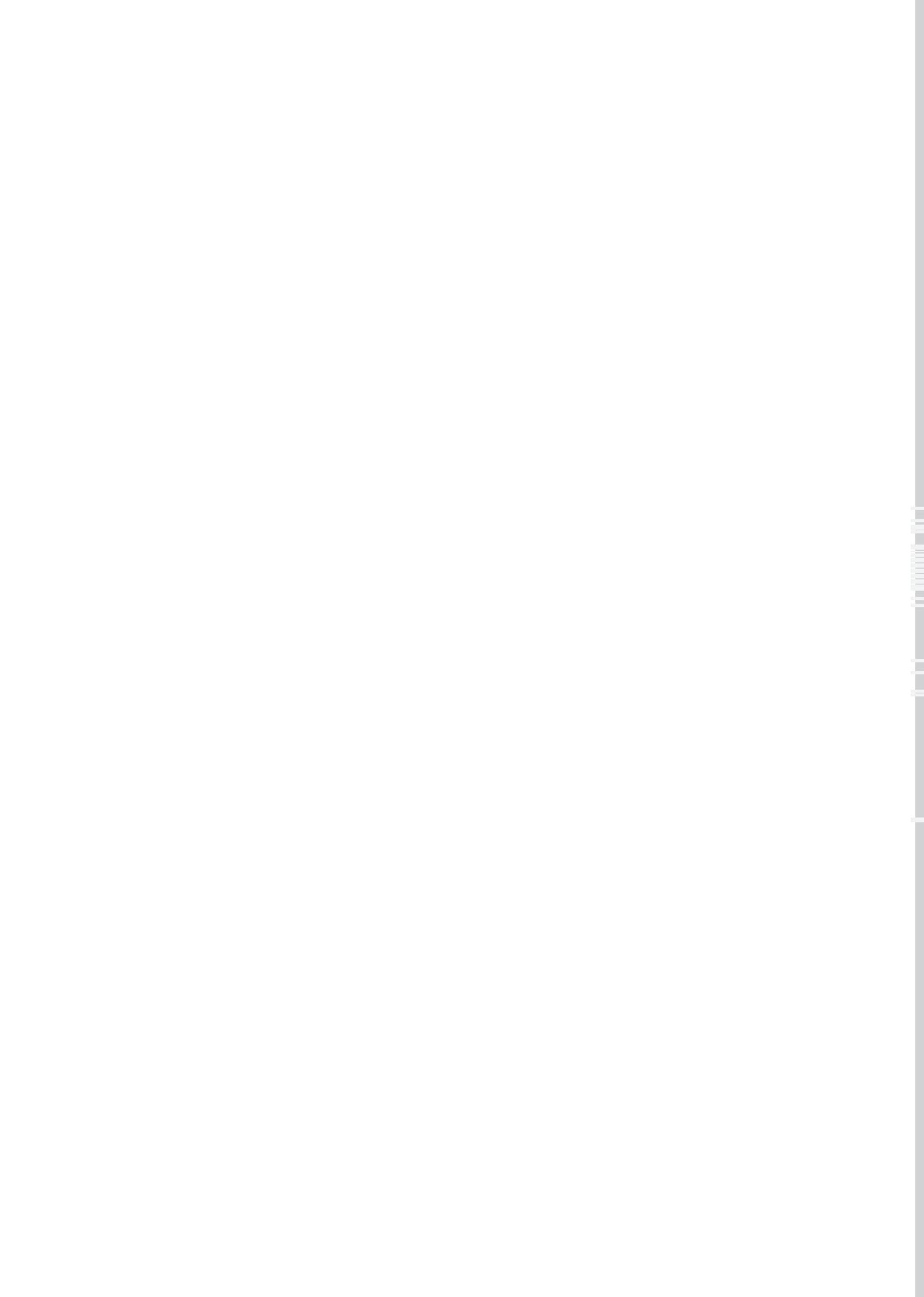


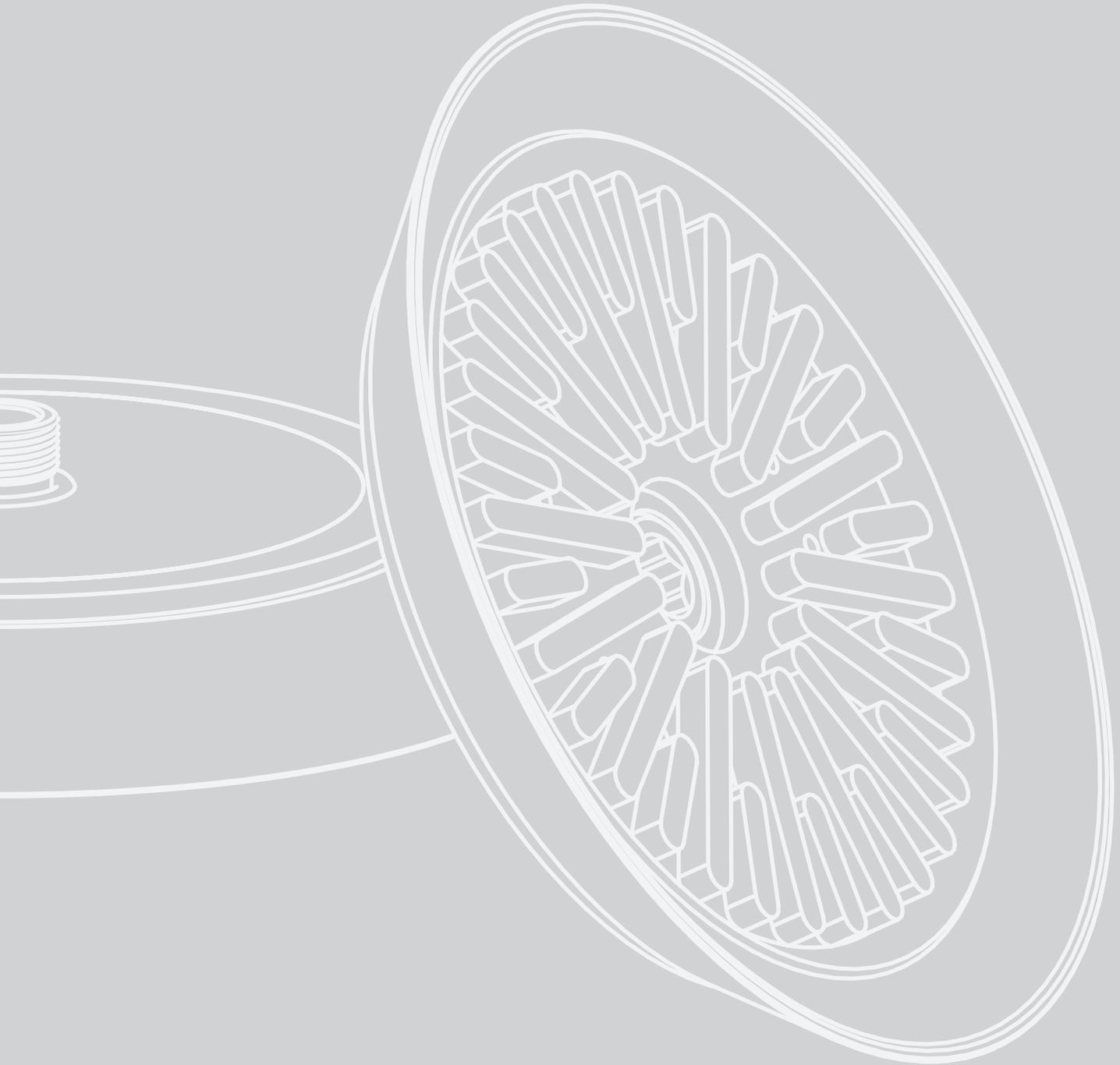
最大垂直移动距离

要验证的有用参数



- 使用适合应用的吸盘
- 注意材料类型和表面结构
- 确定适合应用的吸盘材料类型
- 设计具有适当安全系数的系统
- 了解可能影响应用的动态力
- 根据重心分布吸盘
- 使用适用的附件
- 考虑表面光洁度的类型





吸盘

## 按应用类型选择吸盘

吸盘类型	EPDM	NBR	HNBR	硅氧烷	符合 FDA 要求的 硅氧烷 50	可检测的符合 FDA 标准的硅 树脂	聚氨酯	PTFE
VG.U 	金属板、玻 璃、塑料	-	玻璃、塑料, 无痕	塑料	食品级 (FDA)	-	-	-
VG.B/SFO 	金属板、玻 璃、木材、塑 料、纸板	-	玻璃、塑料, 无痕	纸板	食品级 (FDA) 不平整和多孔的表面	-	-	-
VG.CF 	-	金属板、木 材、大理石	玻璃、塑料, 无痕	纸板	-	-	-	-
VG.LB/SFO 	-	木材	金属板-塑料-无痕	-	食品级 (FDA)	-	-	-
VG.FP 	-	-	-	袋开口, 薄膜/ 纸张	食品级 (FDA), 袋开 口, 薄膜/纸张	-	-	-
VG.BC/SBC 	-	-	-	袋子、流动包	-	-	-	-
VG.MB 	-	金属板、玻 璃、油金属板	-	-	-	-	-	-
VG.PAAT 	-	-	-	-	-	-	-	塑料、复合材料、 纤维
VG.GX 	-	-	-	-	-	-	玻璃、木材、纸 板、金属板	-

吸盘类型		EPDM	NBR	HNBR	硅氧烷	符合 FDA 要求的硅氧烷 50	可检测的符合 FDA 标准的硅树脂	聚氨酯	PTFE
VG.BP		-	-	-	-	-	-	玻璃、木材、纸板、金属板	-
VG.IS		-	-	-	-	-	-	不平整和多孔的表面	-
VG.BR/LBR		-	-	-	-	-	-	薄膜/纸 - 袋子、流动包、方形小零食	-
VG.LBO		-	-	-	-	-	-	窄长型物品、瓶子、钢管和包装长方形零食	-
VG.MF		-	-	-	-	-	-	油金属板	-
VG.BPG/LPG		-	-	-	-	食品级 (FDA) 袋、流动包	-	-	-
VG.FO		-	-	-	-	食品级 (FDA) 袋开口、流动包、薄膜/纸张	-	-	-
VG.BDT		-	-	-	-	-	带籽的烘焙产品。硅树脂符合 FDA 21 CFR 177.2600 和 (EC) No 1935/2004 规范, 可检测	-	-

## 材料选择

材料	EPDM	NBR	HNBR	硅氧烷/符合 FDA 要求的硅氧烷/可检测的符合 FDA 标准的硅树脂	聚氨酯
耐磨性	一般	优良	优良	良好	优良
油	不良	优良	优良	不良	优良
气候和臭氧	优良	不良	优良	优良	优良
水解	良好	良好	良好	一般	不良
汽油	不良	良好	优良	不良	不良
浓缩酸	不良	不良	良好	不良	不良
酒精	优良	良好	良好	良好	良好
氧化	优良	良好	优良	优良	良好

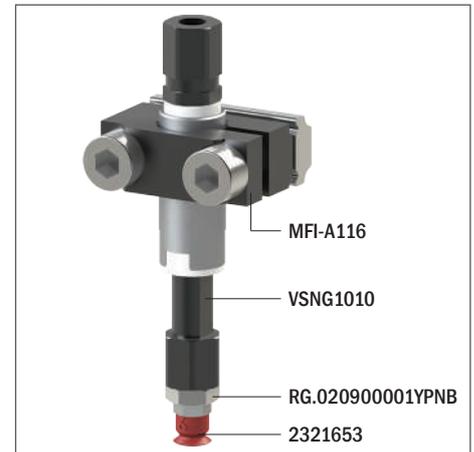
## 可用直径，材料和波纹管

吸盘类型	材料	直径 (毫米)	波纹管数量
VG.U	EPDM, HNBR, SIL, SIL FDA	6, 9, 11, 16, 22, 33, 42, 53	0
VG.B	EPDM, HNBR, NBR, SIL, SIL FDA	6, 9, 11, 16, 22, 33, 42, 53, 77	1
VG.B.SFO	SIL FDA	16, 22, 33, 42, 53	1
VG.CF	NBR 60, HNBR, SIL	16, 22, 27, 33, 42, 53, 77, 112, 152	0
VG.LB	NBR, HNBR, SIL FDA	6, 9, 11, 16, 22, 33, 42, 53	2
VG.LB.SFO	SIL FDA	16, 22, 33, 42, 53	2
VG.FP	SIL, SIL FDA	15, 20, 30, 40	4
VG.BC	SIL	40, 50	3
VG.SBC	SIL	40, 50, 63	2
VG.MB	NBR 60	52, 63, 83, 103	1
VG.PAAT	PTFE	16, 20, 30, 40	0
VG.GX	PU50, PU30/60	10, 15, 20, 25, 35, 52, 75	2
VG.BP	PU50, PU30/70	10, 15, 20, 25, 35, 52, 75, 110, 150, 200	1
VG.IS	PU30/60	20, 25, 35, 45, 55, 70	1
VG.BR	PU50	20x45, 30x55	1
VG.LBR	PU50	20x45, 30x55	2
VG.LBO	PU50, PU30/60	40x90	4
VG.MF	PU40	20, 30, 45, 60, 80, 100, 120	0
VG.BPG	SIL FDA	30, 41, 48, 55	1
VG.LPG	SIL FDA	30, 41, 48	3
VG.FO	SIL FDA	26, 33	0
VG.BDT	可检测的符合 SIL FDA 标准的 硅树脂	40	4

## 扁平有机硅吸盘 VG.U6S

- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体

应用示例



### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	0.5	1.5	2.5	0.5	1.3	2.2	0.05	5	0.3	0.1

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

**订购信息**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U6S.50.M3M.E5	VG.U6 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M3 阳性, 5 毫米六角形	2321653
B	VG.U6S.50.M5M.E8	VG.U6 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321053

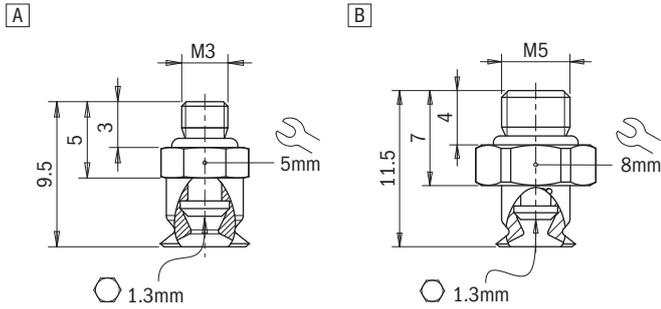

**订购信息**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U6S.50	VG.U6 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321654

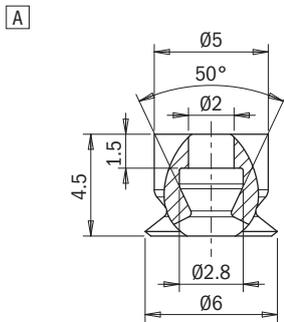
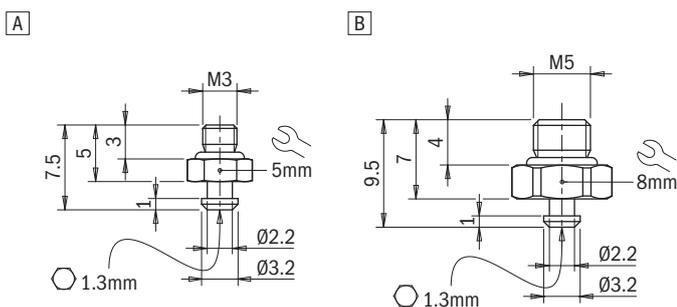

**订购信息**

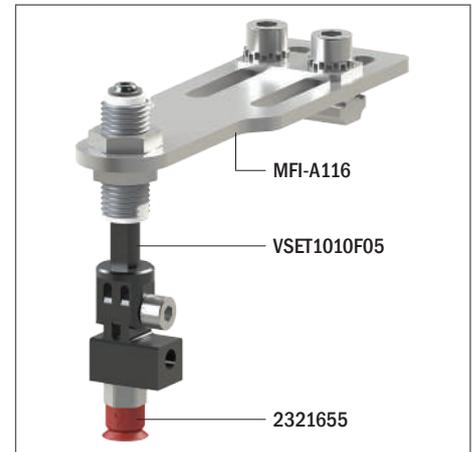
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M3M.E5	M3 阳性接头, 5 毫米六角形	2321402
B	FT.M5M.E8.06	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321005



## 平式硅氧烷吸盘 VG.U9S

- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体

应用示例



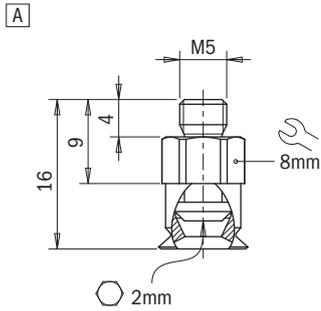
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	1	2.5	3.8	1	2.5	3.5	0.1	6	0.5	0.2

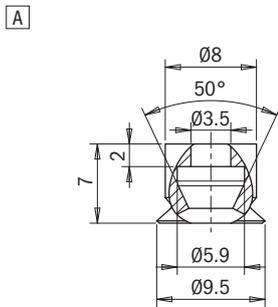
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

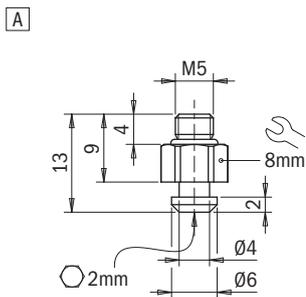
订购信息			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U9S.50.M5M.E8	VG.U9 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321655



订购信息			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U9S.50	VG.U9 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321656



订购信息			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5M.E8.05	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321405



## 平式硅氧烷吸盘 VG.U11S

- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体

应用示例



### 技术数据

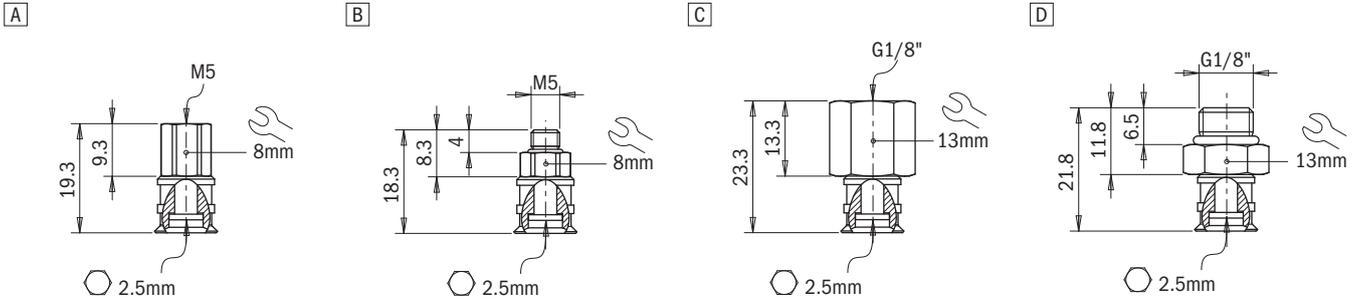
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	1.5	4.1	6.2	1.5	4.1	6.2	0.18	8	0.5	0.5

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

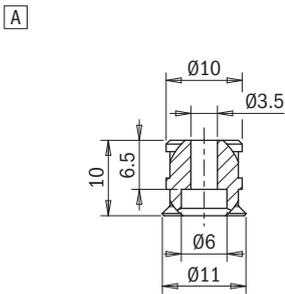
**订购信息**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U11S.50.M5F.E8	VG.U11 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321657
B	VG.U11S.50.M5M.E8	VG.U11 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321659
C	VG.U11S.50.G18F.E13	VG.U11 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321660
D	VG.U11S.50.G18M.E13	VG.U11 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321661



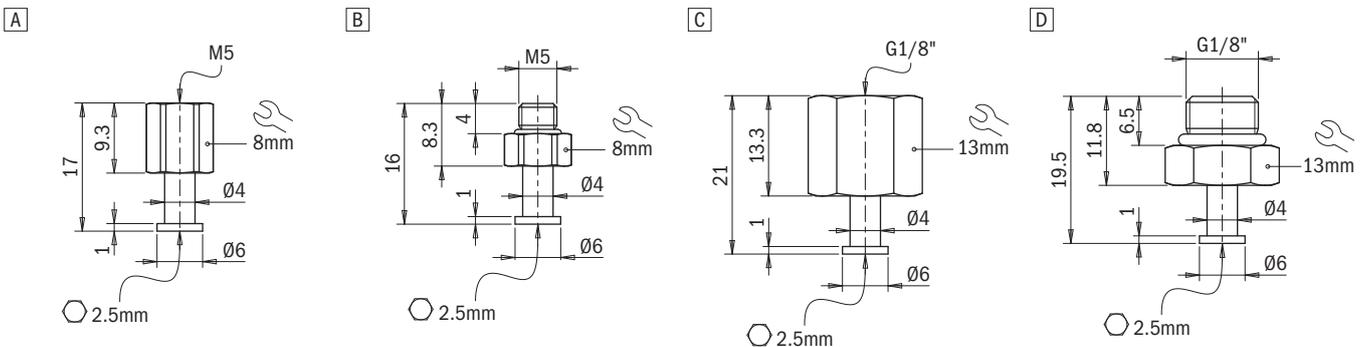
**订购信息**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U11S.50	VG.U11 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321658



**订购信息**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## 平式硅氧烷吸盘 VG.U16S

- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体



应用示例



### 技术数据

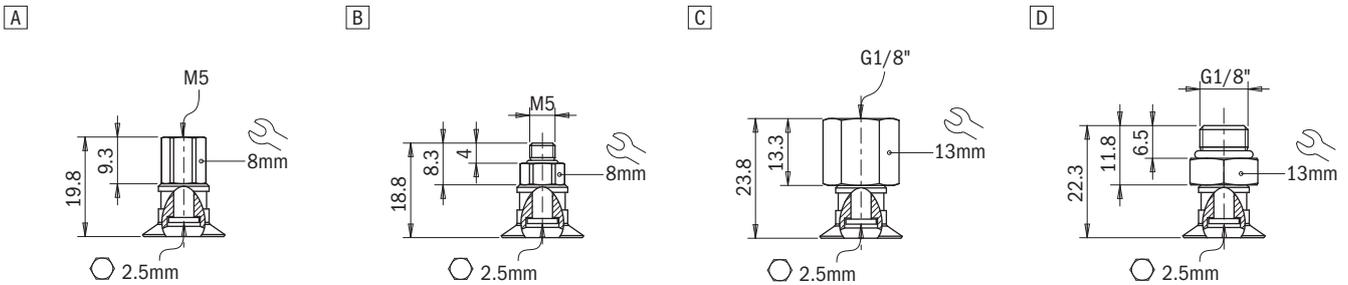
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	3	8.5	11	3	8.5	11	0.5	8	1.5	0.6

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

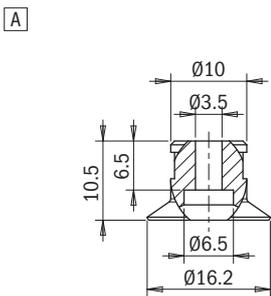
### 订购信息

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U16S.50.M5F.E8	VG.U16 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321662
B	VG.U16S.50.M5M.E8	VG.U16 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321664
C	VG.U16S.50.G18F.E13	VG.U16 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321665
D	VG.U16S.50.G18M.E13	VG.U16 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321666



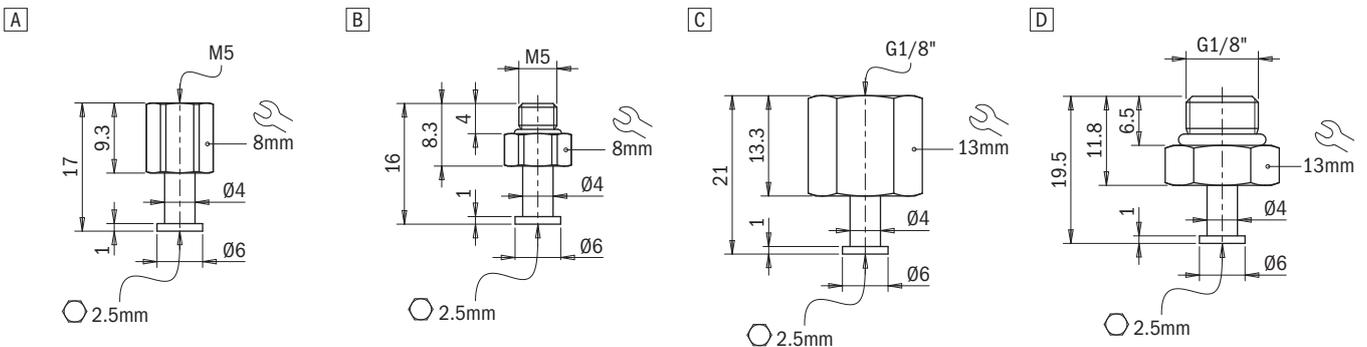
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U16S.50	VG.U16 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321663



### 识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## 平式硅氧烷吸盘 VG.U22S

- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体



应用示例



### 技术数据

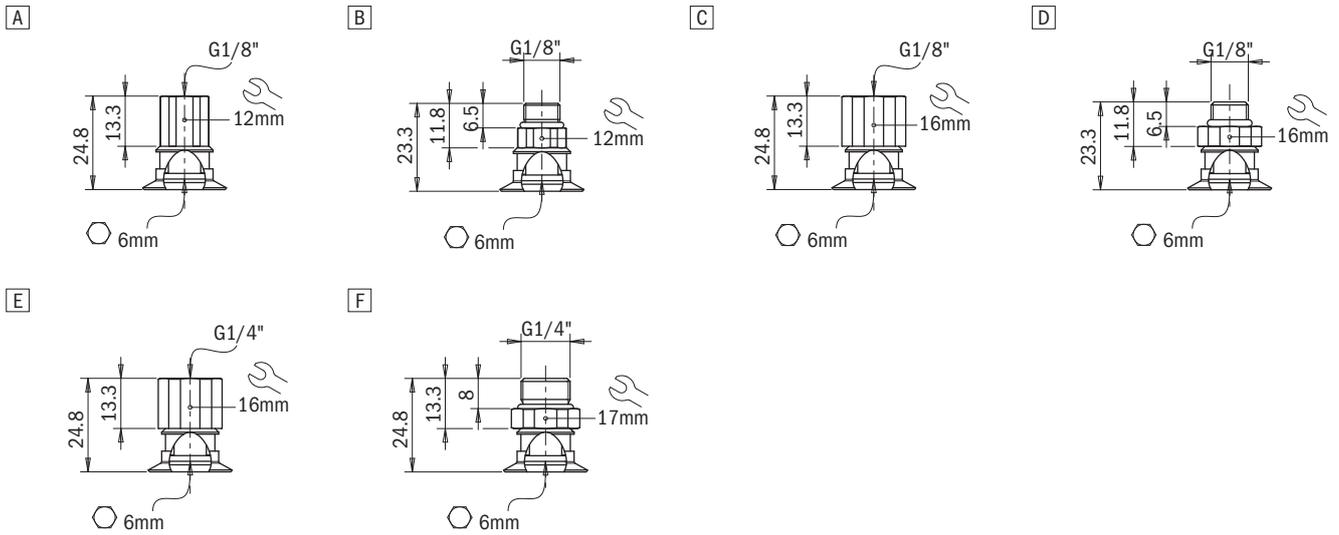
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	5.6	14	20	6	14	20	1	13	2.5	1.1

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

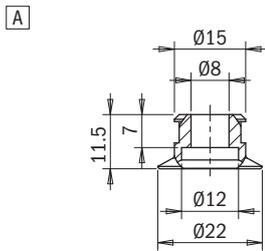
### 订购信息

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U22S.50.G18F.E12	VG.U22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321667
B	VG.U22S.50.G18M.E12	VG.U22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321669
C	VG.U22S.50.G18F.E16	VG.U22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321670
D	VG.U22S.50.G18M.E16	VG.U22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321671
E	VG.U22S.50.G14F.E16	VG.U22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321672
F	VG.U22S.50.G14M.E17	VG.U22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321673



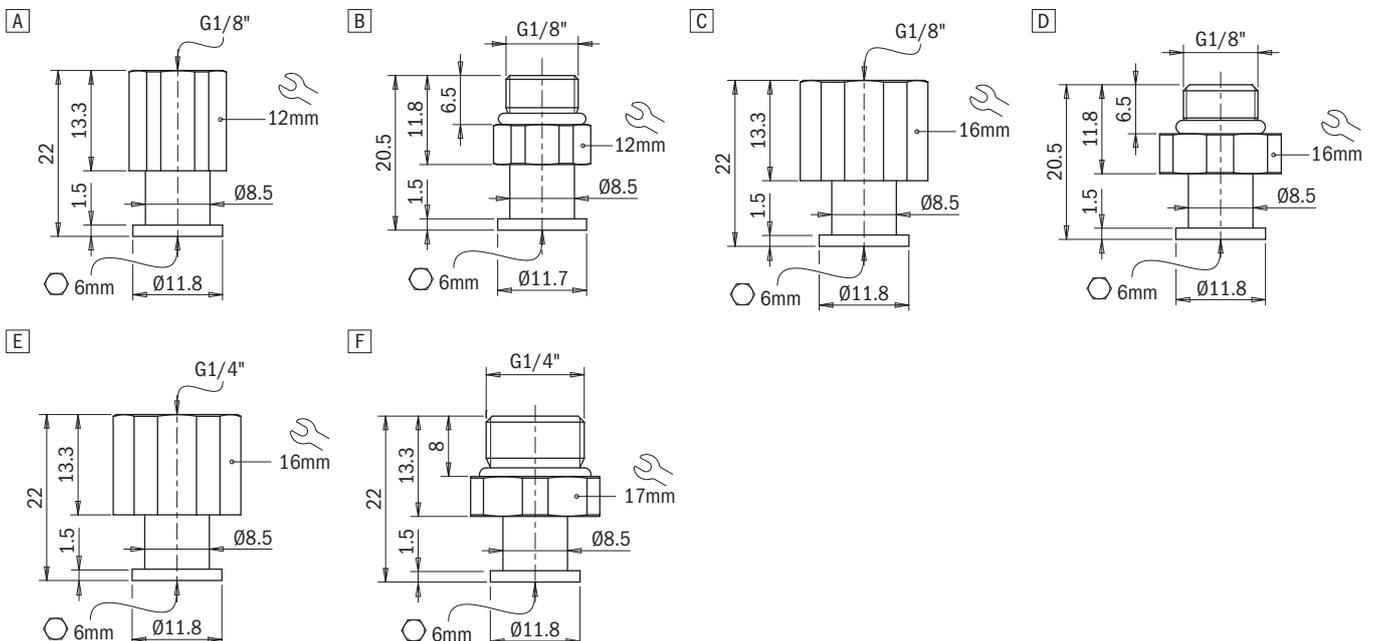
### 订购信息

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U22S.50	VG.U22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321668



### 订购信息

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## 平式硅氧烷吸盘 VG.U33S

- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体

应用示例



### 技术数据

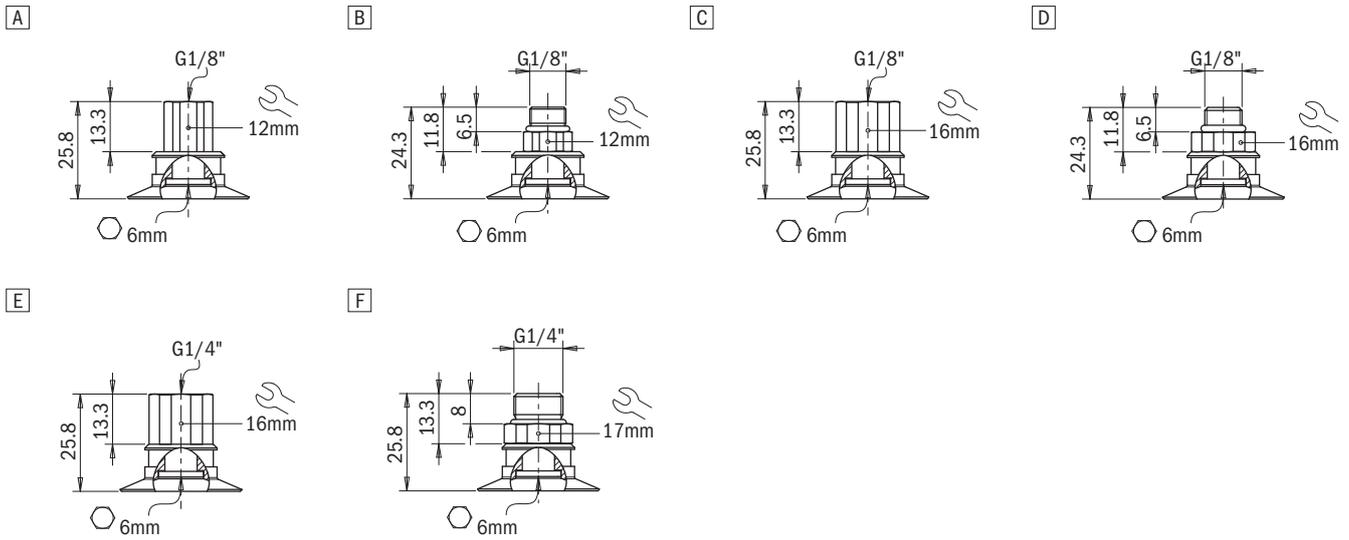
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	11	29	38	8.5	15	12.5	2	20	3.5	2.4

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

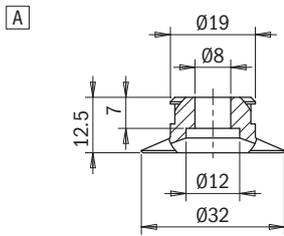
### 订购信息

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U33S.50.G18F.E12	VG.U33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321674
B	VG.U33S.50.G18M.E12	VG.U33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321676
C	VG.U33S.50.G18F.E16	VG.U33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321677
D	VG.U33S.50.G18M.E16	VG.U33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321678
E	VG.U33S.50.G14F.E16	VG.U33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321679
F	VG.U33S.50.G14M.E17	VG.U33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321680



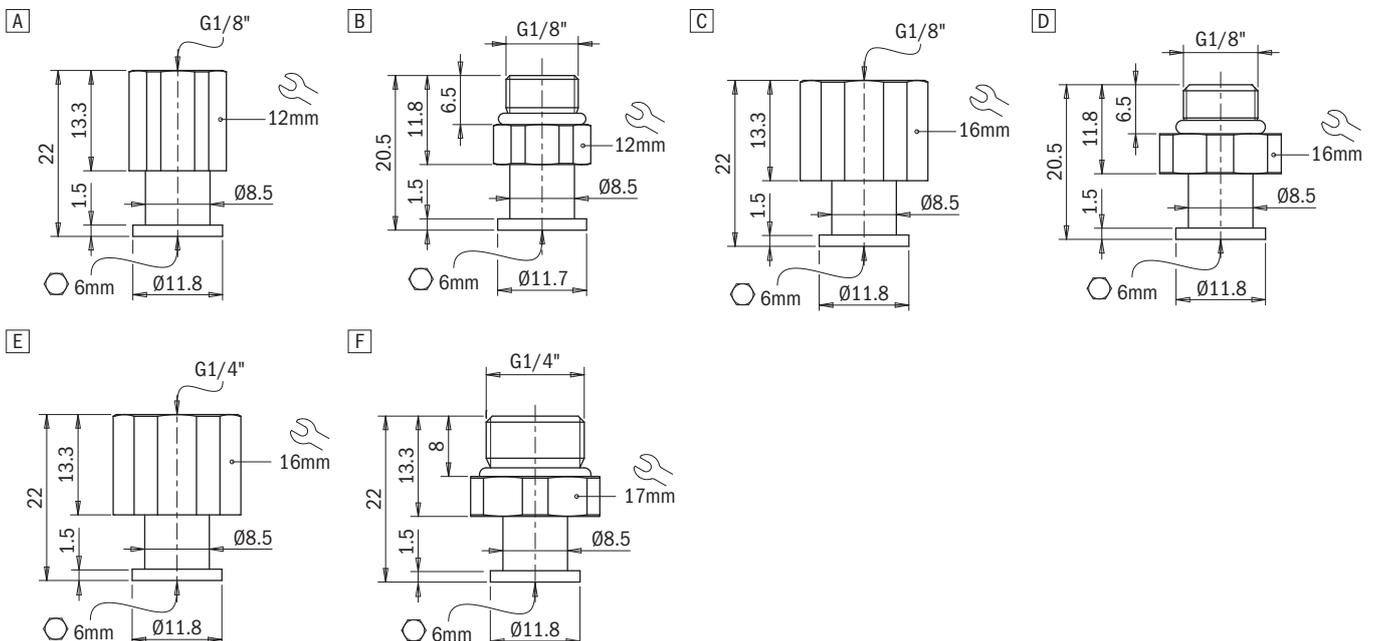
### 订购信息

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U33S.50	VG.U33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321675



### 订购信息

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## 平式硅氧烷吸盘 VG.U42S

- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体



应用示例



### 技术数据

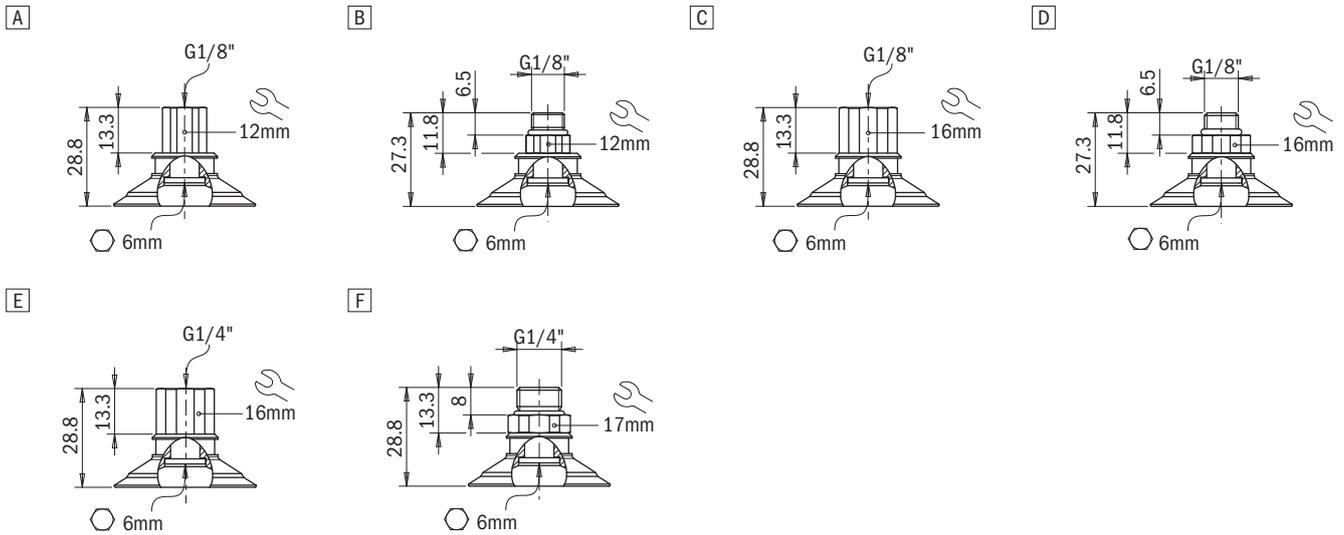
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	21	48.5	58	14	28	36	5.5	30	4.5	4.4

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

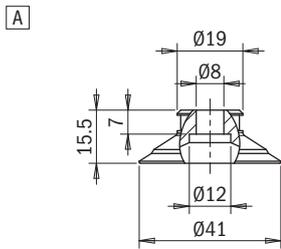
### 订购信息

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U42S.50.G18F.E12	VG.U42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321681
B	VG.U42S.50.G18M.E12	VG.U42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321683
C	VG.U42S.50.G18F.E16	VG.U42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321684
D	VG.U42S.50.G18M.E16	VG.U42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321685
E	VG.U42S.50.G14F.E16	VG.U42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321686
F	VG.U42S.50.G14M.E17	VG.U42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321687



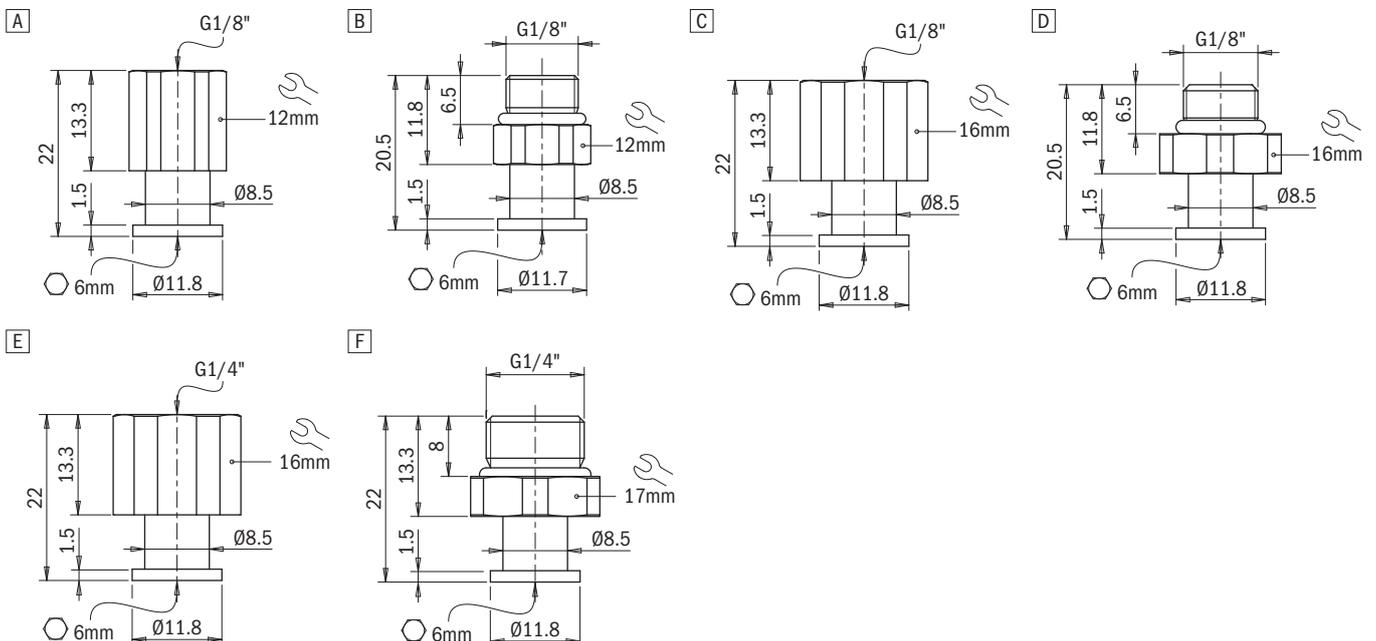
### 订购信息

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U42S.50	VG.U42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321682



### 订购信息

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## 平式硅氧烷吸盘 VG.U53S

- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体



应用示例



### 技术数据

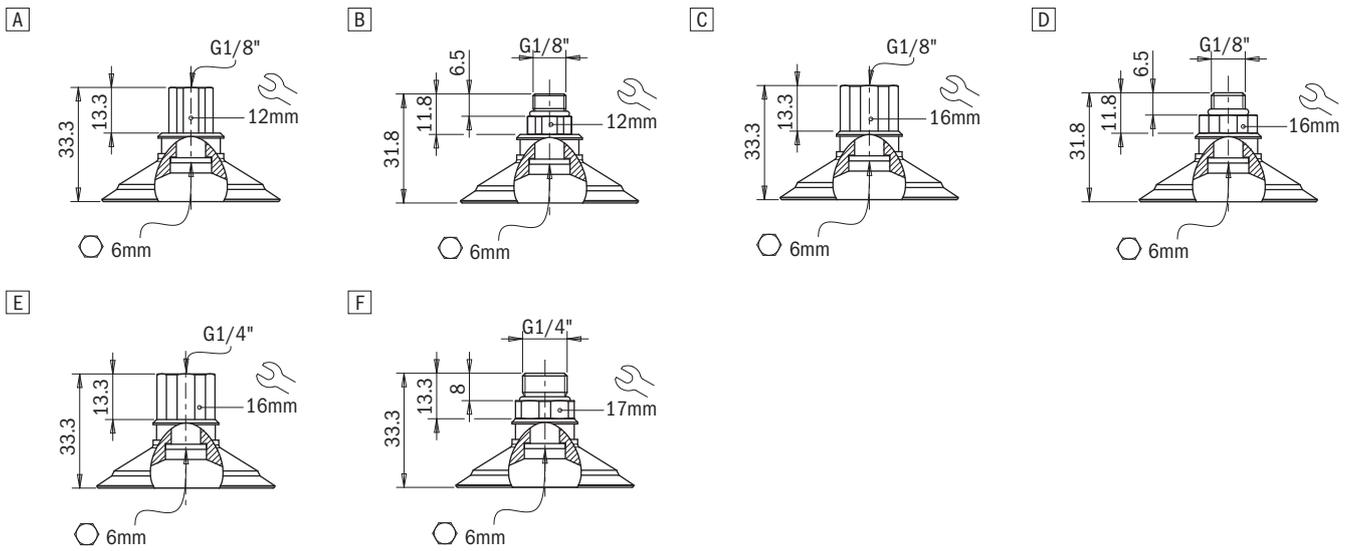
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	37	75	96	20	35	46	12	35	6	7.9

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

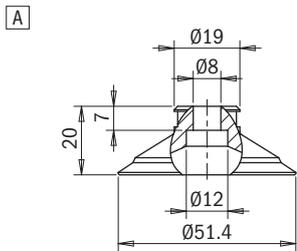
### 订购信息

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U53S.50.G18F.E12	VG.U53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321688
B	VG.U53S.50.G18M.E12	VG.U53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321690
C	VG.U53S.50.G18F.E16	VG.U53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321691
D	VG.U53S.50.G18M.E16	VG.U53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321692
E	VG.U53S.50.G14F.E16	VG.U53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321693
F	VG.U53S.50.G14M.E17	VG.U53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321694



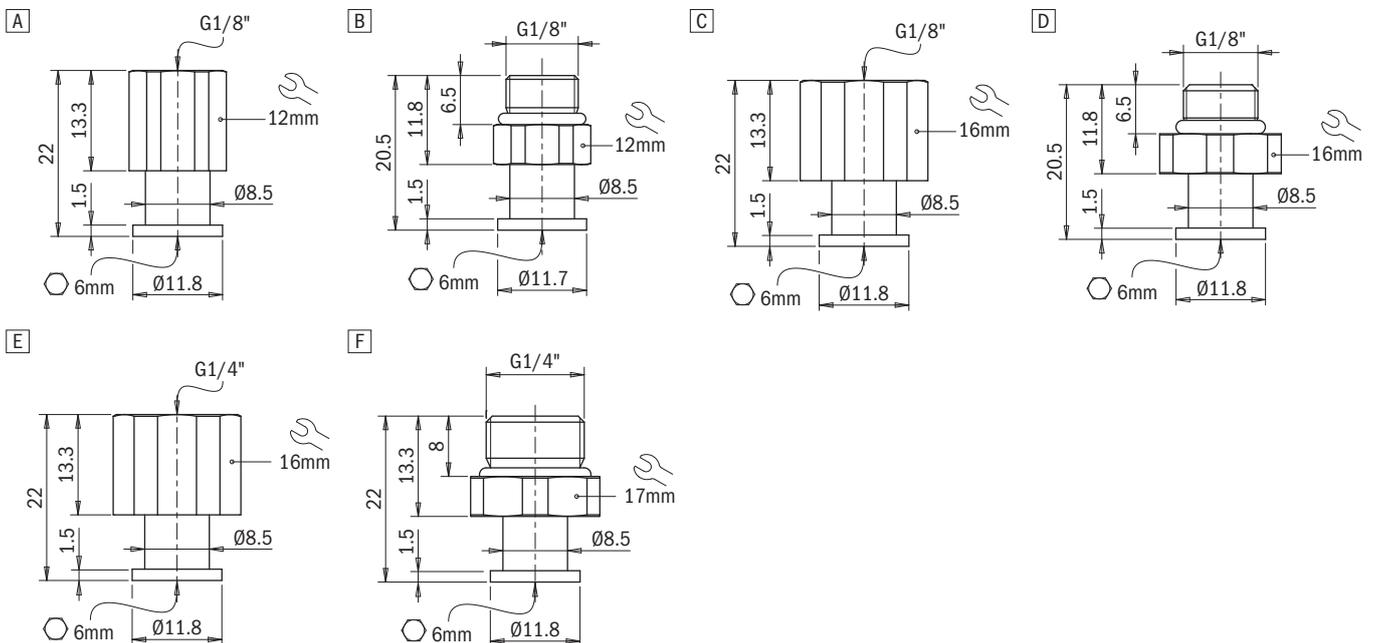
**订购信息**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U53S.50	VG.U53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321689



**订购信息**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## 平式 EPDM-HNBR 吸盘 VG.U6

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

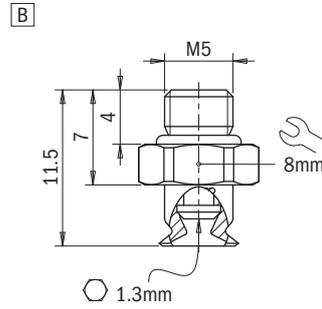
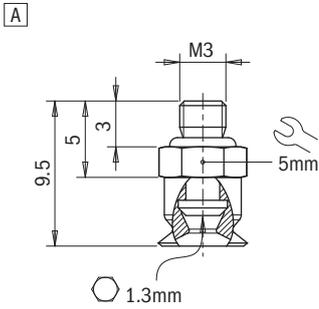
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
EPDM 50	0.5	1.5	2.5	0.5	1.3	2.2	0.05	5	0.3	0.1
HNBR 60	0.5	1.5	2.5	0.5	1.3	2.2	0.05	5	0.3	0.1

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
EPDM	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

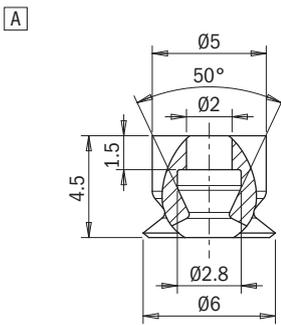
**识别代码**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U6E.50.M3M.E5	VG.U6 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, M3 阳性, 5 毫米六角形	2321454
A	VG.U6H.60.M3M.E5	VG.U6 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M3 阳性, 5 毫米六角形	2321456
B	VG.U6E.50.M5M.E8	VG.U6 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321054
B	VG.U6H.60.M5M.E8	VG.U6 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321056



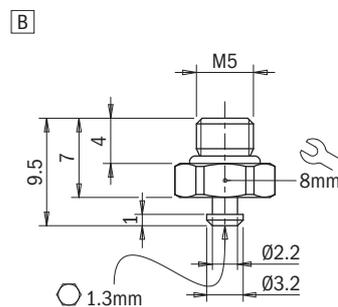
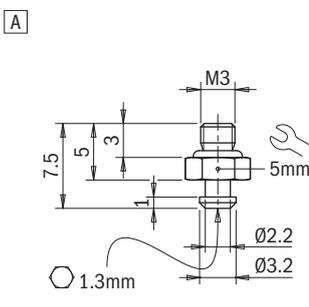
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U6E.50	VG.U6 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度	2321455
A	VG.U6H.60	VG.U6 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321457



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M3M.E5	M3 阳性接头, 5 毫米六角形	2321402
B	FT.M5M.E8.06	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321005



## 平式 EPDM-HNBR 吸盘 VG.U9

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
EPDM 50	1	2.5	3.8	1	2.5	3.5	0.1	6	0.5	0.2
HNBR 60	1	2.5	3.8	1	2.5	3.5	0.1	6	0.5	0.2

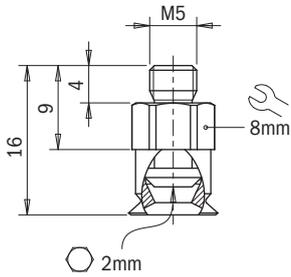
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
EPDM	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

**订购信息**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U9E.50.M5M.E8	VG.U9 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321458
A	VG.U9H.60.M5M.E8	VG.U9 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321460

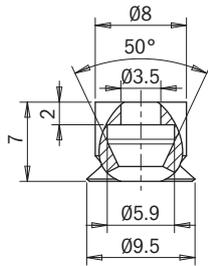
A



**订购信息**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U9E.50	VG.U9 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度	2321459
A	VG.U9H.60	VG.U9 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321461

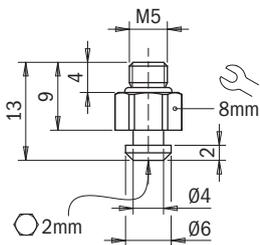
A



**订购信息**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5M.E8.05	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321405

A



## 平式 EPDM-HNBR 吸盘 VG.U11

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

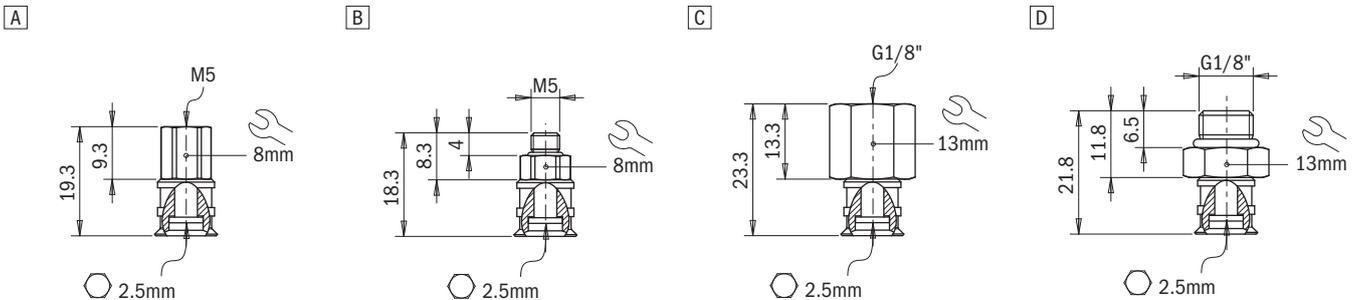
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
EPDM 50	1.5	4.1	6.2	1.5	4.1	6.2	0.18	8	0.5	0.5
HNBR 60	1.5	4.1	6.2	1.5	4.1	6.2	0.18	8	0.5	0.5

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
EPDM	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

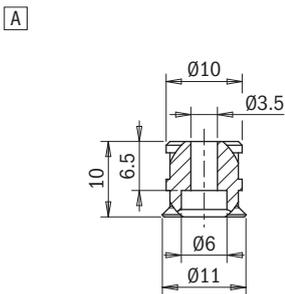
### 订购信息

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U11E.50.M5F.E8	VG.U11 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321462
B	VG.U11E.50.M5M.E8	VG.U11 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321464
C	VG.U11E.50.G18F.E13	VG.U11 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321465
D	VG.U11E.50.G18M.E13	VG.U11 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321466
A	VG.U11H.60.M5F.E8	VG.U11 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321467
B	VG.U11H.60.M5M.E8	VG.U11 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321469
C	VG.U11H.60.G18F.E13	VG.U11 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321470
D	VG.U11H.60.G18M.E13	VG.U11 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321471



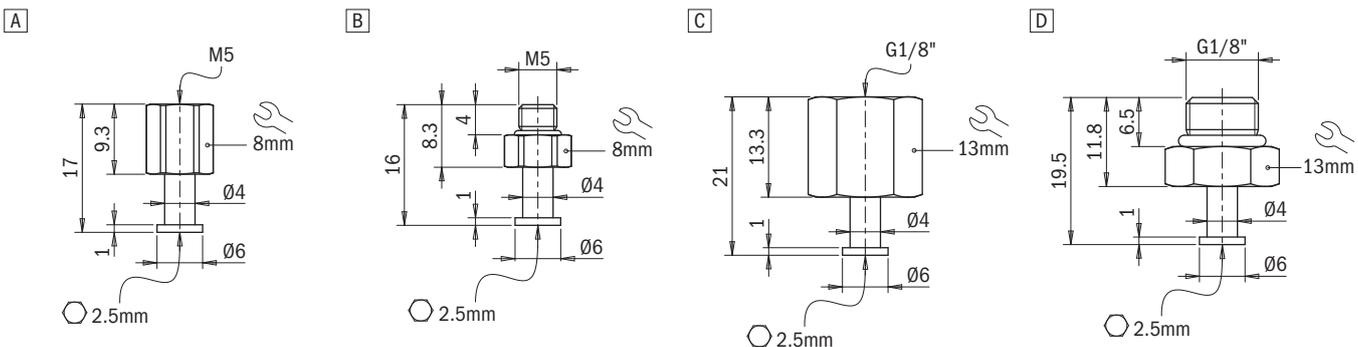
### 订购信息

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U11E.50	VG.U11 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度	2321463
A	VG.U11H.60	VG.U11 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321468



### 订购信息

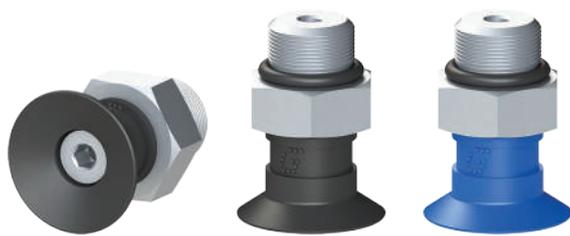
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## 平式 EPDM-HNBR 吸盘 VG.U16

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
EPDM 50	3	8.5	11	3	8.5	11	0.5	8	1.5	0.6
HNBR 60	3	8.5	11	3	8.5	11	0.5	8	1.5	0.6

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
EPDM	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

**订购信息**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U16E.50.M5F.E8	VG.U16 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321472
B	VG.U16E.50.M5M.E8	VG.U16 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321474
C	VG.U16E.50.G18F.E13	VG.U16 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321475
D	VG.U16E.50.G18M.E13	VG.U16 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321476
A	VG.U16H.60.M5F.E8	VG.U16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321477
B	VG.U16H.60.M5M.E8	VG.U16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321479
C	VG.U16H.60.G18F.E13	VG.U16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321480
D	VG.U16H.60.G18M.E13	VG.U16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321481

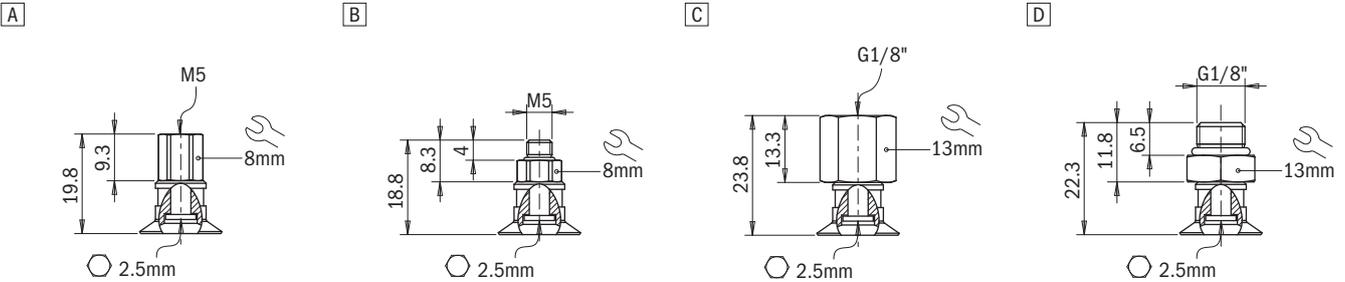

**订购信息**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U16E.50	VG.U16 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度	2321473
A	VG.U16H.60	VG.U16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321478

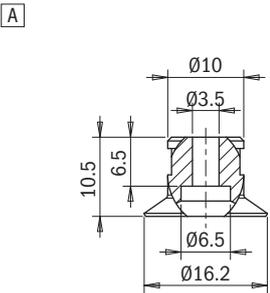
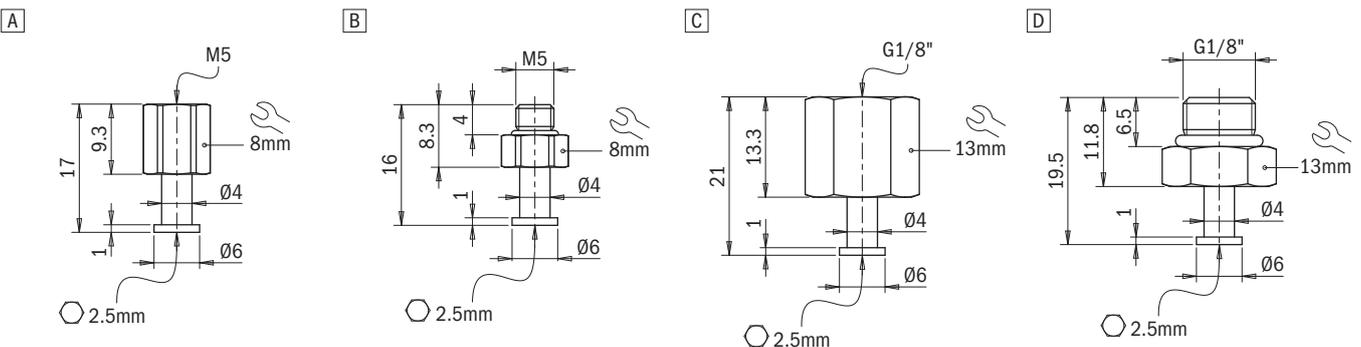

**订购信息**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## 扁平 EPDM-HNBR 吸盘 VG.U22

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

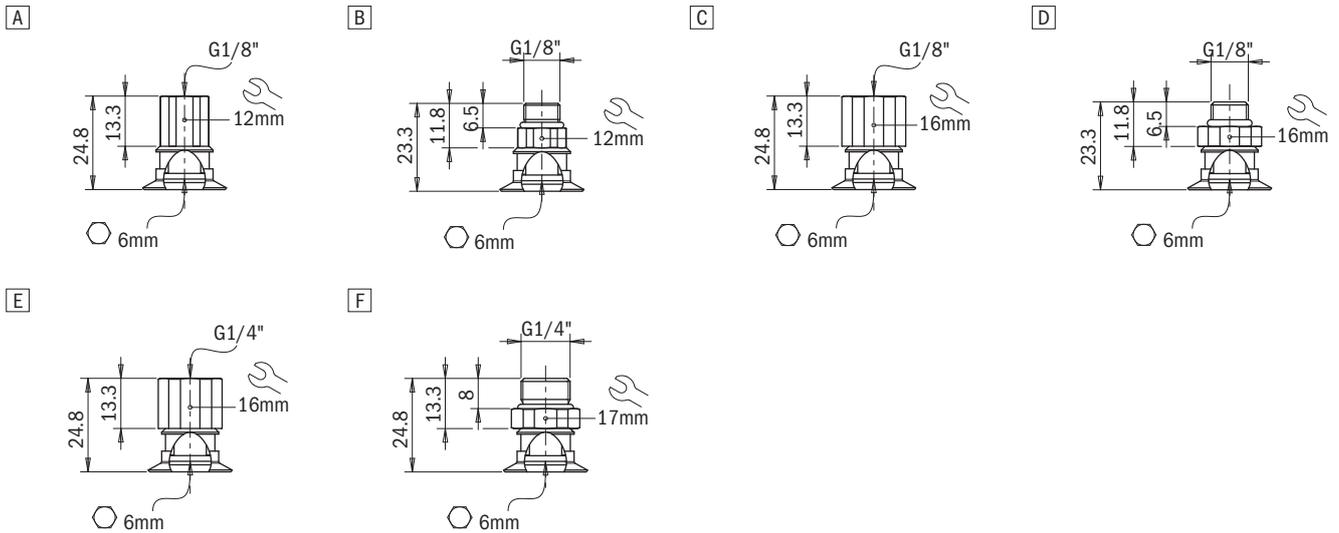
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
EPDM 50	5.6	14	20	6	14	20	1	13	2.5	1.1
HNBR 60	5.6	14	20	6	14	20	1	13	2.5	1.1

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
EPDM	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

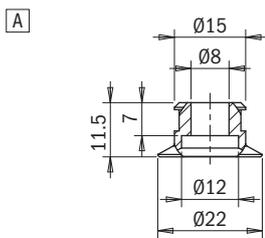
### 订购信息

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U22E.50.G18F.E12	VG.U22 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321482
B	VG.U22E.50.G18M.E12	VG.U22 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321484
C	VG.U22E.50.G18F.E16	VG.U22 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321485
D	VG.U22E.50.G18M.E16	VG.U22 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321486
E	VG.U22E.50.G14F.E16	VG.U22 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321487
F	VG.U22E.50.G14M.E17	VG.U22 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321488
A	VG.U22H.60.G18F.E12	VG.U22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321489
B	VG.U22H.60.G18M.E12	VG.U22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321491
C	VG.U22H.60.G18F.E16	VG.U22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321492
D	VG.U22H.60.G18M.E16	VG.U22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321493
E	VG.U22H.60.G14F.E16	VG.U22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321494
F	VG.U22H.60.G14M.E17	VG.U22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321495



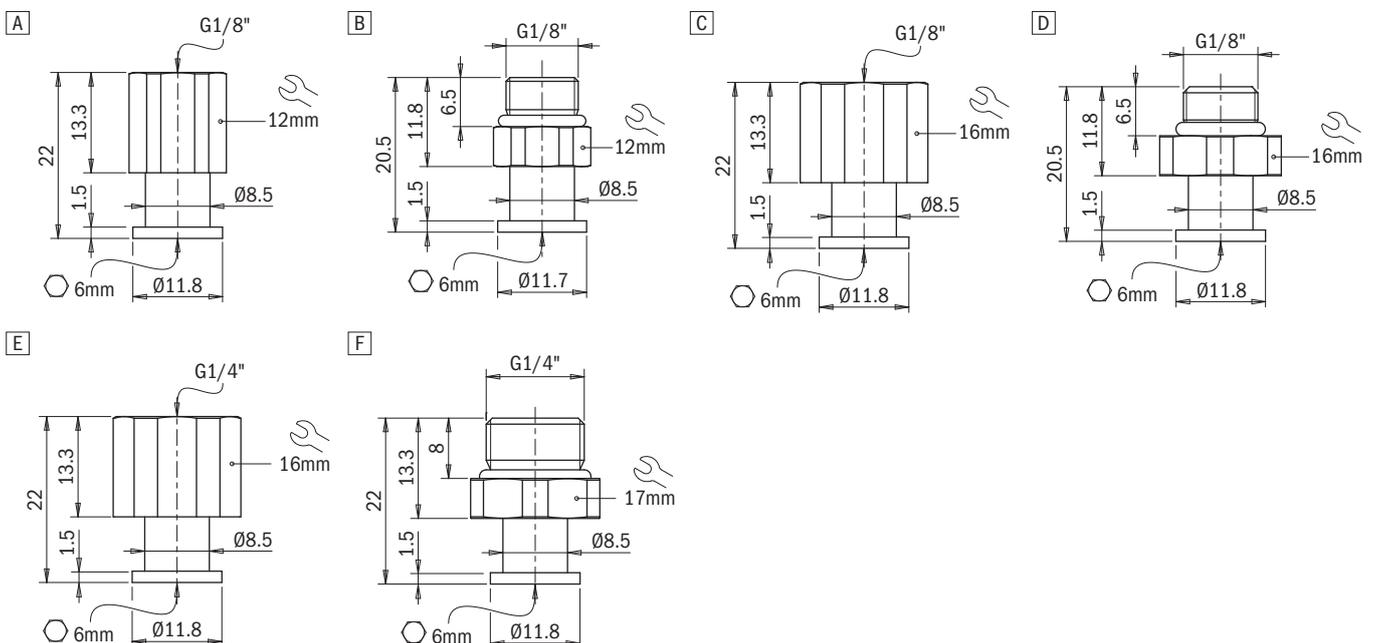
**订购信息**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U22E.50	VG.U22 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度	2321483
A	VG.U22H.60	VG.U22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321490



**订购信息**

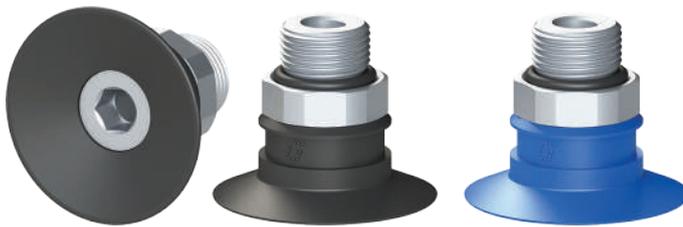
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## 扁平 EPDM-HNBR 吸盘 VG.U33

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

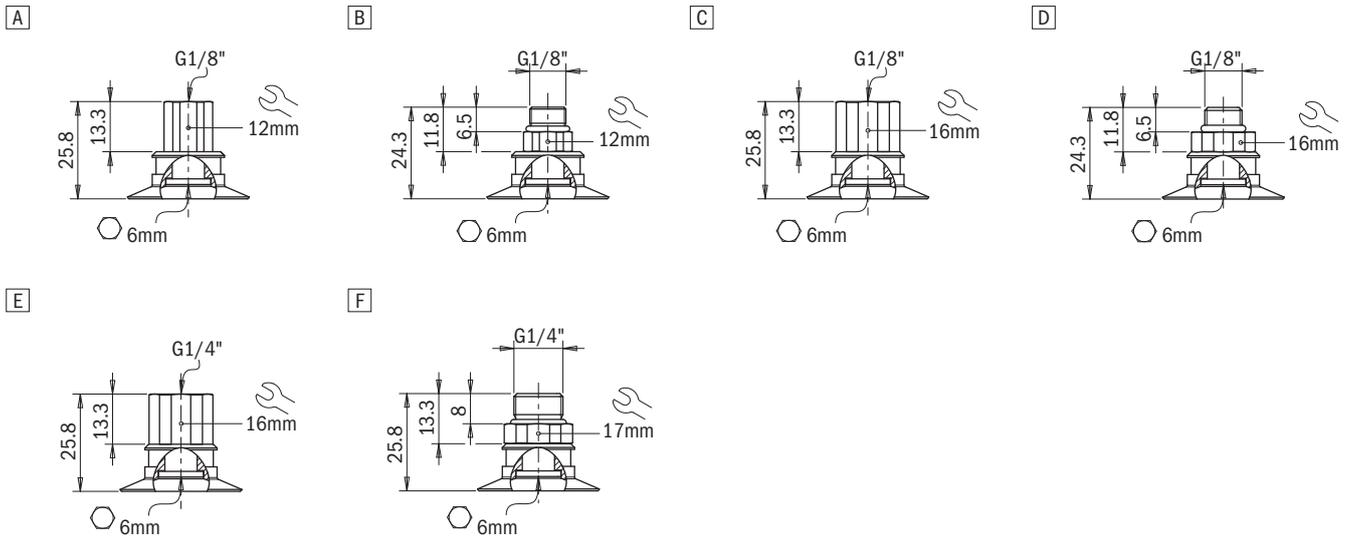
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
EPDM 50	11	29	38	8.5	15	12.5	2	20	3.5	2.4
HNBR 60	11	29	38	8.5	15	12.5	2	20	3.5	2.4

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
EPDM	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

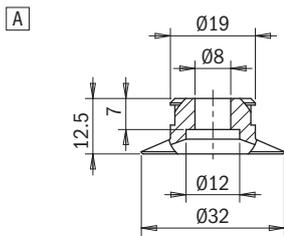
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U33E.50.G18F.E12	VG.U33 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321496
B	VG.U33E.50.G18M.E12	VG.U33 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321498
C	VG.U33E.50.G18F.E16	VG.U33 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321499
D	VG.U33E.50.G18M.E16	VG.U33 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321500
E	VG.U33E.50.G14F.E16	VG.U33 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321501
F	VG.U33E.50.G14M.E17	VG.U33 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321502
A	VG.U33H.60.G18F.E12	VG.U33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321503
B	VG.U33H.60.G18M.E12	VG.U33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321505
C	VG.U33H.60.G18F.E16	VG.U33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321506
D	VG.U33H.60.G18M.E16	VG.U33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321507
E	VG.U33H.60.G14F.E16	VG.U33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321508
F	VG.U33H.60.G14M.E17	VG.U33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321509



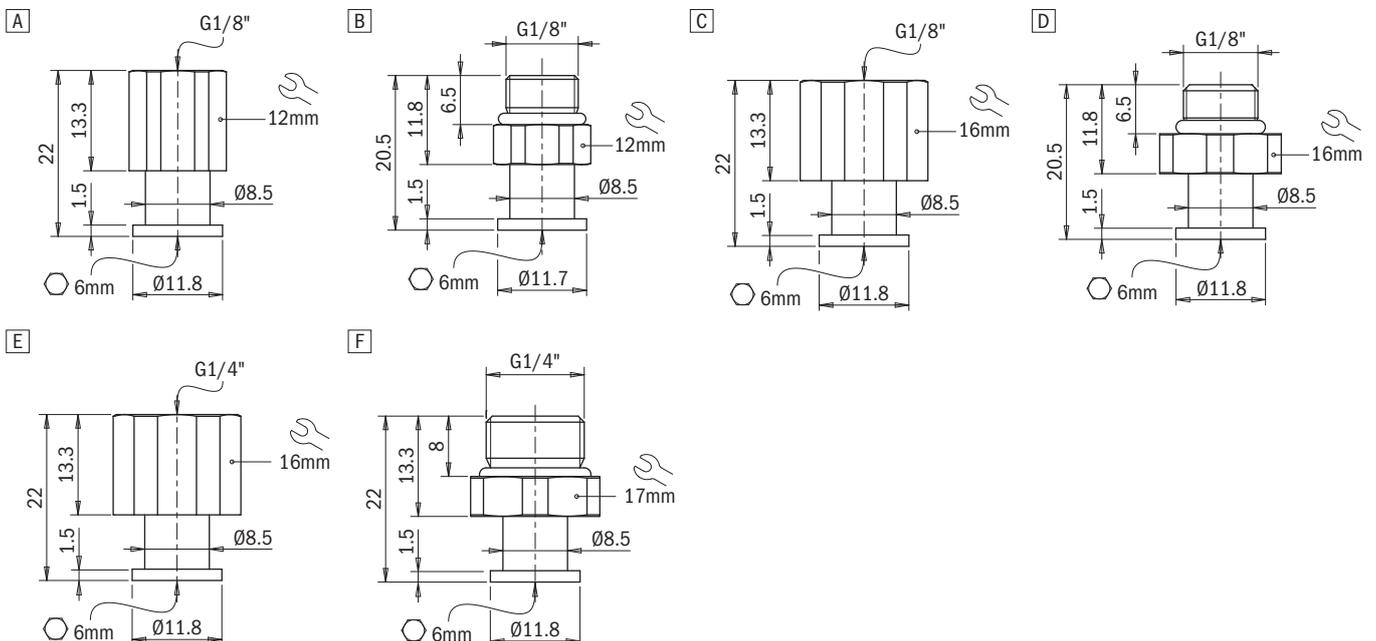
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U33E.50	VG.U33 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度	2321497
A	VG.U33H.60	VG.U33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321504



### 识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## 平式 EPDM-HNBR 吸盘 VG.U42

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

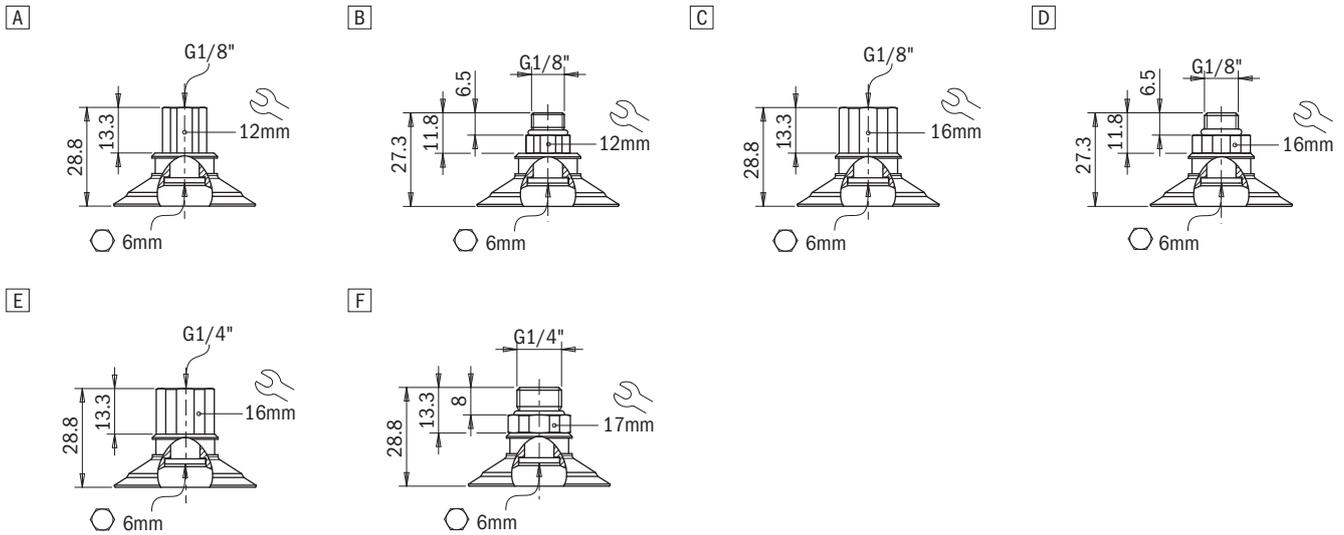
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
EPDM 50	21	48.5	58	14	28	36	5.5	30	4.5	4.4
HNBR 60	21	48.5	58	14	28	36	5.5	30	4.5	4.4

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
EPDM	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

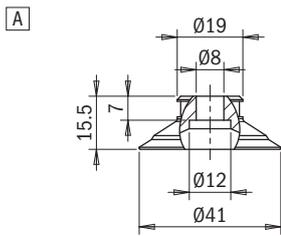
### 订购信息

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U42E.50.G18F.E12	VG.U42 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321510
B	VG.U42E.50.G18M.E12	VG.U42 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321512
C	VG.U42E.50.G18F.E16	VG.U42 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321513
D	VG.U42E.50.G18M.E16	VG.U42 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321514
E	VG.U42E.50.G14F.E16	VG.U42 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321515
F	VG.U42E.50.G14M.E17	VG.U42 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321516
A	VG.U42H.60.G18F.E12	VG.U42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321517
B	VG.U42H.60.G18M.E12	VG.U42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321519
C	VG.U42H.60.G18F.E16	VG.U42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321520
D	VG.U42H.60.G18M.E16	VG.U42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321521
E	VG.U42H.60.G14F.E16	VG.U42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321522
F	VG.U42H.60.G14M.E17	VG.U42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321523



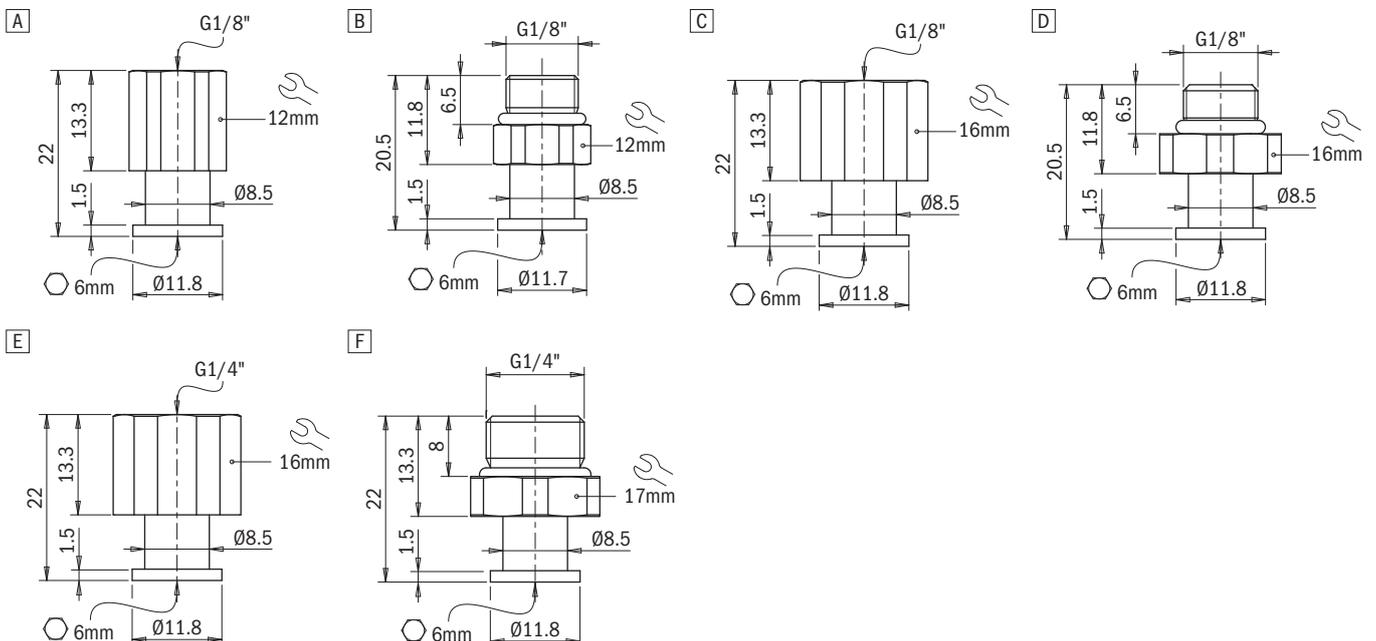
### 订购信息

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U42E.50	VG.U42 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度	2321511
A	VG.U42H.60	VG.U42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321518



### 订购信息

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## 平式 EPDM-HNBR 吸盘 VG.U53

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

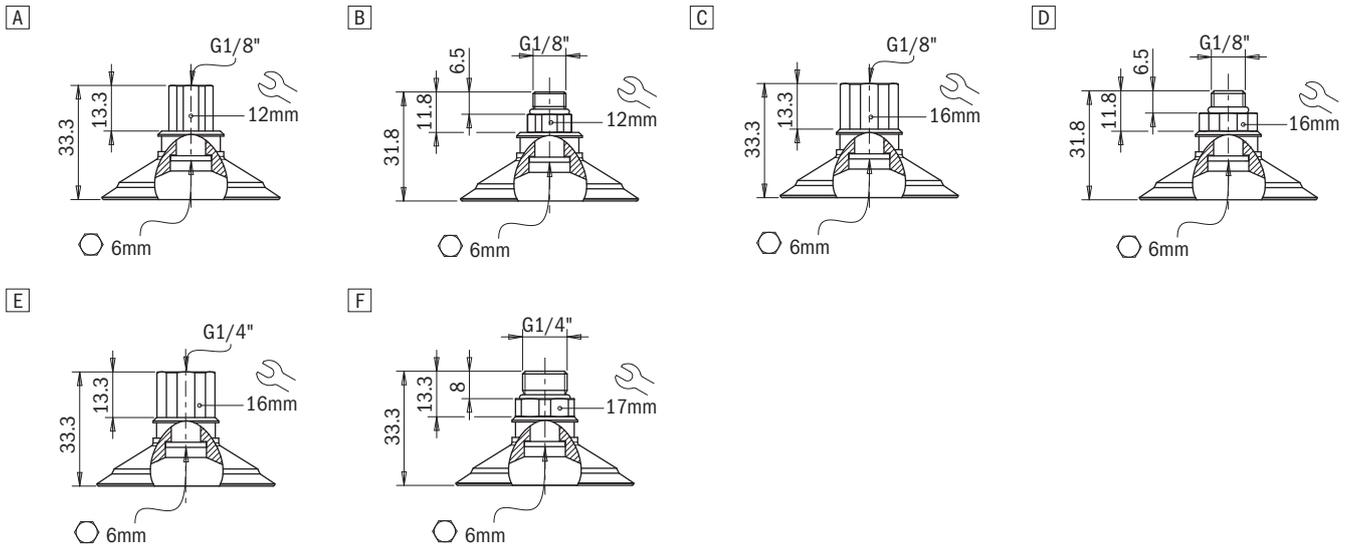
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
EPDM 50	37	75	96	20	35	46	12	35	6	7.9
HNBR 60	37	75	96	20	35	46	12	35	6	7.9

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
EPDM	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

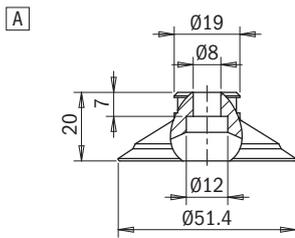
### 订购信息

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U53E.50.G18F.E12	VG.U53 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321524
B	VG.U53E.50.G18M.E12	VG.U53 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321526
C	VG.U53E.50.G18F.E16	VG.U53 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321527
D	VG.U53E.50.G18M.E16	VG.U53 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321528
E	VG.U53E.50.G14F.E16	VG.U53 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321529
F	VG.U53E.50.G14M.E17	VG.U53 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321530
A	VG.U53H.60.G18F.E12	VG.U53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321531
B	VG.U53H.60.G18M.E12	VG.U53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321533
C	VG.U53H.60.G18F.E16	VG.U53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321534
D	VG.U53H.60.G18M.E16	VG.U53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321535
E	VG.U53H.60.G14F.E16	VG.U53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321536
F	VG.U53H.60.G14M.E17	VG.U53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321537



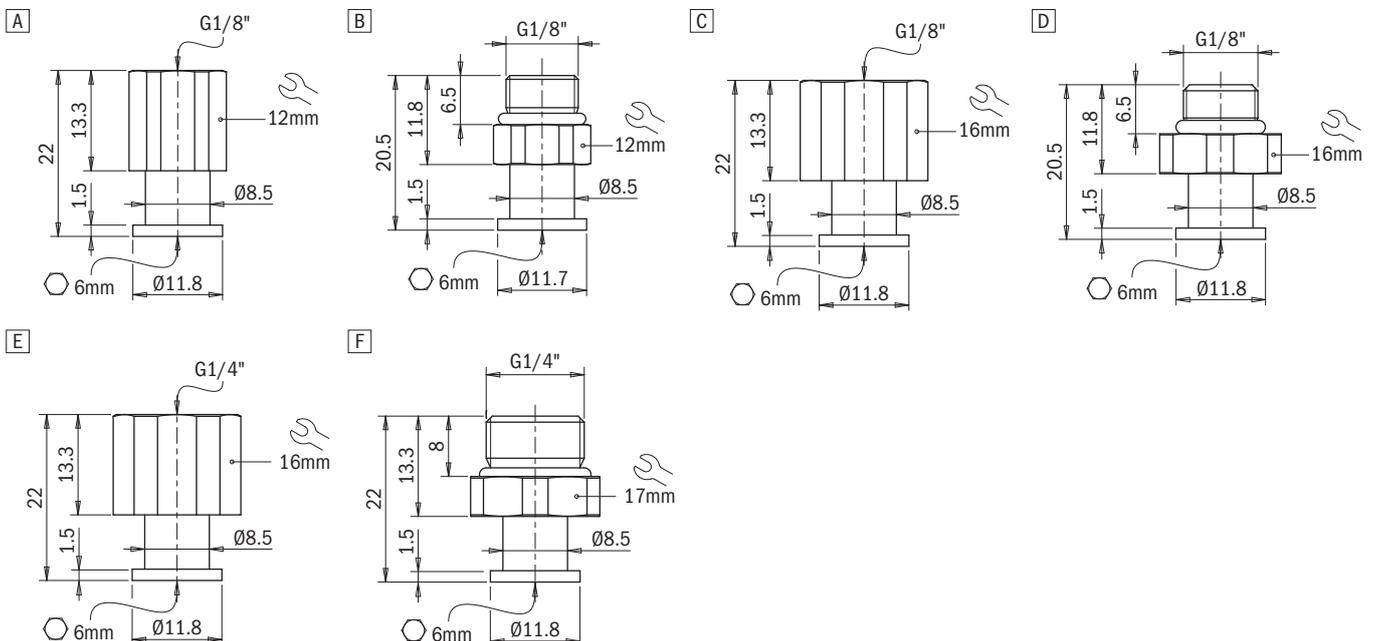
**订购信息**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U53E.50	VG.U53 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度	2321525
A	VG.U53H.60	VG.U53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321532



**订购信息**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## VG.B6S 波纹管吸盘

- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异

应用示例



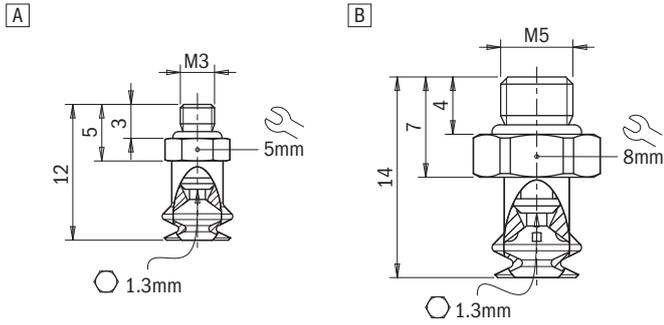
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	0.25	0.78	1.1	—	—	—	0.05	1.5	1.5	0.1

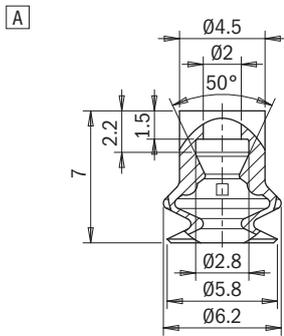
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

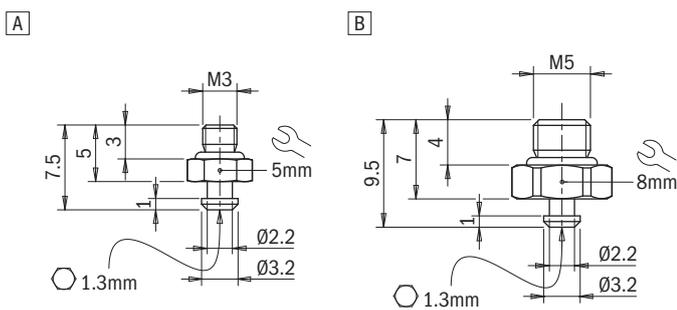
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B6S.50.M3M.E5	VG.B6 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M3 阳性, 5 毫米六角形	2321695
B	VG.B6S.50.M5M.E8	VG.B6 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321095



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B6S.50	VG.B6 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321696



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M3M.E5	M3 阳性配件, 六角形, 5 毫米	2321402
B	FT.M5M.E8.06	M5 阳性配件, 六角形, 8 毫米	2321005

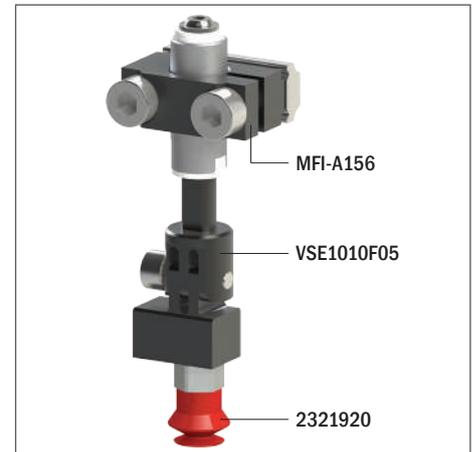


## VG.B9S 波纹管吸盘

- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异



应用示例



### 技术数据

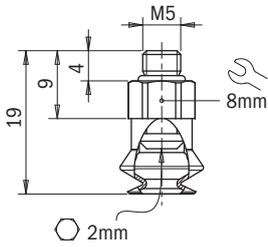
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	0.82	1.5	2.3	—	—	—	0.15	1.9	3.5	0.3

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

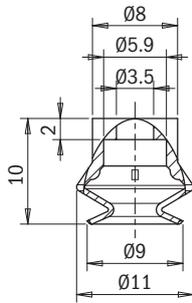
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B9S.50.M5M.E8	VG.B9 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321920

A



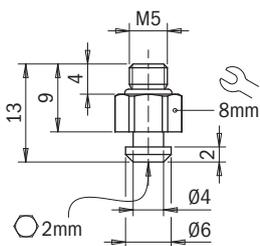
识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B9S.50	VG.B9 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321921

A



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5M.E8.05	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321405

A



## VG.B11S 波纹管吸盘

- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异



应用示例



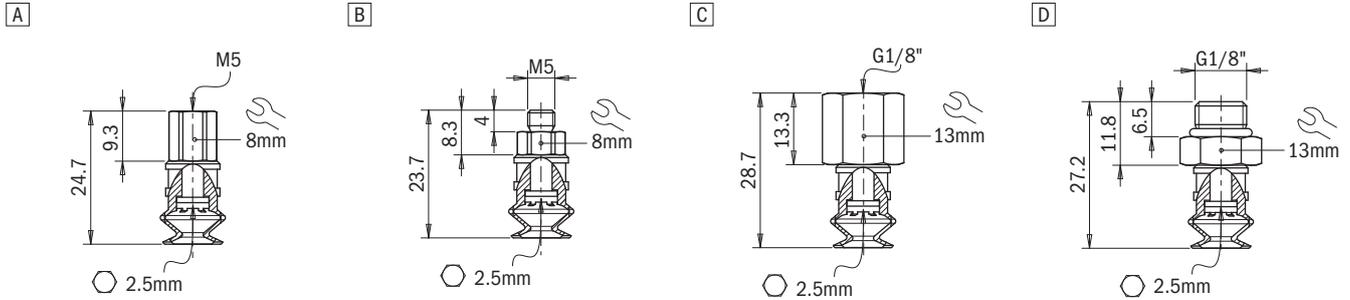
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	1.3	3.4	4.6	1.7	2.42	2.81	0.48	4	4.5	0.7

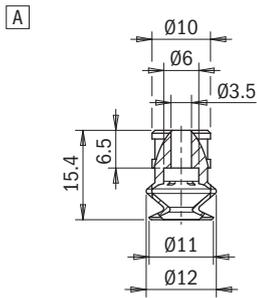
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

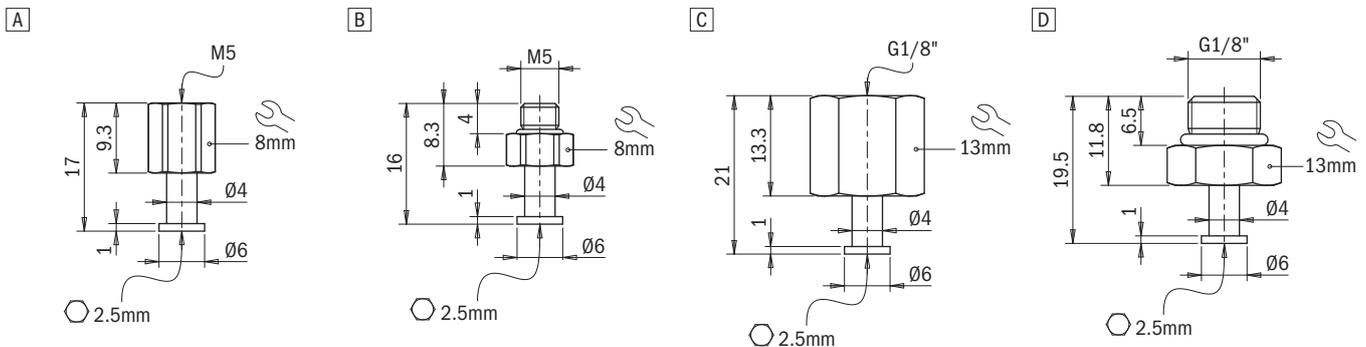
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B11S.50.M5F.E8	VG.B11 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321697
B	VG.B11S.50.M5M.E8	VG.B11 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321699
C	VG.B11S.50.G18F.E13	VG.B11 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321700
D	VG.B11S.50.G18M.E13	VG.B11 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321701



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B11S.50	VG.B11 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321698

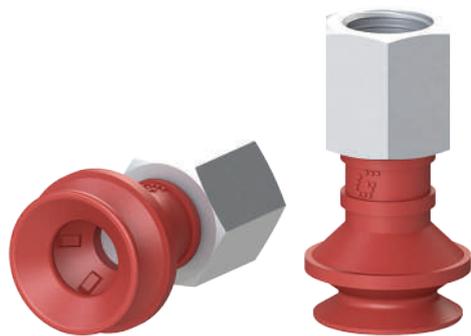


识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414

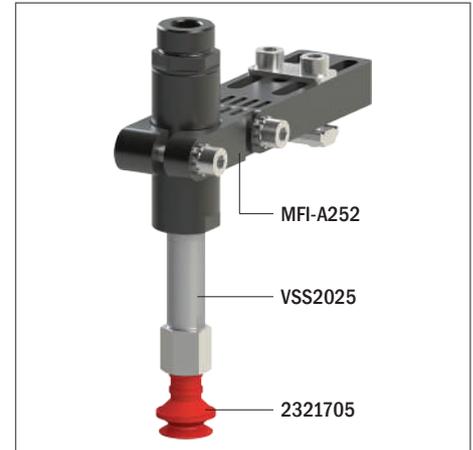


## VG.B16S 波纹管吸盘

- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异



应用示例



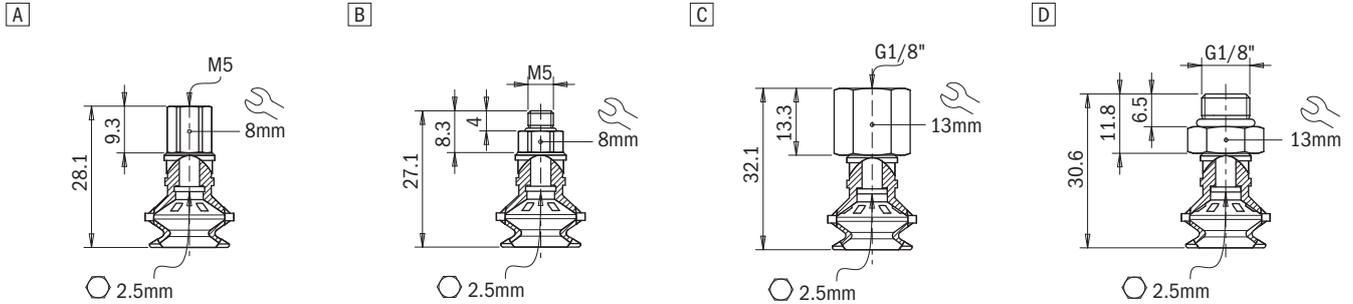
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	3	5.8	8.5	1.71	3.1	3.9	1.1	5	6.5	2.1

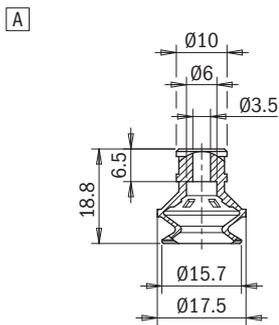
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

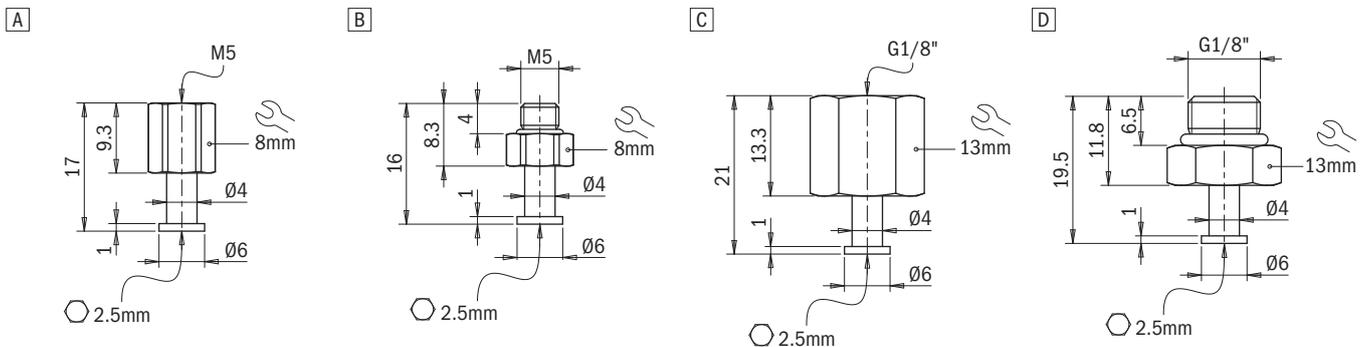
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B16S.50.M5F.E8	VG.B16 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321702
B	VG.B16S.50.M5M.E8	VG.B16 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321704
C	VG.B16S.50.G18F.E13	VG.B16 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321705
D	VG.B16S.50.G18M.E13	VG.B16 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321706



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B16S.50	VG.B16 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321703



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## VG.B22S 波纹管吸盘

- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异

应用示例



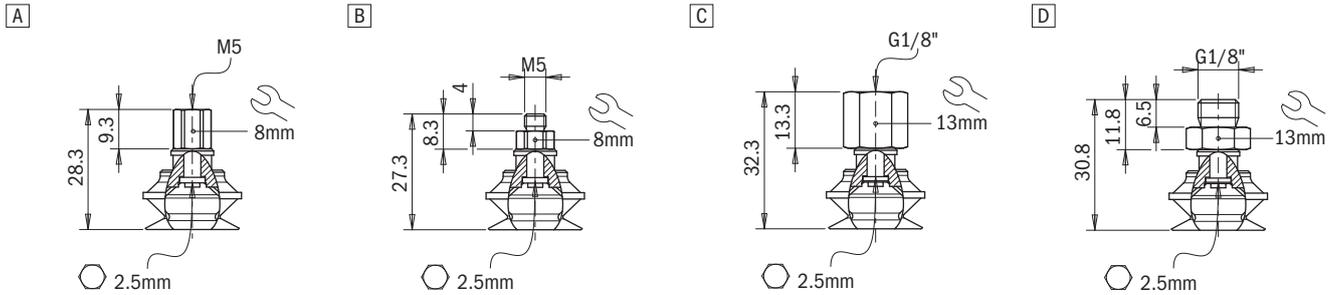
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	5.5	13	14	2.92	5.5	8.3	2.7	10	10	1.8

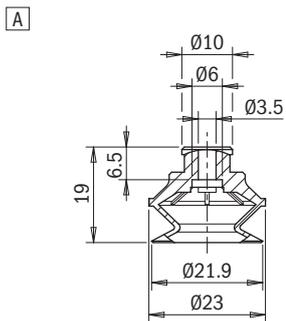
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

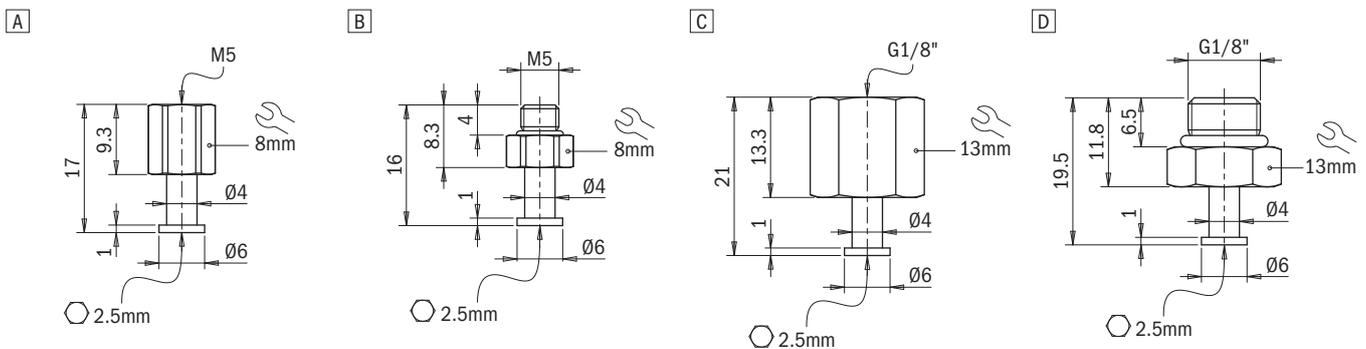
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B22S.50.M5F.E8	VG.B22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321707
B	VG.B22S.50.M5M.E8	VG.B22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321709
C	VG.B22S.50.G18F.E13	VG.B22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321710
D	VG.B22S.50.G18M.E13	VG.B22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321711



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B22S.50	VG.B22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321708



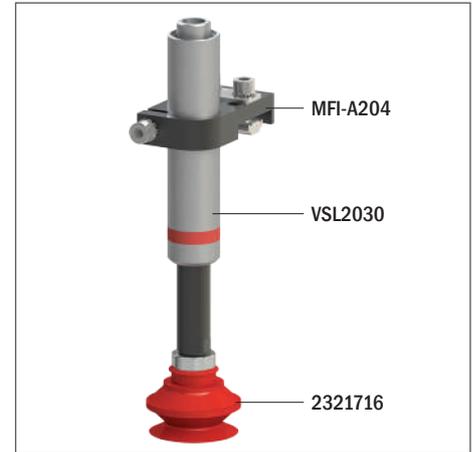
识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## VG.B33S 波纹管吸盘

- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异

应用示例



### 技术数据

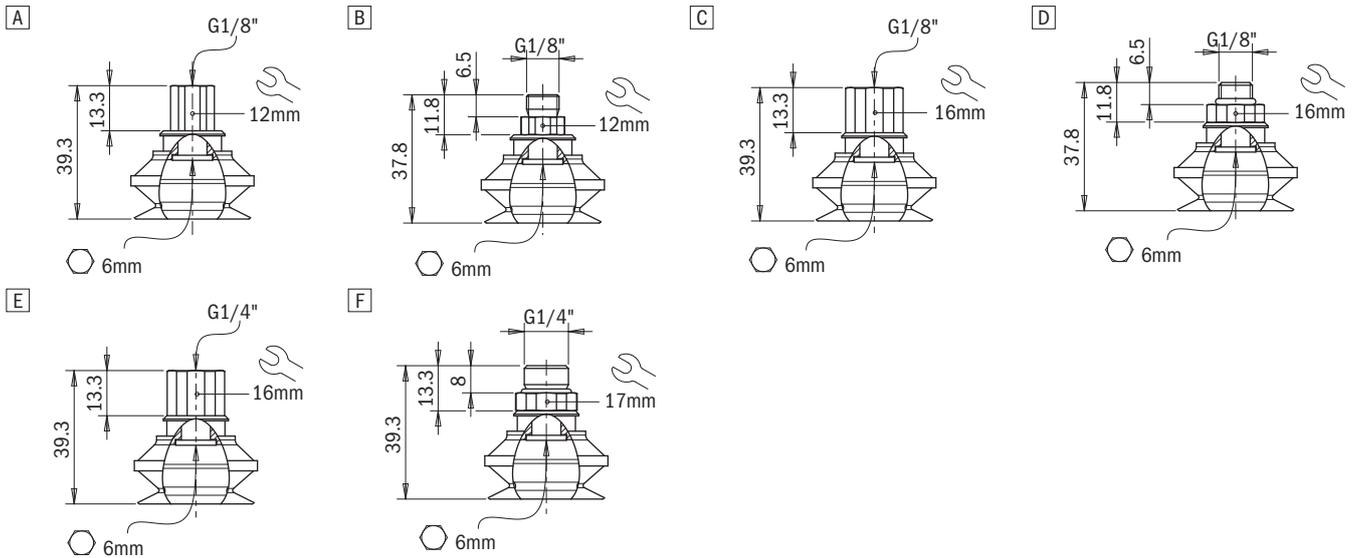
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	12	23	26	9.5	16.6	22.5	10	15	15	5.8

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

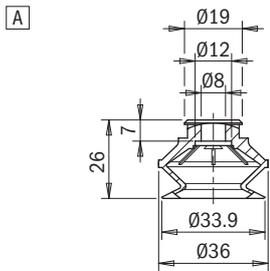
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B33S.50.G18F.E12	VG.B33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321712
B	VG.B33S.50.G18M.E12	VG.B33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321714
C	VG.B33S.50.G18F.E16	VG.B33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321715
D	VG.B33S.50.G18M.E16	VG.B33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321716
E	VG.B33S.50.G14F.E16	VG.B33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321717
F	VG.B33S.50.G14M.E17	VG.B33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321718



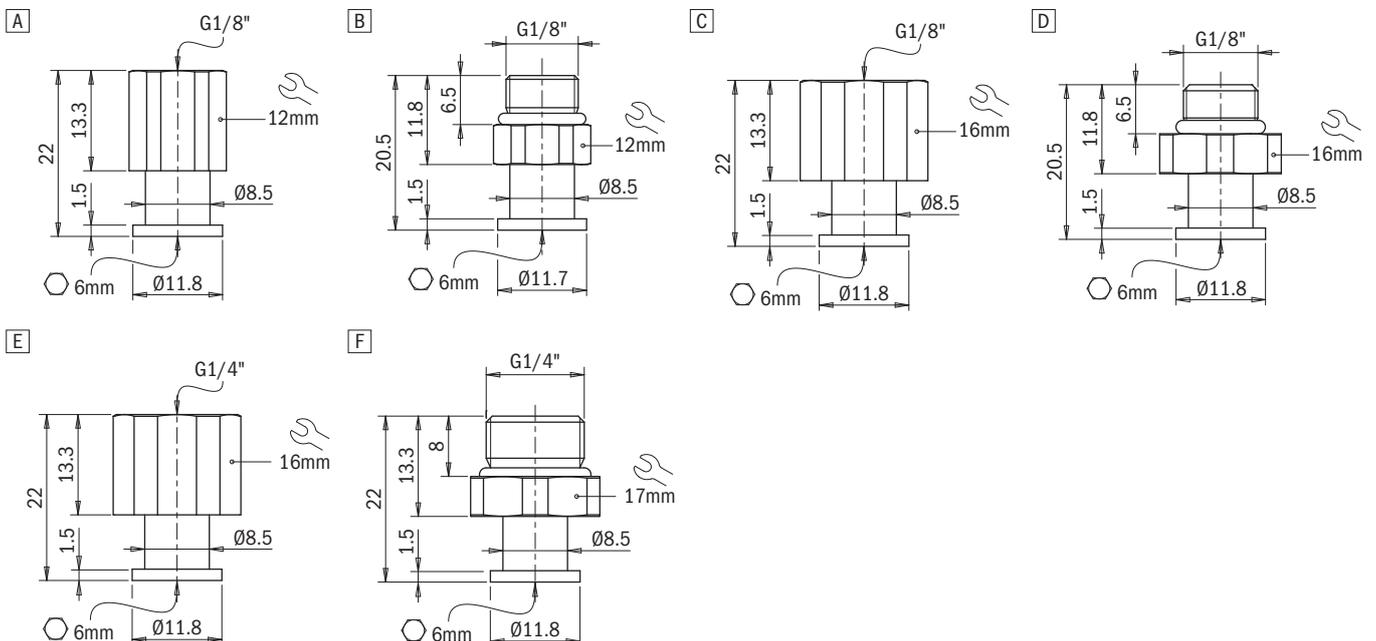
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B33S.50	VG.B33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321713



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## VG.B42S 波纹管吸盘

- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异



应用示例



### 技术数据

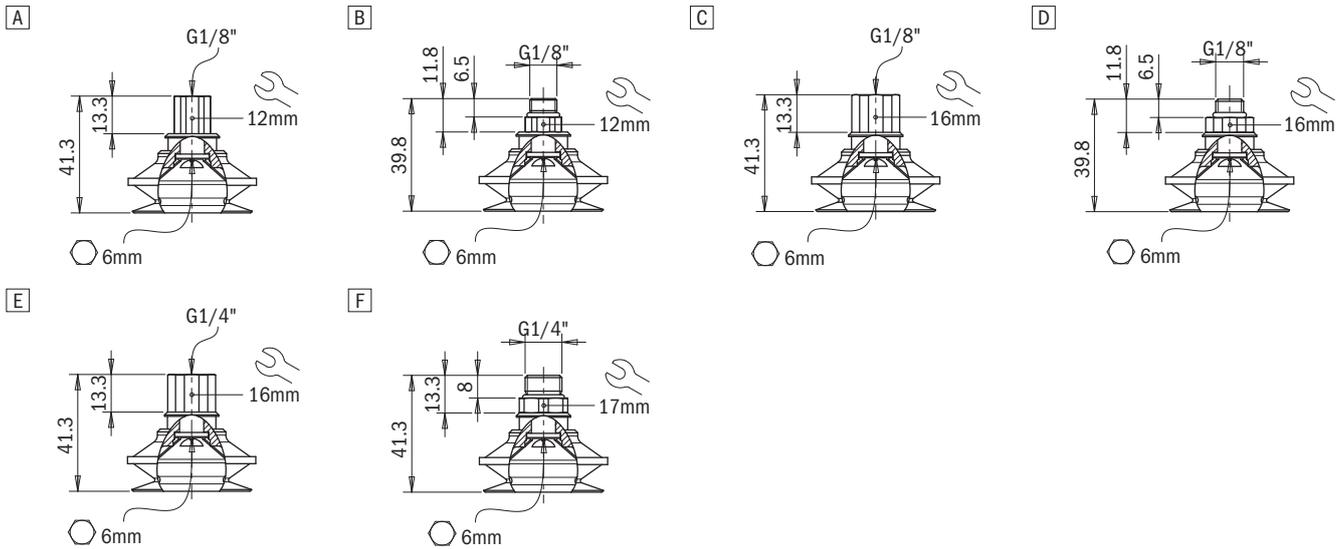
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	20	46	53	17.2	26.3	30.7	15	20	12	8.6

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

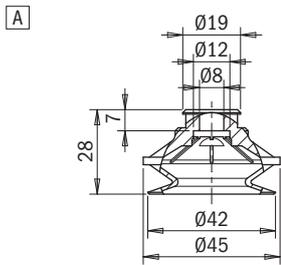
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B42S.50.G18F.E12	VG.B42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321719
B	VG.B42S.50.G18M.E12	VG.B42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321721
C	VG.B42S.50.G18F.E16	VG.B42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321722
D	VG.B42S.50.G18M.E16	VG.B42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321723
E	VG.B42S.50.G14F.E16	VG.B42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321724
F	VG.B42S.50.G14M.E17	VG.B42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321725



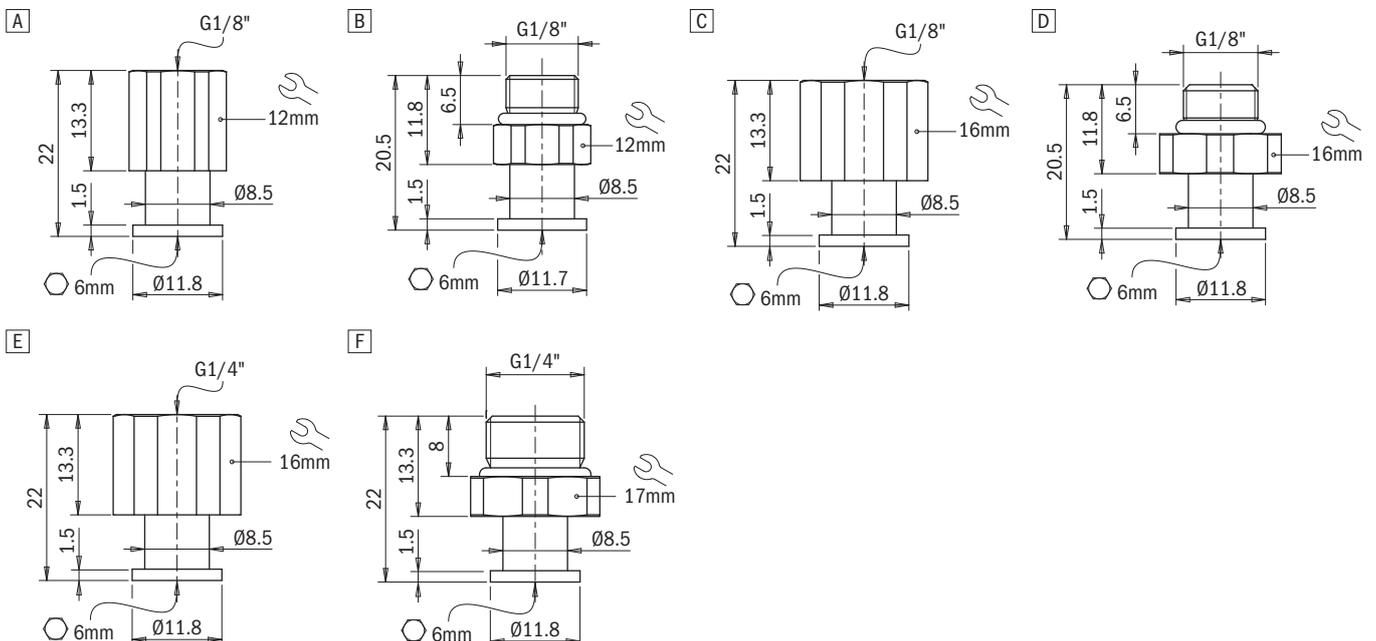
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B42S.50	VG.B42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321720



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## VG.B53S 波纹管吸盘

- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异



应用示例



### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	32	64.5	90	24.5	51.3	60.5	32	30	19	15.4

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B53S.50.G18F.E12	VG.B53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321726
B	VG.B53S.50.G18M.E12	VG.B53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321728
C	VG.B53S.50.G18F.E16	VG.B53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321729
D	VG.B53S.50.G18M.E16	VG.B53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321730
E	VG.B53S.50.G14F.E16	VG.B53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321731
F	VG.B53S.50.G14M.E17	VG.B53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321732

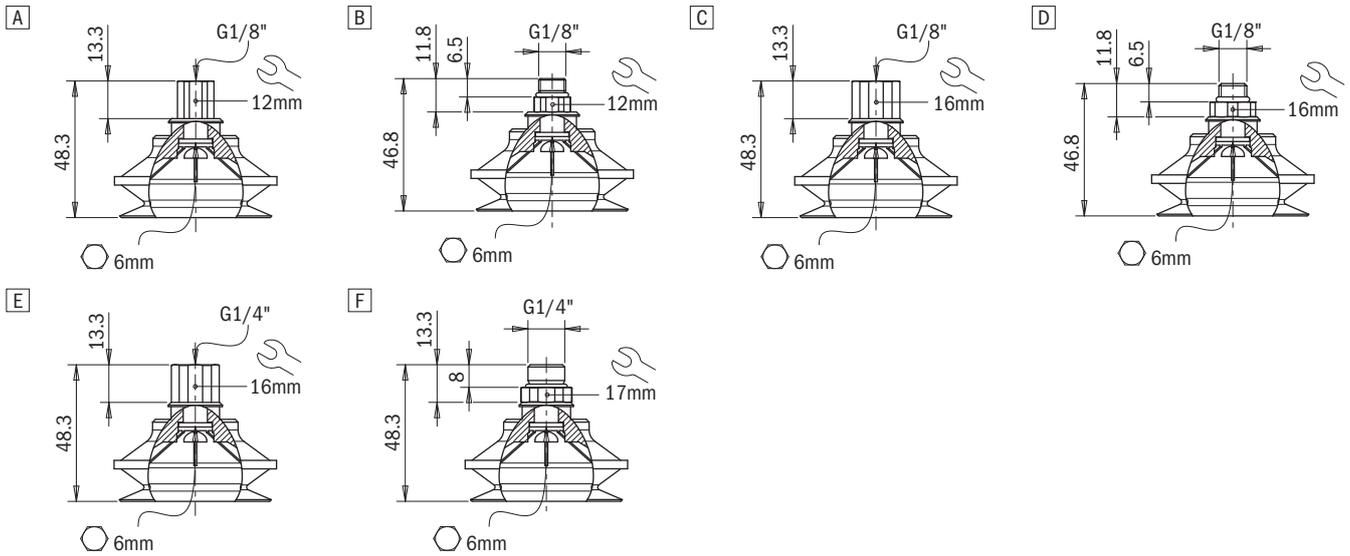

**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B53S.50	VG.B53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321727

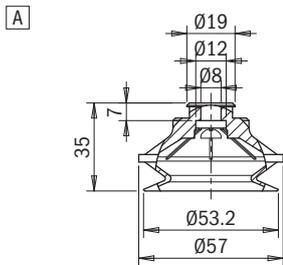
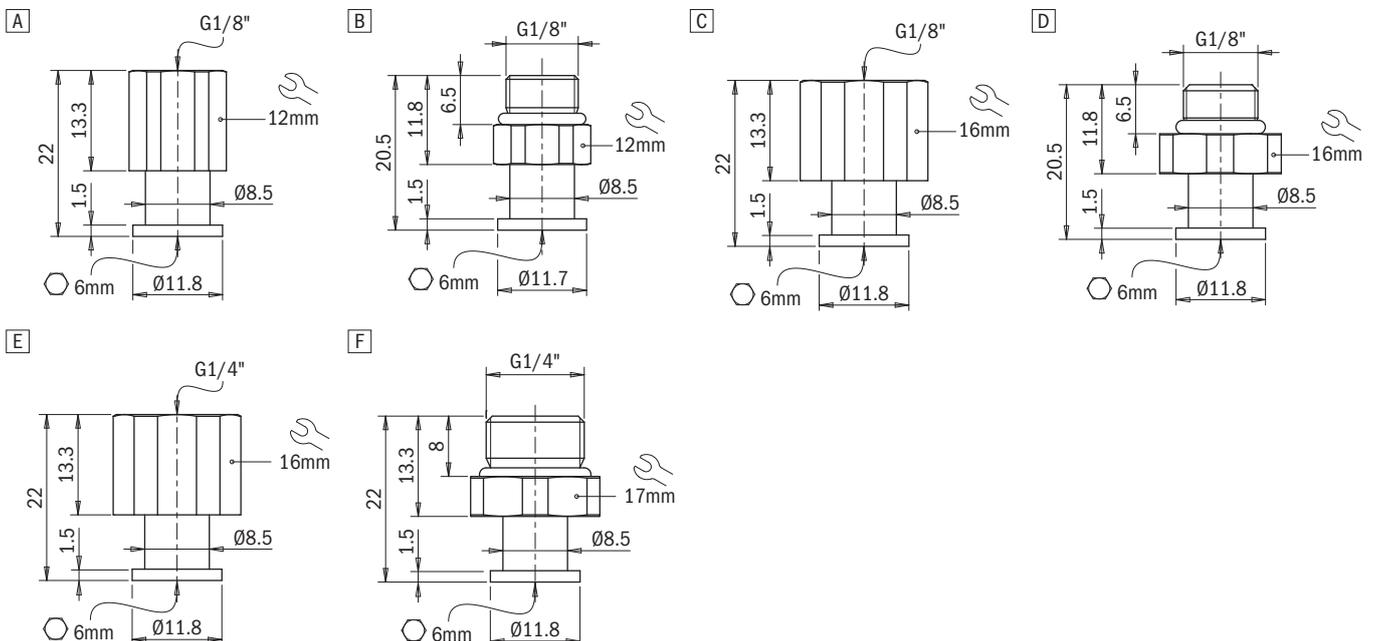

**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## VG.B77S 波纹管吸盘

- 码垛卸垛应用的最佳选择
- 有机硅化合物
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异



应用示例



### 技术数据

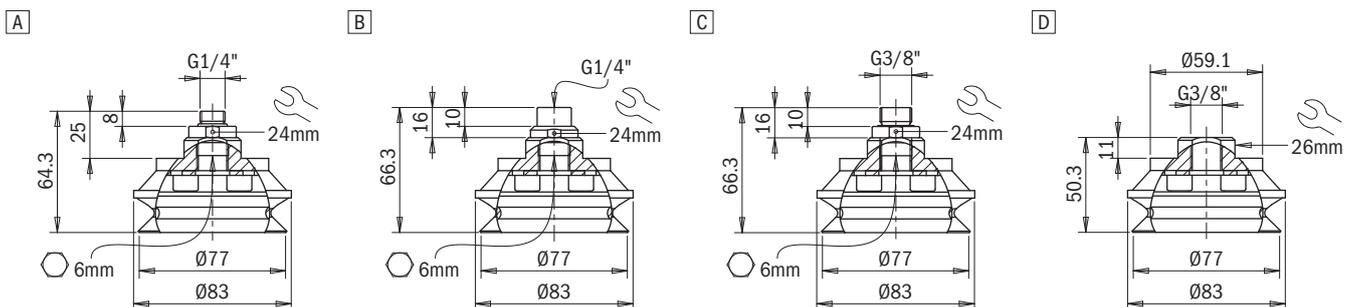
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	78	173	231	66	125	157	110	40	24	37

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, SIL	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B77S.50.G14M	VG.B77 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322177
B	VG.B77S.50.G14F	VG.B77 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性	2322178
C	VG.B77S.50.G38M	VG.B77 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322179
D	VG.B77S.50.G38F	VG.B77 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G3/8" 阴性	2322180

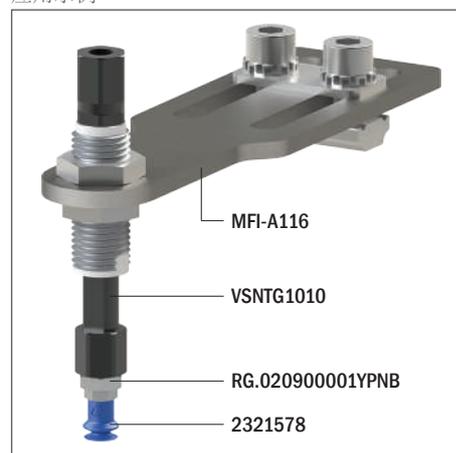




## EPDM-HNBR 波纹管吸盘 VG.B6

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

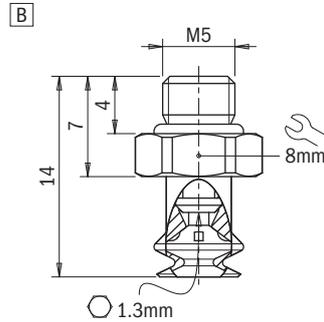
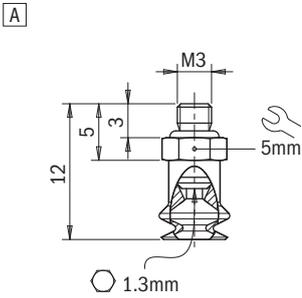
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
EPDM 50	0.25	0.78	1.1	—	—	—	0.05	1.5	1.5	0.1
HNBR 60	0.25	0.78	1.1	—	—	—	0.05	1.5	1.5	0.1

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
EPDM	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

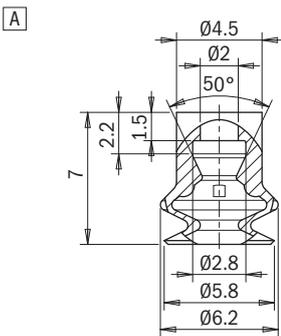
**识别代码**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B6E.50.M3M.E5	VG.B6 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, M3 阳性, 5 毫米六角形	2321576
A	VG.B6H.60.M3M.E5	VG.B6 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M3 阳性, 5 毫米六角形	2321578
B	VG.B6E.50.M5M.E8	VG.B6 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321076
B	VG.B6H.60.M5M.E8	VG.B6 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321078



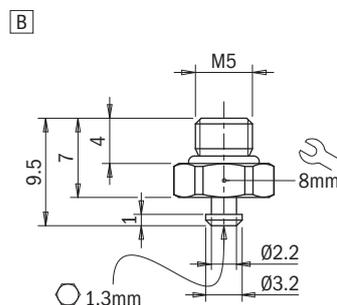
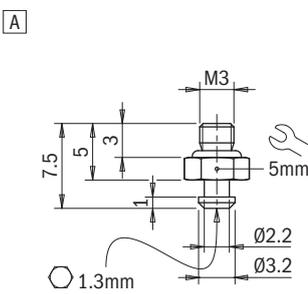
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B6E.50	VG.B6 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度	2321577
A	VG.B6H.60	VG.B6 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321579



**识别代码**

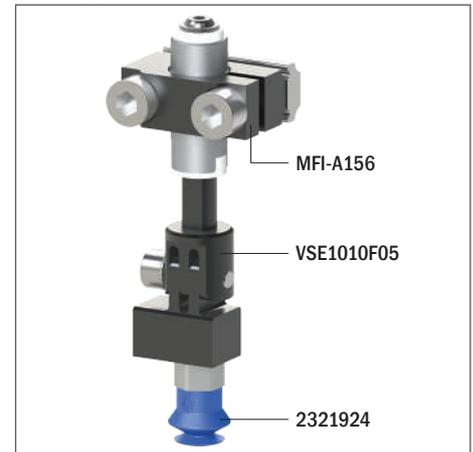
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M3M.E5	M3 阳性接头, 5 毫米六角形	2321402
B	FT.M5M.E8.06	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321005



## EPDM-HNBR 波纹管吸盘 VG.B9

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

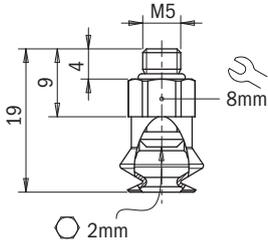
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
EPDM 50	0.82	1.5	2.3	—	—	—	0.15	1.9	3.5	0.3
HNBR 60	0.82	1.5	2.3	—	—	—	0.15	1.9	3.5	0.3

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
EPDM	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

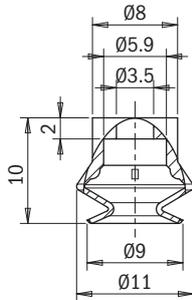
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B9E.50.M5M.E8	VG.B9 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321922
A	VG.B9H.60.M5M.E8	VG.B9 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321924

A



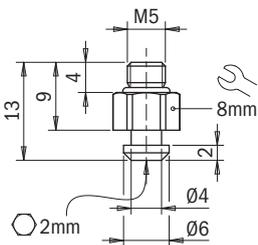
识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B9E.50	VG.B9 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度	2321923
A	VG.B9H.60	VG.B9 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321925

A



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5M.E8.05	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321405

A



## EPDM-HNBR 波纹管吸盘 VG.B11

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

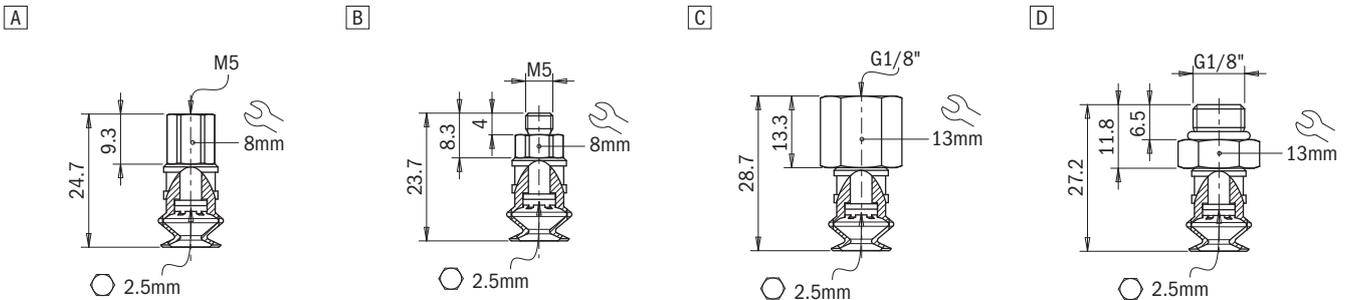
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
EPDM 50	1.3	3.4	4.6	1.7	2.42	2.81	0.48	4	4.5	0.7
HNBR 60	1.3	3.4	4.6	1.7	2.42	2.81	0.48	4	4.5	0.7

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
EPDM	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

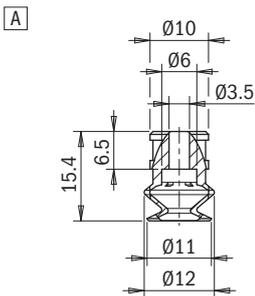
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B11E.50.M5F.E8	VG.B11 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321580
B	VG.B11E.50.M5M.E8	VG.B11 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321582
C	VG.B11E.50.G18F.E13	VG.B11 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321583
D	VG.B11E.50.G18M.E13	VG.B11 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321584
A	VG.B11H.60.M5F.E8	VG.B11 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321585
B	VG.B11H.60.M5M.E8	VG.B11 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321587
C	VG.B11H.60.G18F.E13	VG.B11 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321588
D	VG.B11H.60.G18M.E13	VG.B11 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321589



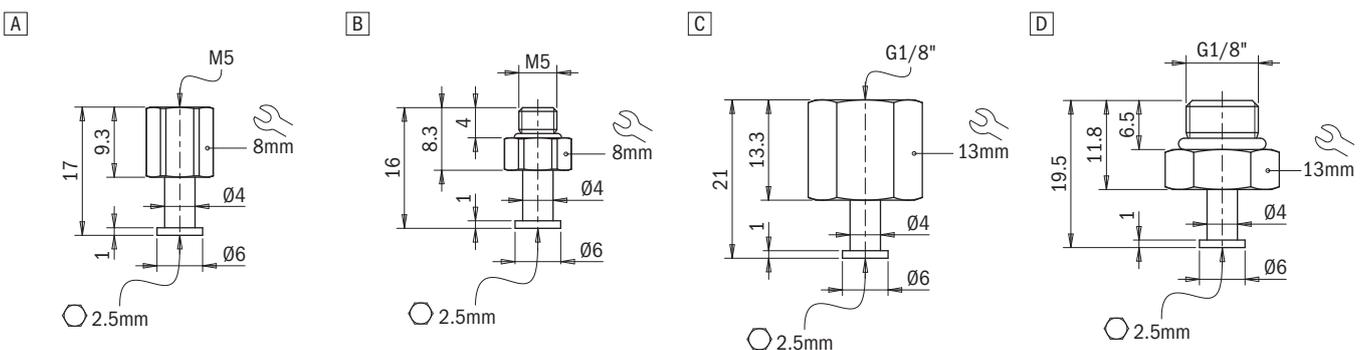
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B11E.50	VG.B11 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度	2321581
A	VG.B11H.60	VG.B11 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321586



### 识别代码

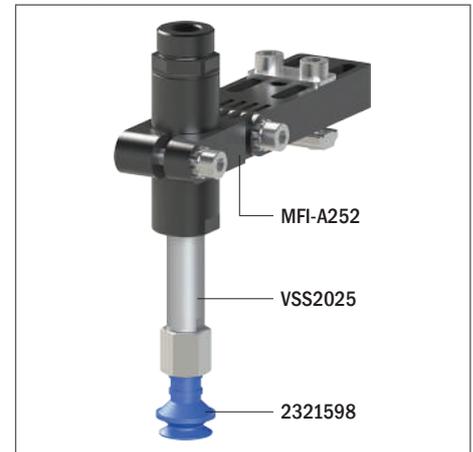
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## EPDM-HNBR 波纹管吸盘 VG.B16

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

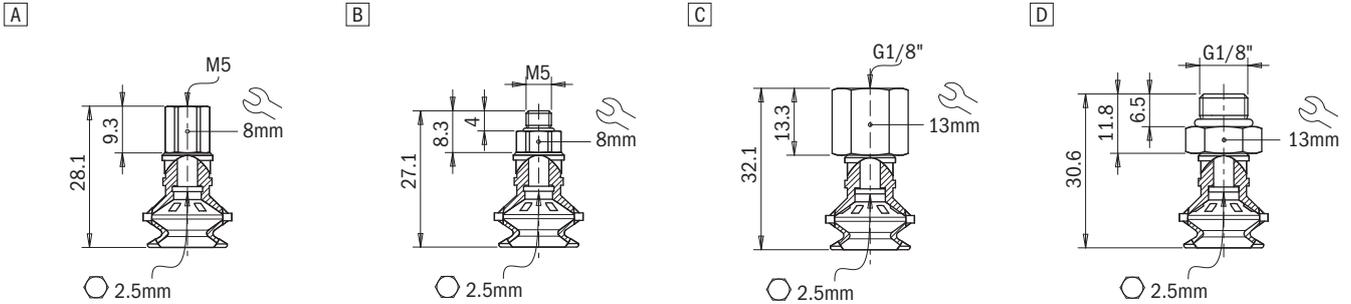
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
EPDM 50	3	5.8	8.5	1.71	3.1	3.9	1.1	5	6.5	2.1
HNBR 60	3	5.8	8.5	1.71	3.1	3.9	1.1	5	6.5	2.1

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
EPDM	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

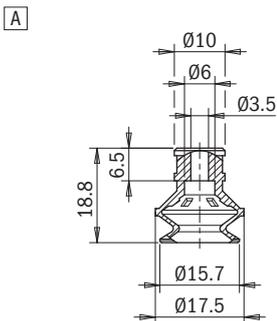
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B16E.50.M5F.E8	VG.B16 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321590
B	VG.B16E.50.M5M.E8	VG.B16 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321592
C	VG.B16E.50.G18F.E13	VG.B16 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321593
D	VG.B16E.50.G18M.E13	VG.B16 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321594
A	VG.B16H.60.M5F.E8	VG.B16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321595
B	VG.B16H.60.M5M.E8	VG.B16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321597
C	VG.B16H.60.G18F.E13	VG.B16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321598
D	VG.B16H.60.G18M.E13	VG.B16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321599



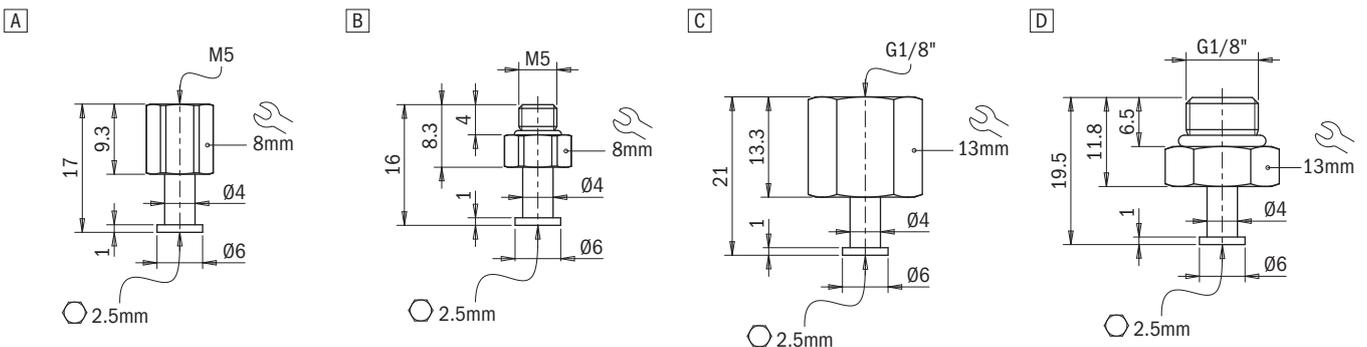
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B16E.50	VG.B16 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度	2321591
A	VG.B16H.60	VG.B16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321596



### 识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## EPDM-HNBR 波纹管吸盘 VG.B22

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

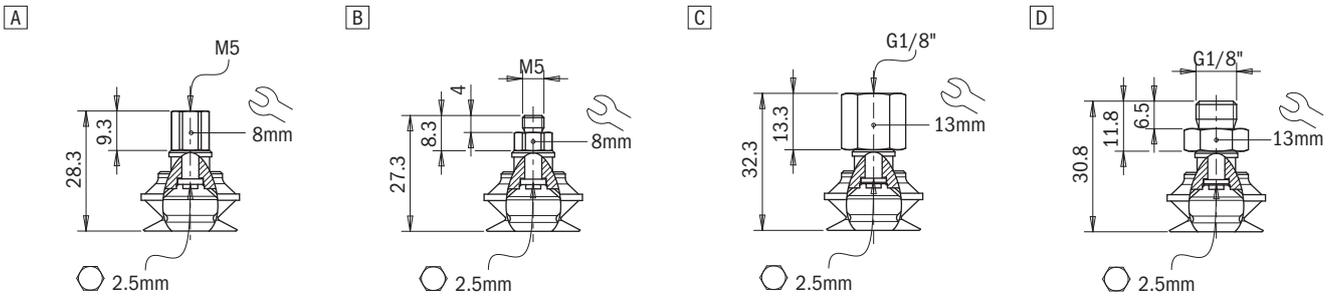
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
EPDM 50	5.5	13	14	2.92	5.5	8.3	2.7	10	10	1.8
HNBR 60	5.5	13	14	2.92	5.5	8.3	2.7	10	10	1.8

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
EPDM	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

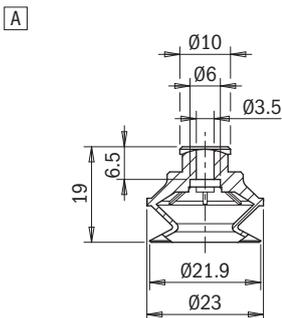
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B22E.50.M5F.E8	VG.B22 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321600
B	VG.B22E.50.M5M.E8	VG.B22 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321602
C	VG.B22E.50.G18F.E13	VG.B22 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321603
D	VG.B22E.50.G18M.E13	VG.B22 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321604
A	VG.B22H.60.M5F.E8	VG.B22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321605
B	VG.B22H.60.M5M.E8	VG.B22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321607
C	VG.B22H.60.G18F.E13	VG.B22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321608
D	VG.B22H.60.G18M.E13	VG.B22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321609



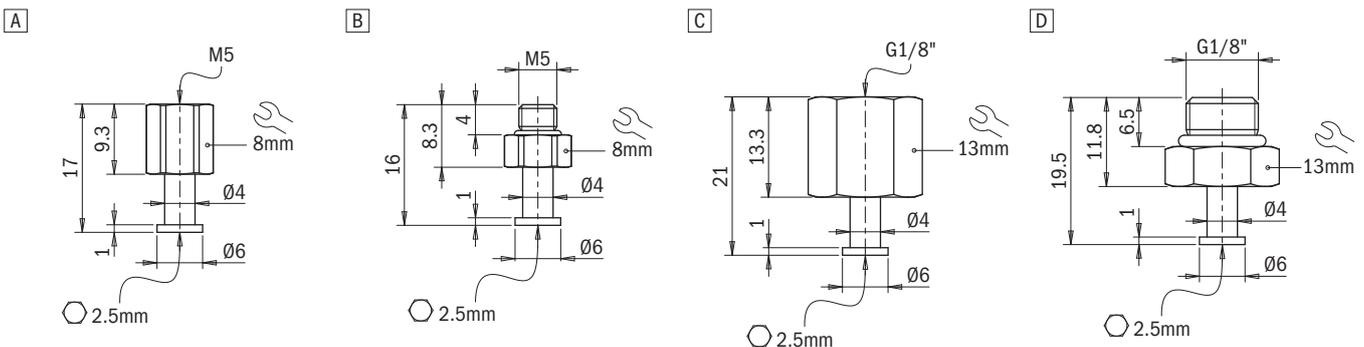
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B22E.50	VG.B22 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度	2321601
A	VG.B22H.60	VG.B22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321606



### 识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## EPDM-HNBR 波纹管吸盘 VG.B33

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

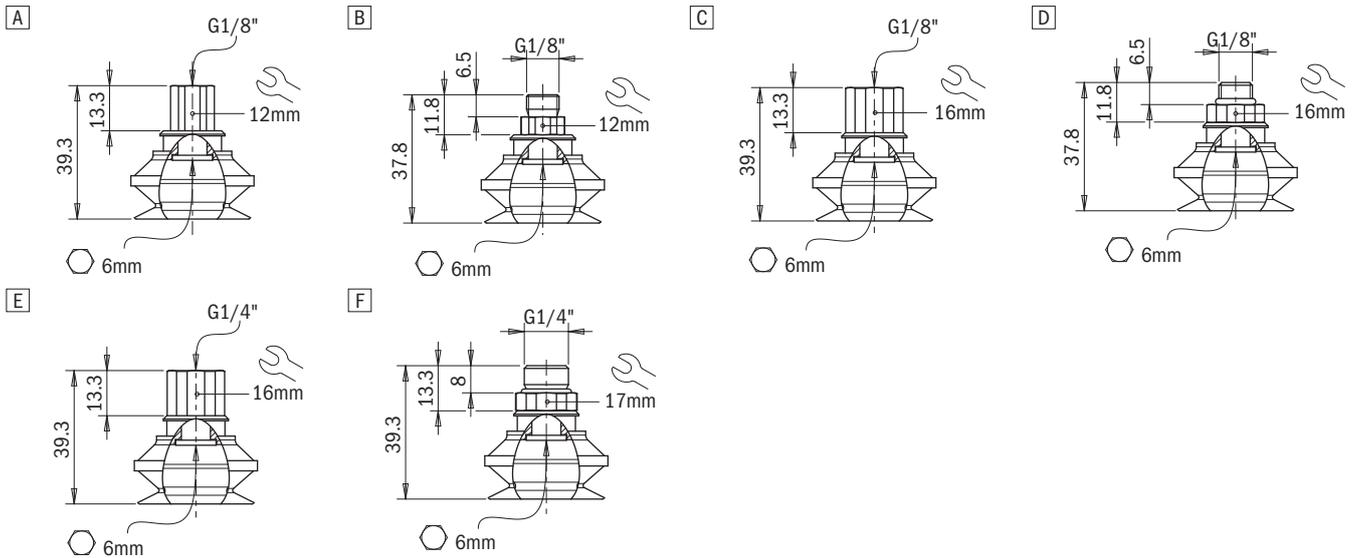
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
EPDM 50	12	23	26	9.5	16.6	22.5	10	15	15	5.8
HNBR 60	12	23	26	9.5	16.6	22.5	10	15	15	5.8

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
EPDM	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

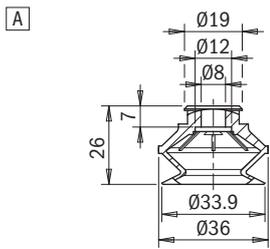
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B33E.50.G18F.E12	VG.B33 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321610
B	VG.B33E.50.G18M.E12	VG.B33 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321612
C	VG.B33E.50.G18F.E16	VG.B33 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321613
D	VG.B33E.50.G18M.E16	VG.B33 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321614
E	VG.B33E.50.G14F.E16	VG.B33 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321615
F	VG.B33E.50.G14M.E17	VG.B33 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321616
A	VG.B33H.60.G18F.E12	VG.B33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321617
B	VG.B33H.60.G18M.E12	VG.B33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321619
C	VG.B33H.60.G18F.E16	VG.B33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321620
D	VG.B33H.60.G18M.E16	VG.B33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321621
E	VG.B33H.60.G14F.E16	VG.B33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321622
F	VG.B33H.60.G14M.E17	VG.B33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321623



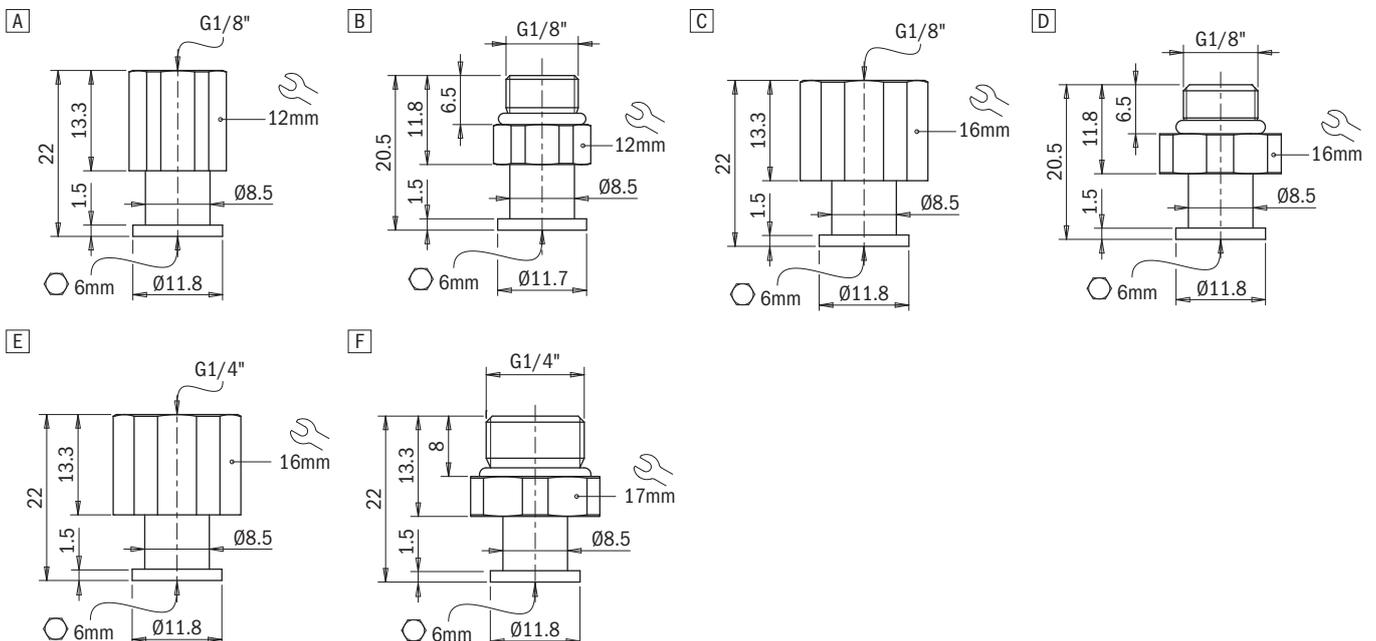
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B33E.50	VG.B33 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度	2321611
A	VG.B33H.60	VG.B33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321618



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## EPDM-HNBR 波纹管吸盘 VG.B42

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

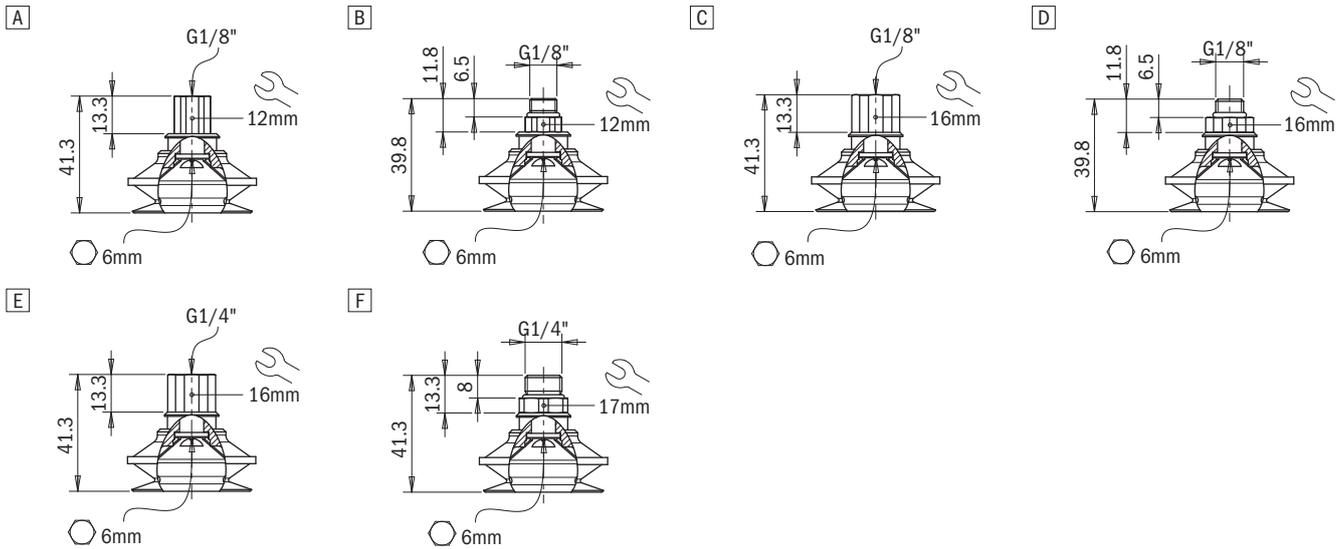
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
EPDM 50	20	46	53	17.2	26.3	30.7	15	20	12	8.6
HNBR 60	20	46	53	17.2	26.3	30.7	15	20	12	8.6

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
EPDM	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

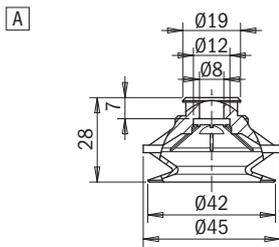
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B42E.50.G18F.E12	VG.B42 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321624
B	VG.B42E.50.G18M.E12	VG.B42 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321626
C	VG.B42E.50.G18F.E16	VG.B42 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321627
D	VG.B42E.50.G18M.E16	VG.B42 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321628
E	VG.B42E.50.G14F.E16	VG.B42 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321629
F	VG.B42E.50.G14M.E17	VG.B42 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321630
A	VG.B42H.60.G18F.E12	VG.B42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321631
B	VG.B42H.60.G18M.E12	VG.B42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321633
C	VG.B42H.60.G18F.E16	VG.B42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321635
D	VG.B42H.60.G18M.E16	VG.B42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321636
E	VG.B42H.60.G14F.E16	VG.B42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321637
F	VG.B42H.60.G14M.E17	VG.B42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321638



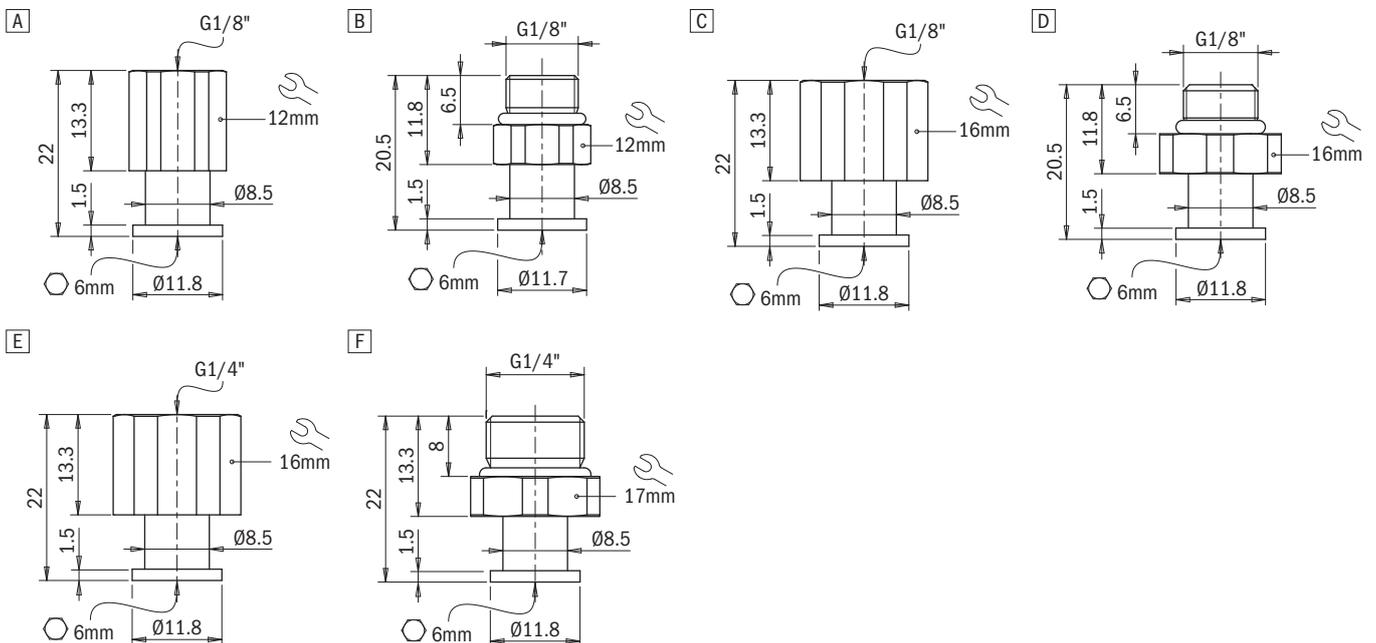
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B42E.50	VG.B42 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度	2321625
A	VG.B42H.60	VG.B42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321632



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## EPDM-HNBR 波纹管吸盘 VG.B53

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

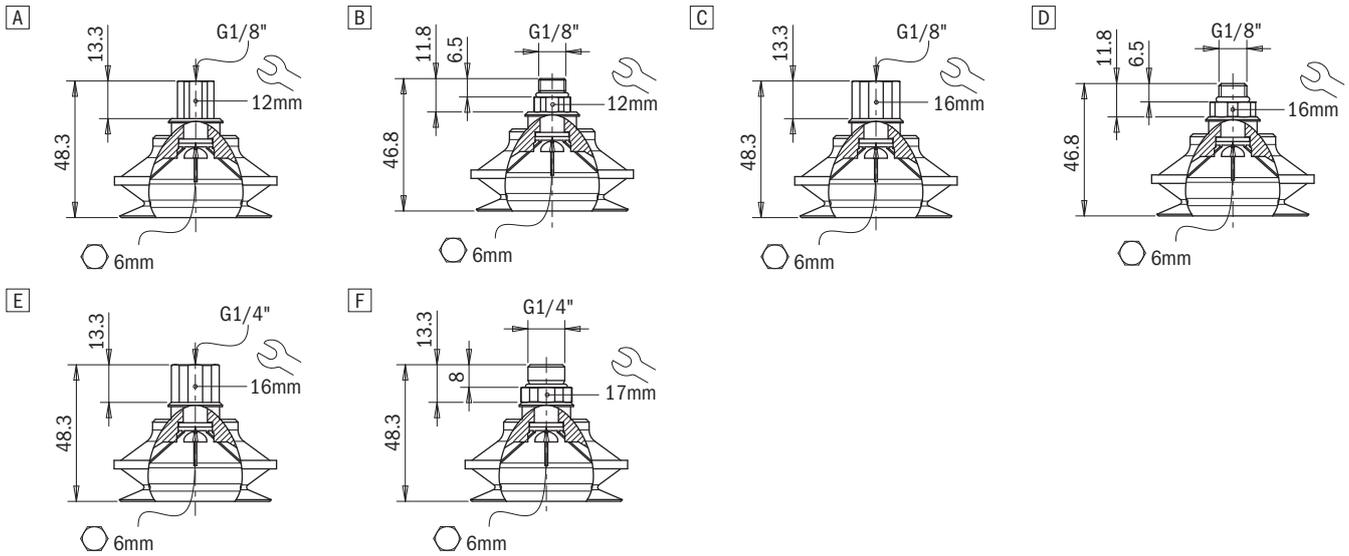
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
EPDM 50	32	64.5	90	24.5	51.3	60.5	32	30	19	15.4
HNBR 60	32	64.5	90	24.5	51.3	60.5	32	30	19	15.4

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
EPDM	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

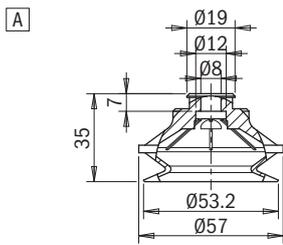
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B53E.50.G18F.E12	VG.B53 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321639
B	VG.B53E.50.G18M.E12	VG.B53 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321641
C	VG.B53E.50.G18F.E16	VG.B53 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321642
D	VG.B53E.50.G18M.E16	VG.B53 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321643
E	VG.B53E.50.G14F.E16	VG.B53 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321644
F	VG.B53E.50.G14M.E17	VG.B53 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321645
A	VG.B53H.60.G18F.E12	VG.B53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321646
B	VG.B53H.60.G18M.E12	VG.B53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321648
C	VG.B53H.60.G18F.E16	VG.B53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321649
D	VG.B53H.60.G18M.E16	VG.B53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321650
E	VG.B53H.60.G14F.E16	VG.B53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321651
F	VG.B53H.60.G14M.E17	VG.B53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321652



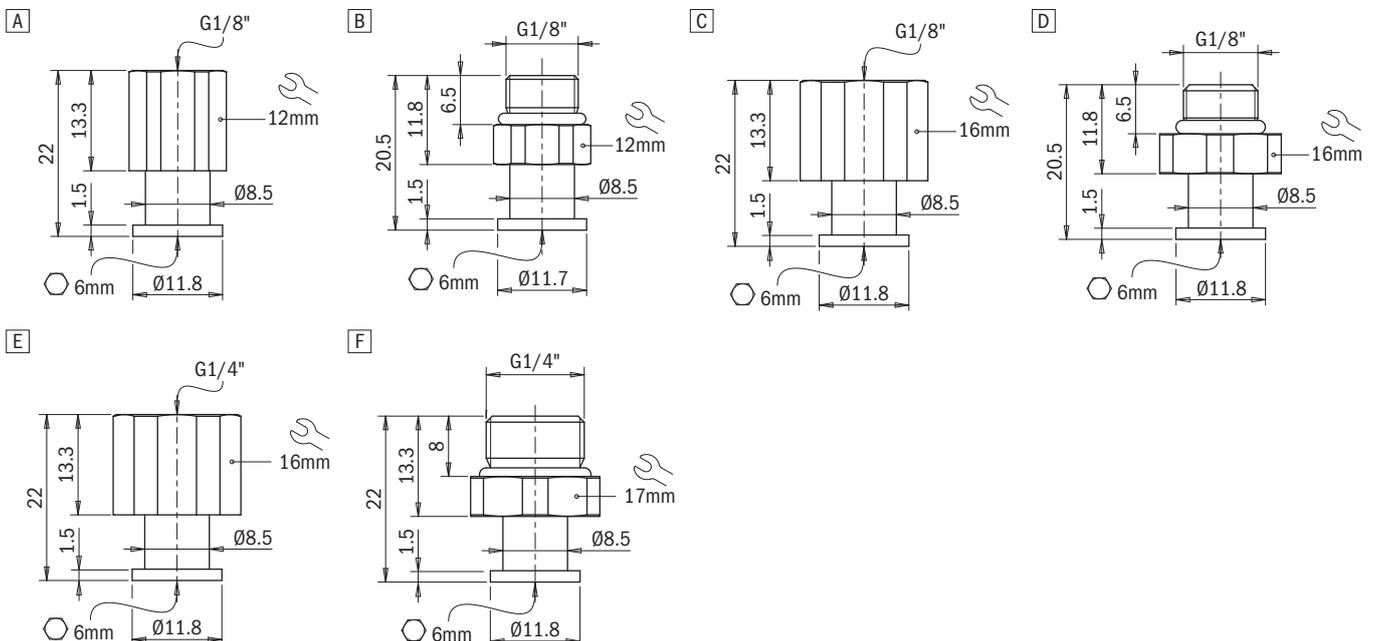
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B53E.50	VG.B53 吸盘, EPDM, 50 肖氏硬度	2321640
A	VG.B53H.60	VG.B53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321647



### 识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## NBR 波纹管吸盘 VG.B77

- 码垛卸垛应用的最佳选择
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异



应用示例



### 技术数据

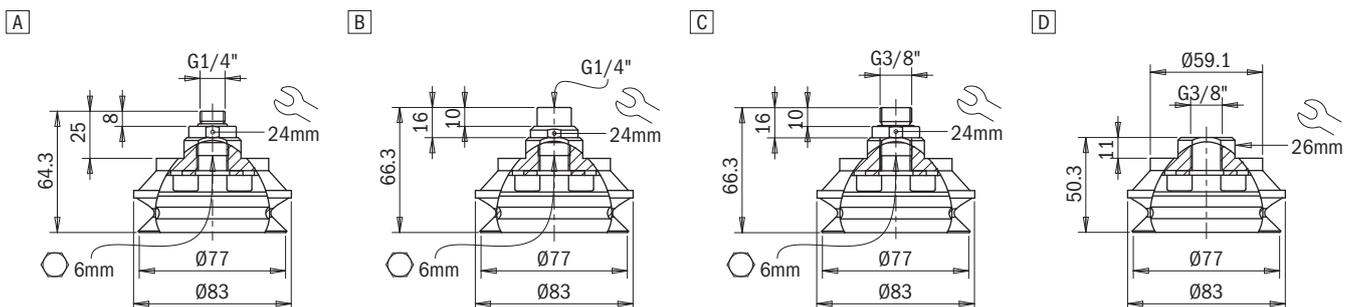
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 60	78	173	231	66	125	157	110	40	24	35

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	60 Shore	-30 ÷ +100 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B77N.60.G14M	VG.B77 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322189
B	VG.B77N.60.G14F	VG.B77 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性	2322190
C	VG.B77N.60.G38M	VG.B77 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322191
D	VG.B77N.60.G38F	VG.B77 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阴性	2322192

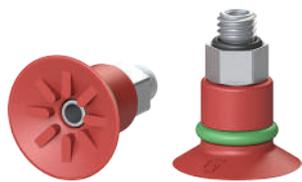
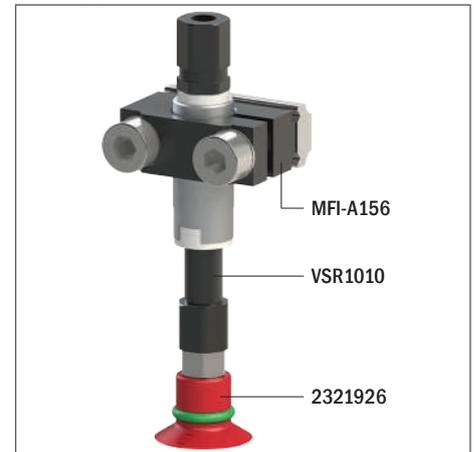




## VG.CF16 扁平吸盘，采用硅氧烷制造，带加强件

- 适用于处理塑料零件、干金属板和纸板
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- 硅氧烷版本可以在高温和低温下工作

应用示例



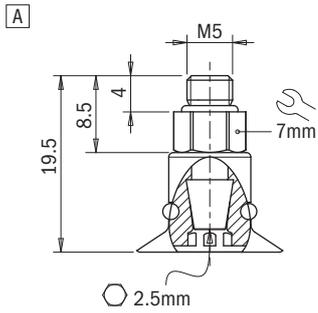
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	3.3	8.7	10.1	3.2	6.5	7.6	0.37	13	1	0.7

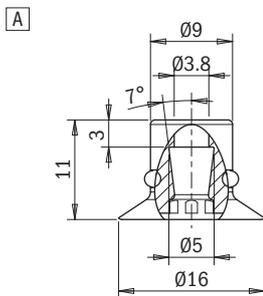
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

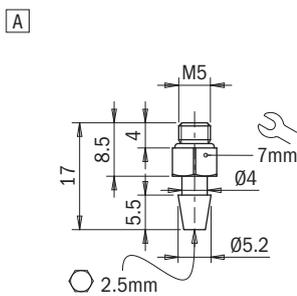
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF16S.50.M5M	VG.CF16 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性	2321926



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF16S.50	VG.CF16 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321927



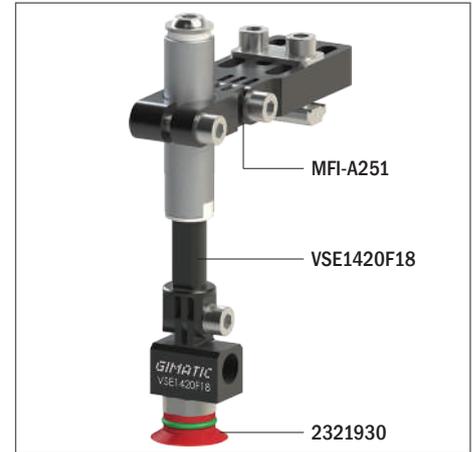
识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5M	M5 阳性接头	1600005



## VG.CF22 扁平吸盘，采用硅氧烷制造，带加强件

- 适用于处理塑料零件、干金属板和纸板
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- 硅氧烷版本可以在高温和低温下工作

应用示例



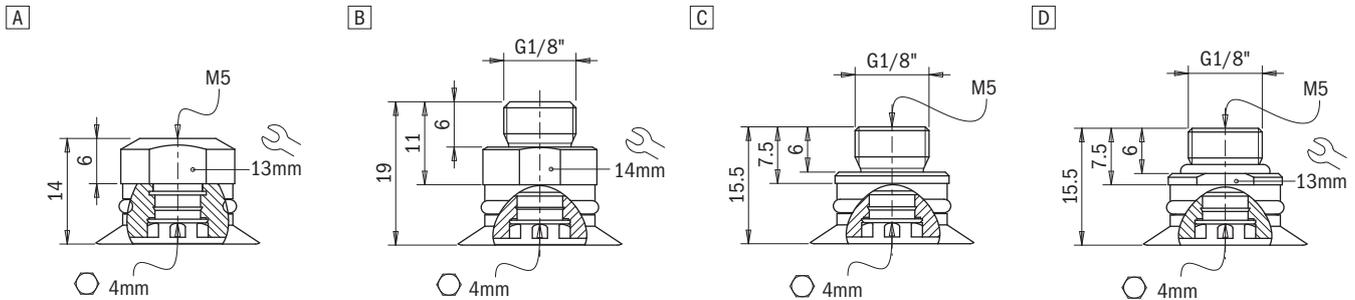
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	6.1	13.7	18.7	5.1	8.2	8.5	1	18	1.5	1.1

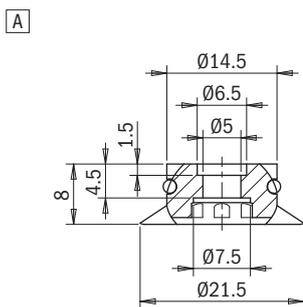
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

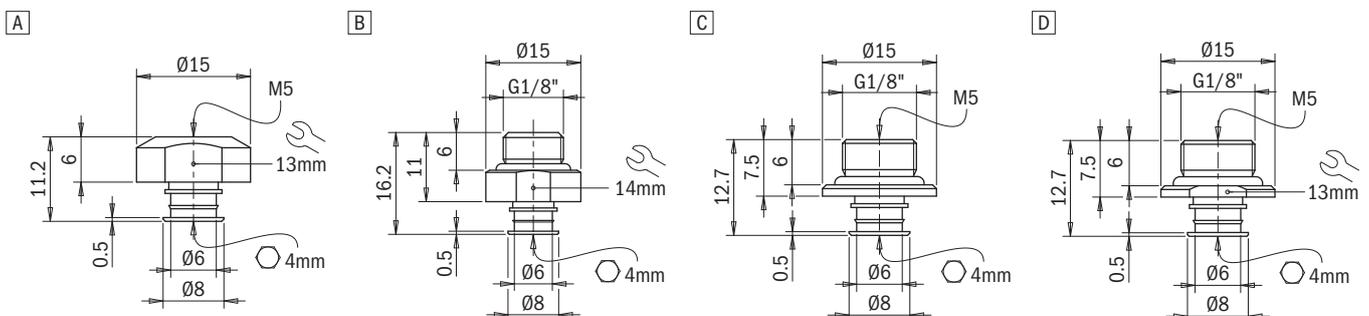
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF22S.50.M5F	VG.CF22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性	2321928
B	VG.CF22S.50.G18M	VG.CF22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2321930
C	VG.CF22S.50.G18MF	VG.CF22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2321931
D	VG.CF22S.50.G18MFV	VG.CF22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带阀	2321932



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF22S.50	VG.CF22 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321929



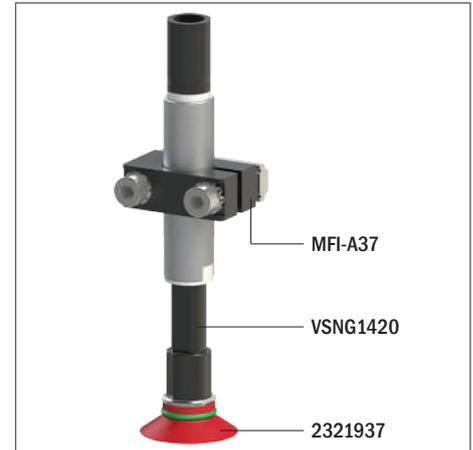
识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F	接头, M5 阴性	1700006
B	FT.G18M.17	G1/8" 阳性接头	1700018
C	FT.G18M.M5F	接头, G1/8" 阳性/M5 阴性	1700016
D	FT.G18M.M5F.VF	G1/8" 阳性/M5 阴性接头, 带阀	1700017



## VG.CF27 扁平吸盘，采用硅氧烷制造，带加强件

- 适用于处理塑料零件、干金属板和纸板
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- 硅氧烷版本可以在高温和低温下工作

应用示例



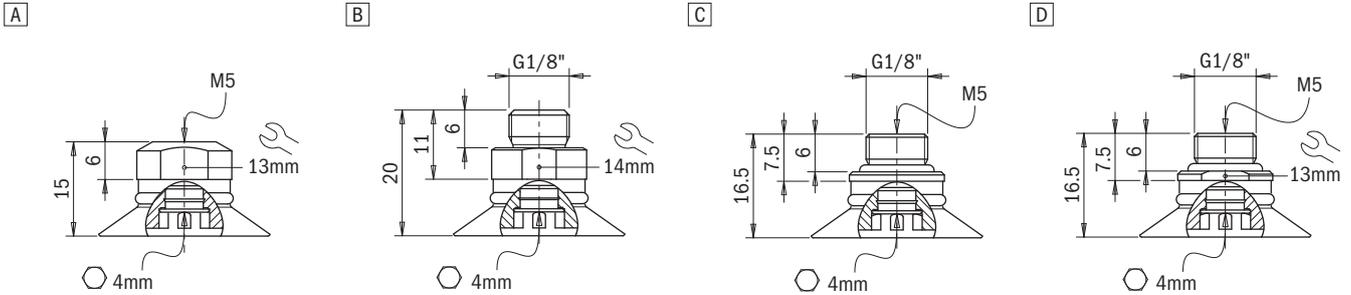
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	8.9	21.6	29.1	8.3	9.3	10.2	1.1	22	1.5	1.5

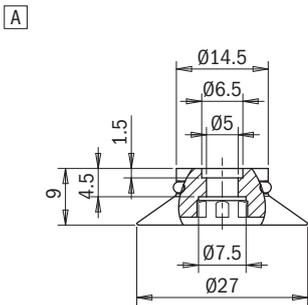
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

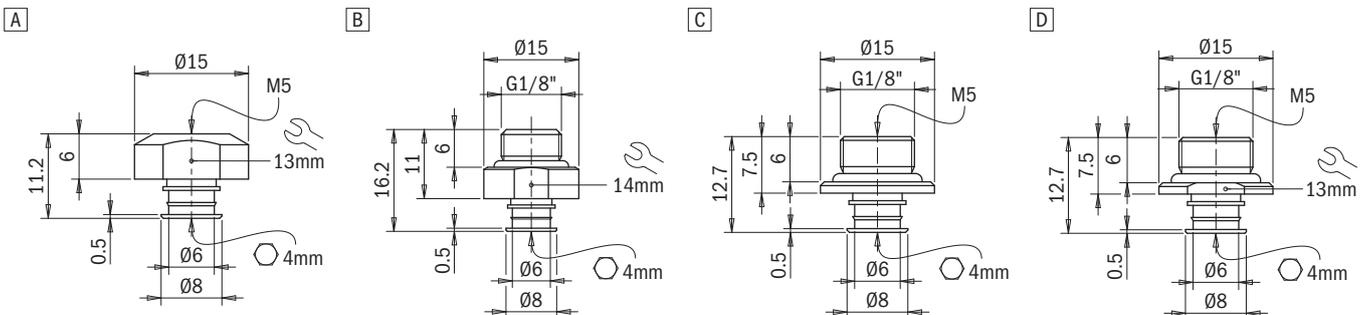
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF27S.50.M5F	VG.CF27 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性	2321933
B	VG.CF27S.50.G18M	VG.CF27 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2321935
C	VG.CF27S.50.G18MF	VG.CF27 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2321936
D	VG.CF27S.50.G18MFV	VG.CF27 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带阀	2321937



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF27S.50	VG.CF27 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321934



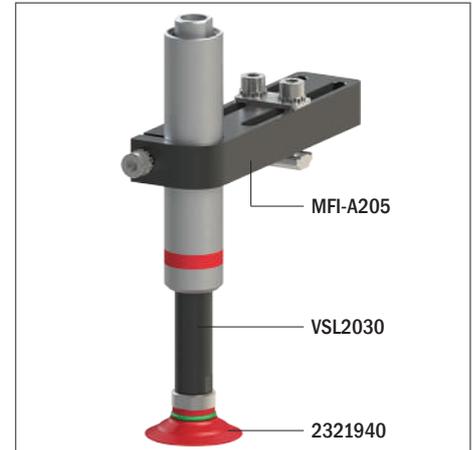
识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F	接头, M5 阴性	1700006
B	FT.G18M.17	G1/8" 阳性接头	1700018
C	FT.G18M.M5F	接头, G1/8" 阳性/M5 阴性	1700016
D	FT.G18M.M5F.VF	G1/8" 阳性/M5 阴性接头, 带阀	1700017



## VG.CF33 扁平吸盘，采用硅氧烷制造，带加强件

- 适用于处理塑料零件、干金属板和纸板
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- 硅氧烷版本可以在高温和低温下工作

应用示例



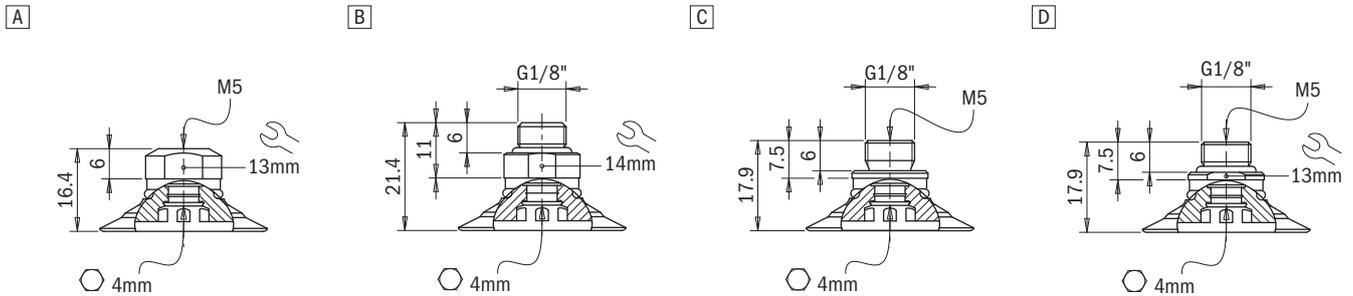
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	12.4	32.3	41.5	11	16.2	20.8	2	25	2	2.1

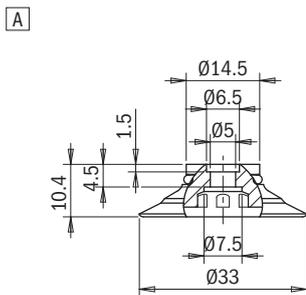
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

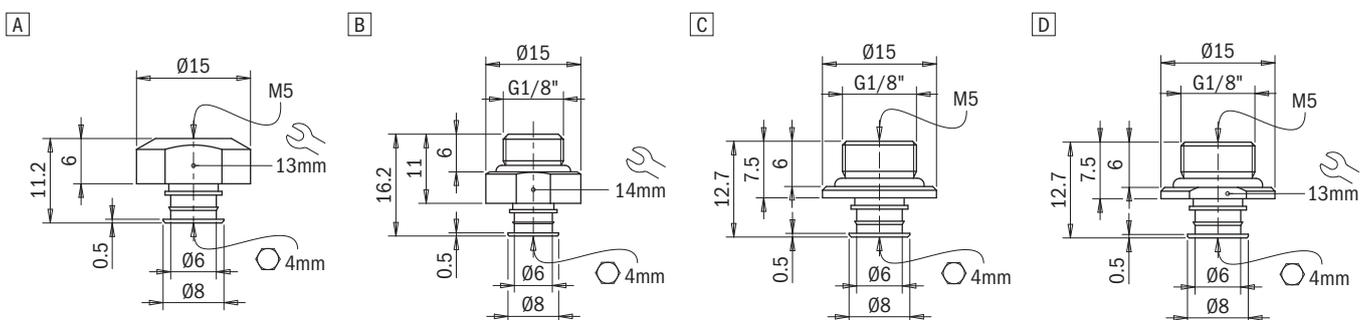
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF33S.50.M5F	VG.CF33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性	2321938
B	VG.CF33S.50.G18M	VG.CF33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2321940
C	VG.CF33S.50.G18MF	VG.CF33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2321941
D	VG.CF33S.50.G18MFV	VG.CF33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带阀	2321942



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF33S.50	VG.CF33 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321939



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F	接头, M5 阴性	1700006
B	FT.G18M.17	G1/8" 阳性接头	1700018
C	FT.G18M.M5F	G1/8" 阳性/M5 阴性接头	1700016
D	FT.G18M.M5F.VF	G1/8" 阳性/M5 阴性接头, 带阀	1700017



## VG.CF42 扁平吸盘，采用硅氧烷制造，带加强件

- 适用于处理塑料零件、干金属板和纸板
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- 硅氧烷版本可以在高温和低温下工作

应用示例



### 技术数据

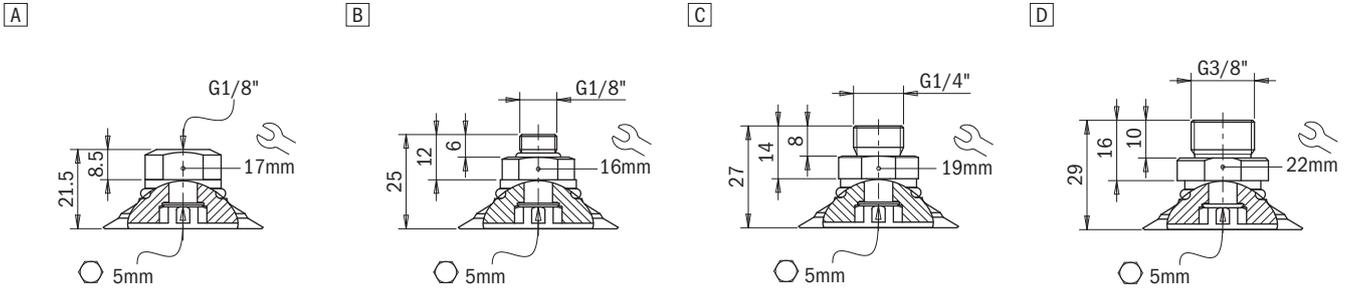
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	21.8	52	68	15	24.5	31	4.8	52	1.8	5.2

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

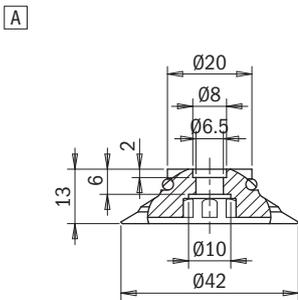
识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF42S.50.G18F	VG.CF42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2321943
B	VG.CF42S.50.G18M	VG.CF42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2321945
C	VG.CF42S.50.G14M	VG.CF42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2321946
D	VG.CF42S.50.G38M	VG.CF42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2321947



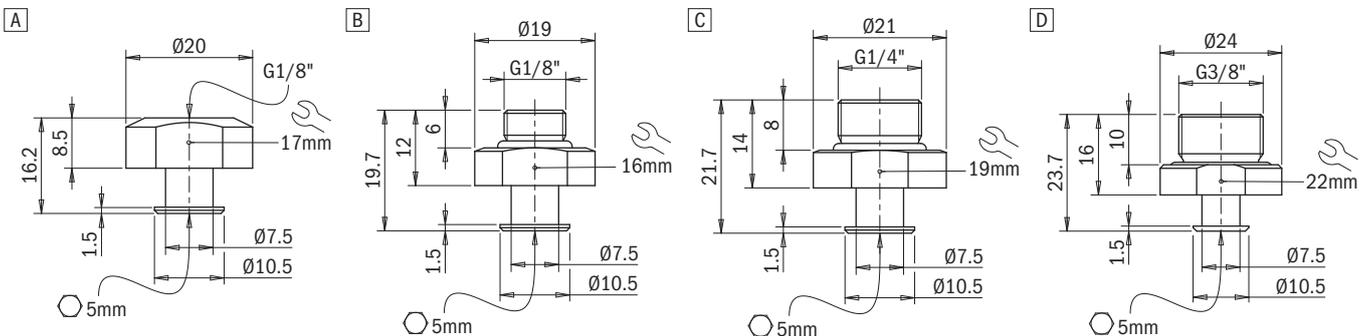
识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF42S.50	VG.CF42 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321944



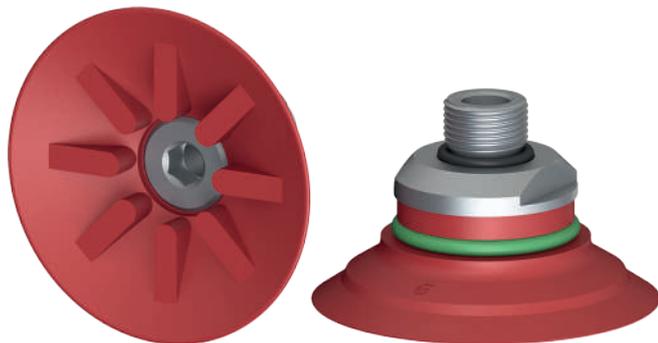
识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.18	G1/8" 阴性接头	1800019
B	FT.G18M.18	G1/8" 阳性接头	1800018
C	FT.G14M.18	G1/4" 阳性接头	1800014
D	FT.G38M.18	G3/8" 阳性接头	1800038



## VG.CF53 扁平吸盘，采用硅氧烷制造，带加强件

- 适用于处理塑料零件、干金属板和纸板
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- 硅氧烷版本可以在高温和低温下工作



应用示例



### 技术数据

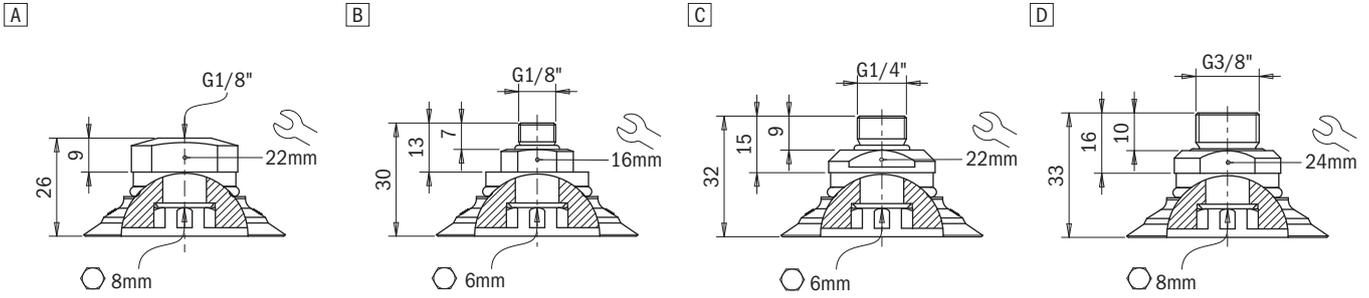
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	36.7	72	98	25	42	49	10	55	2.2	10.8

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

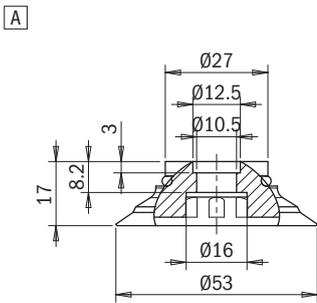
**识别代码**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF53S.50.G18F	VG.CF53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2321948
B	VG.CF53S.50.G18M	VG.CF53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2321950
C	VG.CF53S.50.G14M	VG.CF53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2321951
D	VG.CF53S.50.G38M	VG.CF53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2321952



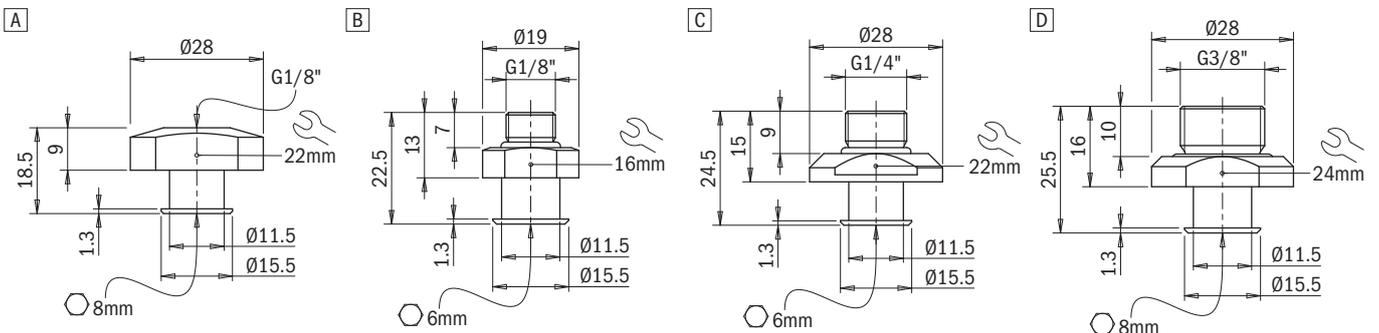
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF53S.50	VG.CF53 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321949



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.19	G1/8" 阴性接头	1900019
B	FT.G18M.19	G1/8" 阳性接头	1900018
C	FT.G14M.19	G1/4" 阳性接头	1900014
D	FT.G38M.198	G3/8" 阳性接头	1900038



## VG.CF77 扁平吸盘，采用硅氧烷制造，带加强件

- 适用于处理塑料零件、干金属板和纸板
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- 硅氧烷版本可以在高温和低温下工作



应用示例



### 技术数据

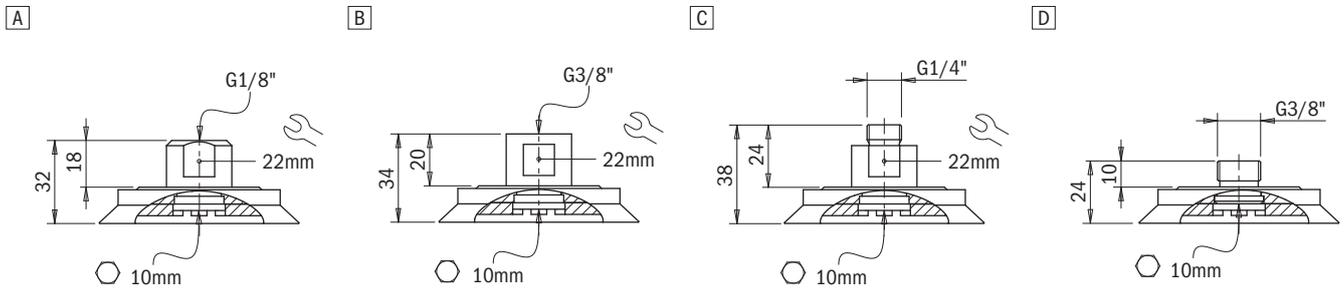
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	90	215	290	60	118	145	20	150	3	31.3

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

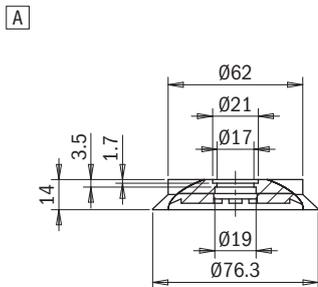
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF77S.50.G18F	VG.CF77 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2321953
B	VG.CF77S.50.G38F	VG.CF77 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G3/8" 阴性	2321955
C	VG.CF77S.50.G14M	VG.CF77 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2321956
D	VG.CF77S.50.G38M	VG.CF77 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2321957



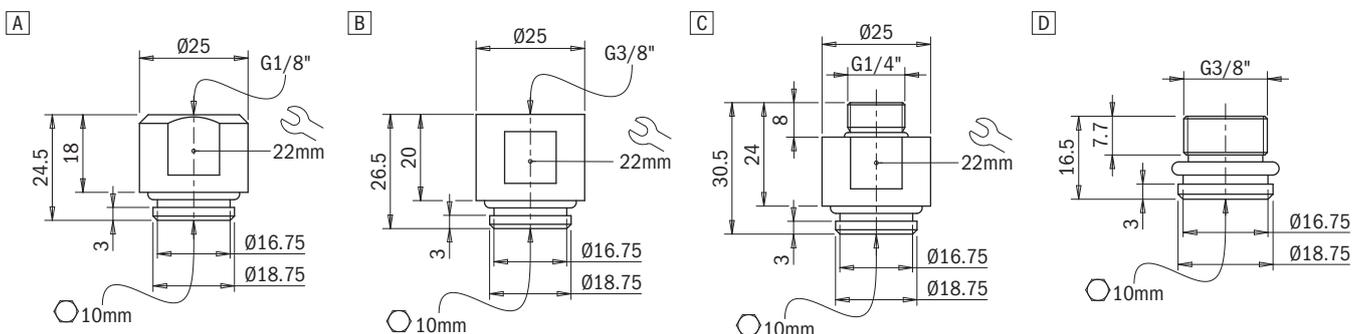
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF77S.50	VG.CF77 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321954



### 识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.16	G1/8" 阴性接头	1600008
B	FT.G38F	G3/8" 阴性接头	1600009
C	FT.G14M.16	G1/4" 阳性接头	1600010
D	FT.G38M.199	G3/8" 阳性接头	1900039



## VG.CF112 扁平吸盘，采用硅氧烷制造，带加强件

- 适用于处理塑料零件、干金属板和纸板
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- 硅氧烷版本可以在高温和低温下工作



应用示例



### 技术数据

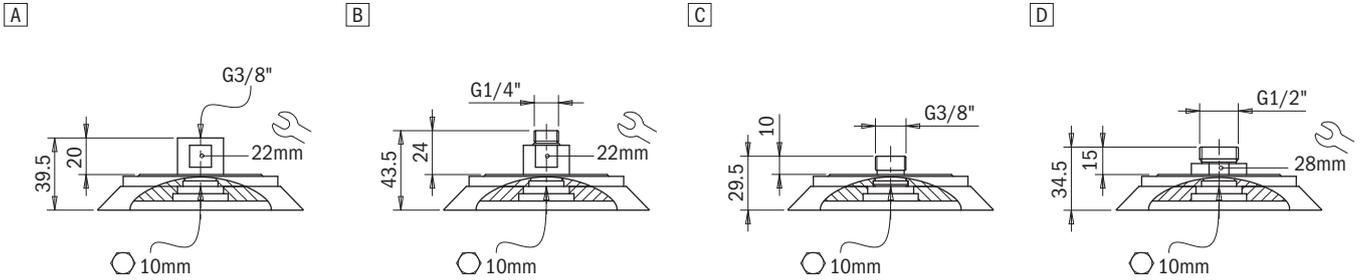
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	160	465	570	145	259	310	70	250	4	80.2

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

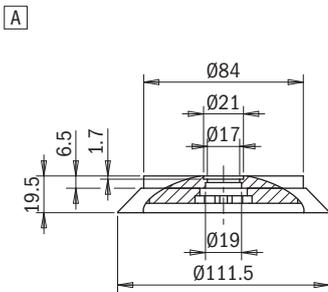
识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF112S.50.G38F	VG.CF112 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G3/8" 阴性	2321958
B	VG.CF112S.50.G14M	VG.CF112 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2321960
C	VG.CF112S.50.G38M	VG.CF112 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2321961
D	VG.CF112S.50.G12M	VG.CF112 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/2" 阳性	2321962



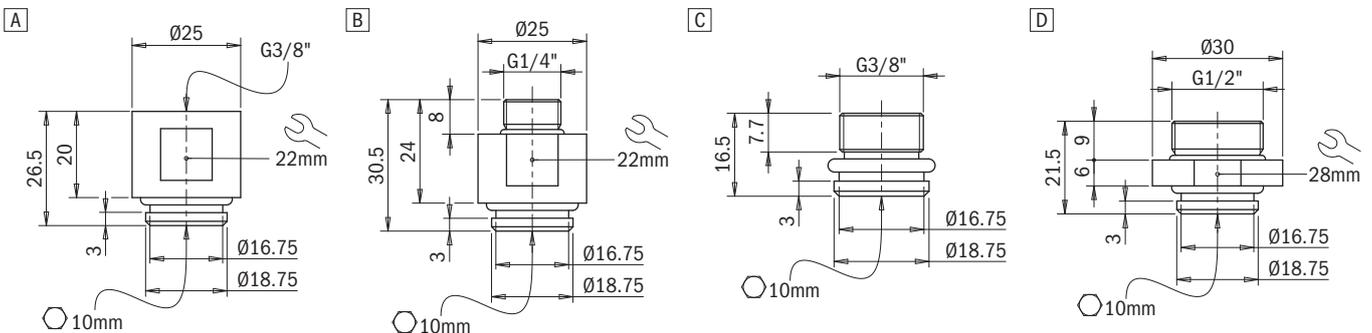
识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF112S.50	VG.CF112 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321959



识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G38F	G3/8" 阴性接头	1600009
B	FT.G14M.16	G1/4" 阳性接头	1600010
C	FT.G38M.199	G3/8" 阳性接头	1900039
D	FT.G12M.16	G1/2" 阳性接头	1600015



## VG.CF152 扁平吸盘，采用硅氧烷制造，带加强件

- 适用于处理塑料零件、干金属板和纸板
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- 硅氧烷版本可以在高温和低温下工作



应用示例



### 技术数据

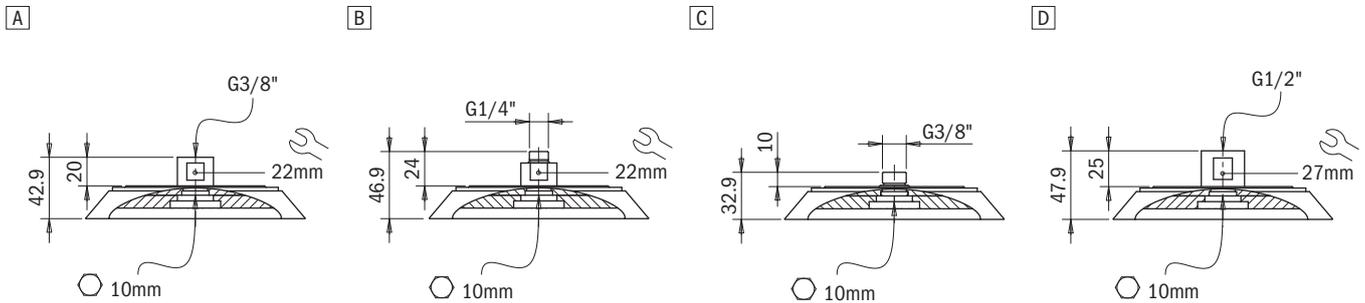
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	310	900	1195	245	620	815	160	500	6	178

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

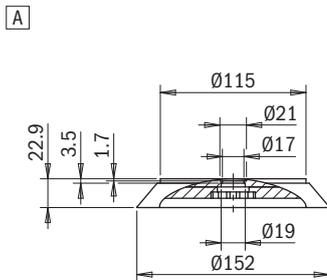
识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF152S.50.G38F	VG.CF152 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G3/8" 阴性	2321963
B	VG.CF152S.50.G14M	VG.CF152 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2321965
C	VG.CF152S.50.G38M	VG.CF152 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2321966
D	VG.CF152S.50.G12F	VG.CF152 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/2" 阴性	2321967



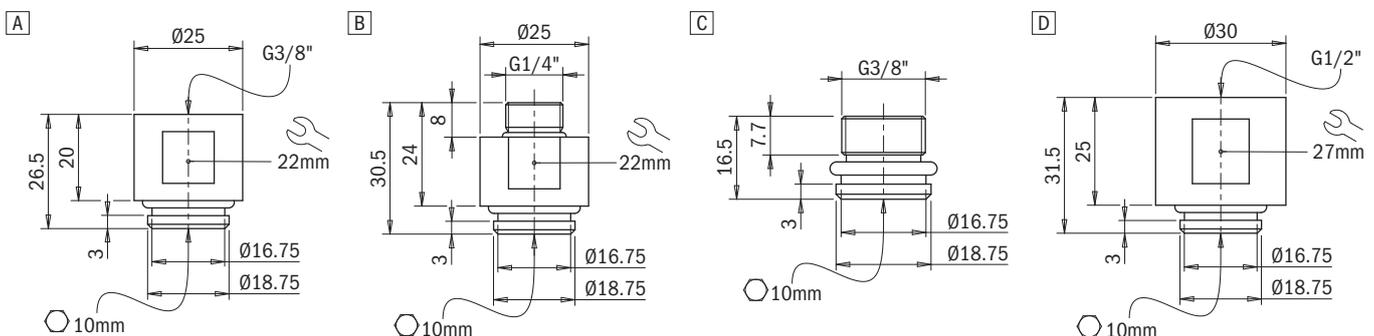
识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF152S.50	VG.CF152 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321964



识别代码

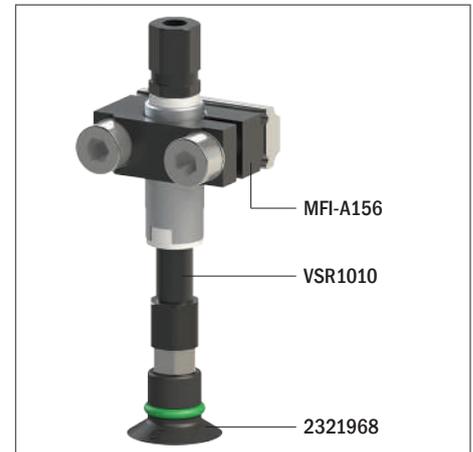
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G38F	G3/8" 阴性接头	1600009
B	FT.G14M.16	G1/4" 阳性接头	1600010
C	FT.G38M.199	G3/8" 阳性接头	1900039
D	FT.G12F	G1/2" 阴性接头	1600019



## VG.CF16 扁平吸盘，采用 NBR-HNBR 制造，带加强件

- 是处理塑料零件和干金属板的理想选择
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他化合物版本可能会释放出微量的物质
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件
- HNBR 和 NBR 化合物适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]

应用示例



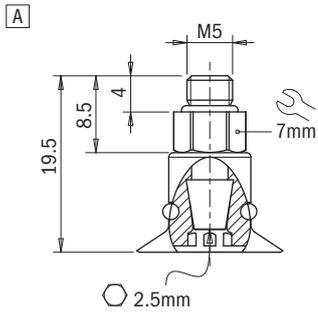
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 60	3.3	8.7	10.1	3.2	6.5	7.6	0.37	13	1	0.8
HNBR 60	3.3	8.7	10.1	3.2	6.5	7.6	0.37	13	1	0.8

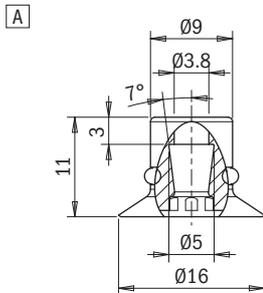
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	60 Shore	-30 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

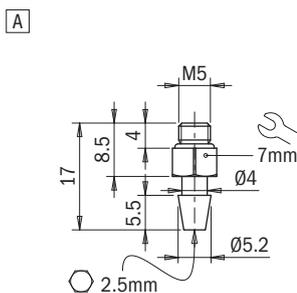
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF16N.60.M5M	VG.CF16 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, M5 阳性	2321968
A	VG.CF16H.60.M5M	VG.CF16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阳性	2322010



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF16N.60	VG.CF16 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度	2321969
A	VG.CF16H.60	VG.CF16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2322011



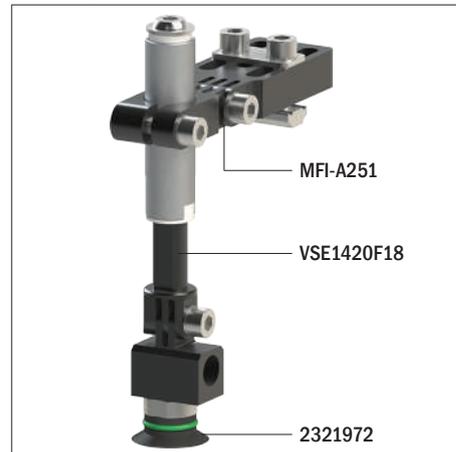
识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5M	M5 阳性接头	1600005



## VG.CF22 扁平吸盘，采用 NBR-HNBR 制造，带加强件

- 是处理塑料零件和干金属板的理想选择
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他化合物版本可能会释放出微量的物质
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件
- HNBR 和 NBR 化合物适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]

应用示例



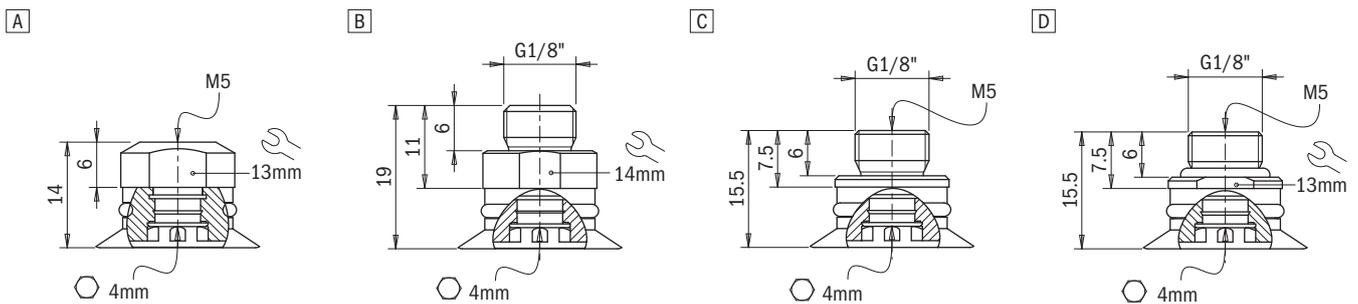
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 60	6.1	13.7	18.7	5.1	8.2	8.5	1	18	1.5	1.3
HNBR 60	6.1	13.7	18.7	5.1	8.2	8.5	1	18	1.5	1.1

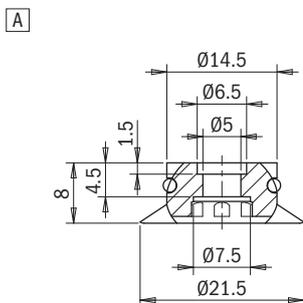
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	60 Shore	-30 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

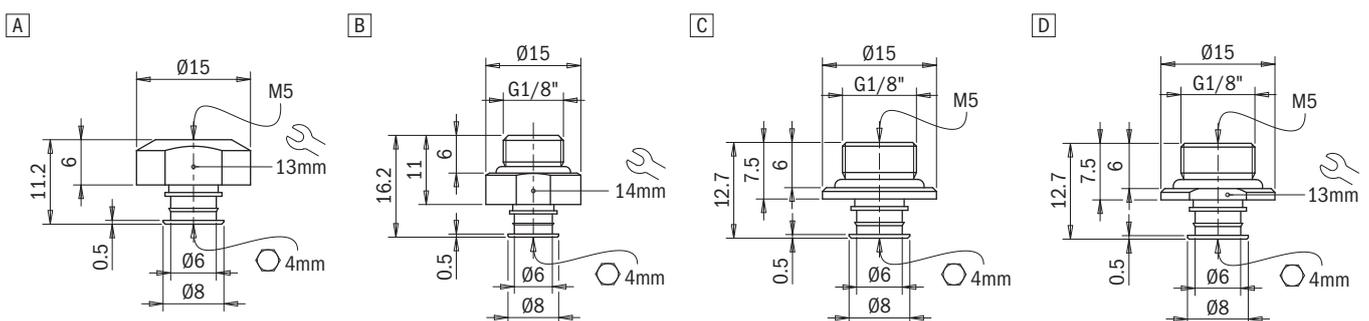
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF22N.60.M5F	VG.CF22 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, M5 阴性	2321970
B	VG.CF22N.60.G18M	VG.CF22 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2321972
C	VG.CF22N.60.G18MF	VG.CF22 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2321973
D	VG.CF22N.60.G18MFV	VG.CF22 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带阀	2321974
A	VG.CF22H.60.M5F	VG.CF22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阴性	2322012
B	VG.CF22H.60.G18M	VG.CF22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322014
C	VG.CF22H.60.G18MF	VG.CF22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2322015
D	VG.CF22H.60.G18MFV	VG.CF22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带阀	2322016



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF22N.60	VG.CF22 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度	2321971
A	VG.CF22H.60	VG.CF22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2322013



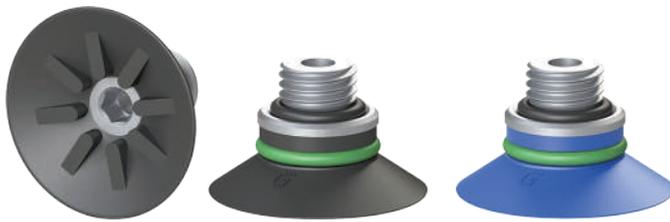
识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F	接头, M5 阴性	1700006
B	FT.G18M.17	G1/8" 阳性接头	1700018
C	FT.G18M.M5F	G1/8" 阳性/M5 阴性接头	1700016
D	FT.G18M.M5F.VF	G1/8" 阳性/M5 阴性接头, 带阀	1700017



## VG.CF27 扁平吸盘，采用 NBR-HNBR 制造，带加强件

- 是处理塑料零件和干金属板的理想选择
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他化合物版本可能会释放出微量的物质
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件
- HNBR 和 NBR 化合物适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]

应用示例



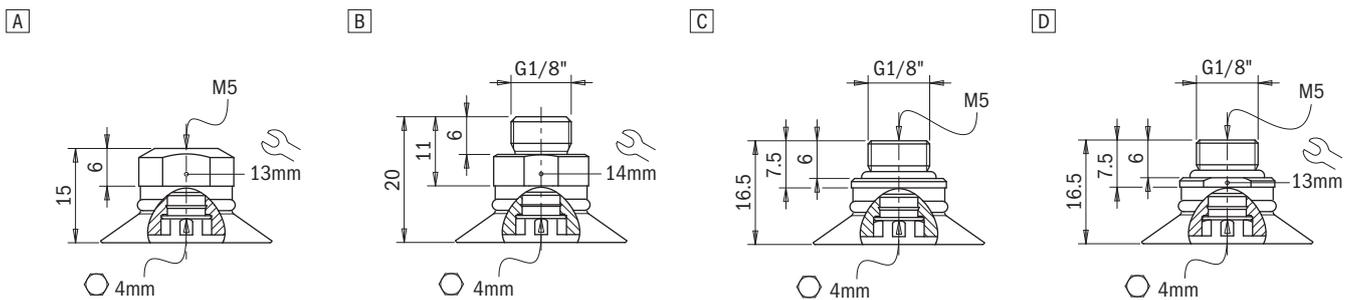
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 60	8.9	21.6	29.1	8.3	9.3	10.2	1.1	22	1.5	1.8
HNBR 60	8.9	21.6	29.1	8.3	9.3	10.2	1.1	22	1.5	1.5

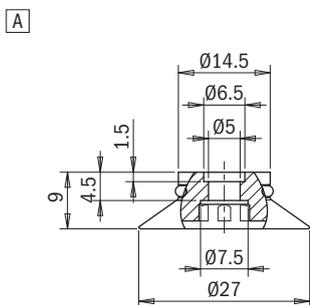
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	60 Shore	-30 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

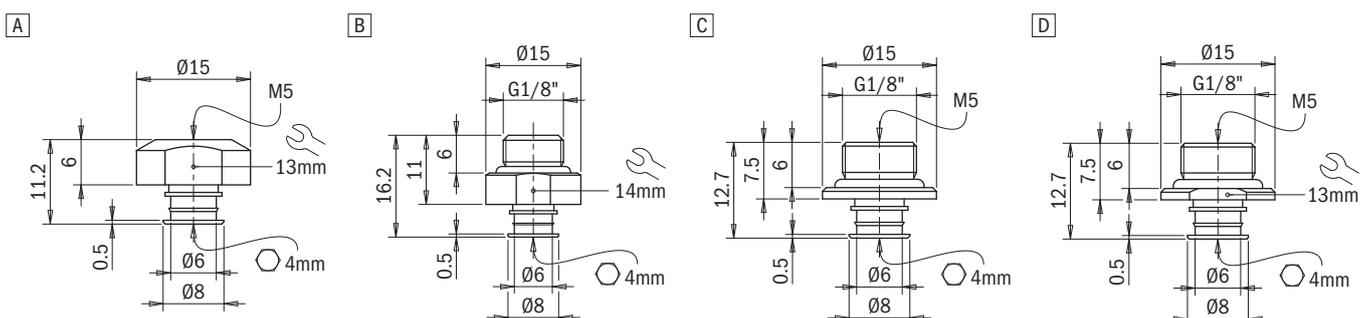
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF27N.60.M5F	VG.CF27 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, M5 阴性	2321975
B	VG.CF27N.60.G18M	VG.CF27 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2321977
C	VG.CF27N.60.G18MF	VG.CF27 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2321978
D	VG.CF27N.60.G18MFV	VG.CF27 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带阀	2321979
A	VG.CF27H.60.M5F	VG.CF27 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阴性	2322017
B	VG.CF27H.60.G18M	VG.CF27 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322019
C	VG.CF27H.60.G18MF	VG.CF27 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2322020
D	VG.CF27H.60.G18MFV	VG.CF27 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带阀	2322021



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF27N.60	VG.CF27 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度	2321976
A	VG.CF27H.60	VG.CF27 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2322018



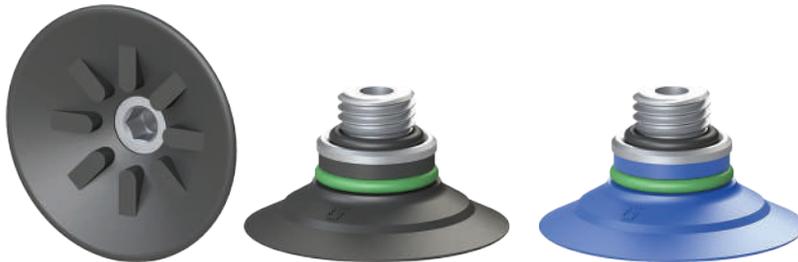
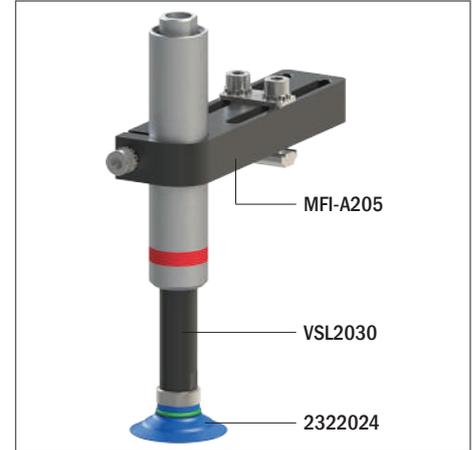
识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F	接头, M5 阴性	1700006
B	FT.G18M.17	G1/8" 阳性接头	1700018
C	FT.G18M.M5F	G1/8" 阳性/M5 阴性接头	1700016
D	FT.G18M.M5F.VF	G1/8" 阳性/M5 阴性接头, 带阀	1700017



## VG.CF33 扁平吸盘，采用 NBR-HNBR 制造，带加强件

- 是处理塑料零件和干金属板的理想选择
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他化合物版本可能会释放出微量的物质
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件
- HNBR 和 NBR 化合物适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]

应用示例



### 技术数据

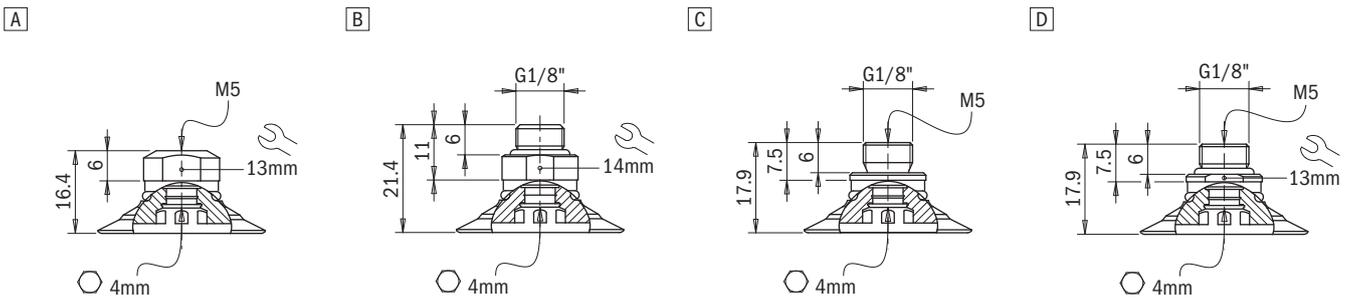
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 60	12.4	32.3	41.5	11	16.2	20.8	2	25	2	2.6
HNBR 60	12.4	32.3	41.5	11	16.2	20.8	2	25	2	2.1

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	60 Shore	-30 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

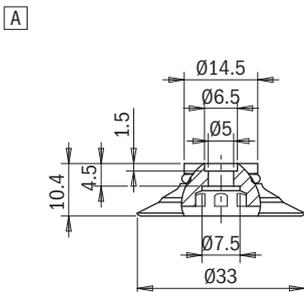
**识别代码**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF33N.60.M5F	VG.CF33 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, M5 阴性	2321980
B	VG.CF33N.60.G18M	VG.CF33 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2321982
C	VG.CF33N.60.G18MF	VG.CF33 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2321983
D	VG.CF33N.60.G18MFV	VG.CF33 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带阀	2321984
A	VG.CF33H.60.M5F	VG.CF33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阴性	2322022
B	VG.CF33H.60.G18M	VG.CF33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322024
C	VG.CF33H.60.G18MF	VG.CF33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2322025
D	VG.CF33H.60.G18MFV	VG.CF33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带阀	2322026



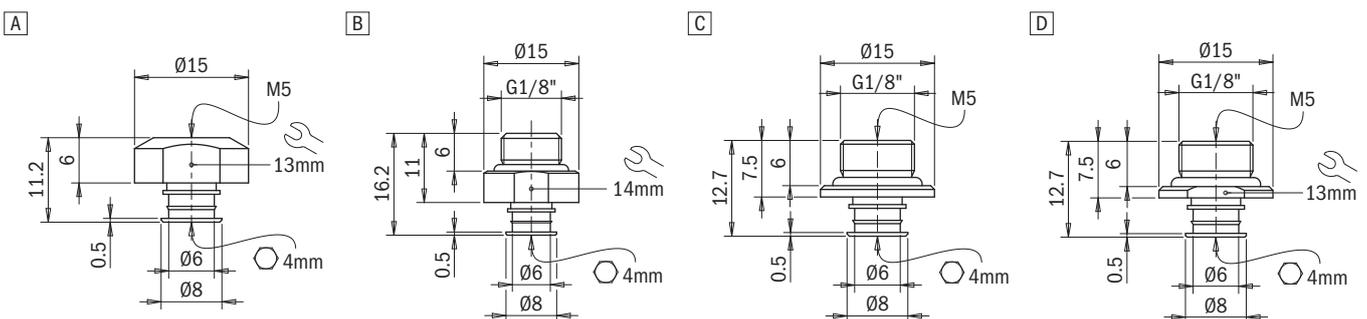
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF33N.60	VG.CF33 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度	2321981
A	VG.CF33H.60	VG.CF33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2322023



**识别代码**

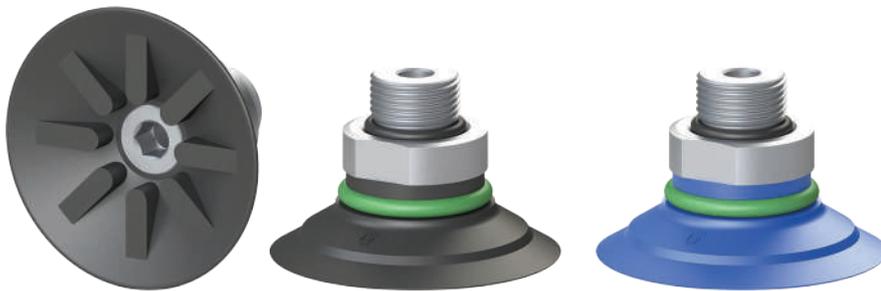
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F	接头, M5 阴性	1700006
B	FT.G18M.17	G1/8" 阳性接头	1700018
C	FT.G18M.M5F	G1/8" 阳性/M5 阴性接头	1700016
D	FT.G18M.M5F.VF	G1/8" 阳性/M5 阴性接头, 带阀	1700017



## VG.CF42 扁平吸盘，采用 NBR-HNBR 制造，带加强件

- 是处理塑料零件和干金属板的理想选择
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他化合物版本可能会释放出微量的物质
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件
- HNBR 和 NBR 化合物适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]

应用示例



### 技术数据

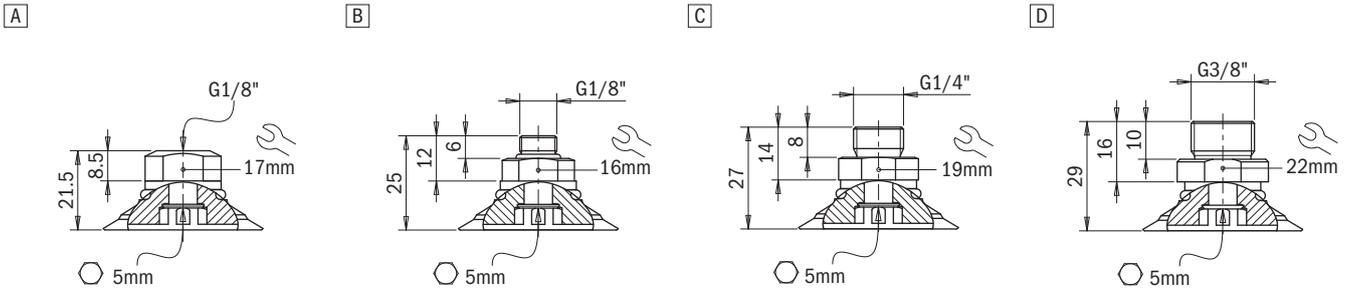
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 60	21.8	52	68	15	24.5	31	4.8	52	1.8	6.3
HNBR 60	21.8	52	68	15	24.5	31	4.8	52	1.8	5.2

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	60 Shore	-30 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

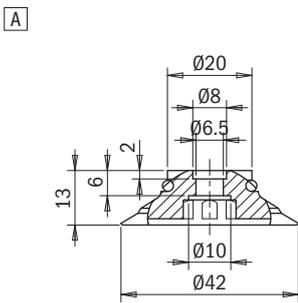
识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF42N.60.G18F	VG.CF42 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2321985
B	VG.CF42N.60.G18M	VG.CF42 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2321987
C	VG.CF42N.60.G14M	VG.CF42 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2321988
D	VG.CF42N.60.G38M	VG.CF42 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2321989
A	VG.CF42H.60.G18F	VG.CF42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2322027
B	VG.CF42H.60.G18M	VG.CF42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322029
C	VG.CF42H.60.G14M	VG.CF42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322030
D	VG.CF42H.60.G38M	VG.CF42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322031



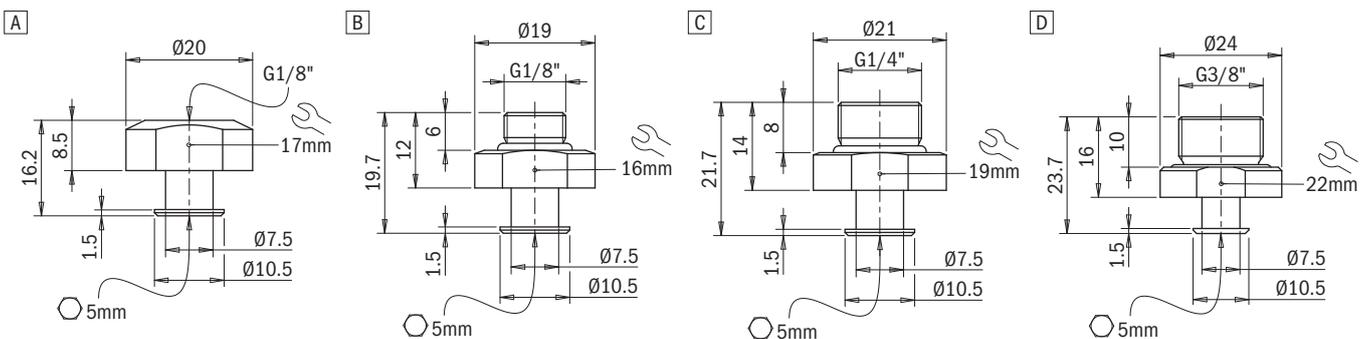
识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF42N.60	VG.CF42 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度	2321986
A	VG.CF42H.60	VG.CF42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2322028



识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.18	G1/8" 阴性接头	1800019
B	FT.G18M.18	G1/8" 阳性接头	1800018
C	FT.G14M.18	G1/4" 阳性接头	1800014
D	FT.G38M.18	G3/8" 阳性接头	1800038



## VG.CF53 扁平吸盘，采用 NBR-HNBR 制造，带加强件

- 是处理塑料零件和干金属板的理想选择
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他化合物版本可能会释放出微量的物质
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件
- HNBR 和 NBR 化合物适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]

应用示例



### 技术数据

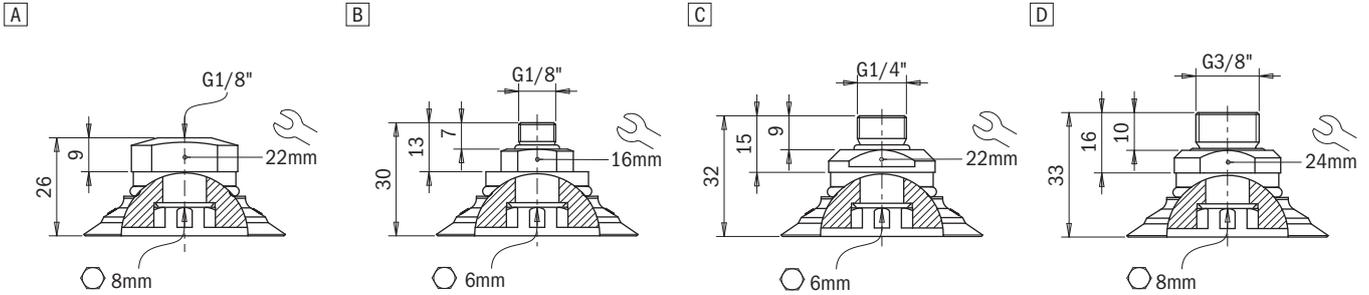
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 60	36.7	72	98	25	42	49	10	55	2.2	13.1
HNBR 60	36.7	72	98	25	42	49	10	55	2.2	10.8

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	60 Shore	-30 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

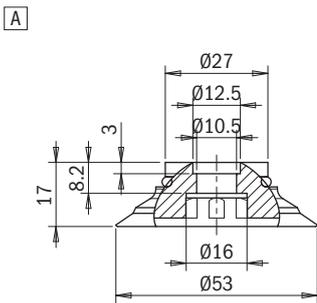
**识别代码**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF53N.60.G18F	VG.CF53 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2321990
B	VG.CF53N.60.G18M	VG.CF53 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2321992
C	VG.CF53N.60.G14M	VG.CF53 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2321993
D	VG.CF53N.60.G38M	VG.CF53 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2321994
A	VG.CF53H.60.G18F	VG.CF53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2322032
B	VG.CF53H.60.G18M	VG.CF53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322034
C	VG.CF53H.60.G14M	VG.CF53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322035
D	VG.CF53H.60.G38M	VG.CF53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322036



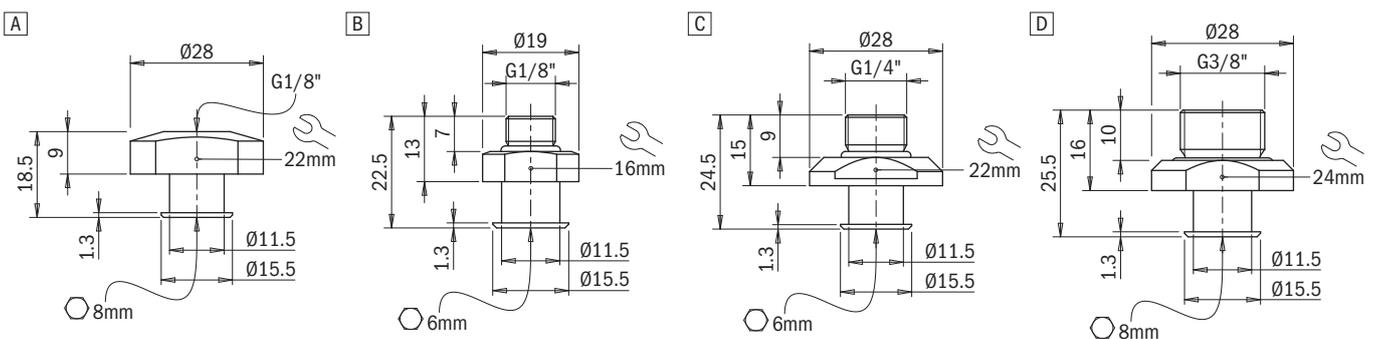
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF53N.60	VG.CF53 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度	2321991
A	VG.CF53H.60	VG.CF53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2322033



**识别代码**

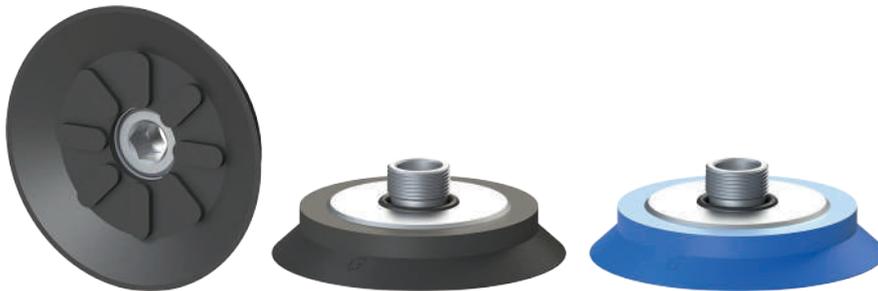
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.19	G1/8" 阴性接头	1900019
B	FT.G18M.19	G1/8" 阳性接头	1900018
C	FT.G14M.19	G1/4" 阳性接头	1900014
D	FT.G38M.198	G3/8" 阳性接头	1900038



## VG.CF77 扁平吸盘，采用 NBR-HNBR 制造，带加强件

- 是处理塑料零件和干金属板的理想选择
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他化合物版本可能会释放出微量的物质
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件
- HNBR 和 NBR 化合物适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]

应用示例



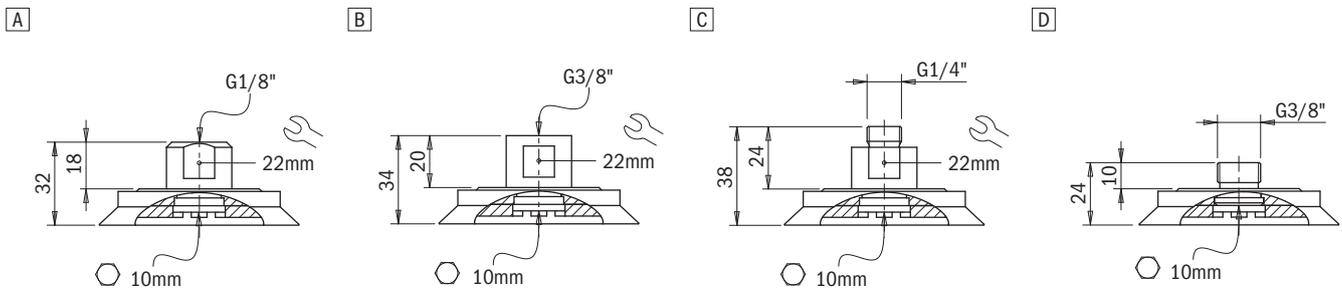
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 60	90	215	290	60	118	145	20	150	3	38.6
HNBR 60	90	215	290	60	118	145	20	150	3	31.3

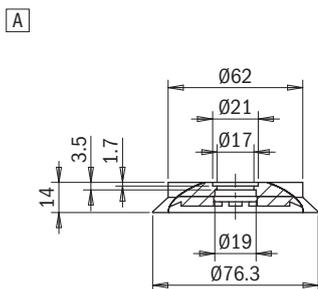
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	60 Shore	-30 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

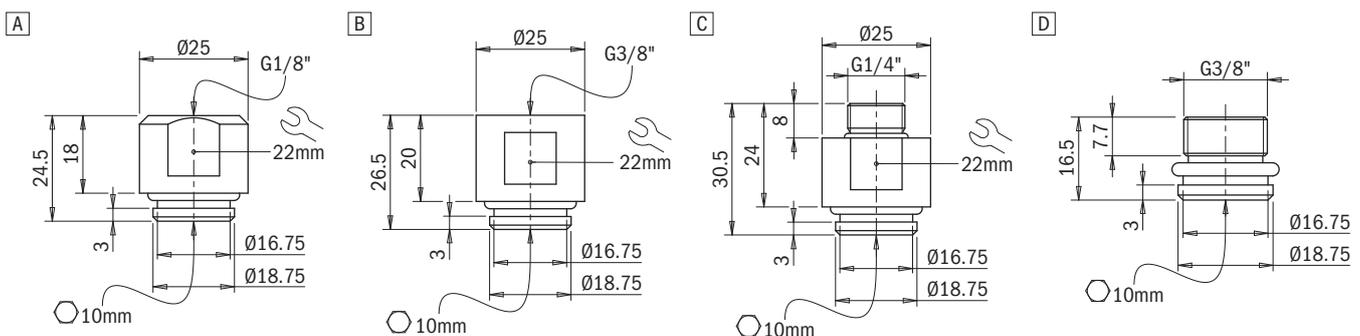
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF77N.60.G18F	VG.CF77 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2321995
B	VG.CF77N.60.G38F	VG.CF77 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阴性	2321997
C	VG.CF77N.60.G14M	VG.CF77 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2321998
D	VG.CF77H.60.G38M	VG.CF77 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2321999
A	VG.CF77H.60.G18F	VG.CF77 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2322037
B	VG.CF77H.60.G38F	VG.CF77 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阴性	2322039
C	VG.CF77H.60.G14M	VG.CF77 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322040
D	VG.CF77H.60.G38M	VG.CF77 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322041



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF77N.60	VG.CF77 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度	2321996
A	VG.CF77H.60	VG.CF77 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2322038



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.16	G1/8" 阴性接头	1600008
B	FT.G38F	G3/8" 阴性接头	1600009
C	FT.G14M.16	G1/4" 阳性接头	1600010
D	FT.G38M.199	G3/8" 阳性接头	1900039



## VG.CF112 扁平吸盘，采用 NBR-HNBR 制造，带加强件

- 是处理塑料零件和干金属板的理想选择
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他化合物版本可能会释放出微量的物质
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件
- HNBR 和 NBR 化合物适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]

应用示例



### 技术数据

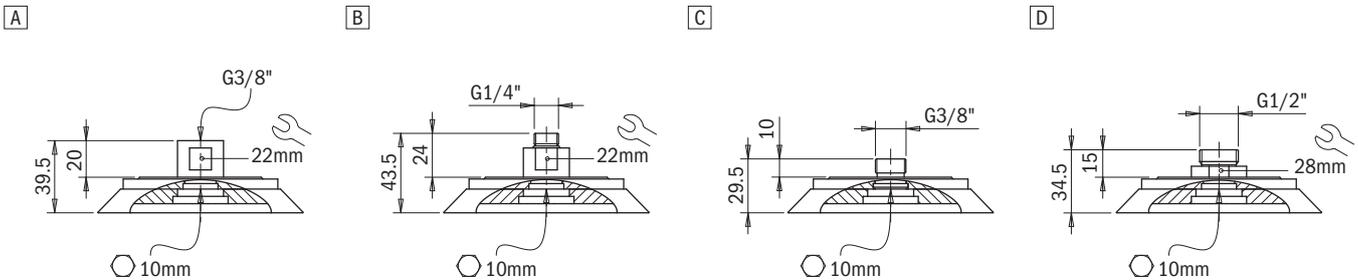
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 60	160	465	570	145	259	310	70	250	4	98.6
HNBR 60	160	465	570	145	259	310	70	250	4	80.2

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	60 Shore	-30 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

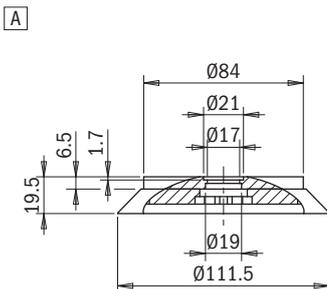
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF112N.60.G38F	VG.CF112 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阴性	2322000
B	VG.CF112N.60.G14M	VG.CF112 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性	2322002
C	VG.CF112N.60.G38M	VG.CF112 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322003
D	VG.CF112N.60.G12M	VG.CF112 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/2" 阳性	2322004
A	VG.CF112H.60.G38F	VG.CF112 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阴性	2322042
B	VG.CF112H.60.G14M	VG.CF112 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322044
C	VG.CF112H.60.G38M	VG.CF112 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322045
D	VG.CF112H.60.G12M	VG.CF112 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/2" 阳性	2322046



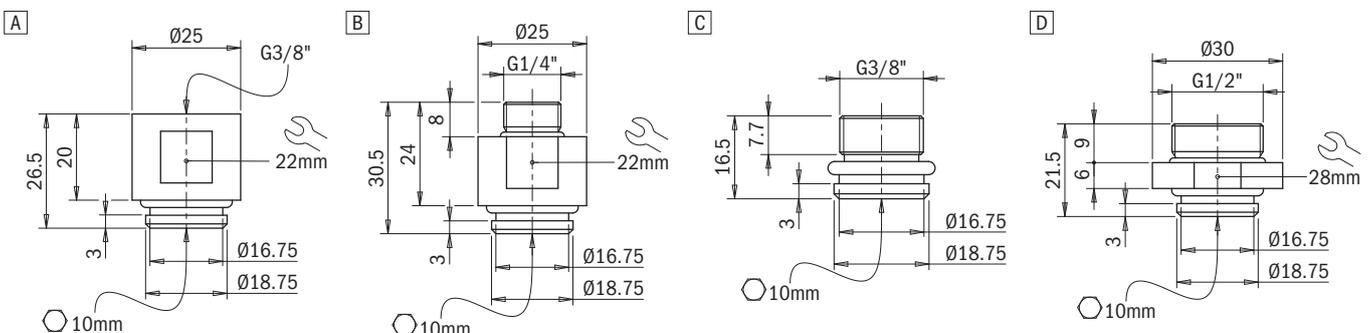
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF112N.60	VG.CF112 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度	2322001
A	VG.CF112H.60	VG.CF112 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2322043



### 识别代码

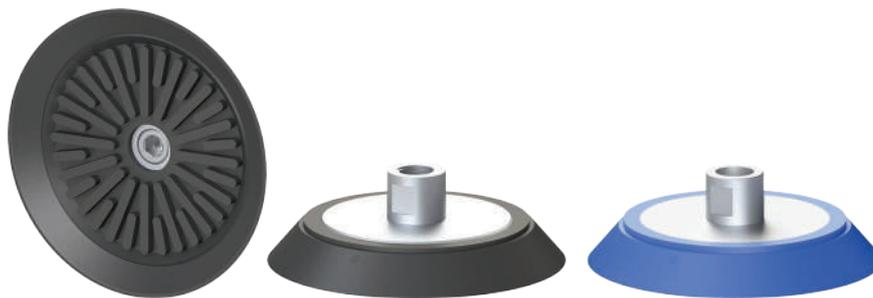
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G38F	G3/8" 阴性接头	1600009
B	FT.G14M.16	G1/4" 阳性接头	1600010
C	FT.G38M.199	G3/8" 阳性接头	1900039
D	FT.G12M.16	G1/2" 阳性接头	1600015



## VG.CF152 扁平吸盘，采用 NBR-HNBR 制造，带加强件

- 是处理塑料零件和干金属板的理想选择
- 适用于表面平坦的物品
- 由于加强件增加了摩擦力并防止变形，因此适合处理提升力与表面平行的物品
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他化合物版本可能会释放出微量的物质
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件
- HNBR 和 NBR 化合物适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]

应用示例



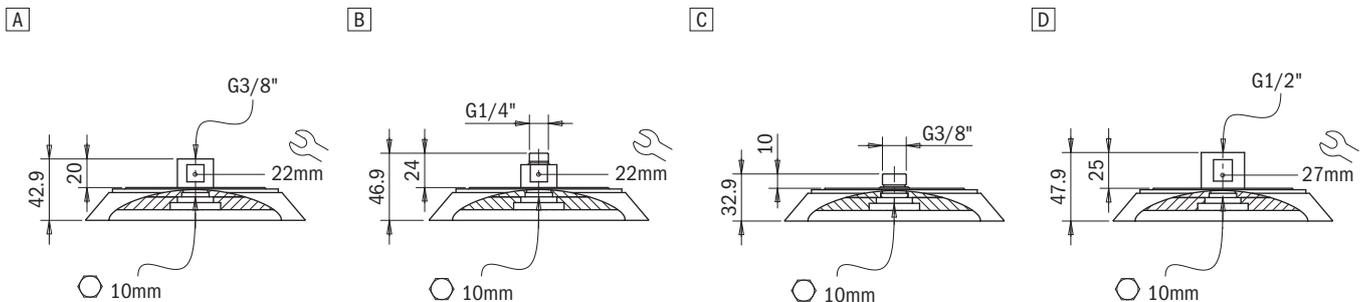
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 60	310	900	1195	245	620	815	160	500	6	219
HNBR 60	310	900	1195	245	620	815	160	500	6	178

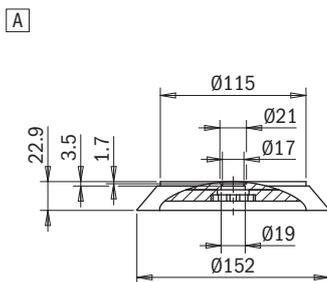
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	60 Shore	-30 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

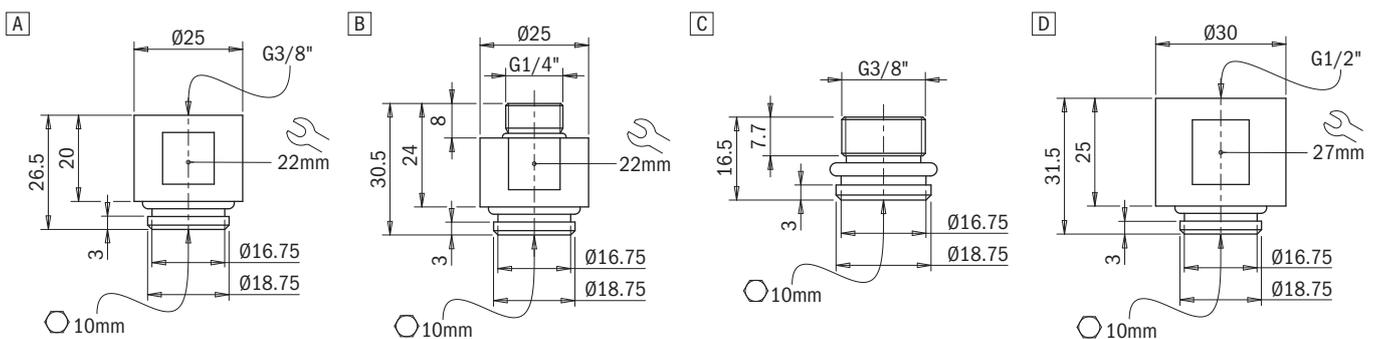
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.CF152N.60.G38F	VG.CF152 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阴性	2322005
B	VG.CF152N.60.G14M	VG.CF152 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性	2322007
C	VG.CF152N.60.G38M	VG.CF152 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322008
D	VG.CF152N.60.G12F	VG.CF152 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/2" 阴性	2322009
A	VG.CF152H.60.G38F	VG.CF152 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阴性	2322047
B	VG.CF152H.60.G14M	VG.CF152 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322049
C	VG.CF152H.60.G38M	VG.CF152 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322050
D	VG.CF152H.60.G12F	VG.CF152 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/2" 阴性	2322051



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.CF152N.60	VG.CF152 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度	2322006
A	VG.CF152H.60	VG.CF152 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2322048



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G38F	G3/8" 阴性接头	1600009
B	FT.G14M.16	G1/4" 阳性接头	1600010
C	FT.G38M.199	G3/8" 阳性接头	1900039
D	FT.G12F	G1/2" 阴性接头	1600019



## VG.LB6 NBR-HNBR 波纹管吸盘

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异
- 是翻转和拾取薄金属板、玻璃板、刨花板或压制木板、塑料层压板的理想选择
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。
- 适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

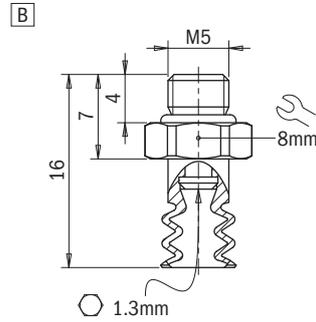
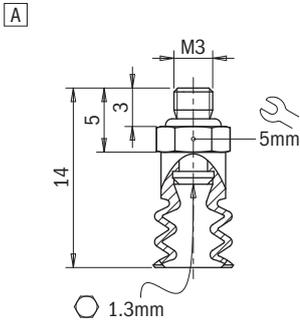
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 50	0.4	1.1	1.7	—	—	—	0.033	8	3	0.1
HNBR 60	0.4	1.1	1.7	—	—	—	0.033	8	3	0.1

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

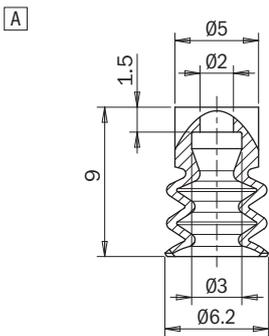
识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB6N.50.M3M.E5	VG.LB6 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, M3 阳性, 5 毫米六角形	2321823
A	VG.LB6H.60.M3M.E5	VG.LB6 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M3 阳性, 5 毫米六角形	2321825
B	VG.LB6N.50.M5M.E8	VG.LB6 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321023
B	VG.LB6H.60.M5M.E8	VG.LB6 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321025



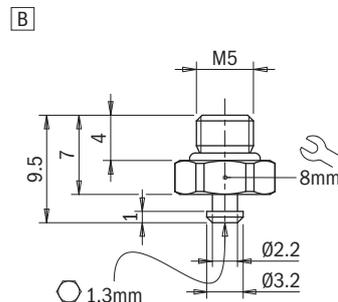
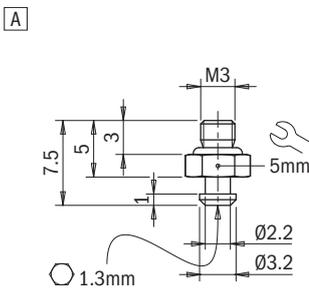
识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB6N.50	VG.LB6 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度	2321824
A	VG.LB6H.60	VG.LB6 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321826



识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M3M.E5	M3 阳性接头, 5 毫米六角形	2321402
B	FT.M5M.E8.06	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321005



## VG.LB9 NBR-HNBR 波纹管吸盘

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异
- 是翻转和拾取薄金属板、玻璃板、刨花板或压制木板、塑料层压板的理想选择
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。
- 适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

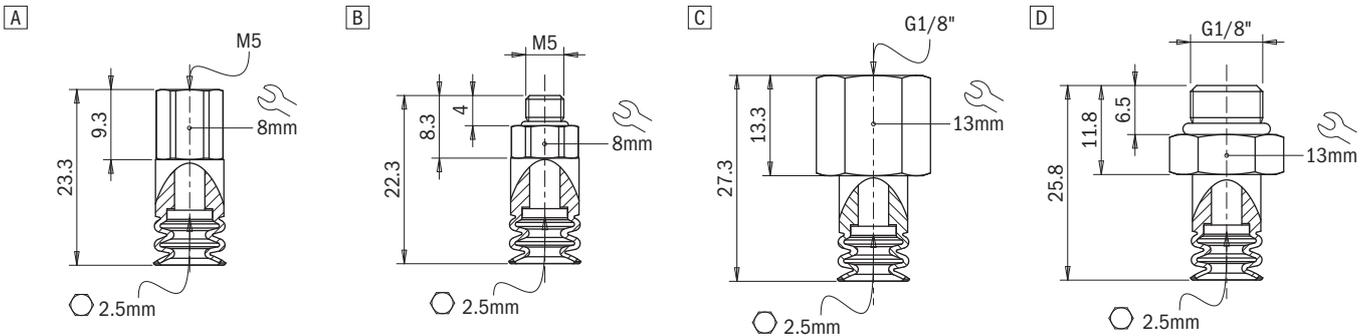
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 50	1.1	3	4.2	—	—	—	0.15	10	4	0.7
HNBR 60	1.1	3	4.2	—	—	—	0.15	10	4	0.5

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

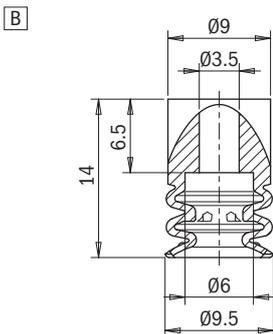
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB9N.50.M5F.E8	VG.LB9 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321827
B	VG.LB9N.50.M5M.E8	VG.LB9 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321829
C	VG.LB9N.50.G18F.E13	VG.LB9 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321830
D	VG.LB9N.50.G18M.E13	VG.LB9 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321831
A	VG.LB9H.60.M5F.E8	VG.LB9 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321832
B	VG.LB9H.60.M5M.E8	VG.LB9 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321834
C	VG.LB9H.60.G18F.E13	VG.LB9 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321835
D	VG.LB9H.60.G18M.E13	VG.LB9 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321836



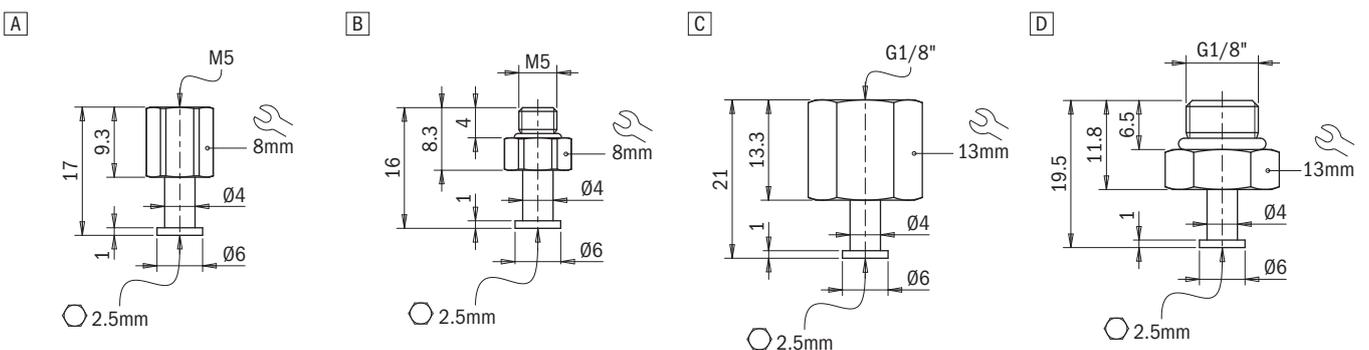
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB9N.50	VG.LB9 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度	2321828
A	VG.LB9H.60	VG.LB9 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321833



### 识别代码

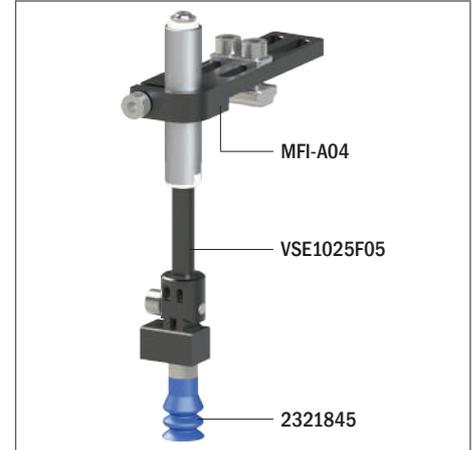
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## VG.LB11 NBR-HNBR 波纹管吸盘

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异
- 是翻转和拾取薄金属板、玻璃板、刨花板或压制木板、塑料层压板的理想选择
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 50	1.7	4.3	6.6	—	—	—	0.6	13	7	0.8
HNBR 60	1.7	4.3	6.6	—	—	—	0.6	13	7	0.6

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

**识别代码**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB11N.50.M5F.E8	VG.LB11 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321837
B	VG.LB11N.50.M5M.E8	VG.LB11 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321839
C	VG.LB11N.50.G18F.E13	VG.LB11 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321840
D	VG.LB11N.50.G18M.E13	VG.LB11 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321841
A	VG.LB11H.60.M5F.E8	VG.LB11 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321842
B	VG.LB11H.60.M5M.E8	VG.LB11 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321845
C	VG.LB11H.60.G18F.E13	VG.LB11 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321846
D	VG.LB11H.60.G18M.E13	VG.LB11 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321847

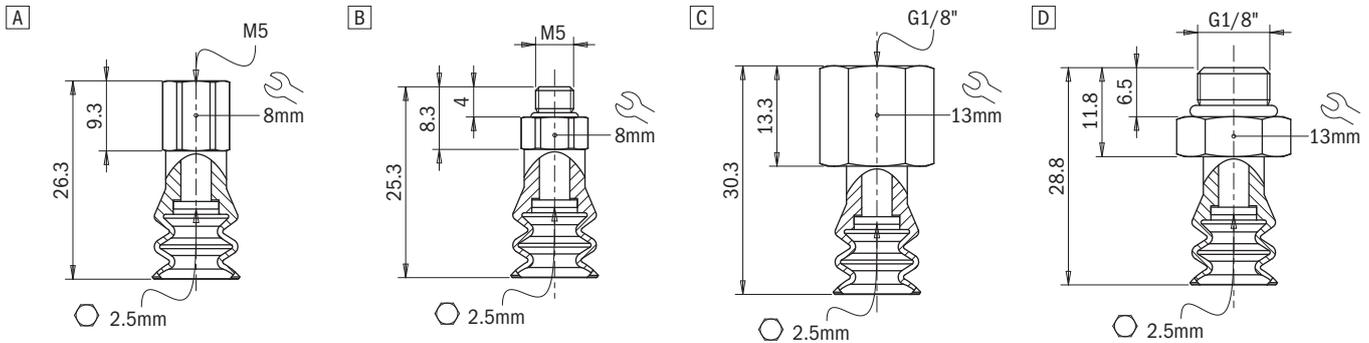

**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB11N.50	VG.LB11 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度	2321838
A	VG.LB11H.60	VG.LB11 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321843

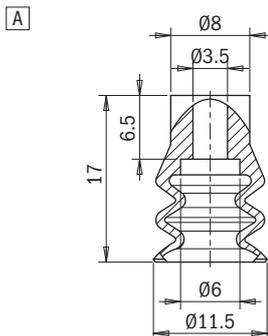
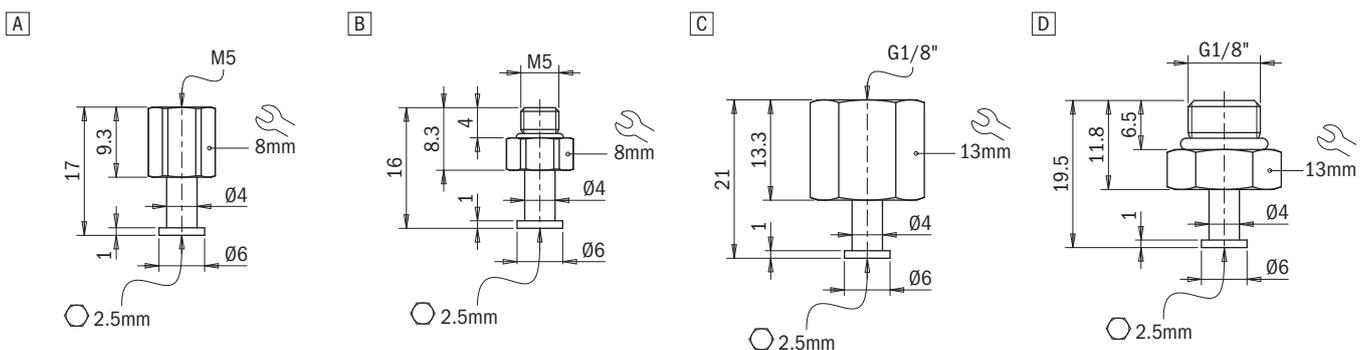

**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## VG.LB16 NBR-HNBR 波纹管吸盘

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异
- 是翻转和拾取薄金属板、玻璃板、刨花板或压制木板、塑料层压板的理想选择
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。
- 适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 50	3.6	9.4	13.2	—	—	—	1.92	18	9	1.3
HNBR 60	3.6	9.4	13.2	—	—	—	1.92	18	9	1.1

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

**识别代码**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB16N.50.M5F.E8	VG.LB16 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321848
B	VG.LB16N.50.M5M.E8	VG.LB16 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321850
C	VG.LB16N.50.G18F.E13	VG.LB16 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321851
D	VG.LB16N.50.G18M.E13	VG.LB16 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321852
A	VG.LB16H.60.M5F.E8	VG.LB16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321853
B	VG.LB16H.60.M5M.E8	VG.LB16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321855
C	VG.LB16H.60.G18F.E13	VG.LB16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321856
D	VG.LB16H.60.G18M.E13	VG.LB16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321857

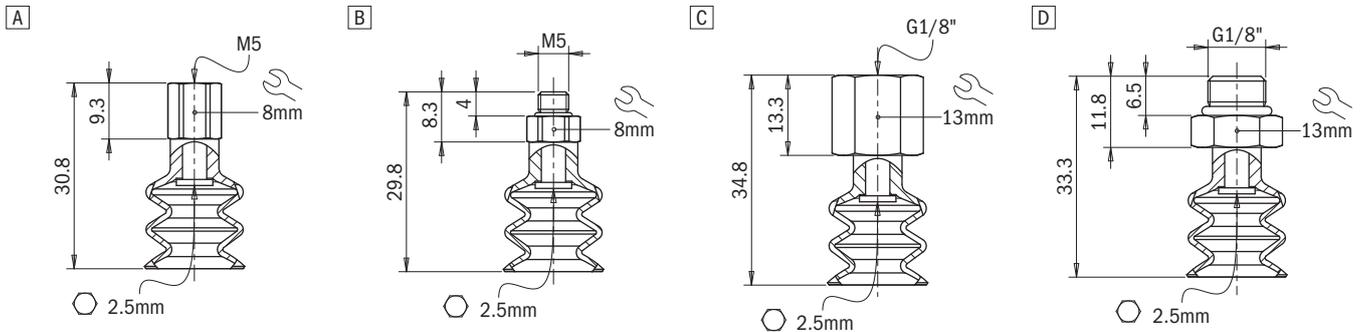

**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB16N.50	VG.LB16 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度	2321849
A	VG.LB16H.60	VG.LB16 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321854

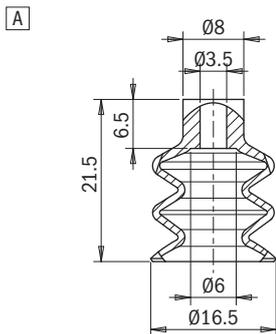
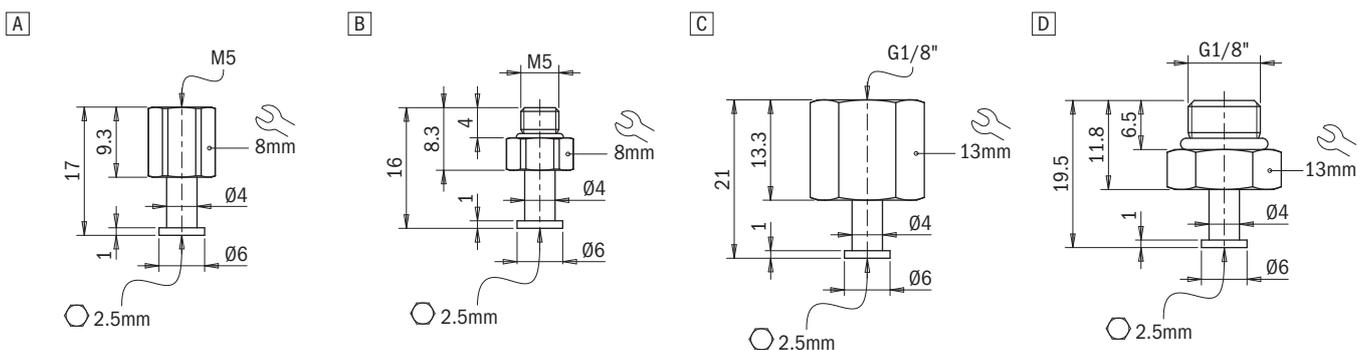

**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## VG.LB22 NBR-HNBR 波纹管吸盘

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异
- 是翻转和拾取薄金属板、玻璃板、刨花板或压制木板、塑料层压板的理想选择
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。
- 适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

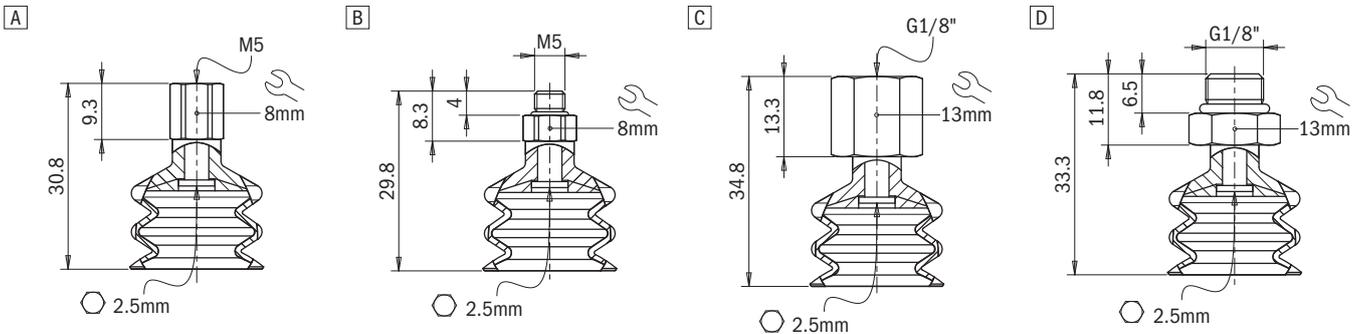
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 50	6.2	16.1	23.4	—	—	—	2	30	18	2.5
HNBR 60	6.2	16.1	23.4	—	—	—	2	30	18	2

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

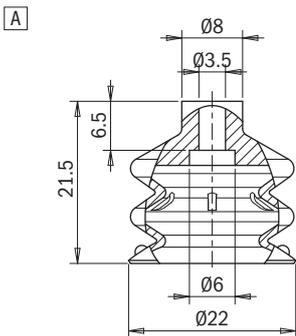
**识别代码**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB22N.50.M5F.E8	VG.LB22 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321858
B	VG.LB22N.50.M5M.E8	VG.LB22 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321860
C	VG.LB22N.50.G18F.E13	VG.LB22 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321861
D	VG.LB22N.50.G18M.E13	VG.LB22 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321862
A	VG.LB22H.60.M5F.E8	VG.LB22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321863
B	VG.LB22H.60.M5M.E8	VG.LB22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321865
C	VG.LB22H.60.G18F.E13	VG.LB22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321866
D	VG.LB22H.60.G18M.E13	VG.LB22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321867



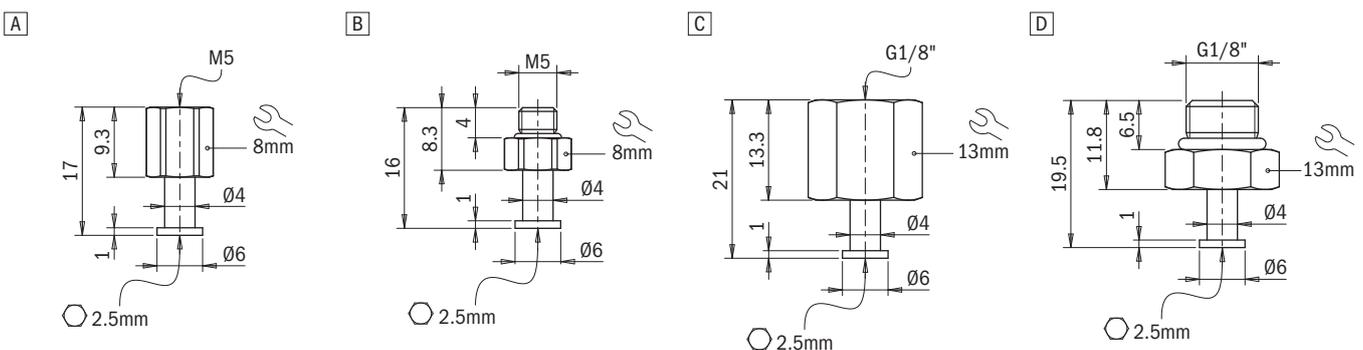
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB22N.50	VG.LB22 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度	2321859
A	VG.LB22H.60	VG.LB22 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321864



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## VG.LB33 NBR-HNBR 波纹管吸盘

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异
- 是翻转和拾取薄金属板、玻璃板、刨花板或压制木板、塑料层压板的理想选择
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

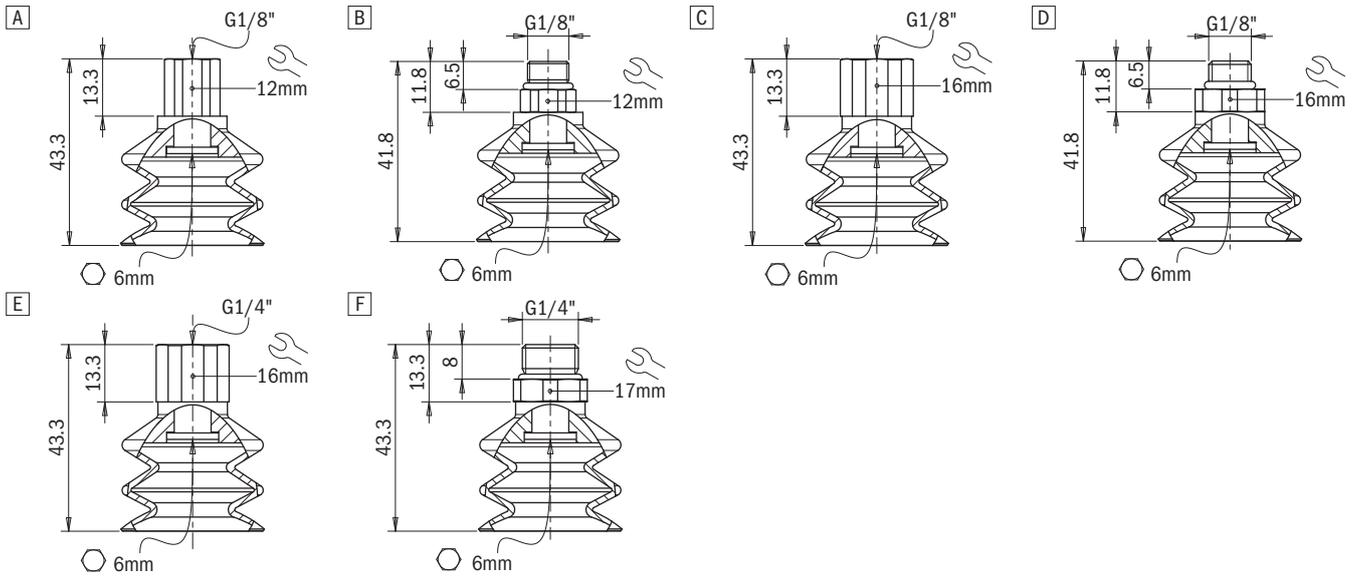
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 50	13.9	40.4	52.3	—	—	—	10	35	15	8.3
HNBR 60	13.9	40.4	52.3	—	—	—	10	35	15	6.7

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

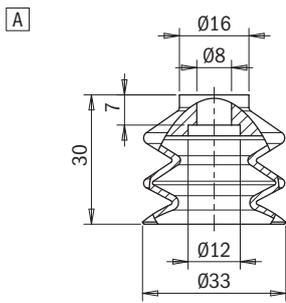
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB33N.50.G18F.E12	VG.LB33 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321872
B	VG.LB33N.50.G18M.E12	VG.LB33 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321874
C	VG.LB33N.50.G18F.E16	VG.LB33 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321875
D	VG.LB33N.50.G18M.E16	VG.LB33 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321876
E	VG.LB33N.50.G14F.E16	VG.LB33 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321877
F	VG.LB33N.50.G14M.E17	VG.LB33 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321878
A	VG.LB33H.60.G18F.E12	VG.LB33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321879
B	VG.LB33H.60.G18M.E12	VG.LB33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321881
C	VG.LB33H.60.G18F.E16	VG.LB33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321882
D	VG.LB33H.60.G18M.E16	VG.LB33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321883
E	VG.LB33H.60.G14F.E16	VG.LB33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321884
F	VG.LB33H.60.G14M.E17	VG.LB33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321885



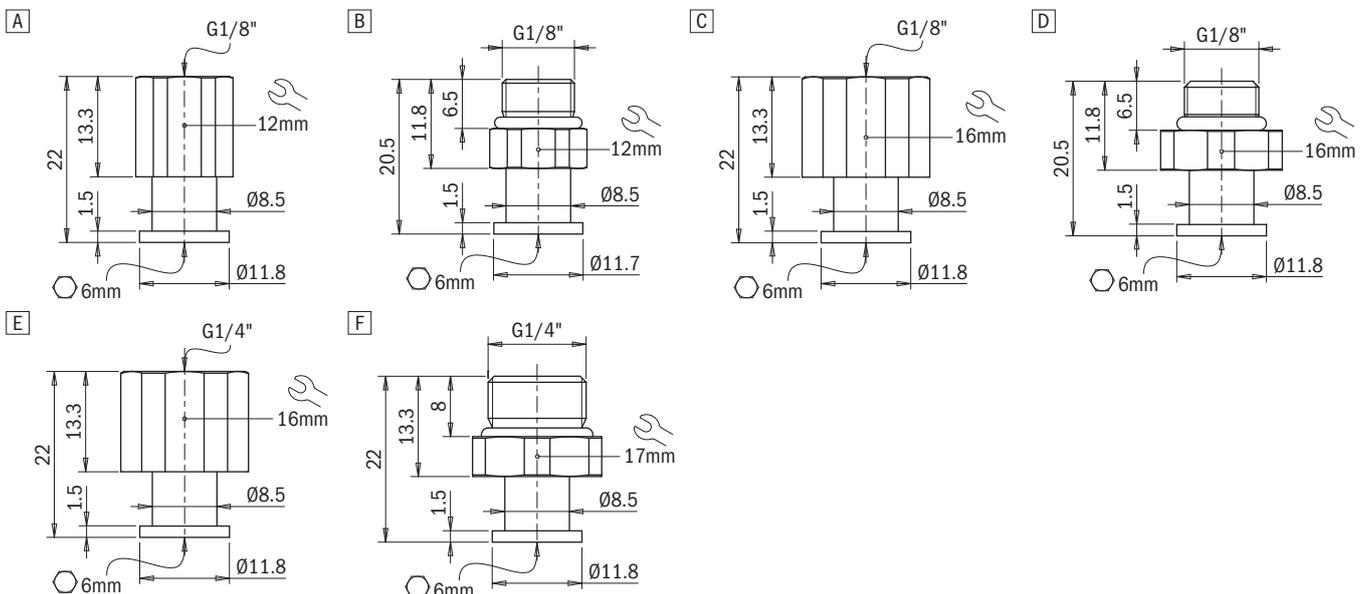
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB33N.50	VG.LB33 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度	2321873
A	VG.LB33H.60	VG.LB33 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321880



### 识别代码

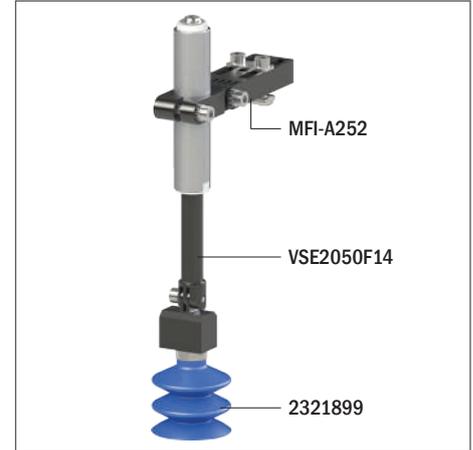
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## VG.LB42 NBR-HNBR 波纹管吸盘

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异
- 是翻转和拾取薄金属板、玻璃板、刨花板或压制木板、塑料层压板的理想选择
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

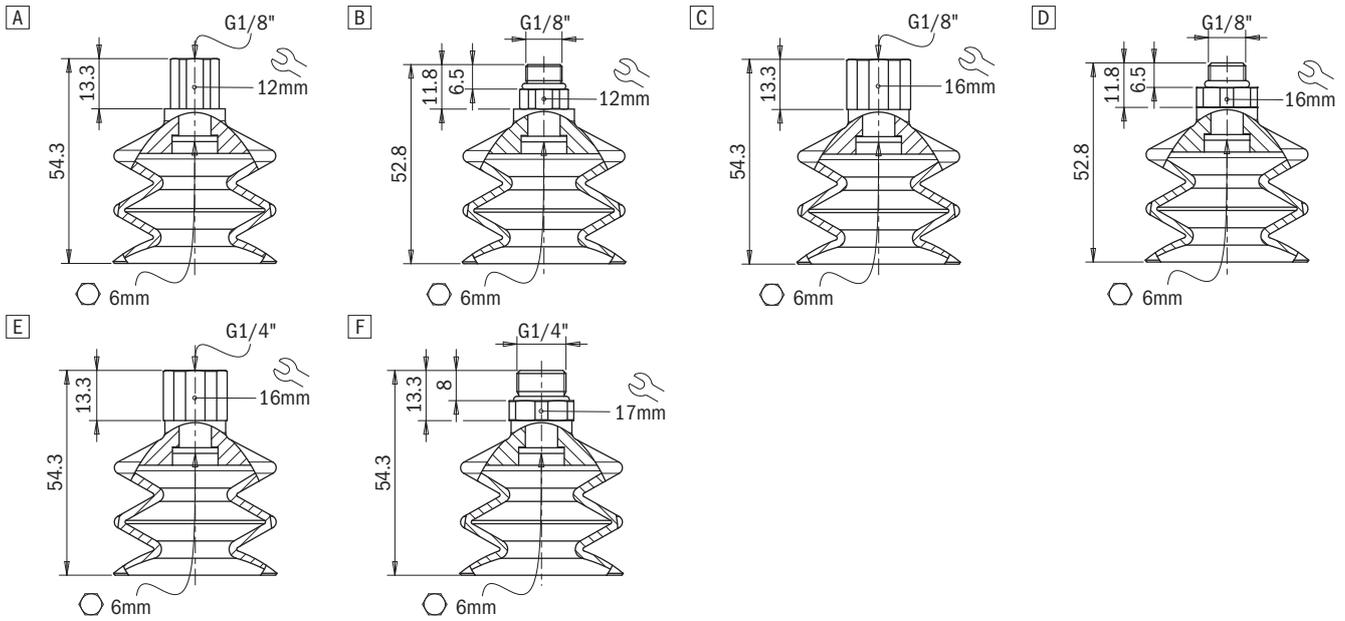
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 50	25.2	70.2	85.5	—	—	—	19	75	20	19.1
HNBR 60	25.2	70.2	85.5	—	—	—	19	75	20	15.5

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

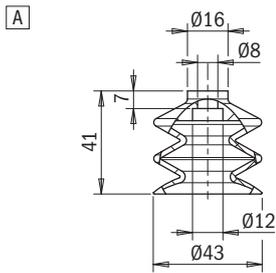
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB42N.50.G18F.E12	VG.LB42 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321886
B	VG.LB42N.50.G18M.E12	VG.LB42 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321888
C	VG.LB42N.50.G18F.E16	VG.LB42 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321889
D	VG.LB42N.50.G18M.E16	VG.LB42 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321890
E	VG.LB42N.50.G14F.E16	VG.LB42 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321891
F	VG.LB42N.50.G14M.E17	VG.LB42 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321892
A	VG.LB42H.60.G18F.E12	VG.LB42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321893
B	VG.LB42H.60.G18M.E12	VG.LB42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321895
C	VG.LB42H.60.G18F.E16	VG.LB42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321896
D	VG.LB42H.60.G18M.E16	VG.LB42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321897
E	VG.LB42H.60.G14F.E16	VG.LB42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321898
F	VG.LB42H.60.G14M.E17	VG.LB42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321899



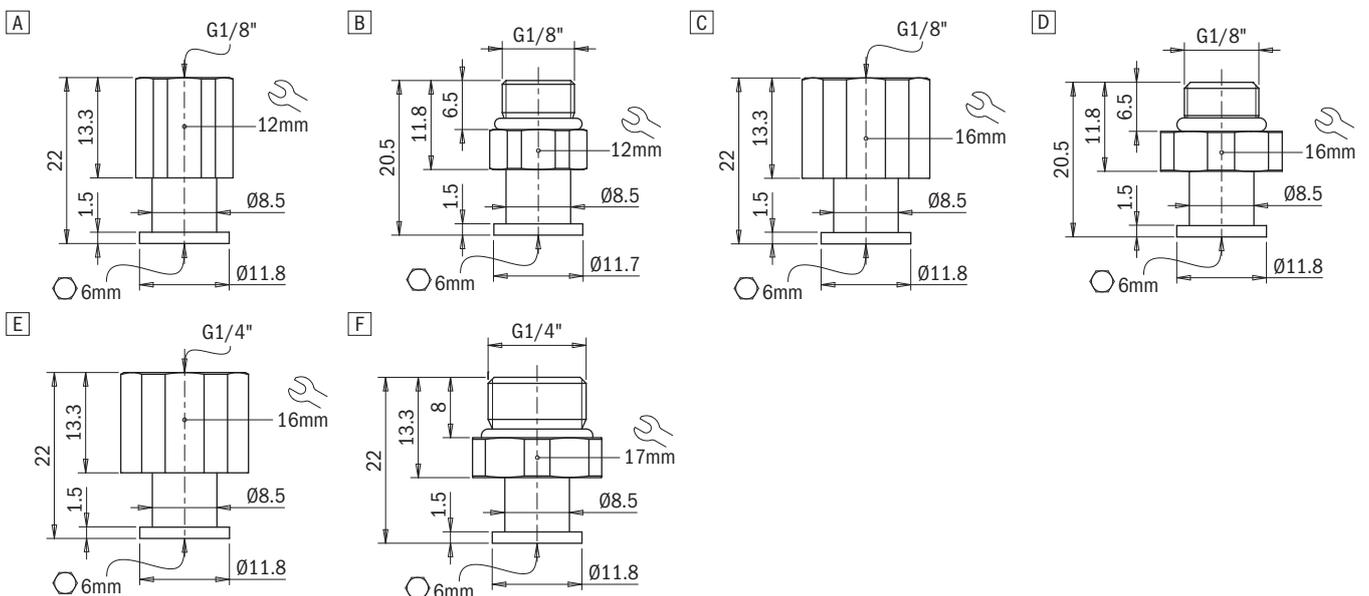
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB42N.50	VG.LB42 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度	2321887
A	VG.LB42H.60	VG.LB42 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321894



### 识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## VG.LB53 NBR-HNBR 波纹管吸盘

- 适用于搬运塑料零部件
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异
- 是翻转和拾取薄金属板、玻璃板、刨花板或压制木板、塑料层压板的理想选择
- HNBR 版本可在高温下工作，而硅氧烷或其他混合物版本可能会释放出微量的物质。  
适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- HNBR 化合物坚固耐磨，适用于从相关模具中取出热塑料零部件

应用示例



### 技术数据

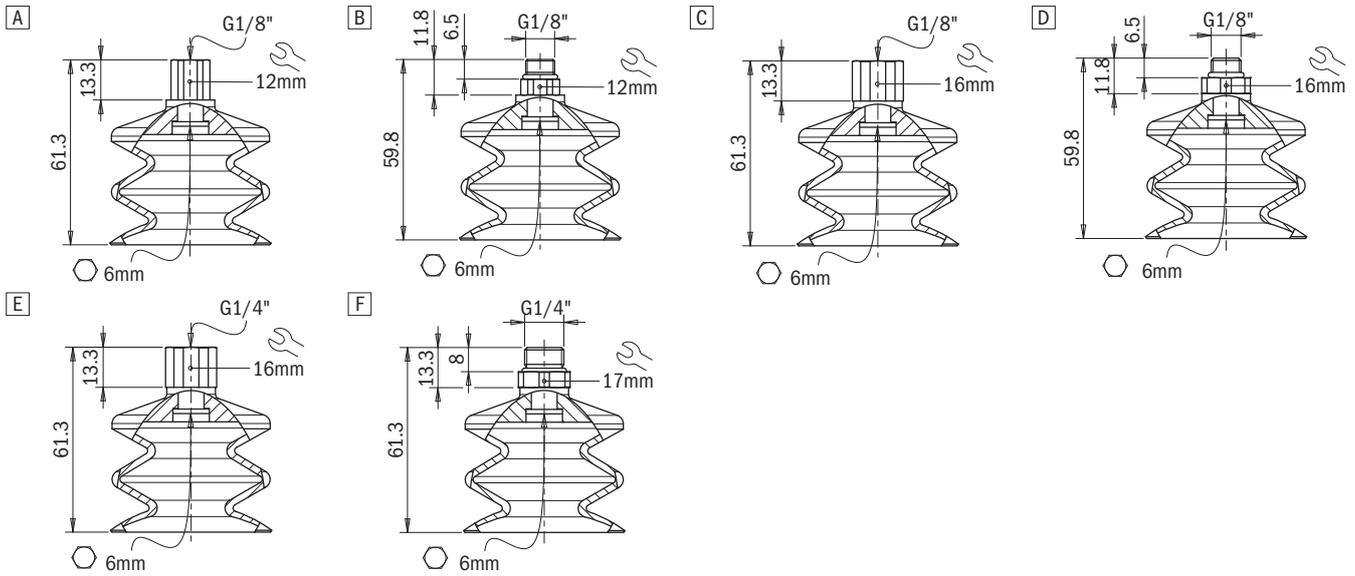
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 50	40.3	102.8	106.7	—	—	—	37	80	25	31.5
HNBR 60	40.3	102.8	106.7	—	—	—	37	80	25	25.6

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR	黑色	50 Shore	-40 ÷ +100 °C
HNBR	蓝色	60 Shore	-25 ÷ +150 °C

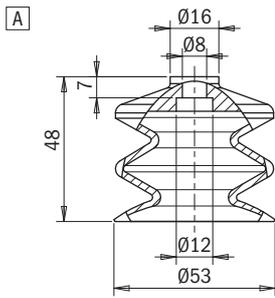
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB53N.50.G18F.E12	VG.LB53 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321900
B	VG.LB53N.50.G18M.E12	VG.LB53 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321902
C	VG.LB53N.50.G18F.E16	VG.LB53 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321903
D	VG.LB53N.50.G18M.E16	VG.LB53 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321904
E	VG.LB53N.50.G14F.E16	VG.LB53 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321905
F	VG.LB53N.50.G14M.E17	VG.LB53 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321906
A	VG.LB53H.60.G18F.E12	VG.LB53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321907
B	VG.LB53H.60.G18M.E12	VG.LB53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321909
C	VG.LB53H.60.G18F.E16	VG.LB53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321910
D	VG.LB53H.60.G18M.E16	VG.LB53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321911
E	VG.LB53H.60.G14F.E16	VG.LB53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321912
F	VG.LB53H.60.G14M.E17	VG.LB53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321913



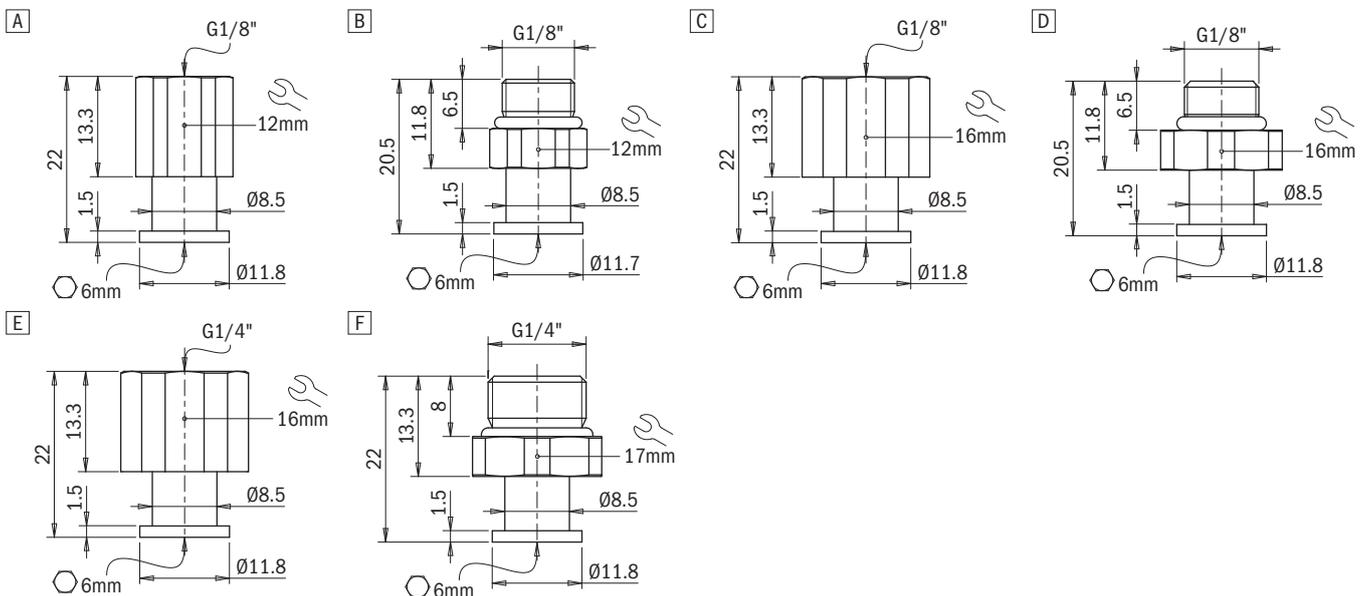
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB53N.50	VG.LB53 吸盘, NBR, 50 肖氏硬度	2321901
A	VG.LB53H.60	VG.LB53 吸盘, HNBR, 60 肖氏硬度	2321908



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432

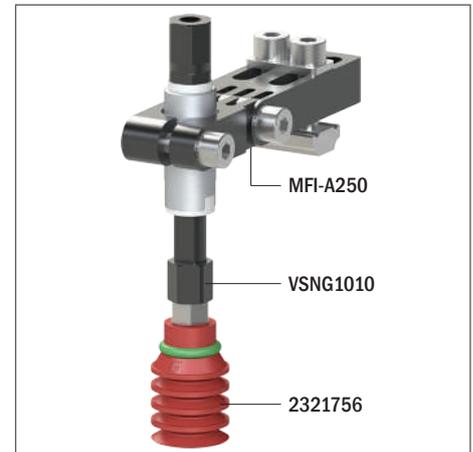


## VG.FP15S 硅氧烷多波纹管吸盘

- 是处理包装零食的理想选择
- 适用于水平补偿
- 高垂直运动，用于分离薄零件特别理想



应用示例



### 技术数据

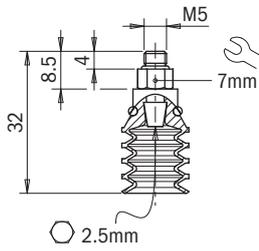
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	0.20	0.23	—	—	—	—	1.05	2	8	0.9

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

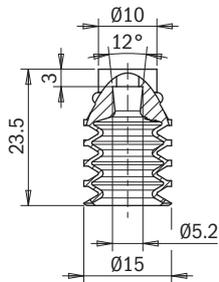
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.FP15S.50.M5M	VG.FP15 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性	2321756

A



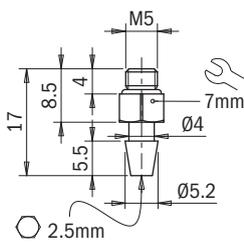
识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.FP15S.50	VG.FP15 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2322052

A



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5M	M5 阳性接头	1600005

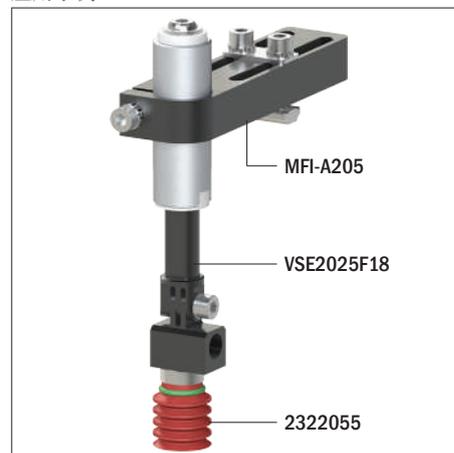
A



## VG.FP20S 硅氧烷多波纹管吸盘

- 是处理包装零食的理想选择
- 适用于水平补偿
- 高垂直运动，用于分离薄零件特别理想
- 它可以配备一个穿孔圆盘，以增加稳定性，并允许处理薄膜

应用示例



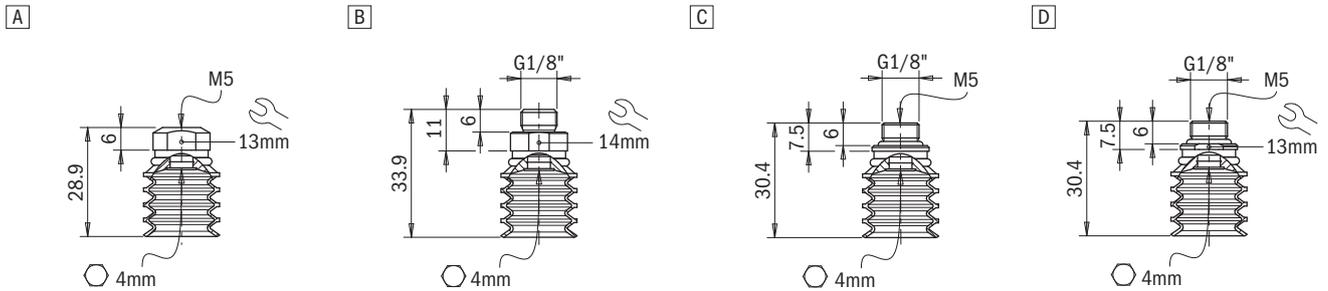
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	0.35	0.7	—	—	—	—	4	4	13	3

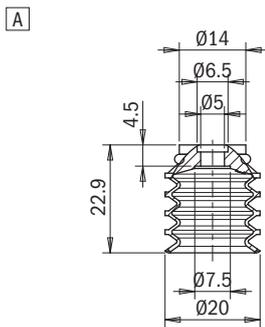
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

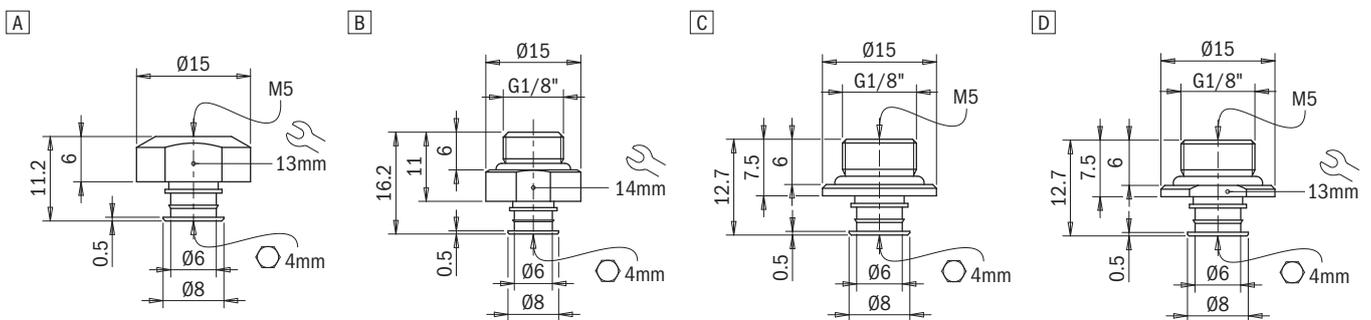
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.FP20S.50.M5F	VG.FP20 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性	2322053
B	VG.FP20S.50.G18M	VG.FP20 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322055
C	VG.FP20S.50.G18MF	VG.FP20 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2322056
D	VG.FP20S.50.G18MFV	VG.FP20 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带阀	2322057



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.FP20S.50	VG.FP20 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2322054



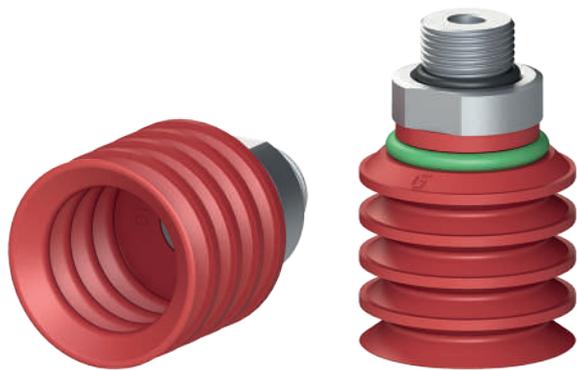
识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F	接头, M5 阴性	1700006
B	FT.G18M.17	G1/8" 阳性接头	1700018
C	FT.G18M.M5F	接头, G1/8" 阳性/M5 阴性	1700016
D	FT.G18M.M5F.VF	G1/8" 阳性/M5 阴性接头, 带阀	1700017



识别代码			
字母数字代码	盘	订购代码	
AC.DF20	薄膜用穿孔圆盘, 直径 20 毫米	2321780	

## VG.FP30S 硅氧烷多波纹管吸盘

- 是处理包装零食的理想选择
- 适用于水平补偿
- 高垂直运动，用于分离薄零件特别理想
- 它可以配备一个穿孔圆盘，以增加稳定性，并允许处理薄膜



应用示例



### 技术数据

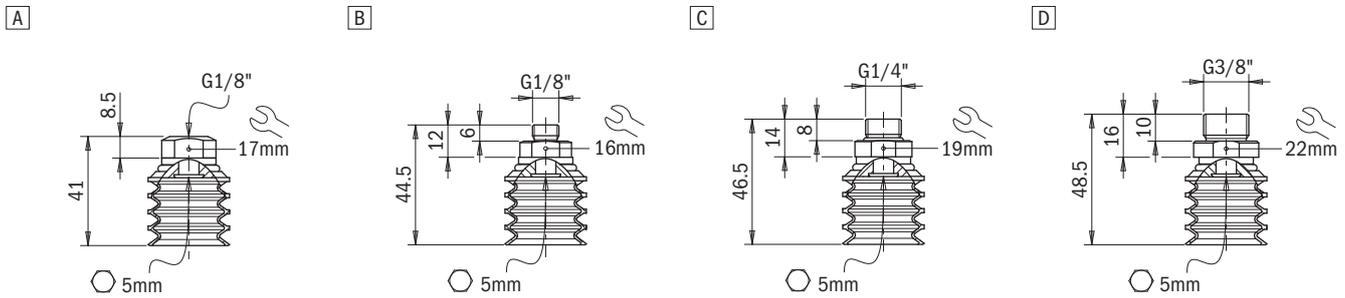
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	6.5	10.3	—	—	—	—	10	8	20	7

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

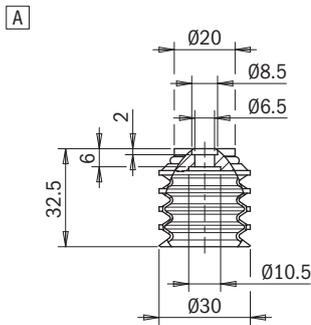
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.FP30S.50.G18F	VG.FP30 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2322058
B	VG.FP30S.50.G18M	VG.FP30 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322060
C	VG.FP30S.50.G14M	VG.FP30 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322061
D	VG.FP30S.50.G38M	VG.FP30 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322062



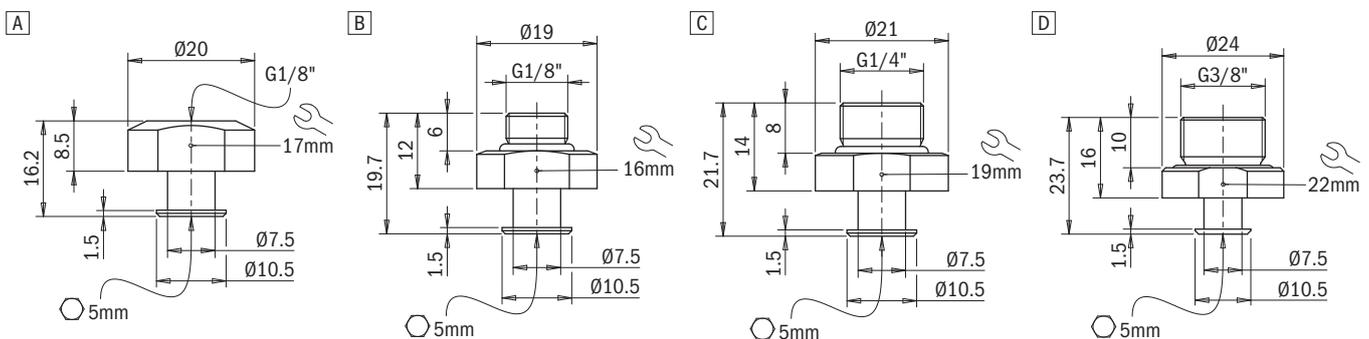
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.FP30S.50	VG.FP30 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2322059



### 识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.18	G1/8" 阴性接头	1800019
B	FT.G18M.18	G1/8" 阳性接头	1800018
C	FT.G14M.18	G1/4" 阳性接头	1800014
D	FT.G38M.18	G3/8" 阳性接头	1800038

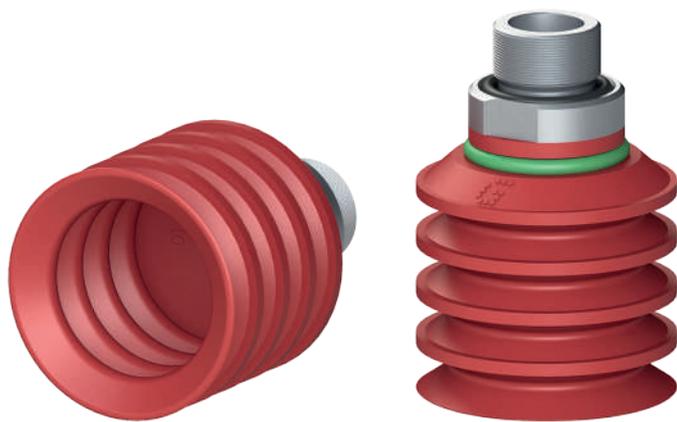


### 识别代码

字母数字代码	盘	订购代码
AC.DF30	薄膜用穿孔圆盘, 直径 30 毫米	2321781

## VG.FP40S 硅氧烷多波纹管吸盘

- 是处理包装零食的理想选择
- 适用于水平补偿
- 高垂直运动，用于分离薄零件特别理想
- 它可以配备一个穿孔圆盘，以增加稳定性，并允许处理薄膜



应用示例



### 技术数据

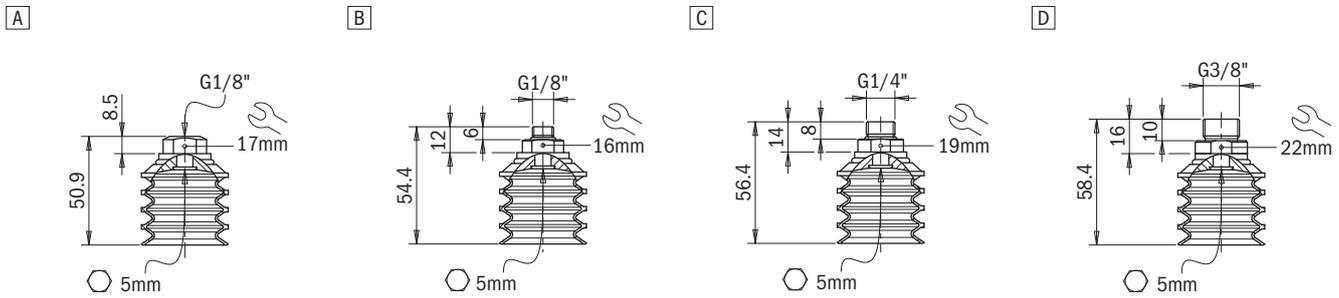
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50	10.8	31.5	—	—	—	—	27	11	33	10

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷	红色	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

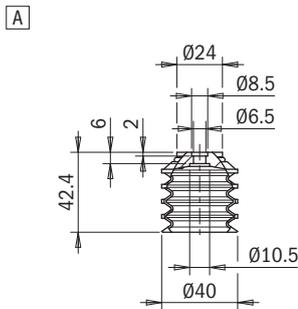
**识别代码**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.FP40S.50.G18F	VG.FP40 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2322063
B	VG.FP40S.50.G18M	VG.FP40 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322065
C	VG.FP40S.50.G14M	VG.FP40 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322066
D	VG.FP40S.50.G38M	VG.FP40 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322067



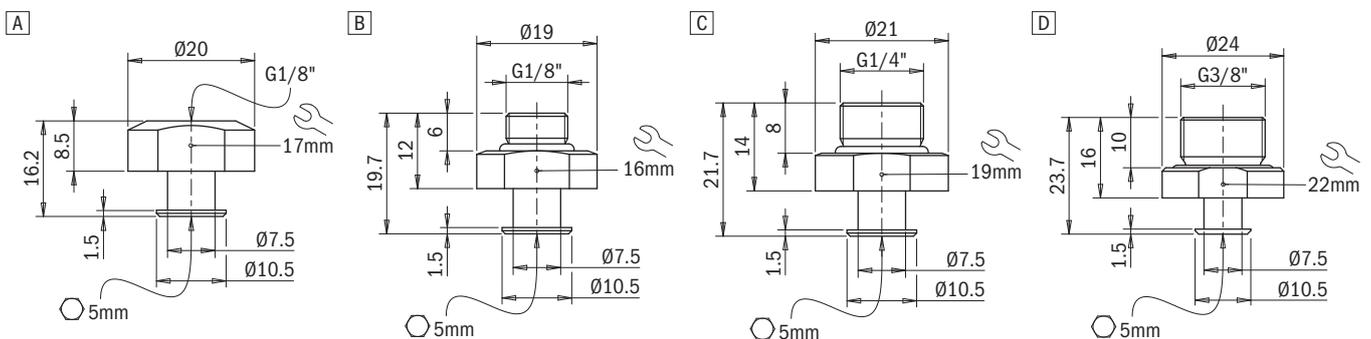
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.FP40S.50	VG.FP40 吸盘, 硅氧烷, 50 肖氏硬度	2322064



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.18	G1/8" 阴性接头	1800019
B	FT.G18M.18	G1/8" 阳性接头	1800018
C	FT.G14M.18	G1/4" 阳性接头	1800014
D	FT.G38M.18	G3/8" 阳性接头	1800038



**识别代码**

字母数字代码	盘	订购代码
AC.DF40	薄膜用穿孔圆盘, 直径 40 毫米	2321755

## VG.SBC40S 硅树脂多波纹管吸盘

- 适用于处理装有易碎品的袋子和装有液体和冷冻食品的袋子
- 坚固的波纹管，柔软灵活的边沿和特殊的高流速接头
- 带 2.5 波纹管的版本
- 在非常快速的包装工艺（装箱机和分拣应用）中具有高度稳定性



应用示例



### 技术数据

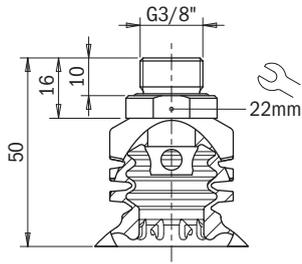
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]		体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa				
SIL 40	14.5	17.5	11	22	13	12.5

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅树脂 40	红色	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

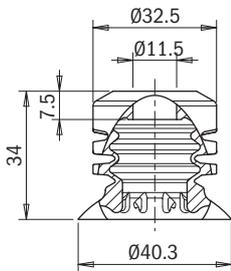
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.SBC40S.40.G38M	VG.SBC40 吸盘, 硅树脂, 40 肖氏硬度, G3/8" 阳性	1322143

A



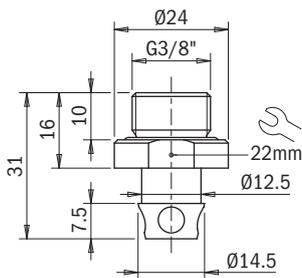
识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.SBC40S.40	VG.SBC40 吸盘, 硅树脂, 40 肖氏硬度	1322144

A



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G38M	G3/8" 阳性接头	2000038

A



## VG.SBC50S 硅树脂多波纹管吸盘

- 适用于处理装有易碎品的袋子和装有液体和冷冻食品的袋子
- 坚固的波纹管，柔软灵活的边沿和特殊的高流速接头
- 带 2.5 波纹管的版本
- 在非常快速的包装工艺（装箱机和分拣应用）中具有高度稳定性



应用示例



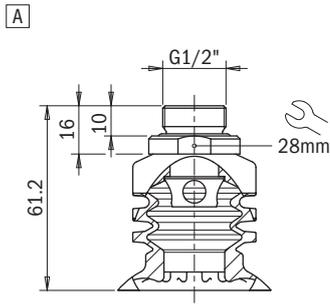
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]		体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa				
SIL 40	24.7	30.5	24	30	14	25

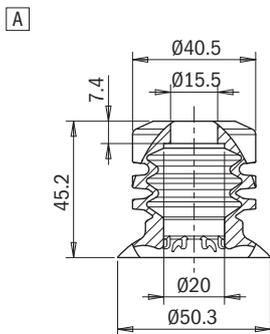
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅树脂 40	红色	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

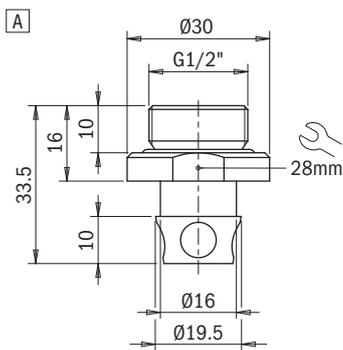
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.SBC50S.40.G12M	VG.SBC50 吸盘, 硅树脂, 40 肖氏硬度, G1/2" 阳性	1322145



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.SBC50S.40	VG.SBC50 吸盘, 硅树脂, 40 肖氏硬度	1322146



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G12M	G1/2" 阳性接头	2000012



## VG.SBC63S 硅树脂多波纹管吸盘

- 适用于处理装有易碎品的袋子和装有液体和冷冻食品的袋子
- 坚固的波纹管，柔软灵活的边沿和特殊的高流速接头
- 带 2.5 波纹管的版本
- 在非常快速的包装工艺（装箱机和分拣应用）中具有高度稳定性



应用示例



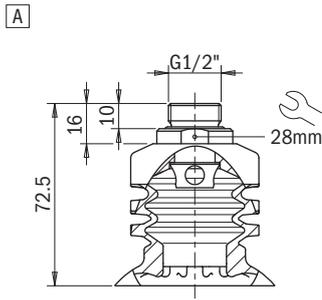
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]		体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa				
SIL 40	42.6	53.2	46.5	40	19	50

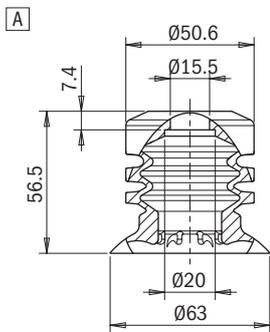
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅树脂 40	红色	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

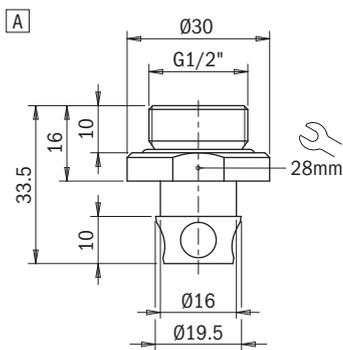
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.SBC63S.40.G12M	VG.SBC63 吸盘, 硅树脂, 40 肖氏硬度, G1/2" 阳性	1322147



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.SBC63S.40	VG.SBC63 吸盘, 硅树脂, 40 肖氏硬度	1322148



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G12M	G1/2" 阳性接头	2000012



## VG.BC40S 硅氧烷多波纹管吸盘

- 适用于处理装有易碎品的袋子和装有液体和冷冻食品的袋子
- 坚固的波纹管，柔软灵活的唇口和特殊的高流量配件
- 带 4.5 波纹管的版本
- 它们能补偿真空度差异



应用示例



### 技术数据

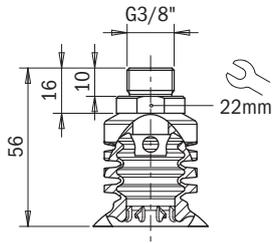
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]		体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa				
SIL 40	14.4	15.3	14	22	20	10

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷 40	红色	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

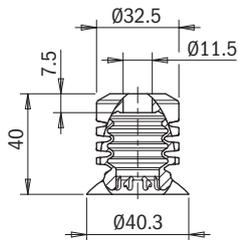
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BC40S.40.G38M	VG.BC40 吸盘, 硅氧烷, 40 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322143

A



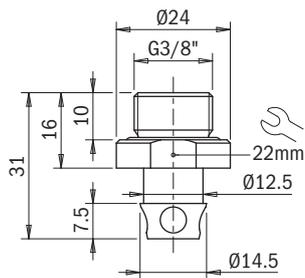
识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.BC40S.40	VG.BC40 吸盘, 硅氧烷, 40 肖氏硬度	2322144

A



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G38M.20	G3/8" 阳性接头	2000038

A

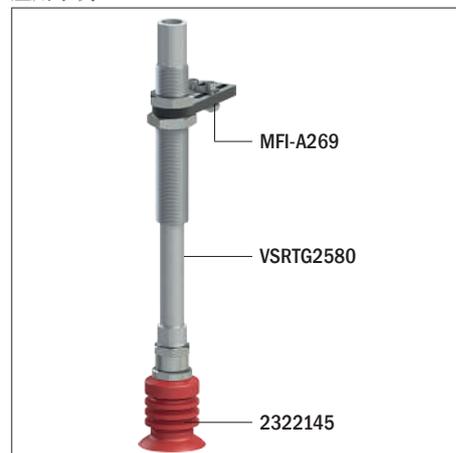


## VG.BC50S 硅氧烷多波纹管吸盘

- 适用于处理装有易碎品的袋子和装有液体和冷冻食品的袋子
- 坚固的波纹管，柔软灵活的唇口和特殊的高流量配件
- 带 4.5 波纹管的版本
- 它们能补偿真空度差异



应用示例



### 技术数据

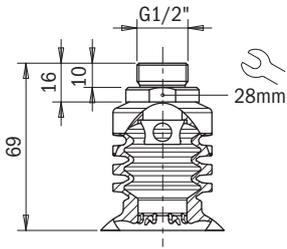
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]		体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa				
SIL 40	26.3	28.2	26	30	18	29

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷 40	红色	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

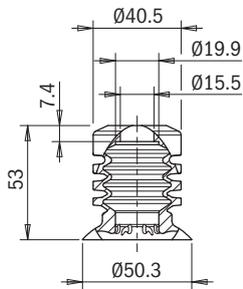
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BC50S.40.G12M	VG.BC50 吸盘, 硅氧烷, 40 肖氏硬度, G1/2" 阳性	2322145

A



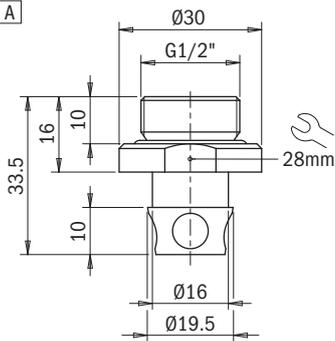
识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.BC50S.40	VG.BC50 吸盘, 硅氧烷, 40 肖氏硬度	2322146

A



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G12M.20	G1/2" 阳性接头	2000012

A



## VG.MB52 带防滑夹板的 NBR 材质波纹管吸盘

- 是冲压过程中处理涂油金属板的理想选择
- 平板玻璃和异型玻璃的搬运
- 增加润滑表面摩擦的特殊夹板
- 适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- NBR 波纹管吸盘, 60 肖氏硬度, 带硫化接头
- 内部支撑有助于防止薄金属板变形
- 由于唇口宽, 适用于处理平坦和轻微弯曲的表面



应用示例



### 技术数据

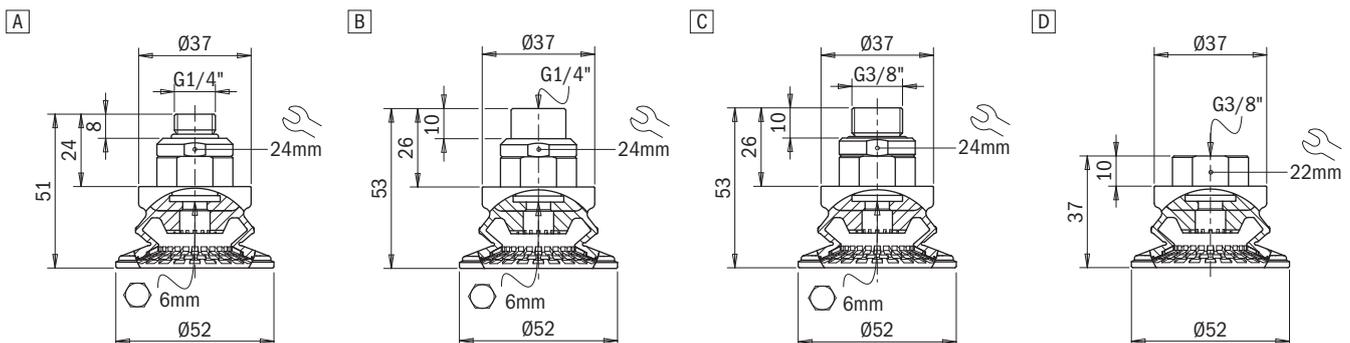
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 60	39.1	103.5	139.5	27.3	89.5	120.5	18	29.5	11	28

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR 60	灰色	60 Shore	-30 ÷ +100 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.MB52.60.G14M	VG.MB52 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性	3100040
B	VG.MB52.60.G14F	VG.MB52 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性	3100041
C	VG.MB52.60.G38M	VG.MB52 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	3100042
D	VG.MB52.60.G38F	VG.MB52 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阴性	3100043



## VG.MB63带防滑夹板的NBR 材质波纹管吸盘

- 是冲压过程中处理涂油金属板的理想选择
- 平板玻璃和异型玻璃的搬运
- 增加润滑表面摩擦的特殊夹板
- 适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- NBR 波纹管吸盘, 60 肖氏硬度, 带硫化接头
- 内部支撑有助于防止薄金属板变形
- 由于唇口宽, 适用于处理平坦和轻微弯曲的表面



应用示例



### 技术数据

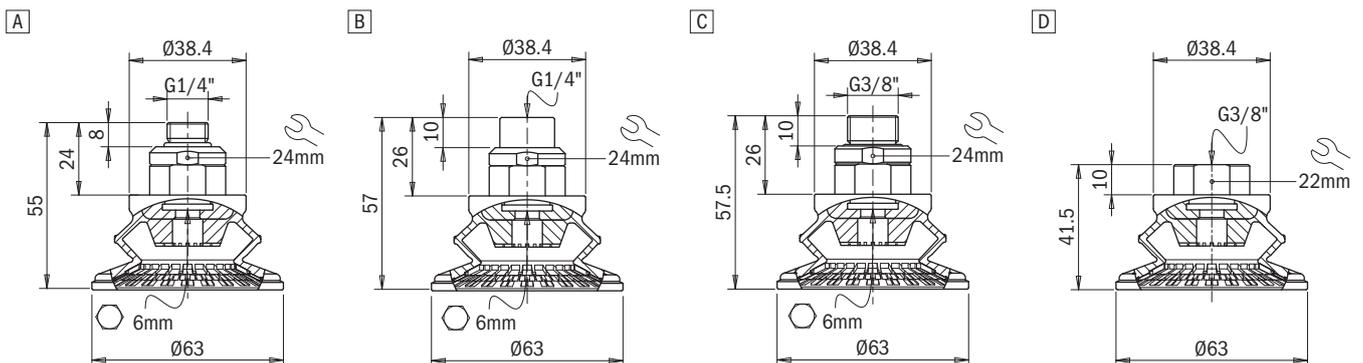
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 60	60.2	149.5	190.5	63.5	156.5	202	30.5	40	14	41

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR 60	灰色	60 Shore	-30 ÷ +100 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.MB63.60.G14M	VG.MB63 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性	3100044
B	VG.MB63.60.G14F	VG.MB63 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性	3100045
C	VG.MB63.60.G38M	VG.MB63 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	3100046
D	VG.MB63.60.G38F	VG.MB63 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阴性	3100047



## VG.MB83带防滑夹板的 NBR 材质波纹管吸盘

- 是冲压过程中处理涂油金属板的理想选择
- 平板玻璃和异型玻璃的搬运
- 增加润滑表面摩擦的特殊夹板
- 适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- NBR 波纹管吸盘, 60 肖氏硬度, 带硫化接头
- 内部支撑有助于防止薄金属板变形
- 由于唇口宽, 适用于处理平坦和轻微弯曲的表面

应用示例



### 技术数据

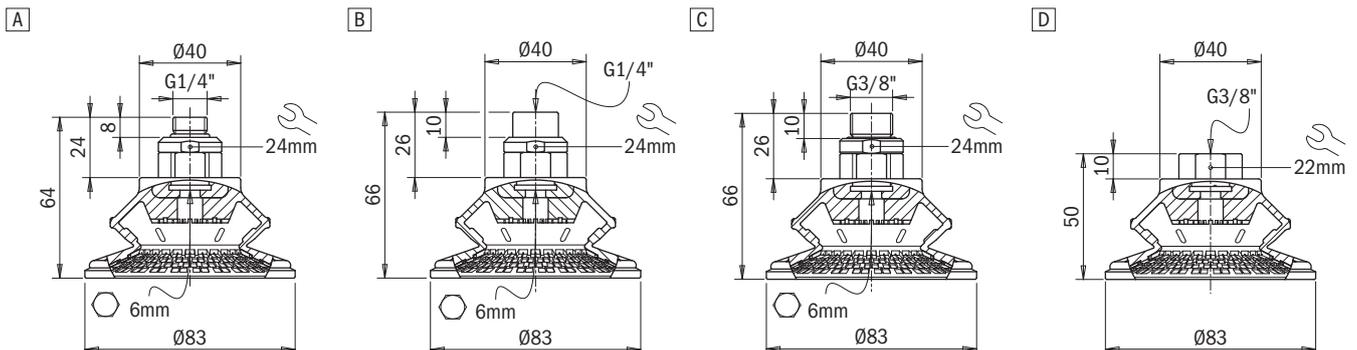
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 60	105	239.5	312	107.5	242.5	318.5	67	45	21.5	59.5

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR 60	灰色	60 Shore	-30 ÷ +100 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.MB83.60.G14M	VG.MB83 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性	3100048
B	VG.MB83.60.G14F	VG.MB83 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性	3100049
C	VG.MB83.60.G38M	VG.MB83 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	3100050
D	VG.MB83.60.G38F	VG.MB83 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阴性	3100051



## VG.MB103 带防滑夹板的 NBR 材质波纹管吸盘

- 是冲压过程中处理涂油金属板的理想选择
- 平板玻璃和异型玻璃的搬运
- 增加润滑表面摩擦的特殊夹板
- 适用于必须避免材料污染的应用 [PWIS (水性油漆干扰物)]
- NBR 波纹管吸盘, 60 肖氏硬度, 带硫化接头
- 内部支撑有助于防止薄金属板变形
- 由于唇口宽, 适用于处理平坦和轻微弯曲的表面



应用示例



### 技术数据

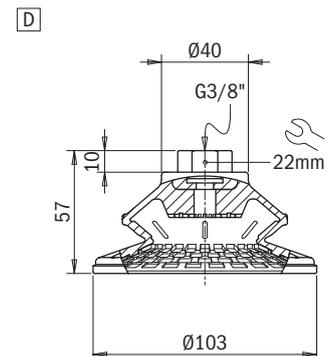
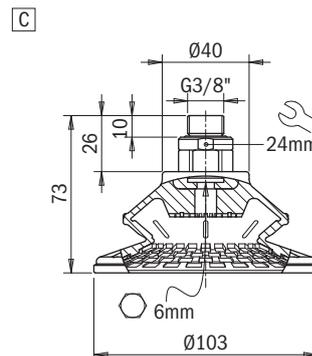
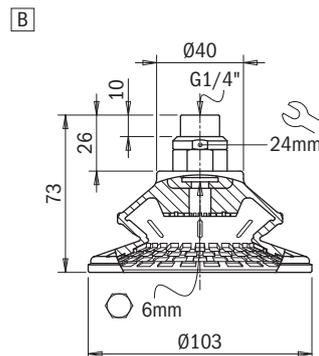
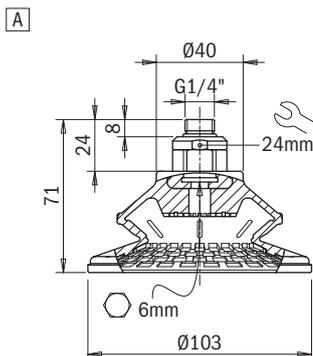
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
NBR 60	160	325	405	163	330	408	108	63	23	85.5

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
NBR 60	灰色	60 Shore	-30 ÷ +100 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.MB103.60.G14M	VG.MB103 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阳性	3100052
B	VG.MB103.60.G14F	VG.MB103 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G1/4" 阴性	3100053
C	VG.MB103.60.G38M	VG.MB103 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	3100054
D	VG.MB103.60.G38F	VG.MB103 吸盘, NBR, 60 肖氏硬度, G3/8" 阴性	3100055



## VG.PAAT 扁式 PTFE 吸盘, 16 - 20 - 30 - 40

- PTFE 吸盘
- 硅氧烷补偿器
- 不锈钢配件
- 适用于最高 300° C 的高工作温度
- PTFE 不粘在聚合物或热纤维上
- 弹性悬挂允许轴向和角向运动



应用示例



### 技术数据

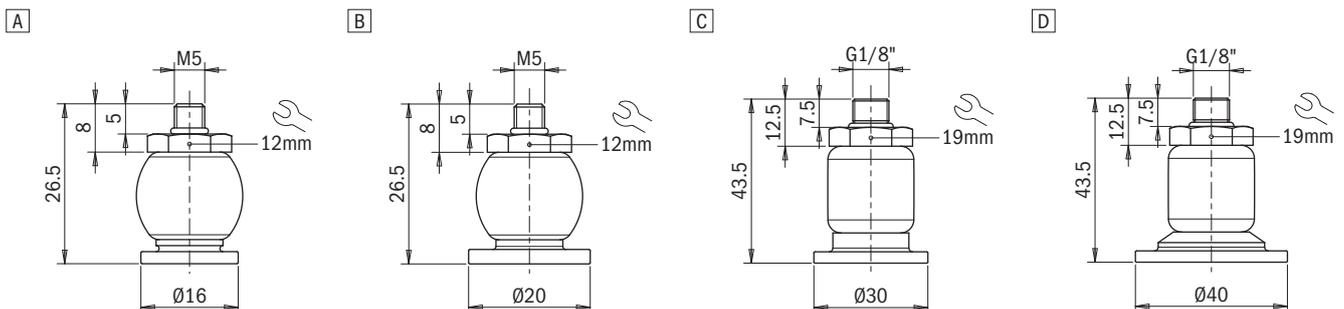
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	
PAAT16R - PTFE	—	6	8	9
PAAT20R - PTFE	—	8.2	13	9
PAAT30R - PTFE	—	9	14	37
PAAT40R - PTFE	—	9.6	15	37

### 技术特征

材料	颜色	温度范围
PTFE	白色	-20 ÷ +300 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.PAAT.16R	VG.PAAT.16R PTFE 吸盘, M5 阳性	2321914
B	VG.PAAT.20R	VG.PAAT.20R PTFE 吸盘, M5 阳性	2321915
C	VG.PAAT.30R	VG.PAAT.30R PTFE 吸盘, G1/8" 阳性	2321916
D	VG.PAAT.40R	VG.PAAT.40R PTFE 吸盘, G1/8" 阳性	2321917





## 聚氨酯波纹管吸盘 VG.BP10

- 适用于最低水平补偿，稳定性高
- 对瓦楞或多孔表面或非密封表面（例如纸板、塑料制品和不规则表面的复合材料）具有极好的抓持力
- 也适用于提升力与表面平行的应用
- 具有非凡的弹性记忆功能
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/70 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活



应用示例



### 技术数据

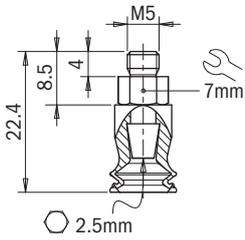
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/70	2.1	2.4	3.9	1.1	2.1	2.5	0.19	4	3	0.5
PU50	2.1	2	3.9	1.5	2.5	3	0.19	6	3	0.5

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/70 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/70 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

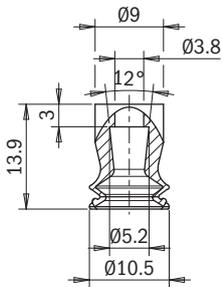
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BP10.30/70.M5M	VG.BP10 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, M5 阳性	1011005
A	VG.BP10.50.M5M	VG.BP10 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, M5 阳性	1021005

A



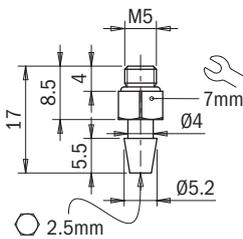
识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
B	VG.BP10.30/70	VG.BP10 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度	1011000
B	VG.BP10.50	VG.BP10 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度	1021000

B



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5M	M5 阳性接头	1600005

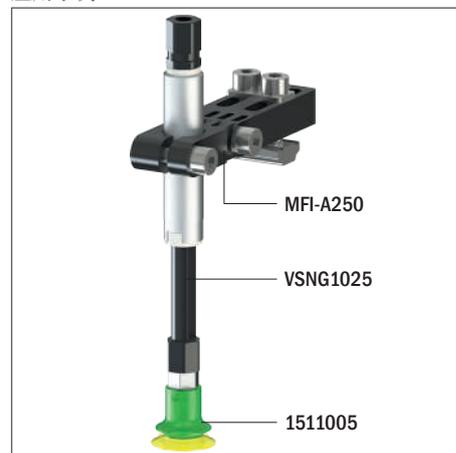
A



## 聚氨酯波纹管吸盘 VG.BP15

- 适用于最低水平补偿，稳定性高
- 对瓦楞或多孔表面或非密封表面（例如纸板、塑料制品和不规则表面的复合材料）具有极好的抓持力
- 也适用于提升力与表面平行的应用
- 具有非凡的弹性记忆功能
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/70 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活

应用示例



### 技术数据

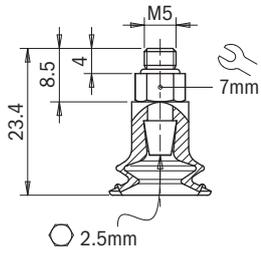
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/70	3.9	6.9	9.1	2.5	5.1	9.2	0.4	5.5	3.4	0.8
PU50	3.9	9.1	12.8	2.8	5.3	8.4	0.4	10	3.4	0.8

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/70 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/70 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

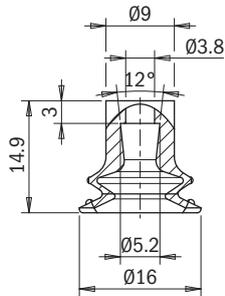
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BP15.30/70.M5M	VG.BP15 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, M5 阳性	1511005
A	VG.BP15.50.M5M	VG.BP15 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, M5 阳性	1521005

A



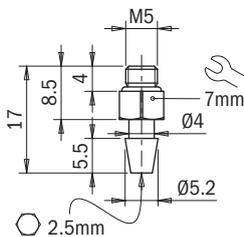
识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
B	VG.BP15.30/70	VG.BP15 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度	1511000
B	VG.BP15.50	VG.BP15 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度	1521000

B



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5M	M5 阳性接头	1600005

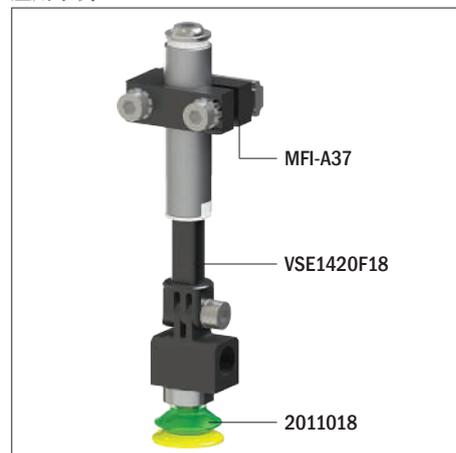
A



## 聚氨酯波纹管吸盘 VG.BP20

- 适用于最低水平补偿，稳定性高
- 对瓦楞或多孔表面或非密封表面（例如纸板、塑料制品和不规则表面的复合材料）具有极好的抓持力
- 也适用于提升力与表面平行的应用
- 具有非凡的弹性记忆功能
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/70 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活

应用示例



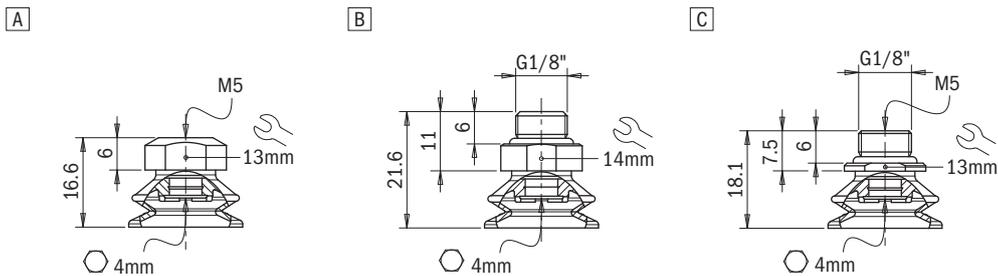
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/70	5	14.3	15.1	3.5	7.3	9.9	1.04	5.5	4.6	1.1
PU50	5.6	14.9	22.1	6.9	10	15.2	1.04	9	4.6	1.1

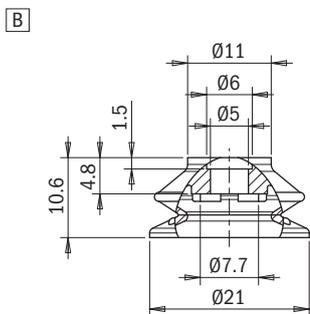
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/70 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/70 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

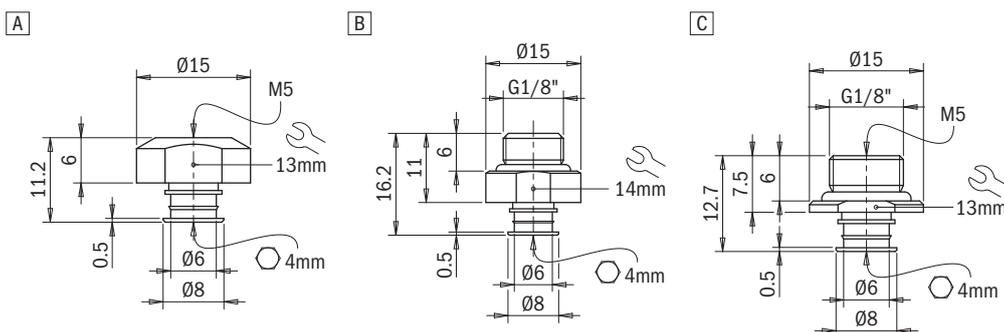
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BP20.30/70.M5F	VG.BP20 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, M5 阴性	2011006
B	VG.BP20.30/70.G18M	VG.BP20 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2011018
C	VG.BP20.30/70.G18MF	VG.BP20 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2011016
C	VG.BP20.30/70.G18M5FV	VG.BP20 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带流量控制阀	2011007
A	VG.BP20.50.M5F	VG.BP20 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, M5 阴性	2021006
B	VG.BP20.50.G18M	VG.BP20 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2021018
C	VG.BP20.50.G18MF	VG.BP20 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2021016
C	VG.BP20.50.G18M5FV	VG.BP20 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带流量控制阀	2021007



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
B	VG.BP20.30/70	VG.BP20 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度	2011000
B	VG.BP20.50	VG.BP20 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度	2021000



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F	接头, M5 阴性	1700006
B	FT.G18M.17	G1/8" 阳性接头	1700018
C	FT.G18M.M5F	G1/8" 阳性/M5 阴性接头	1700016
C	FT.G18M.M5F.VF	G1/8" 阳性/M5 阴性接头, 带阀	1700017



## 聚氨酯波纹管吸盘 VG.BP25

- 适用于最低水平补偿，稳定性高
- 对瓦楞或多孔表面或非密封表面（例如纸板、塑料制品和不规则表面的复合材料）具有极好的抓持力
- 也适用于提升力与表面平行的应用
- 具有非凡的弹性记忆功能
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/70 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活

应用示例



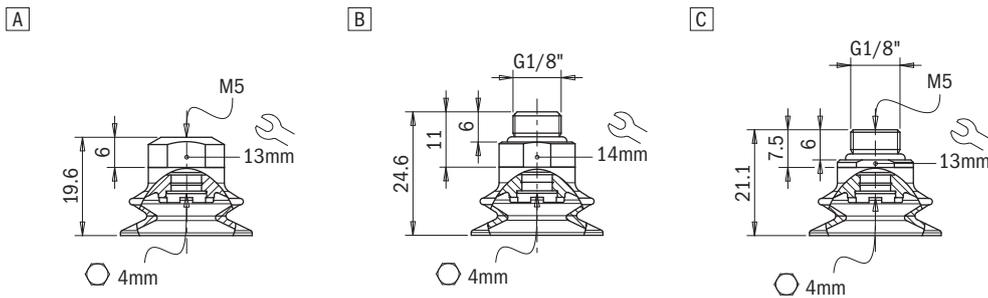
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/70	8.2	18	23.9	8.1	11.9	15.2	1.63	9	5.5	1.8
PU50	8.7	24.8	32.2	8.3	12.9	18.2	1.63	11	5.5	1.8

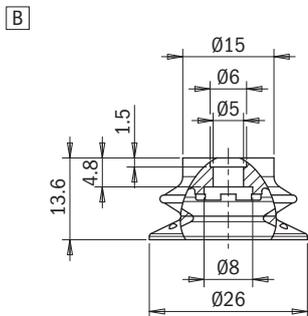
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/70 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/70 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

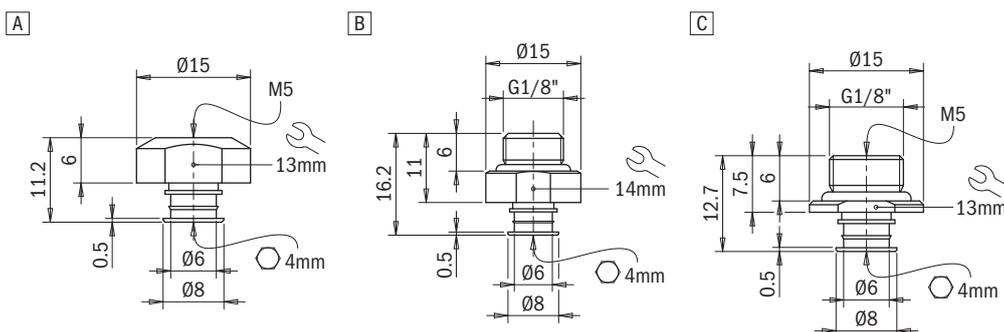
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BP25.30/70.M5F	VG.BP25 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, M5 阴性	2511006
B	VG.BP25.30/70.G18M	VG.BP25 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2511018
C	VG.BP25.30/70.G18MF	VG.BP25 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2511016
C	VG.BP25.30/70.G18MFV	VG.BP25 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带流量控制阀	2511007
A	VG.BP25.50.M5F	VG.BP25 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, M5 阴性	2521006
B	VG.BP25.50.G18M	VG.BP25 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2521018
C	VG.BP25.50.G18MF	VG.BP25 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2521016
C	VG.BP25.50.G18MFV	VG.BP25 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带流量控制阀	2521007



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
B	VG.BP25.30/70	VG.BP25 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度	2511000
B	VG.BP25.50	VG.BP25 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度	2521000



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F	接头, M5 阴性	1700006
B	FT.G18M.17	G1/8" 阳性接头	1700018
C	FT.G18M.M5F	G1/8" 阳性/M5 阴性接头	1700016
C	FT.G18M.M5F.VF	G1/8" 阳性/M5 阴性接头, 带流量控制阀	1700017



## 聚氨酯波纹管吸盘 VG.BP35

- 适用于最低水平补偿，稳定性高
- 对瓦楞或多孔表面或非密封表面（例如纸板、塑料制品和不规则表面的复合材料）具有极好的抓持力
- 也适用于提升力与表面平行的应用
- 具有非凡的弹性记忆功能
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/70 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活

应用示例



### 技术数据

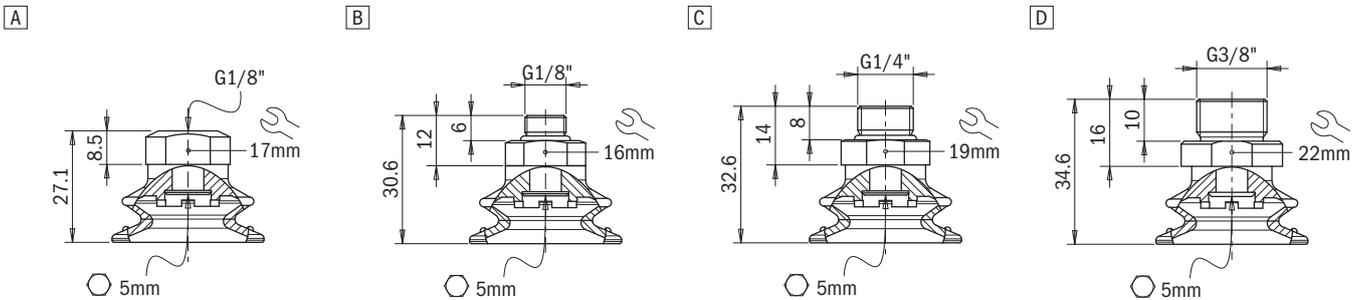
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/70	15	38	40	13	30	35	4.4	16	9.5	5.1
PU50	17.8	49	44	15	33	42	4.4	17.5	9.5	5.1

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/70 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/70 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

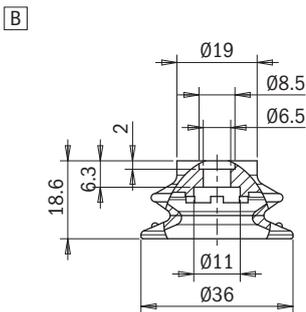
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BP35.30/70.G18F	VG.BP35 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G1/8" 阴性	3511019
B	VG.BP35.30/70.G18M	VG.BP35 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G1/8" 阳性	3511018
C	VG.BP35.30/70.G14M	VG.BP35 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G1/4" 阳性	3511014
D	VG.BP35.30/70.G38M	VG.BP35 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G3/8" 阳性	3511038
A	VG.BP35.50.G18F	VG.BP35 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性	3521019
B	VG.BP35.50.G18M	VG.BP35 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	3521018
C	VG.BP35.50.G14M	VG.BP35 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性	3521014
D	VG.BP35.50.G38M	VG.BP35 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G3/8" 阳性	3521038



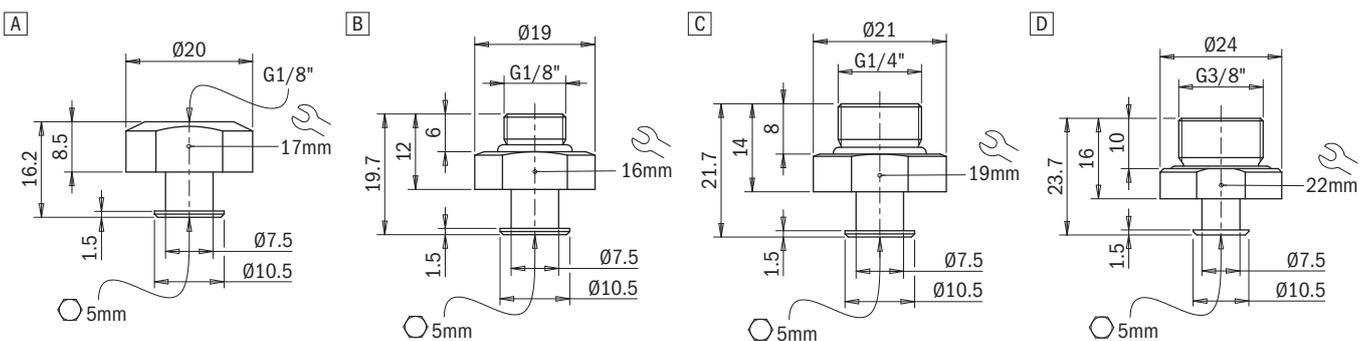
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
B	VG.BP35.30/70	VG.BP35 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度	3511000
B	VG.BP35.50	VG.BP35 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度	3521000



### 识别代码

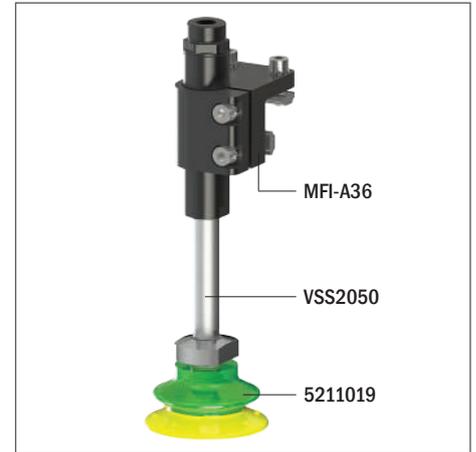
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.18	G1/8" 阴性接头	1800019
B	FT.G18M.18	G1/8" 阳性接头	1800018
C	FT.G14M.18	G1/4" 阳性接头	1800014
D	FT.G38M.18	G3/8" 阳性接头	1800038



## 聚氨酯波纹管吸盘 VG.BP52

- 适用于最低水平补偿，稳定性高
- 对瓦楞或多孔表面或非密封表面（例如纸板、塑料制品和不规则表面的复合材料）具有极好的抓持力
- 也适用于提升力与表面平行的应用
- 具有非凡的弹性记忆功能
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/70 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活

应用示例



### 技术数据

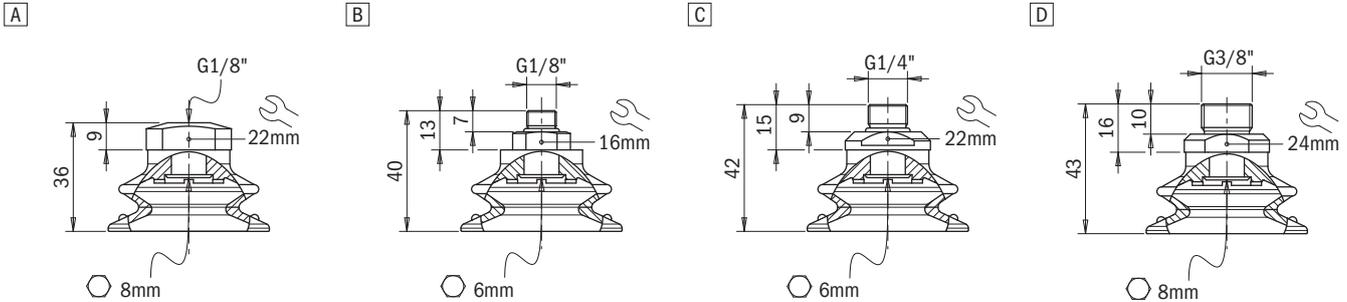
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/70	34.8	90	86	30	65	80	13.3	25	11.2	14.2
PU50	41.6	103	100	39	69	88	13.3	29	11.2	14.1

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/70 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/70 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

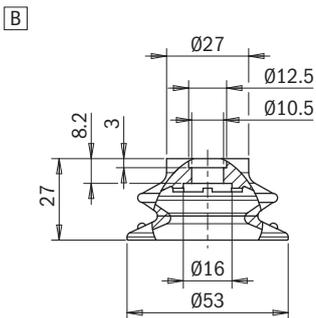
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BP52.30/70.G18F	VG.BP52 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G1/8" 阴性	5211019
B	VG.BP52.30/70.G18M	VG.BP52 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G1/8" 阳性	5211018
C	VG.BP52.30/70.G14M	VG.BP52 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G1/4" 阳性	5211014
D	VG.BP52.30/70.G38M	VG.BP52 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G3/8" 阳性	5211038
A	VG.BP52.50.G18F	VG.BP52 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性	5221019
B	VG.BP52.50.G18M	VG.BP52 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	5221018
C	VG.BP52.50.G14M	VG.BP52 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性	5221014
D	VG.BP52.50.G38M	VG.BP52 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G3/8" 阳性	5221038



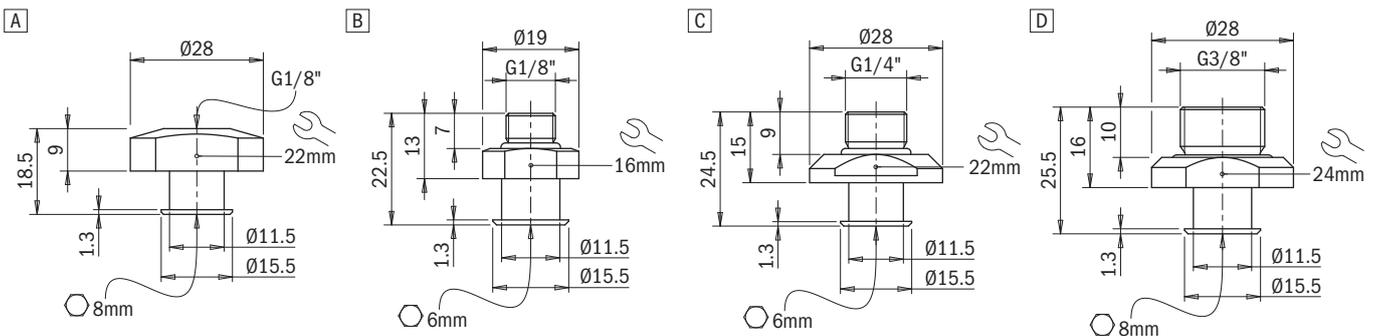
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
B	VG.BP52.30/70	VG.BP52 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度	5211000
B	VG.BP52.50	VG.BP52 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度	5221000



### 识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.19	G1/8" 阴性接头	1900019
B	FT.G18M.19	G1/8" 阳性接头	1900018
C	FT.G14M.19	G1/4" 阳性接头	1900014
D	FT.G38M.198	G3/8" 阳性接头	1900038



## 聚氨酯波纹管吸盘 VG.BP75

- 适用于最低水平补偿，稳定性高
- 对瓦楞或多孔表面或非密封表面（例如纸板、塑料制品和不规则表面的复合材料）具有极好的抓持力
- 也适用于提升力与表面平行的应用
- 具有非凡的弹性记忆功能
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/70 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活

应用示例



### 技术数据

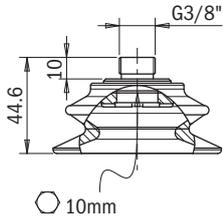
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/70	78.2	190	230	60.9	152	183	42.8	50	16	39.7
PU50	92.4	254	297	80.2	197	230	42.8	60	16	39.7

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/70 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/70 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

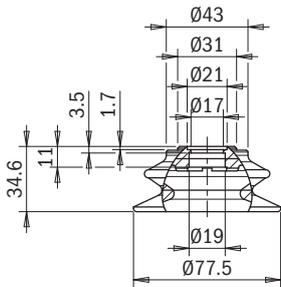
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BP75.30/70.G38M	VG.BP75 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G3/8" 阳性	7511038
A	VG.BP75.50.G38M	VG.BP75 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G3/8" 阳性	7521038

A



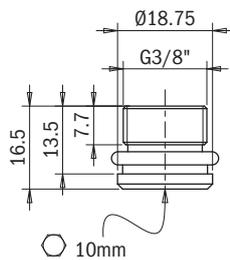
识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
B	VG.BP75.30/70	VG.BP75 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度	7511000
B	VG.BP75.50	VG.BP75 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度	7521000

B



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G38M.199	G3/8" 阳性接头	1900039

A



## 聚氨酯波纹管吸盘 VG.BP110

- 适用于最低水平补偿，稳定性高
- 对瓦楞或多孔表面或非密封表面（例如纸板、塑料制品和不规则表面的复合材料）具有极好的抓持力
- 也适用于提升力与表面平行的应用
- 具有非凡的弹性记忆功能
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/70 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活

NEW



应用示例



### 技术数据

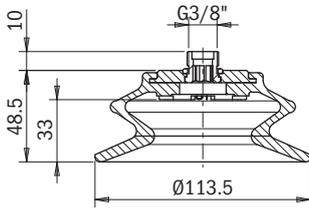
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/70	178	464	602	170	351	431	123	80	23.5	172
PU50	201	440	500	190	379	458	123	90	23.5	172

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/70 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/70 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

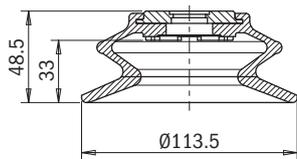
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BP110.30/70.G38M	VG.BP110 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G3/8" 阳性	1101138
A	VG.BP110.50.G38M	VG.BP110 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G3/8" 阳性	1102138

A



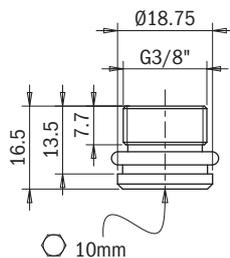
识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
B	VG.BP110.30/70	VG.BP110 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度	1101100
B	VG.BP110.50	VG.BP110 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度	1101200

A



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G38M.199	G3/8" 阳性接头	1900039

A



## 聚氨酯波纹管吸盘 VG.BP150

- 适用于最低水平补偿，稳定性高
- 对瓦楞或多孔表面或非密封表面（例如纸板、塑料制品和不规则表面的复合材料）具有极好的抓持力
- 也适用于提升力与表面平行的应用
- 配件是一种共同模具浇注的铝板
- 4米制盲孔可确保更紧密的固定
- 附加 G1/8"真空配件
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/70 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活

NEW



应用示例



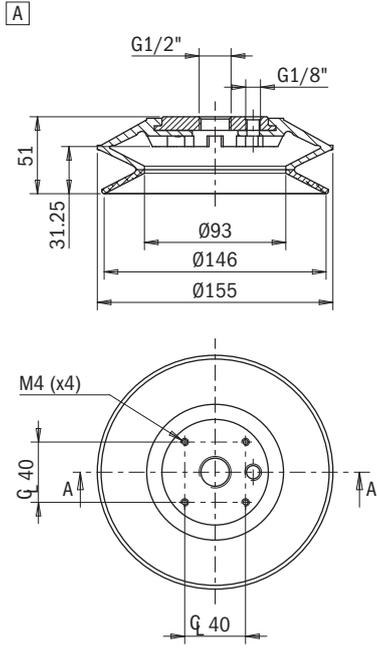
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/70	291	653	885	190	635	865	379	175	30	323
PU50	300	660	891	195	640	870	379	175	30	323

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/70 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/70 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BP150.30/70.G12F	VG.BP150 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G1/2" 阴性	1501112
A	VG.BP150.50.G12F	VG.BP150 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/2" 阴性	1502112



## 聚氨酯波纹管吸盘 VG.BP200

- 适用于最低水平补偿，稳定性高
- 对瓦楞或多孔表面或非密封表面（例如纸板、塑料制品和不规则表面的复合材料）具有极好的抓持力
- 也适用于提升力与表面平行的应用
- 配件是一种共同模具浇注的铝板
- 4米制盲孔可确保更紧密的固定
- 附加 G1/8"真空配件
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/70 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活

NEW



应用示例



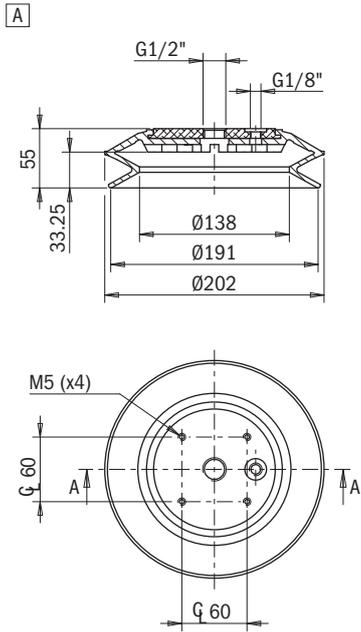
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/70	449	1083	1781	990	970	1700	718	270	31	713
PU50	1010	1450	2010	995	975	1710	718	270	31	713

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/70 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/70 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BP200.30/70.G12F	VG.BP200 吸盘, 聚氨酯, 30/70 肖氏硬度, G1/2" 阴性	2001112
A	VG.BP200.50.G12F	VG.BP200 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/2" 阴性	2002112



## 聚氨酯吸盘 VG.GX10P

- 适合不同高度的补偿
- 适用于处理多孔和表面不平的物品
- 具有非凡的弹性记忆功能
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/60 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活

应用示例



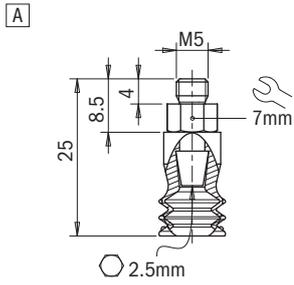
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/60	1.2	2.3	3.4	—	—	—	0.56	4	4.5	0.6
PU50	1.2	2.4	3.3	—	—	—	0.56	6	4.5	0.6

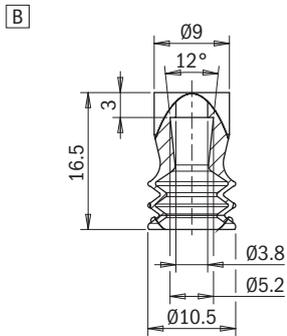
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/60 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/60 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

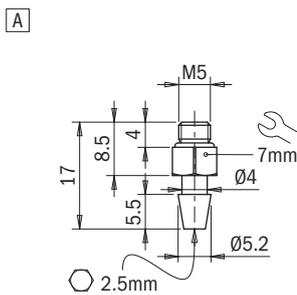
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.GX10P.30/60.M5M	VG.GX10P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, M5 阳性	1010005
A	VG.GX10P.50.M5M	VG.GX10P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, M5 阳性	1020005



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
B	VG.GX10P.30/60	VG.GX10P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度	1010000
B	VG.GX10P.50	VG.GX10P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度	1020000



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5M	M5 阳性接头	1600005



## 聚氨酯吸盘 VG.GX15P

- 适合不同高度的补偿
- 适用于处理多孔和表面不平的物品
- 具有非凡的弹性记忆功能
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/60 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活

应用示例



### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/60	2.9	6.9	5.5	—	—	—	0.92	5.5	5.5	0.9
PU50	3.2	9.1	6.2	—	—	—	0.92	6	5.5	0.9

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/60 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/60 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

**识别代码**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.GX15P.30/60.M5M	VG.GX15P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, M5 阳性	1510005
A	VG.GX15P.50.M5M	VG.GX15P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, M5 阳性	1520005

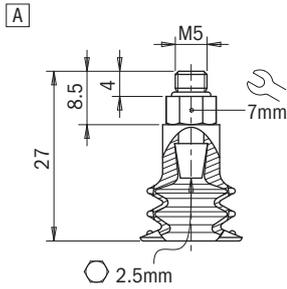

**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
B	VG.GX15P.30/60	VG.GX15P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度	1510000
B	VG.GX15P.50	VG.GX15P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度	1520000

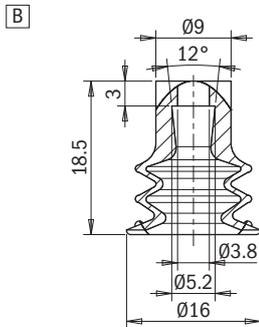
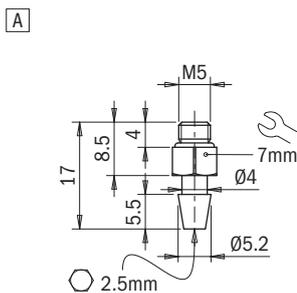

**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5M	M5 阳性接头	1600005



## 聚氨酯吸盘 VG.GX20P

- 适合不同高度的补偿
- 适用于处理多孔和表面不平的物品
- 具有非凡的弹性记忆功能
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/60 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活

应用示例



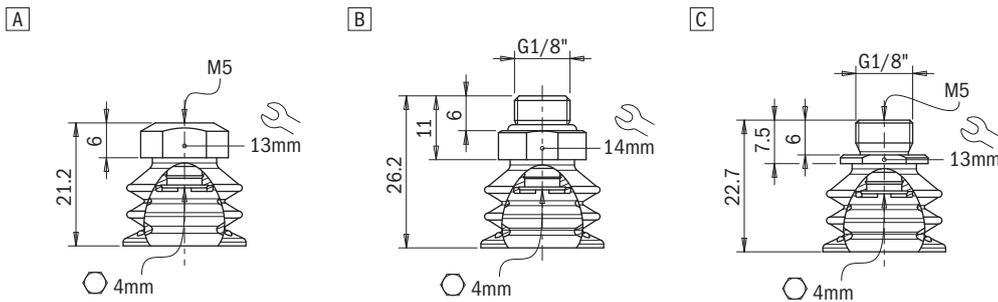
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/60	4.6	10.9	12.1	—	—	—	1.16	8.5	6.5	1.4
PU50	5.7	14.2	13.1	—	—	—	1.16	10	6.5	1.4

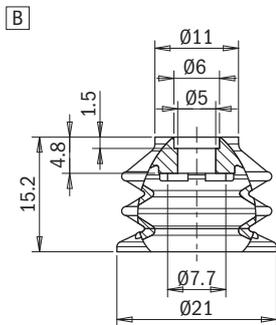
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/60 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/60 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

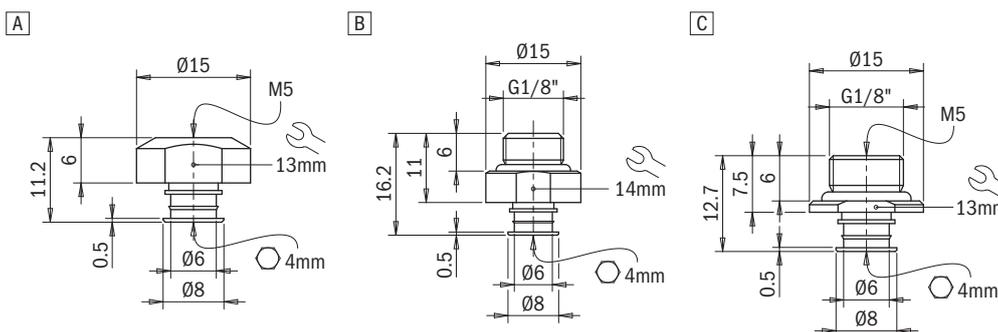
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.GX20P.30/60.M5F	VG.GX20P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, M5 阴性	2010006
B	VG.GX20P.30/60.G18M	VG.GX20P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2010018
C	VG.GX20P.30/60.G18MF	VG.GX20P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2010016
C	VG.GX20P.30/60.G18MFV	VG.GX20P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带流量控制阀	2010007
A	VG.GX20P.50.M5F	VG.GX20P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, M5 阴性	2020006
B	VG.GX20P.50.G18M	VG.GX20P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2020018
C	VG.GX20P.50.G18MF	VG.GX20P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2020016
C	VG.GX20P.50.G18MFV	VG.GX20P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带流量控制阀	2020007



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
B	VG.GX20P.30/60	VG.GX20P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度	2010000
B	VG.GX20P.50	VG.GX20P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度	2020000



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F	接头, M5 阴性	1700006
B	FT.G18M.17	G1/8" 阳性接头	1700018
C	FT.G18M.M5F	G1/8" 阳性/M5 阴性接头	1700016
C	FT.G18M.M5F.VF	G1/8" 阳性/M5 阴性接头, 带阀	1700017



## 聚氨酯吸盘 VG.GX25P

- 适合不同高度的补偿
- 适用于处理多孔和表面不平整的物品
- 具有非凡的弹性记忆功能
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/60 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活

应用示例



### 技术数据

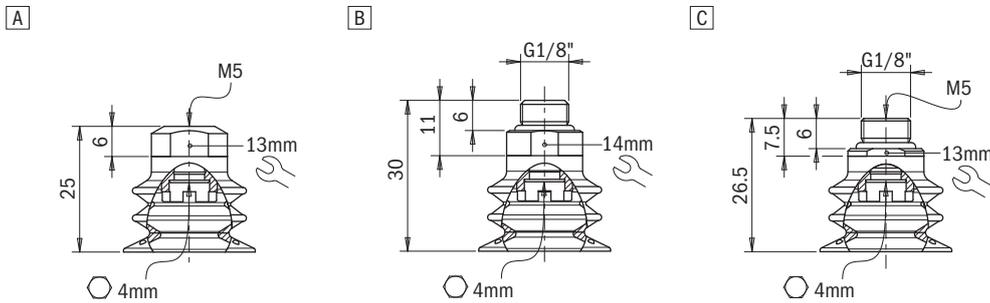
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/60	7.1	13.9	18	—	—	—	3	6	8.5	2.5
PU50	8.5	15.2	17.8	—	—	—	3	8.1	8.5	2.5

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/60 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/60 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

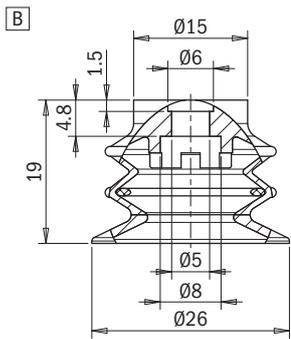
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.GX25P.30/60.M5F	VG.GX25P 吸盘，聚氨酯，30/60 肖氏硬度，带内部过滤器，M5 阴性	2510006
B	VG.GX25P.30/60.G18M	VG.GX25P 吸盘，聚氨酯，30/60 肖氏硬度，带内部过滤器，G1/8" 阳性	2510018
C	VG.GX25P.30/60.G18MF	VG.GX25P 吸盘，聚氨酯，30/60 肖氏硬度，带内部过滤器，G1/8" 阳性/M5 阴性	2510016
C	VG.GX25P.30/60.G18MFV	VG.GX25P 吸盘，聚氨酯，30/60 肖氏硬度，带内部过滤器，G1/8" 阳性/M5 阴性，带流量控制阀	2510007
A	VG.GX25P.50.M5F	VG.GX25P 吸盘，聚氨酯，50 肖氏硬度，带内部过滤器，M5 阴性	2520006
B	VG.GX25P.50.G18M	VG.GX25P 吸盘，聚氨酯，50 肖氏硬度，带内部过滤器，G1/8" 阳性	2520018
C	VG.GX25P.50.G18MF	VG.GX25P 吸盘，聚氨酯，50 肖氏硬度，带内部过滤器，G1/8" 阳性/M5 阴性	2520016
C	VG.GX25P.50.G18MFV	VG.GX25P 吸盘，聚氨酯，50 肖氏硬度，带内部过滤器，G1/8" 阳性/M5 阴性，带流量控制阀	2520007



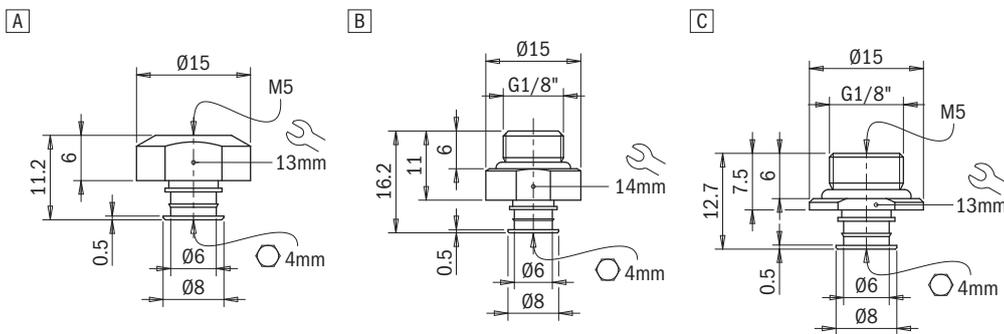
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
B	VG.GX25P.30/60	VG.GX25P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, 带内部过滤器	2510000
B	VG.GX25P.50	VG.GX25P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, 带内部过滤器	2520000



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F	接头, M5 阴性	1700006
B	FT.G18M.17	G1/8" 阳性接头	1700018
C	FT.G18M.M5F	G1/8" 阳性/M5 阴性接头	1700016
C	FT.G18M.M5F.VF	G1/8" 阳性/M5 阴性接头, 带阀	1700017



**识别代码**

字母数字代码	过滤器	订购代码
FILT.DGX25	盘式过滤器, 直径25毫米 (10件)	2500001

## 聚氨酯吸盘 VG.GX35P

- 适合不同高度的补偿
- 适用于处理多孔和表面不平的物品
- 具有非凡的弹性记忆功能
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/60 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活

应用示例



### 技术数据

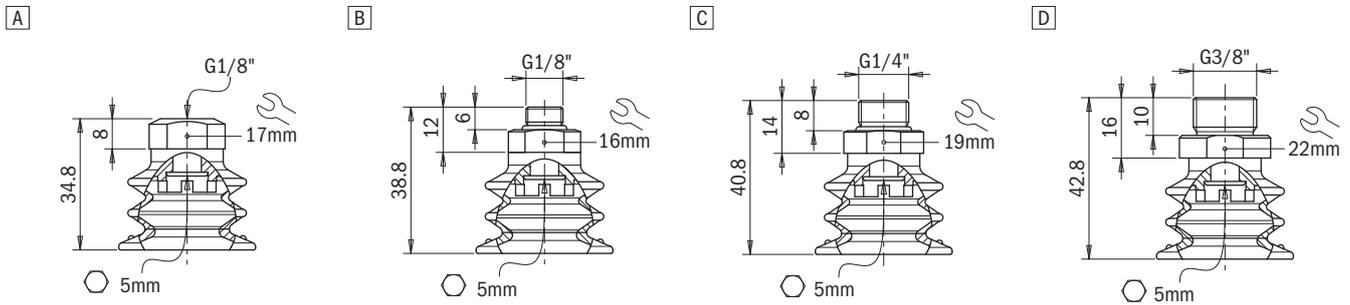
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/60	13.9	25	37	—	—	—	10	10	14	6.4
PU50	17.2	31	35	—	—	—	10	10	14	6.4

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/60 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/60 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

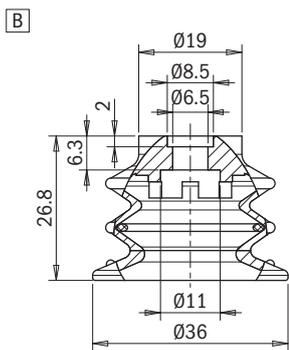
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.GX35P.30/60.G18F	VG.GX35P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, 带内部过滤器, G1/8" 阴性	3510019
B	VG.GX35P.30/60.G18M	VG.GX35P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, 带内部过滤器, G1/8" 阳性	3510018
C	VG.GX35P.30/60.G14M	VG.GX35P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, 带内部过滤器, G1/4" 阳性	3510014
D	VG.GX35P.30/60.G38M	VG.GX35P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, 带内部过滤器, G3/8" 阳性	3510038
A	VG.GX35P.50.G18F	VG.GX35P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, 带内部过滤器, G1/8" 阴性	3520019
B	VG.GX35P.50.G18M	VG.GX35P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, 带内部过滤器, G1/8" 阳性	3520018
C	VG.GX35P.50.G14M	VG.GX35P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, 带内部过滤器, G1/4" 阳性	3520014
D	VG.GX35P.50.G38M	VG.GX35P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, 带内部过滤器, G3/8" 阳性	3520038



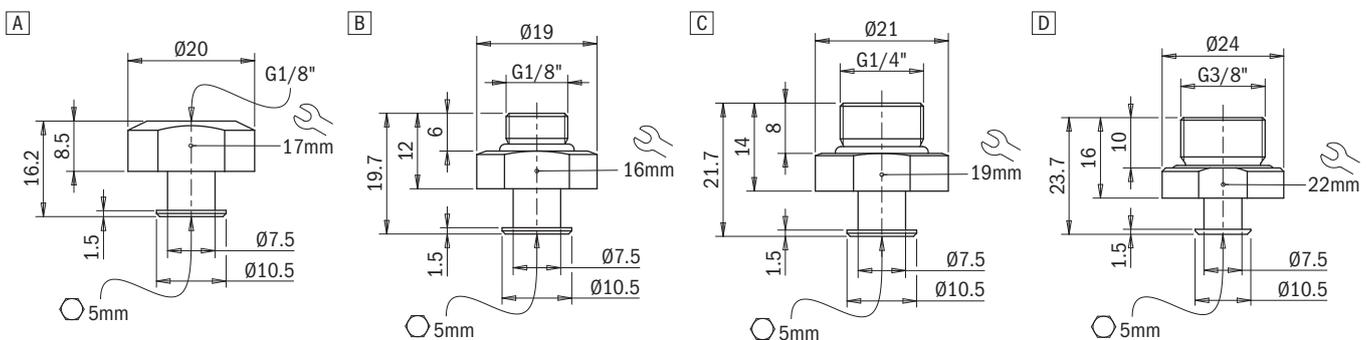
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
B	VG.GX35P.30/60	VG.GX35P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, 带内部过滤器	3510000
B	VG.GX35P.50	VG.GX35P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, 带内部过滤器	3520000



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.18	G1/8" 阴性接头	1800019
B	FT.G18M.18	G1/8" 阳性接头	1800018
C	FT.G14M.18	G1/4" 阳性接头	1800014
D	FT.G38M.18	G3/8" 阳性接头	1800038



**识别代码**

字母数字代码	过滤器	订购代码
FILT.DGX35	盘式过滤器, 直径35毫米 (10件)	3500001

## 聚氨酯吸盘 VG.GX52P

- 适合不同高度的补偿
- 适用于处理多孔和表面不平的物品
- 具有非凡的弹性记忆功能
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/60 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活



应用示例



### 技术数据

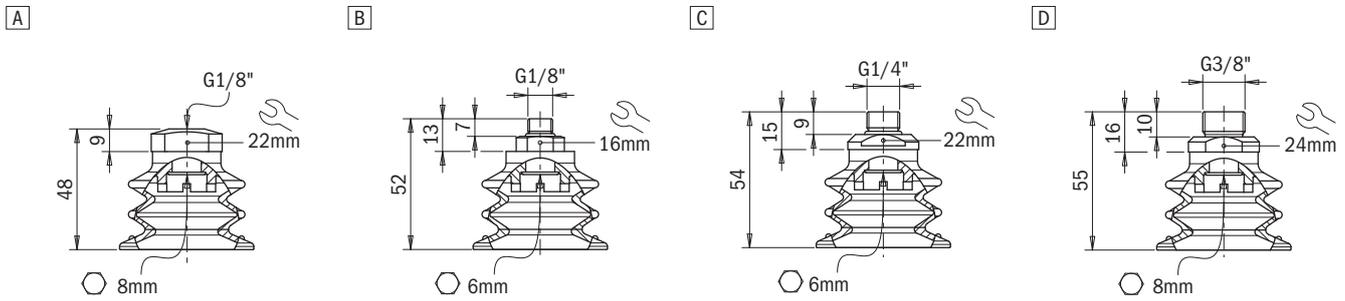
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/60	33	60	86	—	—	—	30	32	19	20.9
PU50	33.7	58.7	78	—	—	—	30	32	19	20.7

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/60 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/60 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

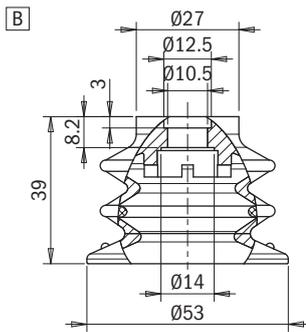
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.GX52P.30/60.G18F	VG.GX52P 吸盘，聚氨酯，30/60 肖氏硬度，带内部过滤器，G1/8" 阴性	5210019
B	VG.GX52P.30/60.G18M	VG.GX52P 吸盘，聚氨酯，30/60 肖氏硬度，带内部过滤器，G1/8" 阳性	5210018
C	VG.GX52P.30/60.G14M	VG.GX52P 吸盘，聚氨酯，30/60 肖氏硬度，带内部过滤器，G1/4" 阳性	5210014
D	VG.GX52P.30/60.G38M	VG.GX52P 吸盘，聚氨酯，30/60 肖氏硬度，带内部过滤器，G3/8" 阳性	5210038
A	VG.GX52P.50.G18F	VG.GX52P 吸盘，聚氨酯，50 肖氏硬度，带内部过滤器，G1/8" 阴性	5220019
B	VG.GX52P.50.G18M	VG.GX52P 吸盘，聚氨酯，50 肖氏硬度，带内部过滤器，G1/8" 阳性	5220018
C	VG.GX52P.50.G14M	VG.GX52P 吸盘，聚氨酯，50 肖氏硬度，带内部过滤器，G1/4" 阳性	5220014
D	VG.GX52P.50.G38M	VG.GX52P 吸盘，聚氨酯，50 肖氏硬度，带内部过滤器，G3/8" 阳性	5220038



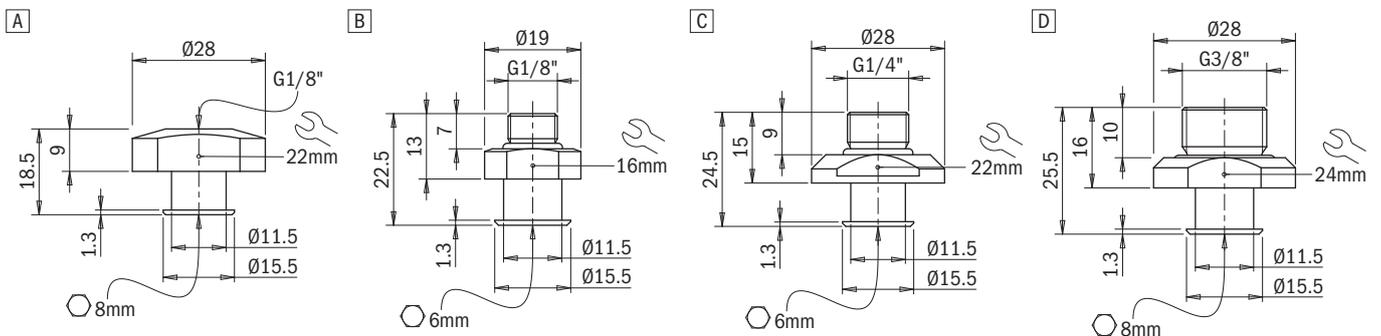
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
B	VG.GX52P.30/60	VG.GX52P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, 带内部过滤器	5210000
B	VG.GX52P.50	VG.GX52P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, 带内部过滤器	5220000



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.19	G1/8" 阴性接头	1900019
B	FT.G18M.19	G1/8" 阳性接头	1900018
C	FT.G14M.19	G1/4" 阳性接头	1900014
D	FT.G38M.198	G3/8" 阳性接头	1900038



**识别代码**

字母数字代码	过滤器	订购代码
FILT.DGX52	盘式过滤器, 直径52毫米 (10件)	5200001

## 聚氨酯吸盘 VG.GX75P

- 适合不同高度的补偿
- 适用于处理多孔和表面不平的物品
- 具有非凡的弹性记忆功能
- 可提供 50 肖氏硬度，绿色
- 可提供 30/60 肖氏硬度。同时双色吸盘既坚固又灵活

应用示例



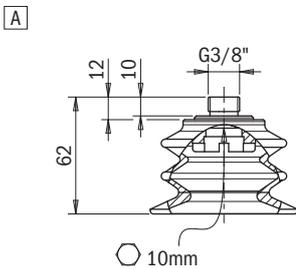
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/60	75	150	162	—	—	—	80	23	25	56
PU50	90	190	186	—	—	—	80	23	25	56

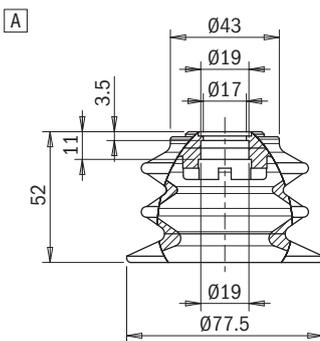
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/60 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/60 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

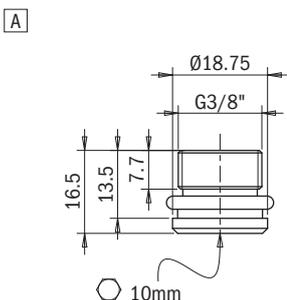
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.GX75P.30/60.G38M	VG.GX75P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, 带内部过滤器, G3/8" 阳性	7510038
A	VG.GX75P.50.G38M	VG.GX75P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, 带内部过滤器, G3/8" 阳性	7520038



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.GX75P.30/60	VG.GX75P 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, 带内部过滤器	7510000
A	VG.GX75P.50	VG.GX75P 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, 带内部过滤器	7520000



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G38M.199	G3/8" 阳性接头	1900039



识别代码			
字母数字代码	过滤器	订购代码	
FILT.DGX75	盘式过滤器, 直径75毫米 (10件)	7500001	

## 聚氨酯波纹管吸盘 VG.IS20P

- 非常适合处理不平整和粗糙的表面
- 高柔韧性：宽而薄的唇口可以适应不平整的表面
- 双硬度聚氨酯材料，30/60 肖氏硬度
- 耐磨性良好

应用示例



### 技术数据

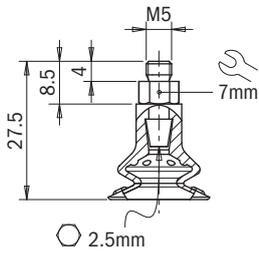
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/60	3.7	8.4	9.9	3.2	6.2	9.1	1.04	5.5	4.6	1.2

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/60 肖氏硬度	灰色 / 红色	30/60 Shore	+10 ÷ +45 °C

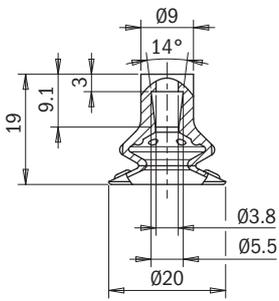
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.IS20P.30/60.M5M	VG.IS20 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, M5 阳性	2322125

A



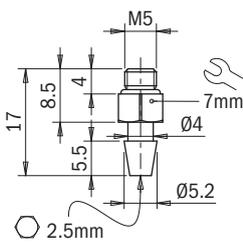
识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.IS20P.30/60	VG.IS20 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度	2322126

A



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5M	M5 阳性接头	1600005

A



## 聚氨酯波纹管吸盘 VG.IS25P

- 非常适合处理不平整和粗糙的表面
- 高柔韧性：宽而薄的唇口可以适应不平整的表面
- 双硬度聚氨酯材料，30/60 肖氏硬度
- 耐磨性良好



应用示例



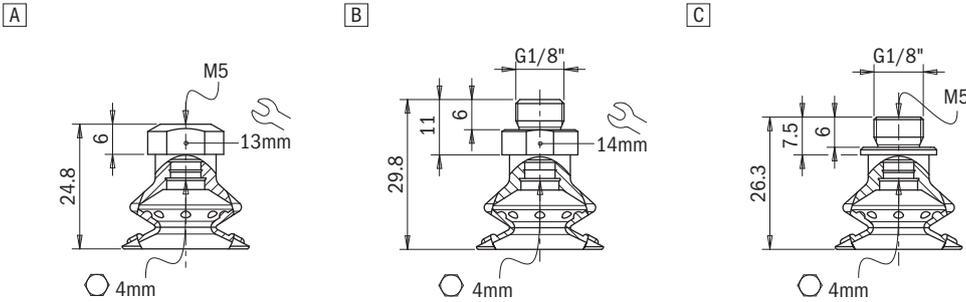
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/60	5.7	12.5	13.4	4.1	7.2	14.1	1.63	9	5.5	1.8

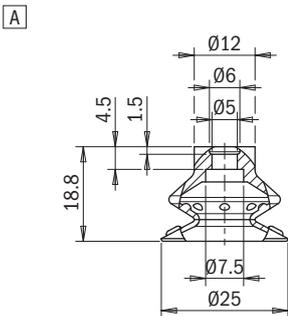
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/60 肖氏硬度	灰色 / 红色	30/60 Shore	+10 ÷ +45 °C

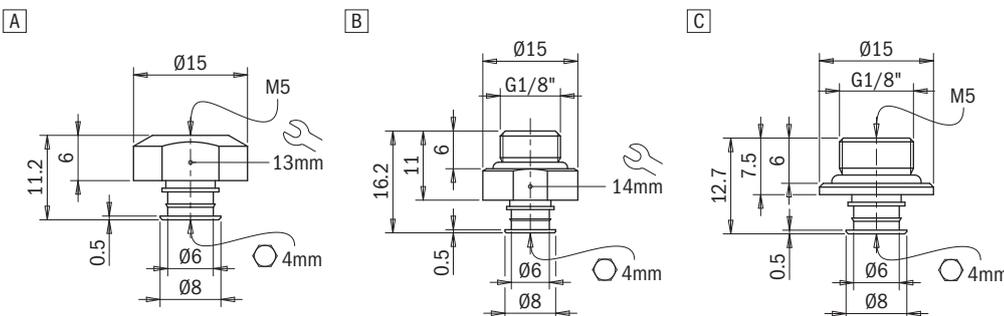
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.IS25P.30/60.M5F	VG.IS25 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, M5 阴性	2322129
B	VG.IS25P.30/60.G18M	VG.IS25 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322131
C	VG.IS25P.30/60.G18MF	VG.IS25 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2322132



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.IS25P.30/60	VG.IS25 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度	2322130



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F	接头, M5 阴性	1700006
B	FT.G18M.17	G1/8" 阳性接头	1700018
C	FT.G18M.M5F	接头, G1/8" 阳性/M5 阴性	1700016



## 聚氨酯波纹管吸盘 VG.IS35P

- 非常适合处理不平整和粗糙的表面
- 高柔韧性：宽而薄的唇口可以适应不平整的表面
- 双硬度聚氨酯材料，30/60 肖氏硬度
- 耐磨性良好

应用示例



### 技术数据

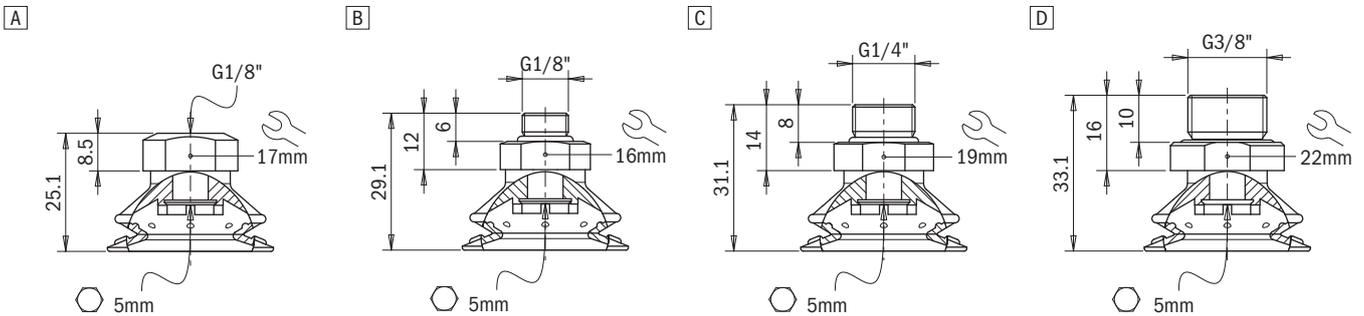
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/60	12.9	33.4	42.3	13	30	34	4.2	16	9.5	4.1

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/60 肖氏硬度	灰色 / 红色	30/60 Shore	+10 ÷ +45 °C

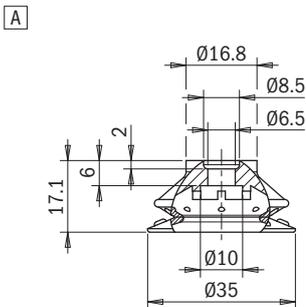
**识别代码**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.IS35P.30/60.G18F	VG.IS35 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2322133
B	VG.IS35P.30/60.G18M	VG.IS35 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322135
C	VG.IS35P.30/60.G14M	VG.IS35 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322136
D	VG.IS35P.30/60.G38M	VG.IS35 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322137



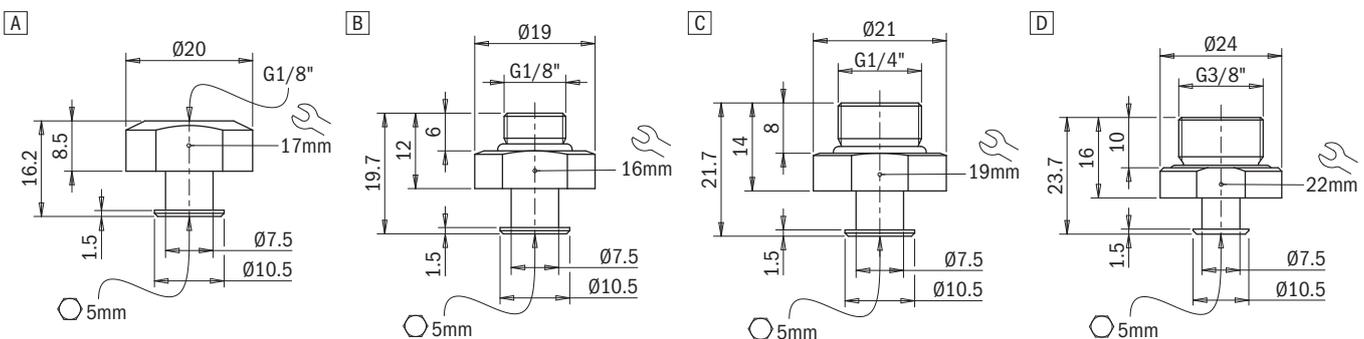
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.IS35P.30/60	VG.IS35 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度	2322134



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.18	G1/8" 阴性接头	1800019
B	FT.G18M.18	G1/8" 阳性接头	1800018
C	FT.G14M.18	G1/4" 阳性接头	1800014
D	FT.G38M.18	G3/8" 阳性接头	1800038



## 聚氨酯波纹管吸盘 VG.IS45P

- 非常适合处理不平整和粗糙的表面
- 高柔韧性：宽而薄的唇口可以适应不平整的表面
- 双硬度聚氨酯材料，30/60 肖氏硬度
- 耐磨性良好

应用示例



### 技术数据

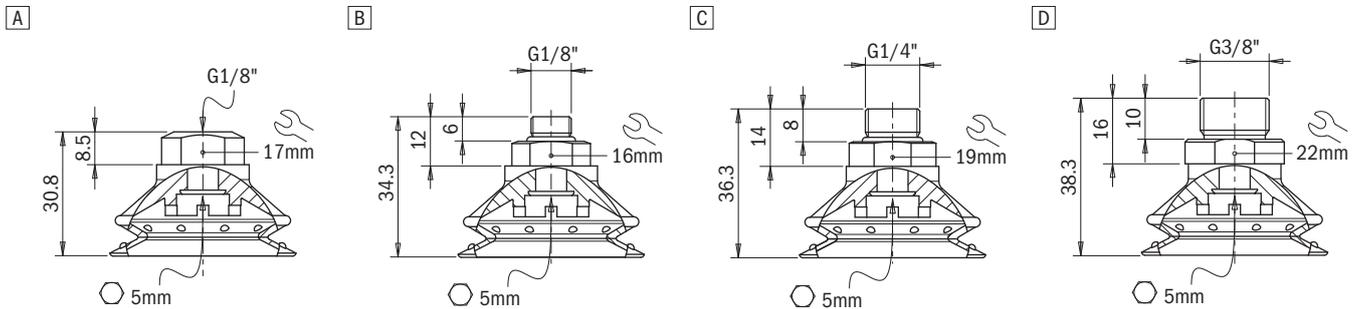
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/60	20.5	44.3	63	15	36	42	14	19	12	8.8

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/60 肖氏硬度	灰色 / 红色	30/60 Shore	+10 ÷ +45 °C

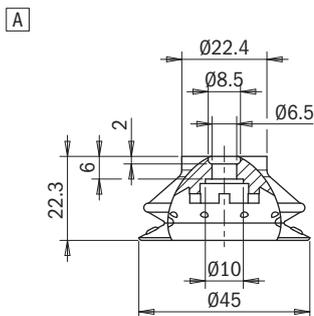
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.IS45P.30/60.G18F	VG.IS45 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2322138
B	VG.IS45P.30/60.G18M	VG.IS45 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322140
C	VG.IS45P.30/60.G14M	VG.IS45 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322141
D	VG.IS45P.30/60.G38M	VG.IS45 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322142



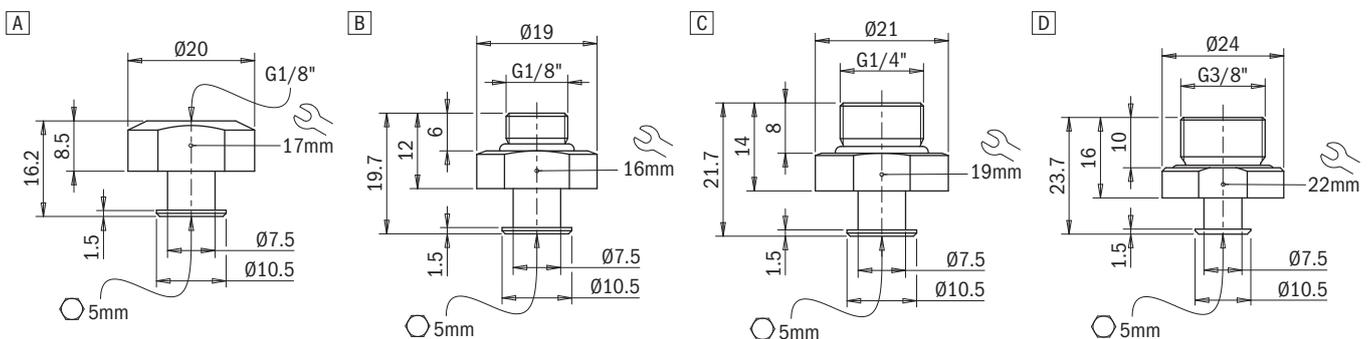
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.IS45P.30/60	VG.IS45 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度	2322139



### 识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.18	G1/8" 阴性接头	1800019
B	FT.G18M.18	G1/8" 阳性接头	1800018
C	FT.G14M.18	G1/4" 阳性接头	1800014
D	FT.G38M.18	G3/8" 阳性接头	1800038



## 聚氨酯波纹管吸盘 VG.IS55P

- 非常适合处理不平整和粗糙的表面
- 高柔韧性：宽而薄的唇口可以适应不平整的表面
- 双硬度聚氨酯材料，30/60 肖氏硬度
- 耐磨性良好

NEW



应用示例



### 技术数据

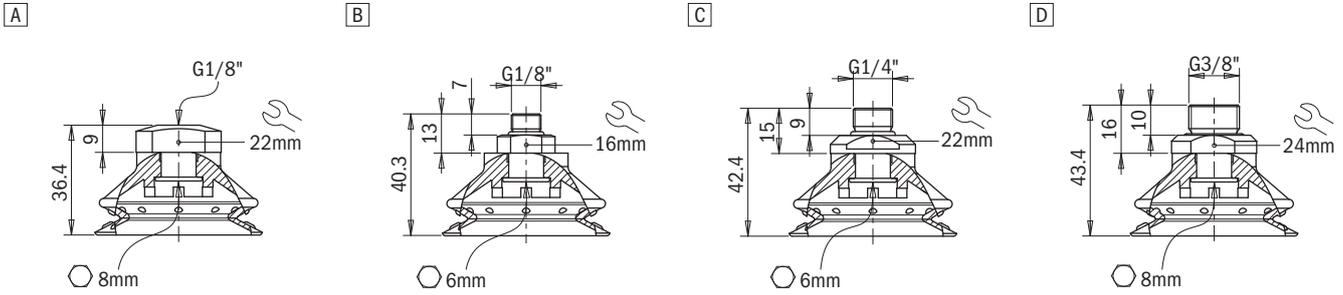
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/60	33.8	78.4	99.7	28.3	70.2	78.7	13	24	11.3	16.2

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/60 肖氏硬度	灰色 / 红色	30/60 Shore	+10 ÷ +45 °C

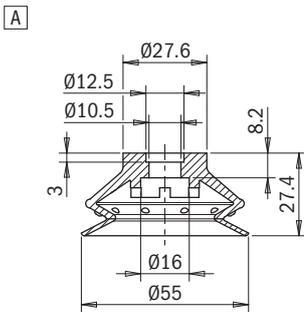
**识别代码**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.IS55P.30/60.G18M	VG.IS55 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2322212
B	VG.IS55P.30/60.G18F	VG.IS55 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322213
C	VG.IS55P.30/60.G14M	VG.IS55 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322214
D	VG.IS55P.30/60.G38M	VG.IS55 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322215



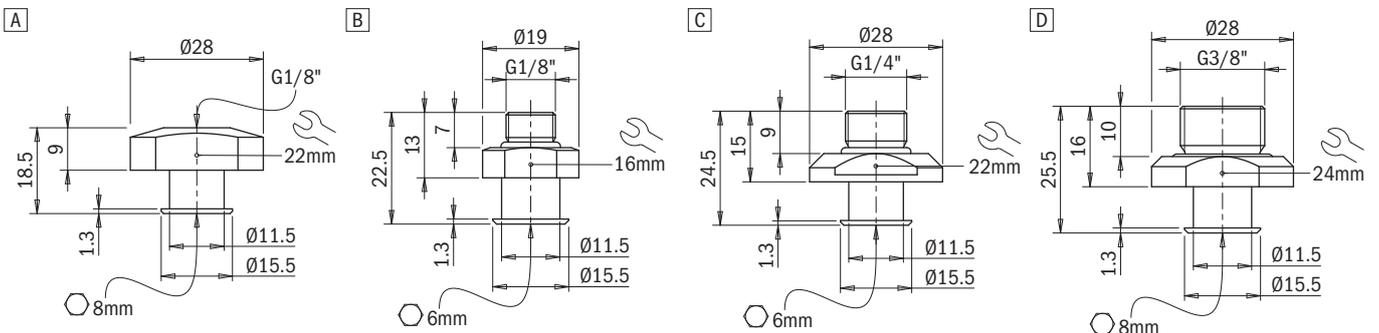
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.IS55P.30/60	VG.IS55 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度	2322211



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.19	G1/8" 阴性接头	1900019
B	FT.G18M.19	G1/8" 阳性接头	1900018
C	FT.G14M.19	G1/4" 阳性接头	1900014
D	FT.G38M.198	G3/8" 阳性接头	1900038



## 聚氨酯波纹管吸盘 VG.IS70P

- 非常适合处理不平整和粗糙的表面
- 高柔韧性：宽而薄的唇口可以适应不平整的表面
- 双硬度聚氨酯材料，30/60 肖氏硬度
- 耐磨性良好

NEW



应用示例



### 技术数据

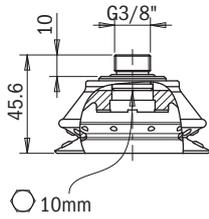
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/60	60.4	113.5	170.3	42.3	75.2	123.1	41.5	51	16.3	40

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/60 肖氏硬度	灰色 / 红色	30/60 Shore	+10 ÷ +45 °C

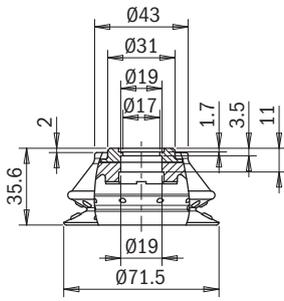
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.IS70P.30/60.G38M	VG.IS70 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322217

A



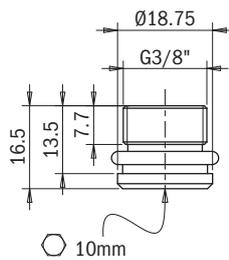
识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.IS70P.30/60	VG.IS70 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度	2322216

A



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G38M.199	G3/8" 阳性接头	1900039

A



## VG.BR20X45 聚氨酯矩形波纹管吸盘

- 适用于处理流动包内的快餐食品和食品棒
- 带 1.5 波纹管的版本
- 是拾取物品并将其放在旁边的理想选择
- 薄唇口能够完全适应塑料薄膜

应用示例



### 技术数据

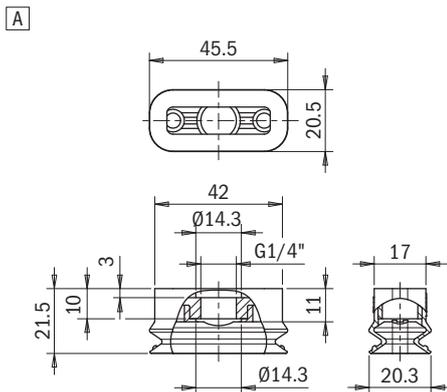
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU50	15.2	26.4	39.3	21.2	33.4	54	6.1	15	6	7.5

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	蓝色	50 Shore	+10 + +45 °C

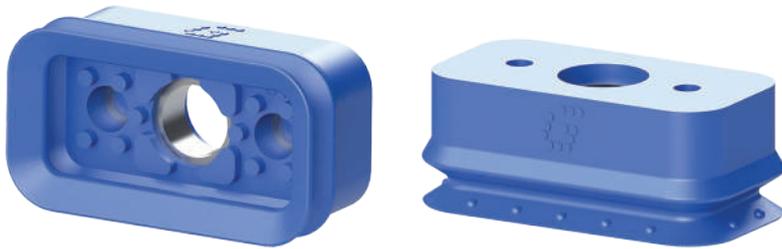
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BR20X45P.50.G14F	VG.BR20X45 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性	2322119



## VG.BR30X55 聚氨酯矩形波纹管吸盘

- 适用于处理流动包内的快餐食品和食品棒
- 带 1.5 波纹管的版本
- 能够处理较小水平差的物品
- 适用于抓持与表面平行或垂直的应用
- 唇口能够完全适应塑料薄膜
- 是拾取物品并将其放在旁边的理想选择
- 压花的胎面花纹可防止损坏处理的产品以及唇口内爆



应用示例



### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU50	23.4	65.3	88.4	24.2	65.4	89.2	16	28	7	16.2

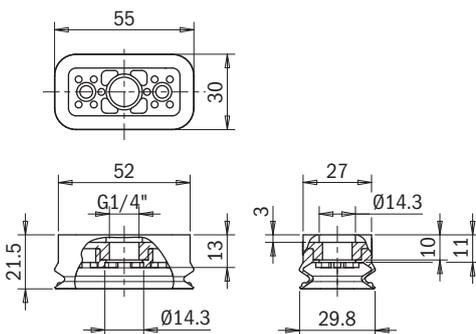
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	蓝色	50 Shore	+10 ÷ +45 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BR30X55P.50.G14F	VG.BR30X55 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性	2322120

A



## VG.LBR20X45 聚氨酯矩形波纹管吸盘

- 适用于处理流动包内的快餐食品和食品棒
- 带 2.5 波纹管的版本
- 是拾取物品并将其放在旁边的理想选择
- 薄唇口能够完全适应塑料薄膜
- 适用于重大水平的补偿，表面不规则的零食

应用示例



### 技术数据

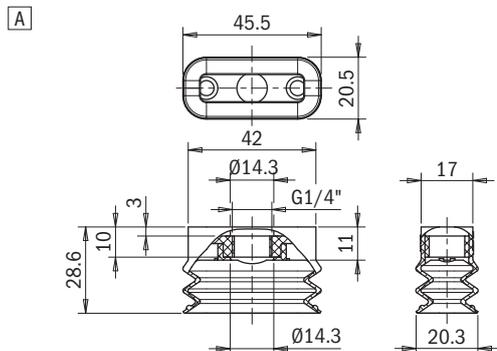
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU50	14.8	27.5	37.4	21.2	33.4	57.6	8.9	15	12	9.3

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	蓝色	50 Shore	+10 ÷ +45 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LBR20X45P.50.G14F	VG.LBR20X45 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性	2322121



### 识别代码

字母数字代码	插入件	订购代码
AC.IR20X45	穿孔加强插入件, 20x45 毫米	2322122

## VG.LBR30X55 聚氨酯矩形波纹管吸盘

- 适用于处理流动包内的快餐食品和食品棒
- 带 2.5 波纹管的版本
- 能够处理较小水平差的物品
- 适用于抓持与表面平行或垂直的应用
- 唇口能够完全适应塑料薄膜
- 是拾取物品并将其放在旁边的理想选择
- 适用于重大水平的补偿，表面不规则的零食
- 压花的胎面花纹可防止损坏处理的产品以及唇口内爆



应用示例



### 技术数据

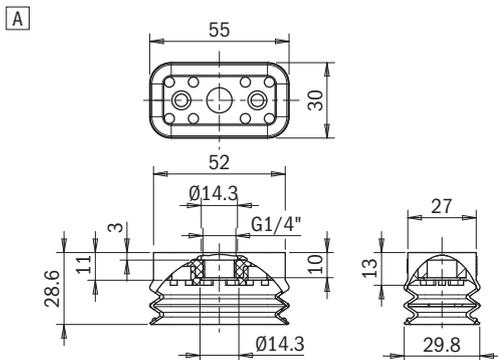
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU50	24.1	72.7	95.3	20.2	49.5	60.2	18.1	28	14	18.9

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 50 肖氏硬度	蓝色	50 Shore	+10 ÷ +45 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LBR30X55P.50.G14F	VG.LBR30X55 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性	2322123



### 识别代码

字母数字代码	插入件	订购代码
AC.IR30X55	穿孔加强插入件, 30x55 毫米	2322124

## VG.LBO40X90P 聚氨酯波纹管吸盘

- 可用于窄长物体，例如瓶子、金属板管和长方形包装零食
- 可选 50 肖氏硬度绿色或 30/60 肖氏硬度绿色/黄色
- 30/60 肖氏硬度版本也是用于液体自立袋的理想选择。灵活的增强型宽边沿，可适应凹凸不平表面
- 强化内插层，确保高稳定性

NEW



应用示例



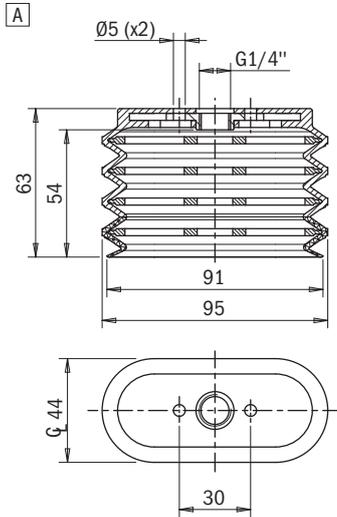
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU30/60	45	119	167	41	87	122	105.3	28	31.2	76.5
PU50	46	128	182	40	84	120	105.3	28.4	31.2	76.5

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU, 30/60 肖氏硬度	黄色 / 绿色	30/60 Shore	+10 + +45 °C
聚氨酯 PU, 60 肖氏硬度	绿色	50 Shore	+10 + +45 °C

识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB040X90P.30/60.G14F.R	VG.LB040X90 吸盘, 聚氨酯, 30/60 肖氏硬度, G1/4" 母头, 内部嵌件加固	2322223
A	VG.LB040X90P.50.G14F.R	VG.LB040X90 吸盘, 聚氨酯, 50 肖氏硬度, G1/4" 母头, 内部嵌件加固	2322222



识别代码			
字母数字代码	插入件		订购代码
AC.IO40X90	穿孔加强插入件, 40x90 毫米 (4件)		2322224

## VG.MF20P 聚氨酯防滑花纹扁吸盘

- 是冲压过程中处理涂油金属板的理想选择
- 增加润滑表面摩擦的特殊胎面花纹
- 卓越的稳定性



应用示例



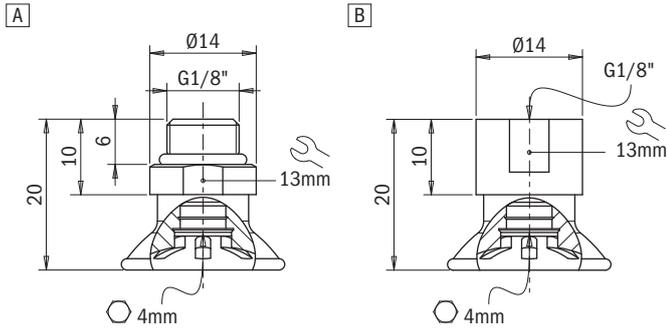
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU40	5.1	12.4	16.5	5.1	9	12	1	25	1.9	1

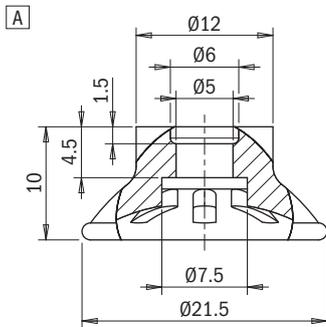
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU40 肖氏硬度	红色	40 Shore	+10 ÷ +45 °C

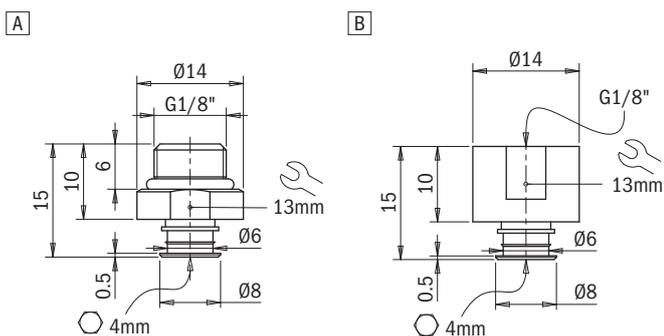
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.MF20P.40.G18M	VG.BP20 吸盘, 聚氨酯, 40 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322151
B	VG.MF20P.40.G18F	VG.MF20 吸盘, 聚氨酯, 40 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2322153



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.MF20P.40	VG.MF20 吸盘, 聚氨酯, 40 肖氏硬度	2322152



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.20	G1/8" 阳性接头	2000018
B	FT.G18F.20	G1/8" 阴性接头	2000019



## VG.MF30P 聚氨酯防滑花纹扁吸盘

- 是冲压过程中处理涂油金属板的理想选择
- 增加润滑表面摩擦的特殊胎面花纹
- 卓越的稳定性

应用示例



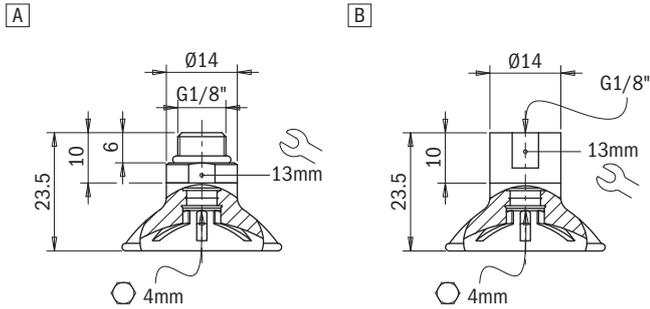
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU40	10	33	48	26	40	49	4.8	30	5.3	2.3

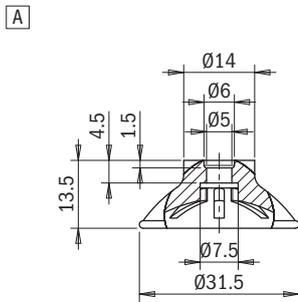
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU40 肖氏硬度	红色	40 Shore	+10 ÷ +45 °C

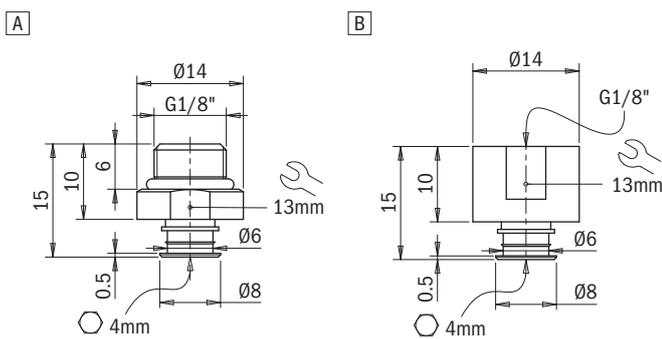
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.MF30P.40.G18M	VG.MF30 吸盘, 聚氨酯, 40 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322154
B	VG.MF30P.40.G18F	VG.MF30 吸盘, 聚氨酯, 40 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2322156



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.MF30P.40	VG.MF30 吸盘, 聚氨酯, 40 肖氏硬度	2322155



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.20	G1/8" 阳性接头	2000018
B	FT.G18F.20	G1/8" 阴性接头	2000019



## VG.MF45P 聚氨酯防滑花纹扁吸盘

- 是冲压过程中处理涂油金属板的理想选择
- 增加润滑表面摩擦的特殊胎面花纹
- 卓越的稳定性

NEW



应用示例



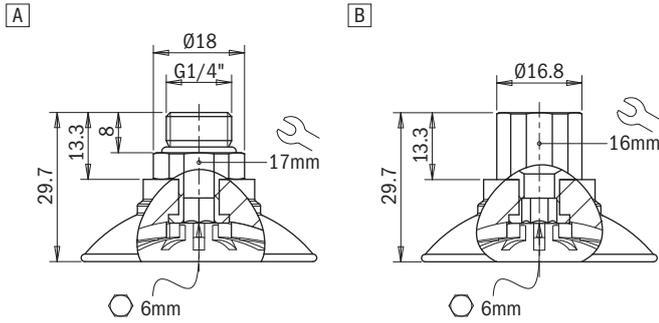
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU40	24.2	70.5	92.6	40.2	80.3	93	9.8	50	5.3	25

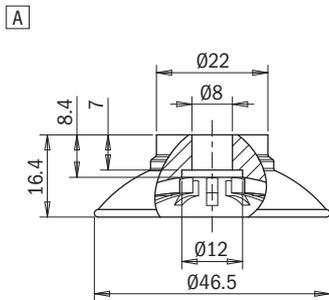
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU40 肖氏硬度	红色	40 Shore	+10 ÷ +45 °C

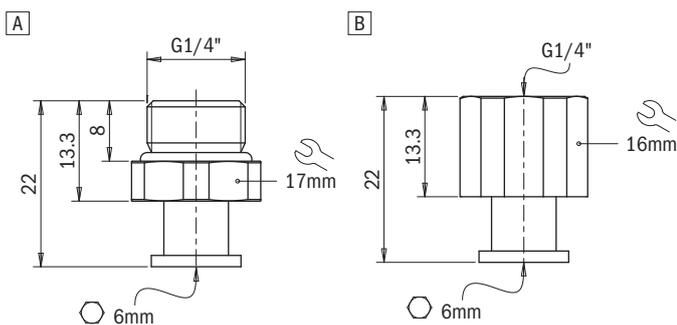
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.MF45P.40.G14M	VG.MF45 吸盘, 聚氨酯, 40 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322202
B	VG.MF45P.40.G14F	VG.MF45 吸盘, 聚氨酯, 40 肖氏硬度, G1/4" 阴性	2322203



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.MF45P.40	VG.MF45 吸盘, 聚氨酯, 40 肖氏硬度	2322201



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G14M.20	G1/4" 阳性接头	2321432
B	FT.G14F.20	G1/4" 阴性接头	2321430



## VG.MF60P 聚氨酯防滑花纹扁吸盘

- 是冲压过程中处理润滑金属板的理想选择
- 增加润滑表面摩擦的特殊胎面花纹
- 用于在紧固过程中获得更大稳定性的硫化接头，吸盘可以承受高剪切力



应用示例



### 技术数据

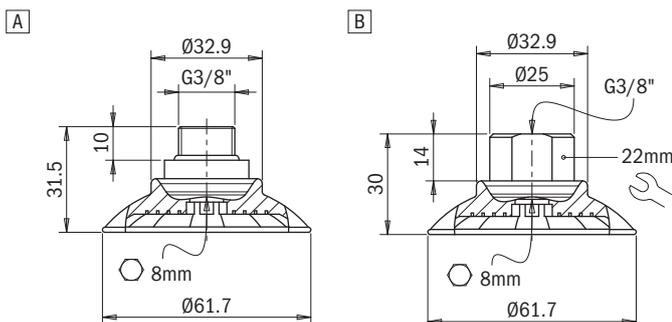
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU40	49	95	115	50	85	118	25	58	5.4	29

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU40 肖氏硬度	红色	40 Shore	+10 + +45 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.MF60P.40.G38M	VG.MF60 吸盘，聚氨酯，40 肖氏硬度，G3/8" 阳性	2322157
B	VG.MF60P.40.G38F	VG.MF60 吸盘，聚氨酯，40 肖氏硬度，G3/8" 阴性	2322158



## VG.MF80P 聚氨酯防滑花纹扁吸盘

- 是冲压过程中处理润滑金属板的理想选择
- 增加润滑表面摩擦的特殊胎面花纹
- 用于在紧固过程中获得更大稳定性的硫化接头，吸盘可以承受高剪切力



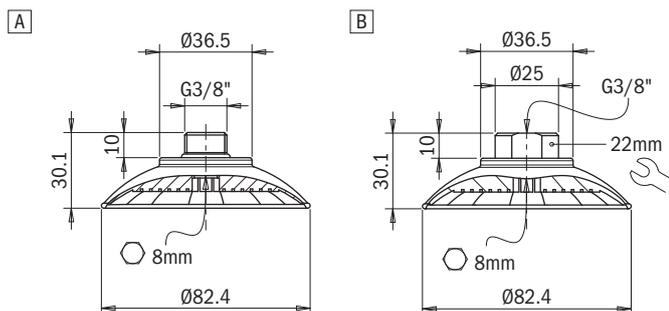
应用示例



技术数据										
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU40	80	188	238	93	190	240	31	79	7.1	47

技术特征			
材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU40 肖氏硬度	红色	40 Shore	+10 + +45 °C

识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.MF80P.40.G38M	VG.MF80 吸盘，聚氨酯，40 肖氏硬度，G3/8" 阳性	2322159
B	VG.MF80P.40.G38F	VG.MF80 吸盘，聚氨酯，40 肖氏硬度，G3/8" 阴性	2322160



## VG.MF100P 聚氨酯防滑花纹扁吸盘

- 是冲压过程中处理润滑金属板的理想选择
- 增加润滑表面摩擦的特殊胎面花纹
- 用于在紧固过程中获得更大稳定性的硫化接头，吸盘可以承受高剪切力



应用示例



### 技术数据

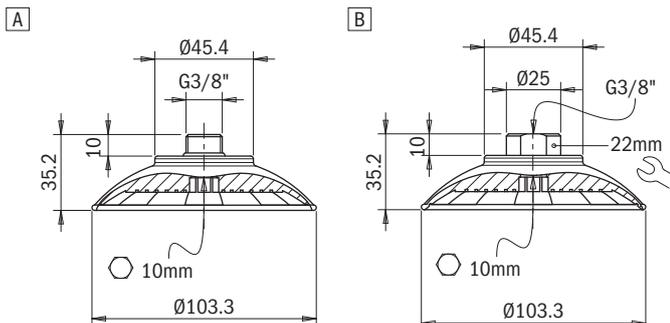
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU40	140	300	390	178	320	410	81	110	10.3	60

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU40 肖氏硬度	红色	40 Shore	+10 + +45 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.MF100P.40.G38M	VG.MF100 吸盘，聚氨酯，40 肖氏硬度，G3/8" 阳性	2322161
B	VG.MF100P.40.G38F	VG.MF100 吸盘，聚氨酯，40 肖氏硬度，G3/8" 阴性	2322162



## VG.MF120P 聚氨酯防滑花纹扁吸盘

- 是冲压过程中处理润滑金属板的理想选择
- 增加润滑表面摩擦的特殊胎面花纹
- 用于在紧固过程中获得更大稳定性的硫化接头，吸盘可以承受高剪切力



应用示例



### 技术数据

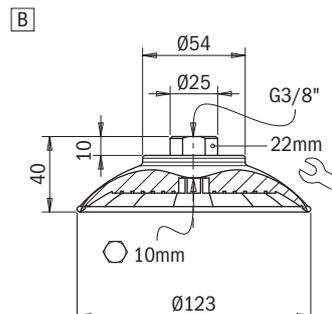
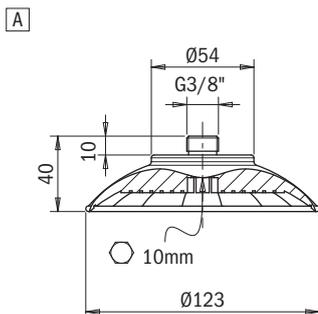
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
PU40	226	630	850	200	500	790	210	155	12.5	63

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
聚氨酯 PU40 肖氏硬度	红色	40 Shore	+10 + +45 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.MF120P.40.G38M	VG.MF120 吸盘，聚氨酯，40 肖氏硬度，G3/8" 阳性	2322163
B	VG.MF120P.40.G38F	VG.MF120 吸盘，聚氨酯，40 肖氏硬度，G3/8" 阴性	2322164



## VG.BPG30F 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 适用于处理固体和液体的袋子、口袋和软包装
- 带 1.5 波纹管的版本
- 吸盘采用符合 FDA 标准的硅氧烷
- 加强波纹管，抓持稳定性更高
- 吸盘的唇口设计最大限度地提高抓持力，即使在褶皱处也能完美粘合，而不会损坏抓持表面

NEW



应用示例



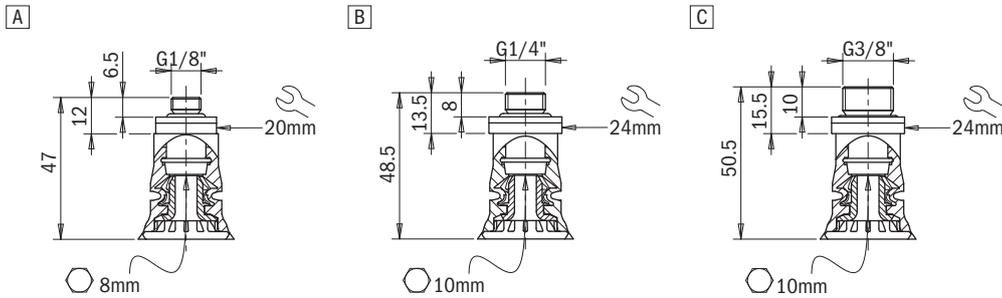
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa				
SIL 40 FDA	9.4	16.8	18.5	6.7	11	11.8	7.3	15	3	7.5

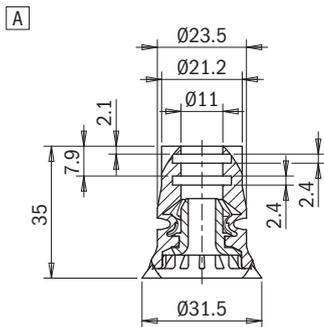
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

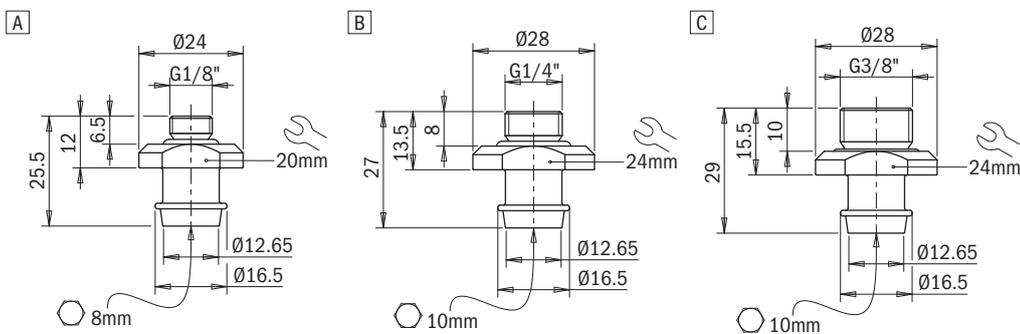
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BPG30F.40.G18M	VG.BPG30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G1/8" 阳性	2322085
B	VG.BPG30F.40.G14M	VG.BPG30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G1/4" 阳性	2322087
C	VG.BPG30F.40.G38M	VG.BPG30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G3/8" 阳性	2322088



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.BPG30F.40	VG.BPG30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件	2322086



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.E8	G1/8" 阳性接头	1900017
B	FT.G14M.E10	G1/4" 阳性接头	1900013
C	FT.G38M.E10	G3/8" 阳性接头	1900037



识别代码			
字母数字代码	插入件	订购代码	
AC.BPG30	流动包装用备用插入件, 尺寸 30 mm, PA12 GB 材质	2302147	

## VG.BPG41F 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 适用于处理固体和液体的袋子、口袋和软包装
- 带 1.5 波纹管的版本
- 吸盘采用符合 FDA 标准的硅氧烷
- 加强波纹管，抓持稳定性更高
- 吸盘的唇口设计最大限度地提高抓持力，即使在褶皱处也能完美粘合，而不会损坏抓持表面

NEW



应用示例



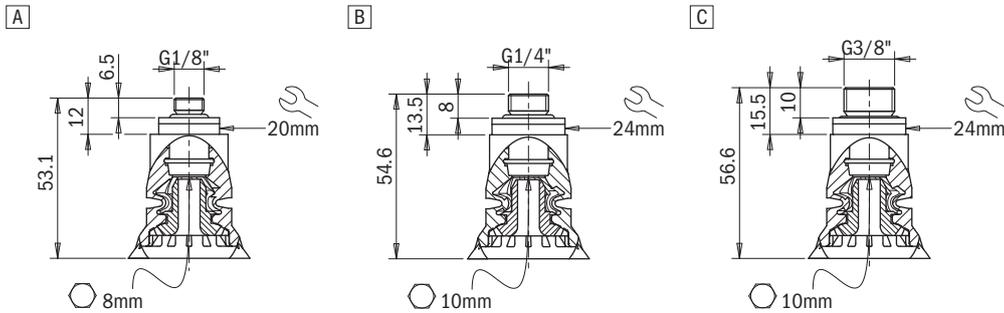
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa				
SIL 40 FDA	14	19.4	23.7	8.3	13	15.9	13.4	20.5	3.5	13.7

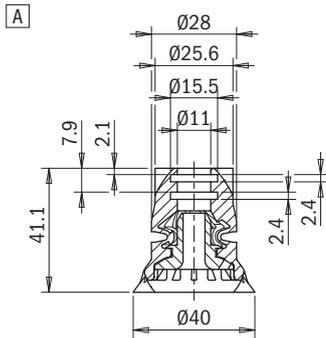
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

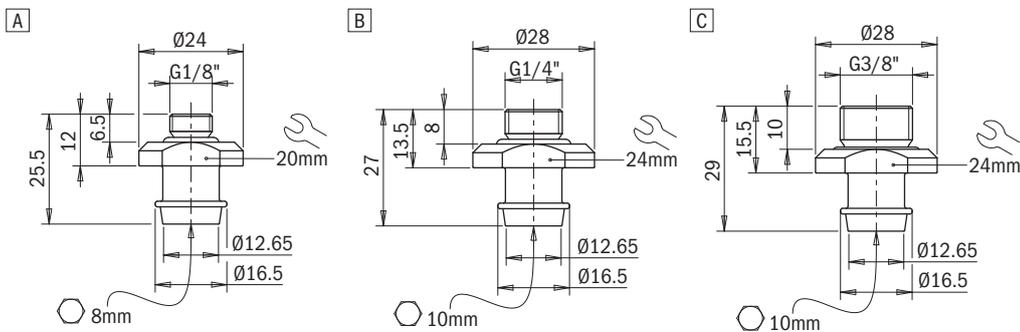
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BPG41F.40.G18M	VG.BPG41 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G1/8" 阳性	2322089
B	VG.BPG41F.40.G14M	VG.BPG41 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G1/4" 阳性	2322091
C	VG.BPG41F.40.G38M	VG.BPG41 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G3/8" 阳性	2322092



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.BPG41F.40	VG.BPG41 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件	2322090



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.E8	G1/8" 阳性接头	1900017
B	FT.G14M.E10	G1/4" 阳性接头	1900013
C	FT.G38M.E10	G3/8" 阳性接头	1900037



识别代码			
字母数字代码	插入件	订购代码	
AC.BPG41	流动包装备用插入件, 尺寸 41 mm, PA12 GB 材质	2302148	

## VG.BPG48F 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 适用于处理固体和液体的袋子、口袋和软包装
- 带 1.5 波纹管的版本
- 吸盘采用符合 FDA 标准的硅氧烷
- 加强波纹管，抓持稳定性更高
- 吸盘的唇口设计最大限度地提高抓持力，即使在褶皱处也能完美粘合，而不会损坏抓持表面

NEW



应用示例



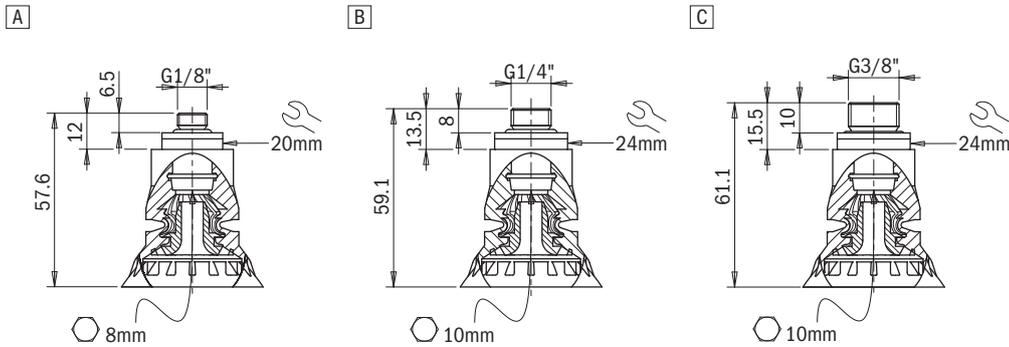
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa				
SIL 40 FDA	19.8	26	32.9	10.9	16.5	22	17.9	24	4	18.4

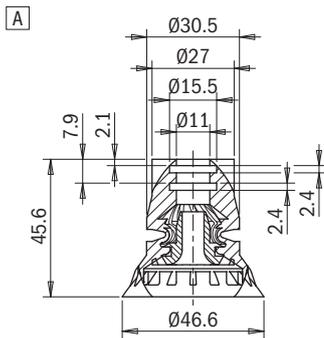
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

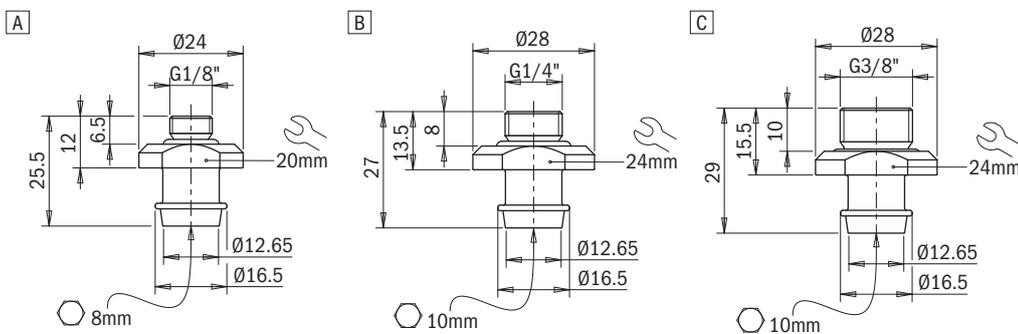
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BPG48F.40.G18M	VG.BPG48 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G1/8" 阳性	2322093
B	VG.BPG48F.40.G14M	VG.BPG48 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G1/4" 阳性	2322095
C	VG.BPG48F.40.G38M	VG.BPG48 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G3/8" 阳性	2322096



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.BPG48F.40	VG.BPG48 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件	2322094



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.E8	G1/8" 阳性接头	1900017
B	FT.G14M.E10	G1/4" 阳性接头	1900013
C	FT.G38M.E10	G3/8" 阳性接头	1900037



识别代码			
字母数字代码	插入件	订购代码	
AC.BPG48	流动包装备用插入件, 尺寸 48 mm, PA12 GB 材质	2302149	

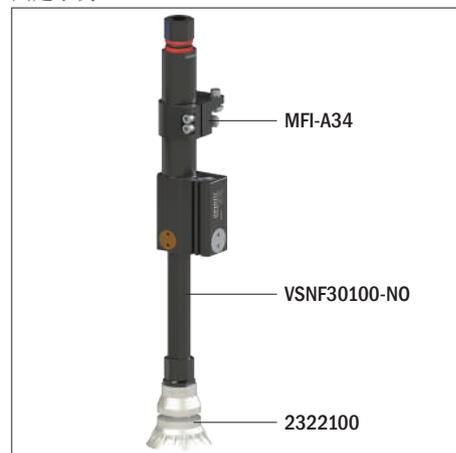
## VG.BPG55F 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 适用于处理固体和液体的袋子、口袋和软包装
- 带 1.5 波纹管的版本
- 吸盘采用符合 FDA 标准的硅氧烷
- 加强波纹管，抓持稳定性更高
- 吸盘的唇口设计最大限度地提高抓持力，即使在褶皱处也能完美粘合，而不会损坏抓持表面

NEW



固定示例



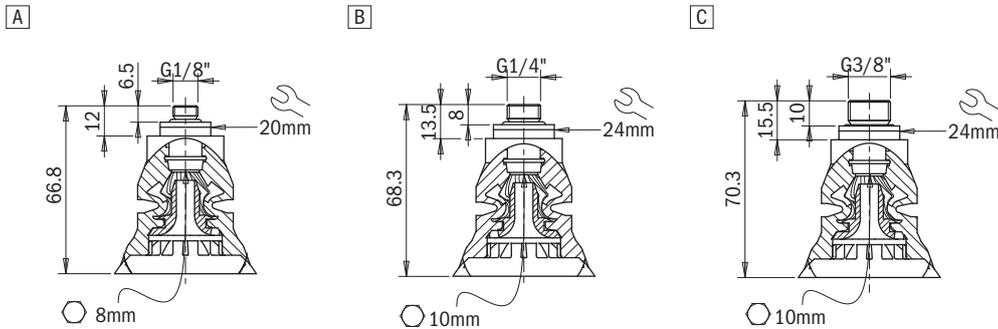
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa				
SIL 40 FDA	22	35.8	48.7	15.2	22.3	31.2	31.8	27.5	5.3	32.5

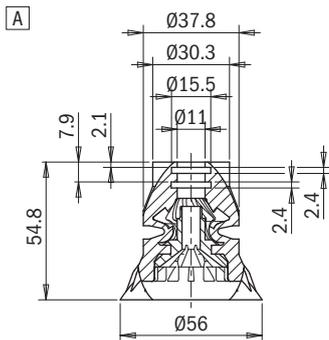
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

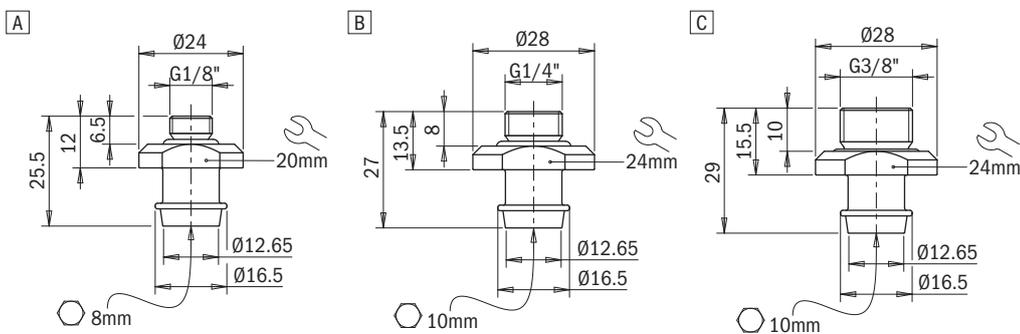
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BPG55F.40.G18M	VG.BPG55 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G1/8" 阳性	2322097
B	VG.BPG55F.40.G14M	VG.BPG55 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G1/4" 阳性	2322099
C	VG.BPG55F.40.G38M	VG.BPG55 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G3/8" 阳性	2322100



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.BPG55F.40	VG.BPG55 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件	2322098



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.E8	G1/8" 阳性接头	1900017
B	FT.G14M.E10	G1/4" 阳性接头	1900013
C	FT.G38M.E10	G3/8" 阳性接头	1900037



识别代码			
字母数字代码	插入件	订购代码	
AC.BPG55	流动包装备用插入件, 尺寸 55 mm, PA12 GB 材质	2302150	

## VG.BPG30FSI 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 适用于处理固体和液体的袋子、口袋和软包装
- 带 1.5 波纹管的版本
- 吸盘采用符合 FDA 标准的硅氧烷
- 适用于处理未包装的食品，例如果仁糖或具有多孔和不平整表面的饼干
- 加强波纹管，抓持稳定性更高
- 吸盘的唇口设计最大限度地提高抓持力，即使在褶皱处也能完美粘合，而不会损坏抓持表面

NEW



应用示例



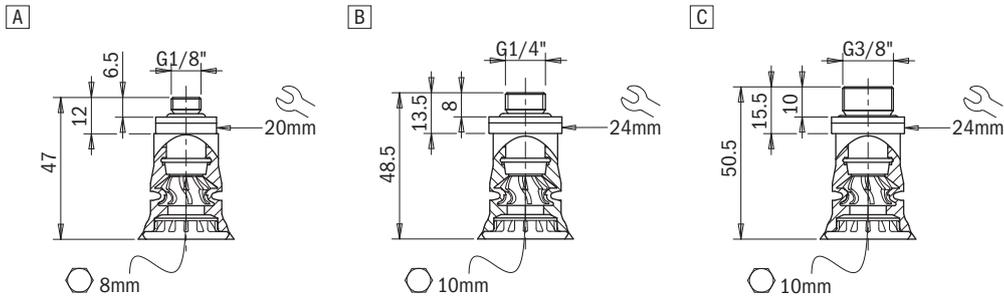
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa				
SIL 40 FDA	9.4	16.8	18.5	6.7	11	11.8	7.3	15	3	7.5

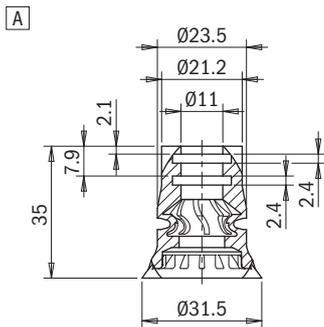
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

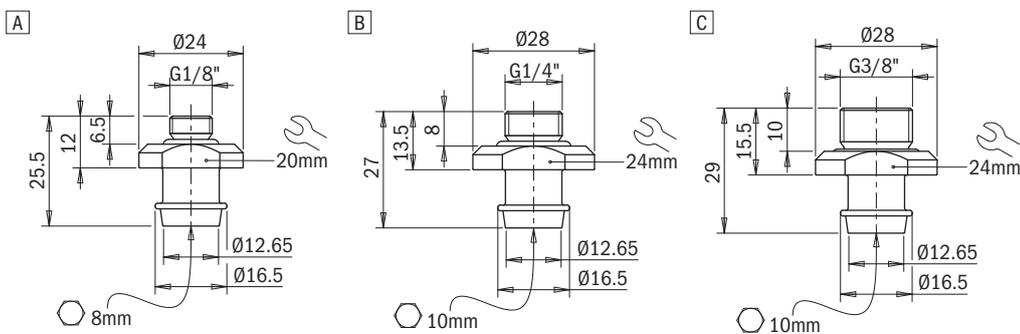
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BPG30FSI.40.G18M	VG.BPG30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2323085
B	VG.BPG30FSI.40.G14M	VG.BPG30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2323087
C	VG.BPG30FSI.40.G38M	VG.BPG30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2323088



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.BPG30FSI.40	VG.BPG30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度	2323086



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.E8	G1/8" 阳性接头	1900017
B	FT.G14M.E10	G1/4" 阳性接头	1900013
C	FT.G38M.E10	G3/8" 阳性接头	1900037



## VG.BPG41FSI 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 适用于处理固体和液体的袋子、口袋和软包装
- 带 1.5 波纹管的版本
- 吸盘采用符合 FDA 标准的硅氧烷
- 适用于处理未包装的食品，例如果仁糖或具有多孔和不平整表面的饼干
- 加强波纹管，抓持稳定性更高
- 吸盘的唇口设计最大限度地提高抓持力，即使在褶皱处也能完美粘合，而不会损坏抓持表面

NEW



应用示例



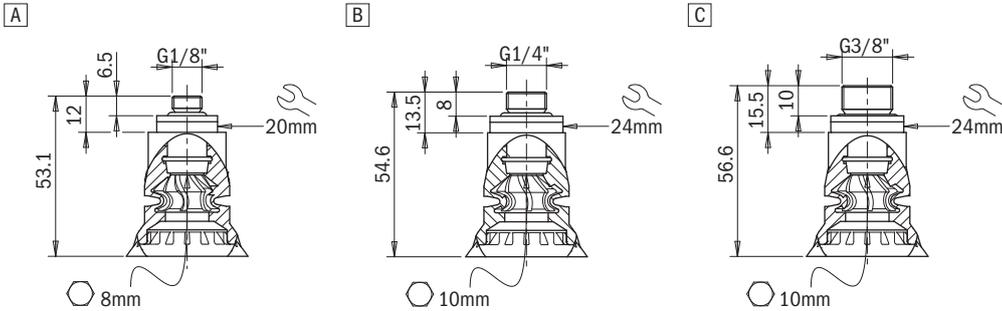
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa				
SIL 40 FDA	14	19.4	23.7	8.3	13	15.9	13.4	20.5	3.5	13.7

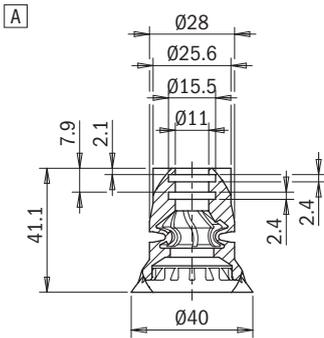
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

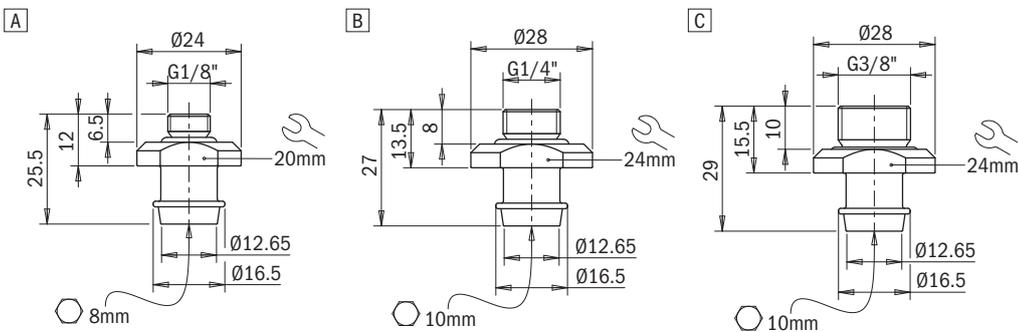
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BPG41FSI.40.G18M	VG.BPG41 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2323089
B	VG.BPG41FSI.40.G14M	VG.BPG41 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2323091
C	VG.BPG41FSI.40.G38M	VG.BPG41 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2323092



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.BPG41FSI.40	VG.BPG41 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度	2323090



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.E8	G1/8" 阳性接头	1900017
B	FT.G14M.E10	G1/4" 阳性接头	1900013
C	FT.G38M.E10	G3/8" 阳性接头	1900037



## VG.BPG48FSI 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 适用于处理固体和液体的袋子、口袋和软包装
- 带 1.5 波纹管的版本
- 吸盘采用符合 FDA 标准的硅氧烷
- 适用于处理未包装的食品，例如果仁糖或具有多孔和不平整表面的饼干
- 加强波纹管，抓持稳定性更高
- 吸盘的唇口设计最大限度地提高抓持力，即使在褶皱处也能完美粘合，而不会损坏抓持表面

NEW



应用示例



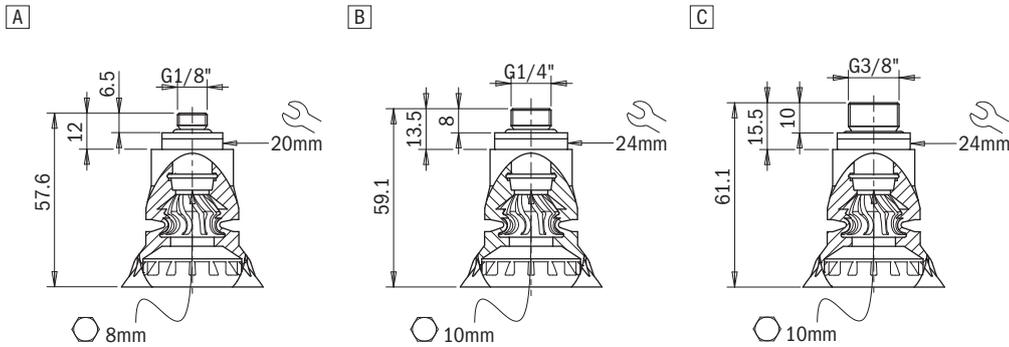
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa				
SIL 40 FDA	19.8	26	32.9	10.9	16.5	22	17.9	24	4	18.4

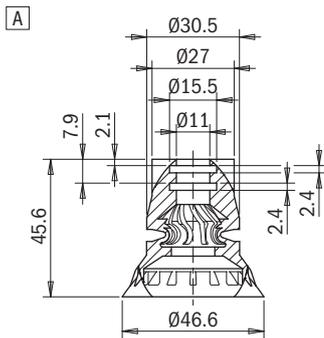
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

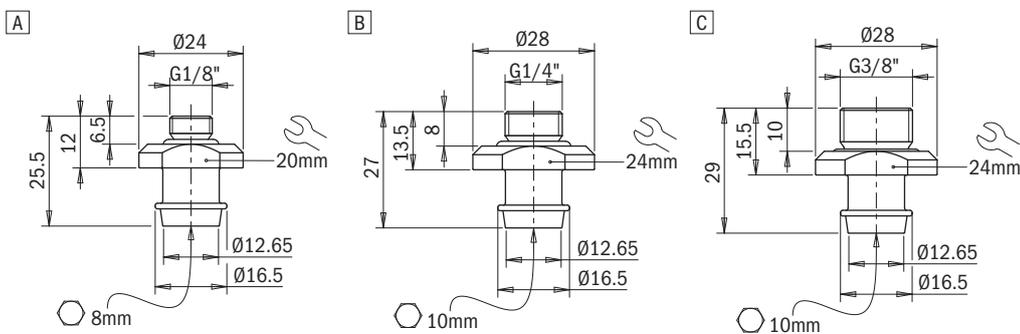
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BPG48FSI.40.G18M	VG.BPG48 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2323093
B	VG.BPG48FSI.40.G14M	VG.BPG48 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2323095
C	VG.BPG48FSI.40.G38M	VG.BPG48 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2323096



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.BPG48FSI.40	VG.BPG48 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度	2323094



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.E8	G1/8" 阳性接头	1900017
B	FT.G14M.E10	G1/4" 阳性接头	1900013
C	FT.G38M.E10	G3/8" 阳性接头	1900037



## VG.BPG55FSI 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 适用于处理固体和液体的袋子、口袋和软包装
- 带 1.5 波纹管的版本
- 吸盘采用符合 FDA 标准的硅氧烷
- 适用于处理未包装的食品，例如果仁糖或具有多孔和不平整表面的饼干
- 加强波纹管，抓持稳定性更高
- 吸盘的唇口设计最大限度地提高抓持力，即使在褶皱处也能完美粘合，而不会损坏抓持表面

NEW



固定示例



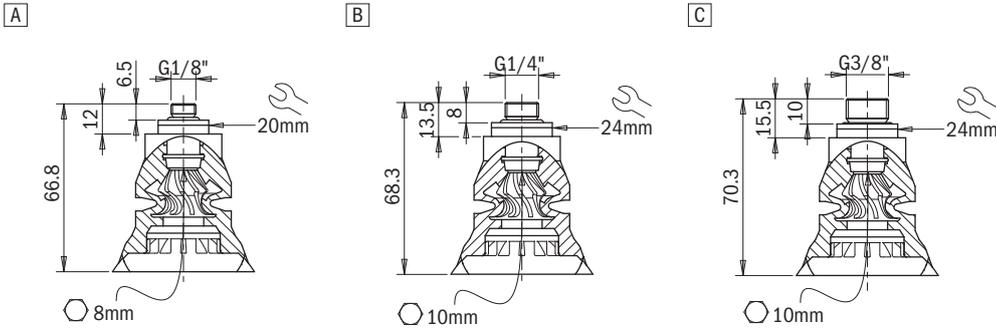
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa				
SIL 40 FDA	22	35.8	48.7	15.2	22.3	31.2	31.8	27.5	5.3	32.5

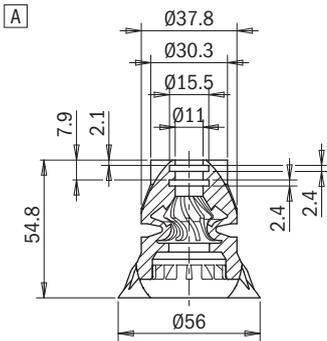
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

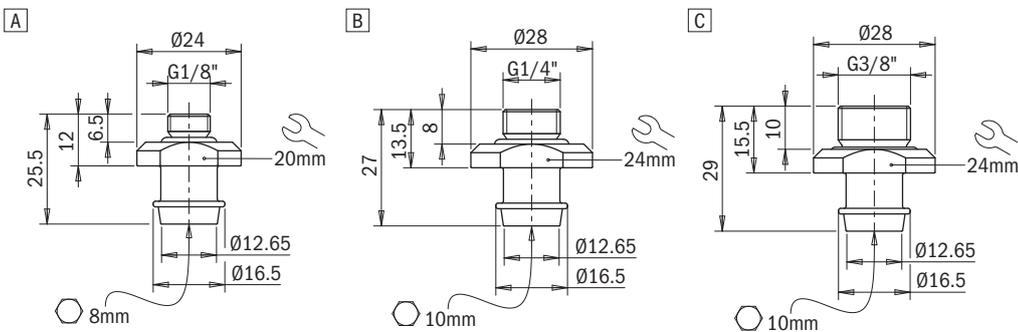
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BPG55FSI.40.G18M	VG.BPG55 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2323097
B	VG.BPG55FSI.40.G14M	VG.BPG55 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2323099
C	VG.BPG55FSI.40.G38M	VG.BPG55 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2323100



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.BPG55FSI.40	VG.BPG55 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度	2323098



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.E8	G1/8" 阳性接头	1900017
B	FT.G14M.E10	G1/4" 阳性接头	1900013
C	FT.G38M.E10	G3/8" 阳性接头	1900037



## VG.LPG30F 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 适用于处理固体和液体的袋子、口袋和软包装
- 带 3.5 波纹管的版本
- 吸盘采用符合 FDA 标准的硅氧烷
- 加强波纹管，抓持稳定性更高
- 吸盘的唇口设计最大限度地提高抓持力，即使在褶皱处也能完美粘合，而不会损坏抓持表面

NEW



应用示例



### 技术数据

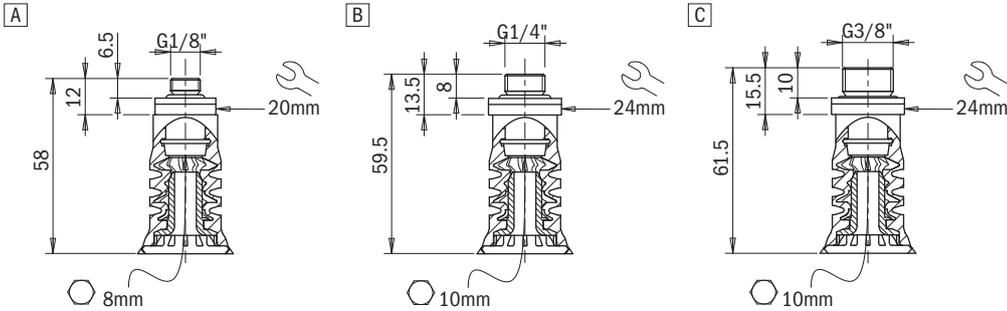
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa				
SIL 40 FDA	9.0	16.0	17.5	—	—	—	10.5	15	9	10.7

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

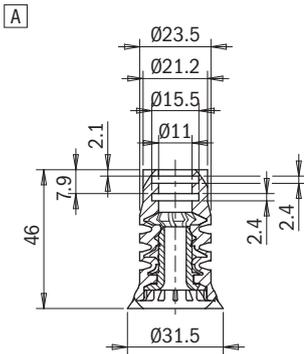
**识别代码**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LPG30F.40.G18M	VG.LPG30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G1/8" 阳性	2322102
B	VG.LPG30F.40.G14M	VG.LPG30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G1/4" 阳性	2322104
C	VG.LPG30F.40.G38M	VG.LPG30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G3/8" 阳性	2322105



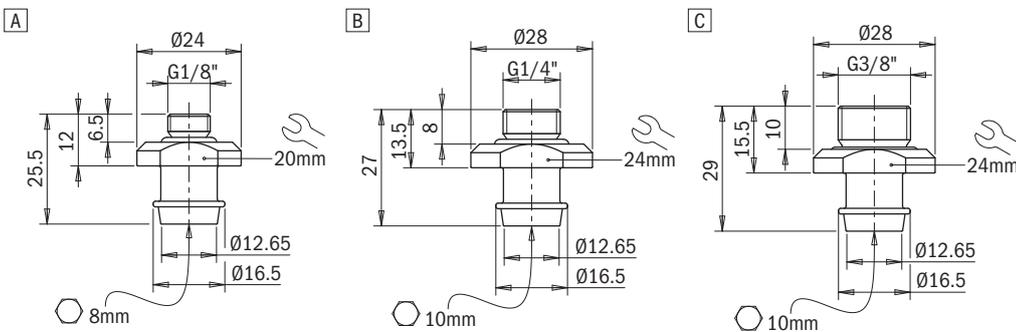
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LPG30F.40	VG.LPG30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件	2322103



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.E8	G1/8" 阳性接头	1900017
B	FT.G14M.E10	G1/4" 阳性接头	1900013
C	FT.G38M.E10	G3/8" 阳性接头	1900037



**识别代码**

字母数字代码	插入件	订购代码
AC.LPG30	流动包装备用插入件, 尺寸 30 mm, PA12 GB 材质	2322147

## VG.LPG41F 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 适用于处理固体和液体的袋子、口袋和软包装
- 带 3.5 波纹管的版本
- 吸盘采用符合 FDA 标准的硅氧烷
- 加强波纹管，抓持稳定性更高
- 吸盘的唇口设计最大限度地提高抓持力，即使在褶皱处也能完美粘合，而不会损坏抓持表面

NEW



应用示例



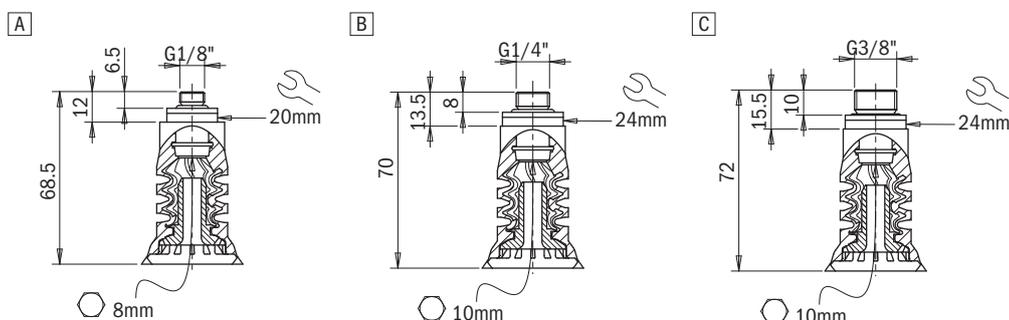
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa				
SIL 40 FDA	13	18.6	22.5	—	—	—	17.3	20.5	10.5	17.7

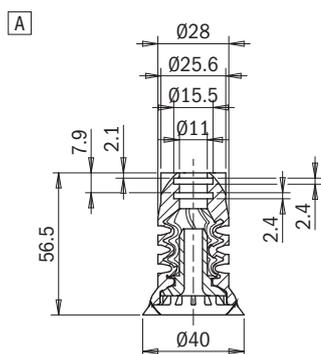
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

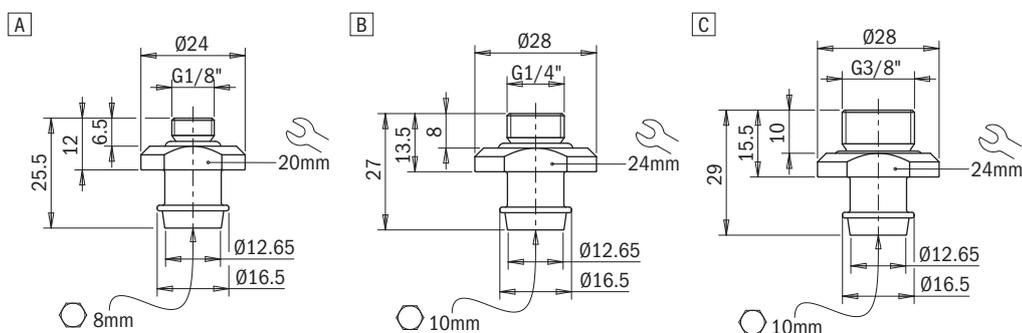
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LPG41F.40.G18M	VG.LPG41 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G1/8" 阳性	2322106
B	VG.LPG41F.40.G14M	VG.LPG41 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G1/4" 阳性	2322108
C	VG.LPG41F.40.G38M	VG.LPG41 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G3/8" 阳性	2322109



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LPG41F.40	VG.LPG41 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件	2322107



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.E8	G1/8" 阳性接头	1900017
B	FT.G14M.E10	G1/4" 阳性接头	1900013
C	FT.G38M.E10	G3/8" 阳性接头	1900037



识别代码			
字母数字代码	插入件	订购代码	
AC.LPG41	流动包装备用插入件, 尺寸 41 mm, PA12 GB 材质	2322148	

## VG.LPG48F 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 适用于处理固体和液体的袋子、口袋和软包装
- 带 3.5 波纹管的版本
- 吸盘采用符合 FDA 标准的硅氧烷
- 加强波纹管，抓持稳定性更高
- 吸盘的唇口设计最大限度地提高抓持力，即使在褶皱处也能完美粘合，而不会损坏抓持表面

NEW



应用示例



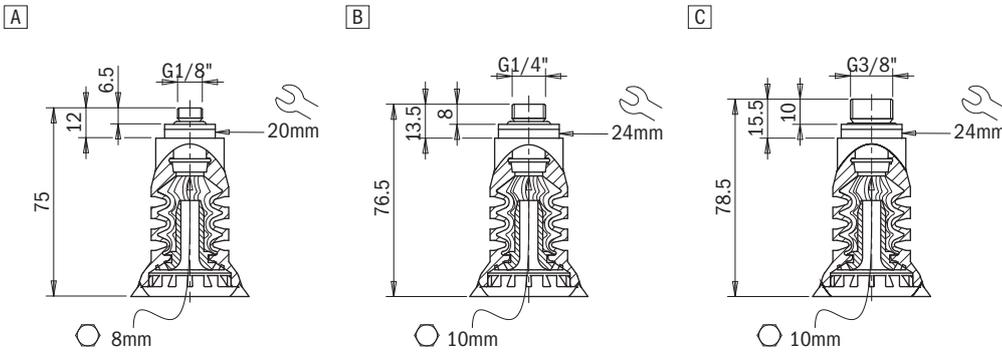
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa				
SIL 40 FDA	19.6	25	32.5	—	—	—	23.7	24	12	24

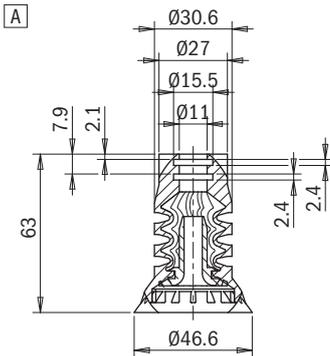
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

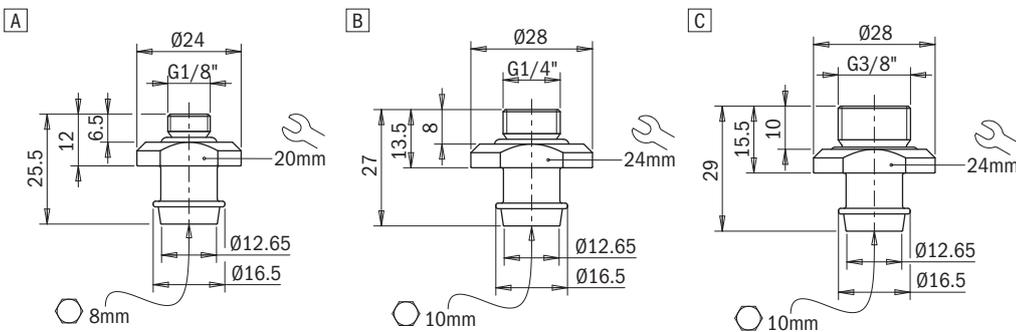
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LPG48F.40.G18M	VG.LPG48 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G1/8" 阳性	2322110
B	VG.LPG48F.40.G14M	VG.LPG48 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G1/4" 阳性	2322112
C	VG.LPG48F.40.G38M	VG.LPG48 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件, G3/8" 阳性	2322113



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LPG48F.40	VG.LPG48 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 带有内部插入件	2322111



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.E8	G1/8" 阳性接头	1900017
B	FT.G14M.E10	G1/4" 阳性接头	1900013
C	FT.G38M.E10	G3/8" 阳性接头	1900037



识别代码			
字母数字代码	插入件	订购代码	
AC.LPG48	流动包装备用插入件, 尺寸 48 mm, PA12 GB 材质	2322149	

## VG.LPG30FSI 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 适用于处理固体和液体的袋子、口袋和软包装
- 带 3.5 波纹管的版本
- 吸盘采用符合 FDA 标准的硅氧烷
- 适用于处理未包装的食品，例如果仁糖或具有多孔和不平整表面的饼干
- 加强波纹管，抓持稳定性更高
- 吸盘的唇口设计最大限度地提高抓持力，即使在褶皱处也能完美粘合，而不会损坏抓持表面

NEW



应用示例



### 技术数据

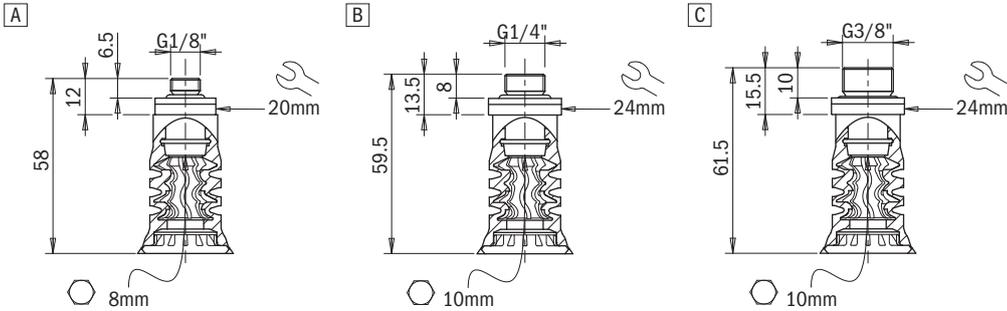
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa				
SIL 40 FDA	9.0	16.0	17.5	—	—	—	10.5	15	9	10.7

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

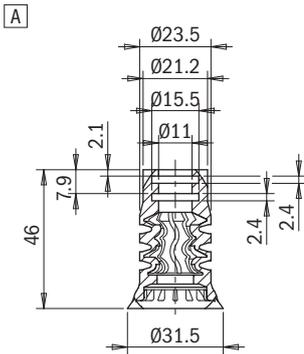
**识别代码**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LPG30FSI.40.G18M	VG.LPG30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2323102
B	VG.LPG30FSI.40.G14M	VG.LPG30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2323104
C	VG.LPG30FSI.40.G38M	VG.LPG30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2323105



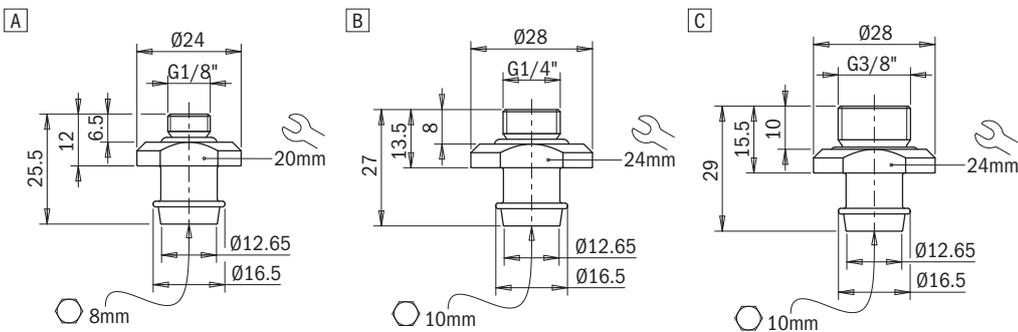
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LPG30FSI.40	VG.LPG30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度	2323103



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.E8	G1/8" 阳性接头	1900017
B	FT.G14M.E10	G1/4" 阳性接头	1900013
C	FT.G38M.E10	G3/8" 阳性接头	1900037



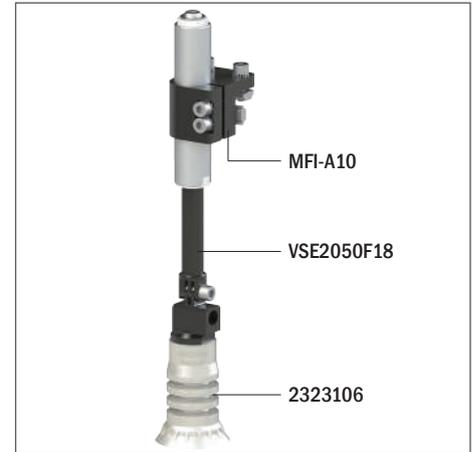
## VG.LPG41FSI 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 适用于处理固体和液体的袋子、口袋和软包装
- 带 3.5 波纹管的版本
- 吸盘采用符合 FDA 标准的硅氧烷
- 适用于处理未包装的食品，例如果仁糖或具有多孔和不平整表面的饼干
- 加强波纹管，抓持稳定性更高
- 吸盘的唇口设计最大限度地提高抓持力，即使在褶皱处也能完美粘合，而不会损坏抓持表面

NEW



应用示例



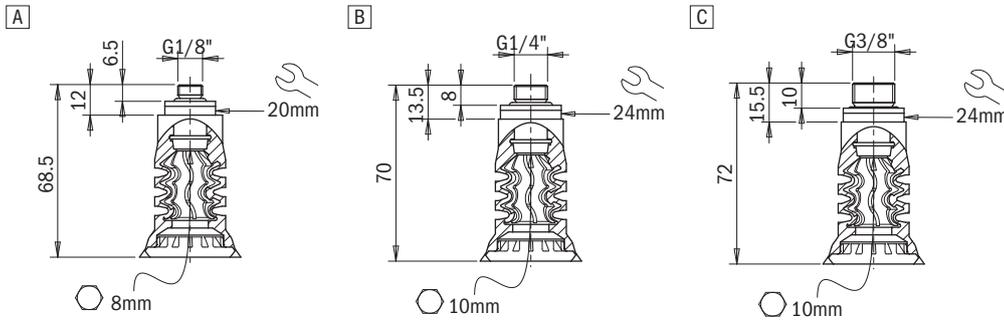
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa				
SIL 40 FDA	13	18.6	22.5	—	—	—	17.3	20.5	10.5	17.7

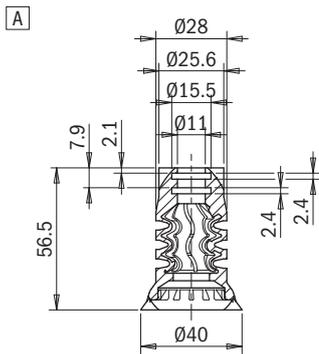
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

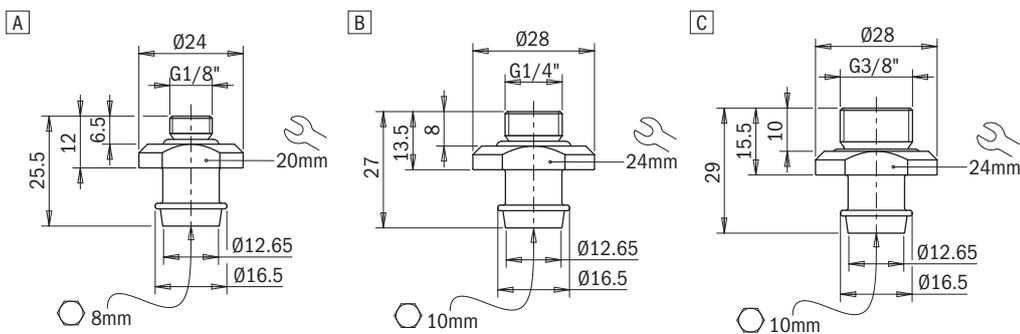
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LPG41FSI.40.G18M	VG.LPG41 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2323106
B	VG.LPG41FSI.40.G14M	VG.LPG41 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2323108
C	VG.LPG41FSI.40.G38M	VG.LPG41 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2323109



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LPG41FSI.40	VG.LPG41 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度	2323107



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.E8	G1/8" 阳性接头	1900017
B	FT.G14M.E10	G1/4" 阳性接头	1900013
C	FT.G38M.E10	G3/8" 阳性接头	1900037



## VG.LPG48FSI 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 适用于处理固体和液体的袋子、口袋和软包装
- 带 3.5 波纹管的版本
- 吸盘采用符合 FDA 标准的硅氧烷
- 适用于处理未包装的食品，例如果仁糖或具有多孔和不平整表面的饼干
- 加强波纹管，抓持稳定性更高
- 吸盘的唇口设计最大限度地提高抓持力，即使在褶皱处也能完美粘合，而不会损坏抓持表面

NEW



应用示例



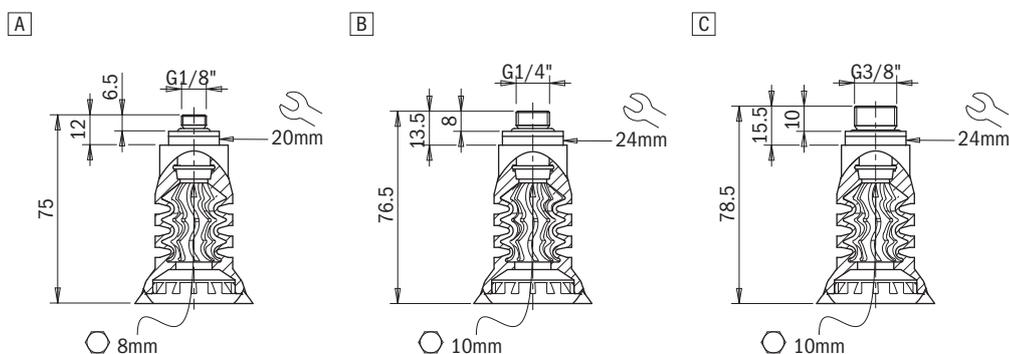
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa	-20 kPa	-50 kPa	-60 kPa				
SIL 40 FDA	19.6	25	32.5	—	—	—	23.7	24	12	24

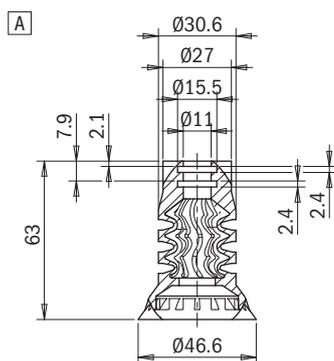
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	40 Shore	-70 ÷ +200 °C

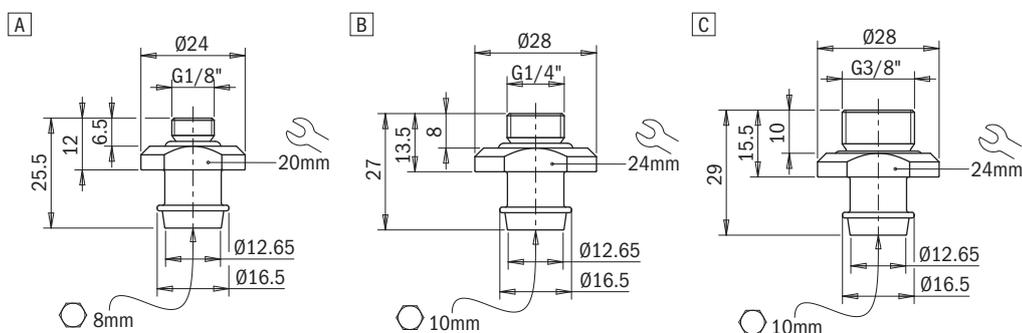
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LPG48FSI.40.G18M	VG.LPG48 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2323110
B	VG.LPG48FSI.40.G14M	VG.LPG48 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2323112
C	VG.LPG48FSI.40.G38M	VG.LPG48 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2323113



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LPG48FSI.40	VG.LPG48 吸盘, 符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度	2323111



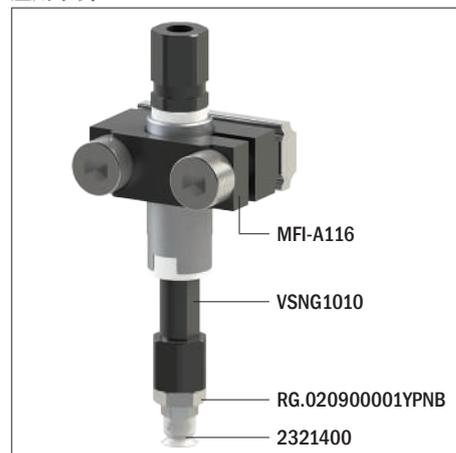
识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.E8	G1/8" 阳性接头	1900017
B	FT.G14M.E10	G1/4" 阳性接头	1900013
C	FT.G38M.E10	G3/8" 阳性接头	1900037



## 符合 FDA 标准的平式硅氧烷吸盘 VG.U6F

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体

应用示例



### 技术数据

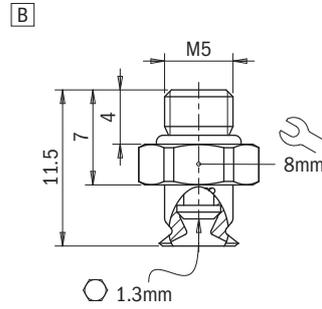
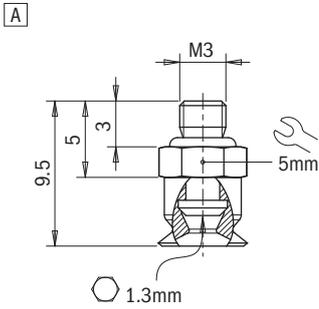
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	0.5	1.5	2.5	0.5	1.3	2.2	0.05	5	0.3	0.14

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

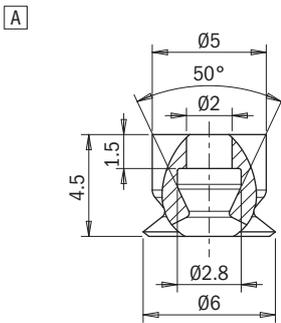
订购信息

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U6F.50.M3M.E5	VG.U6 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M3 阳性, 5 毫米六角形	2321400
B	VG.U6F.50.M5M.E8	VG.U6 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321000



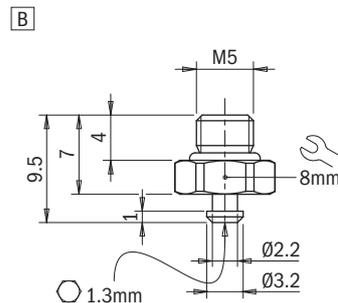
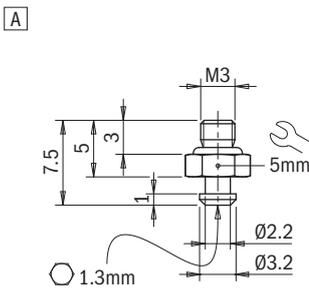
订购信息

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U6F.50	VG.U6 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321401



订购信息

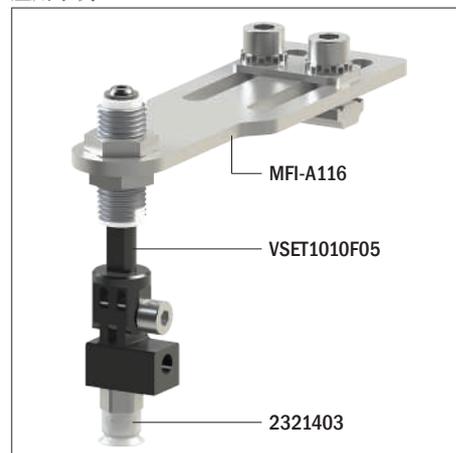
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M3M.E5	M3 阳性接头, 5 毫米六角形	2321402
B	FT.M5M.E8.06	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321005



## 符合 FDA 标准的平式硅氧烷吸盘 VG.U9F

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体

应用示例



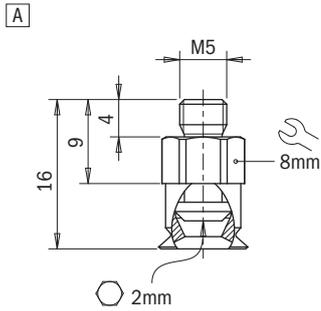
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	1	2.5	3.8	1	2.5	3.5	0.1	6	0.5	0.2

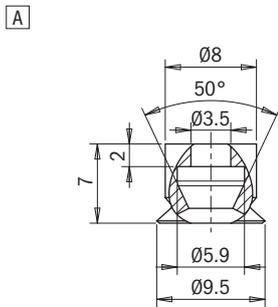
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

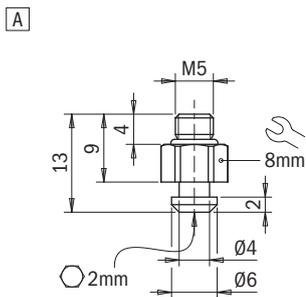
订购信息			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U9F.50.M5M.E8	VG.U9 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321403



订购信息			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U9F.50	VG.U9 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321404



订购信息			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5M.E8.05	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321405



## 符合 FDA 标准的平式硅氧烷吸盘 VG.U11F

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体

应用示例



### 技术数据

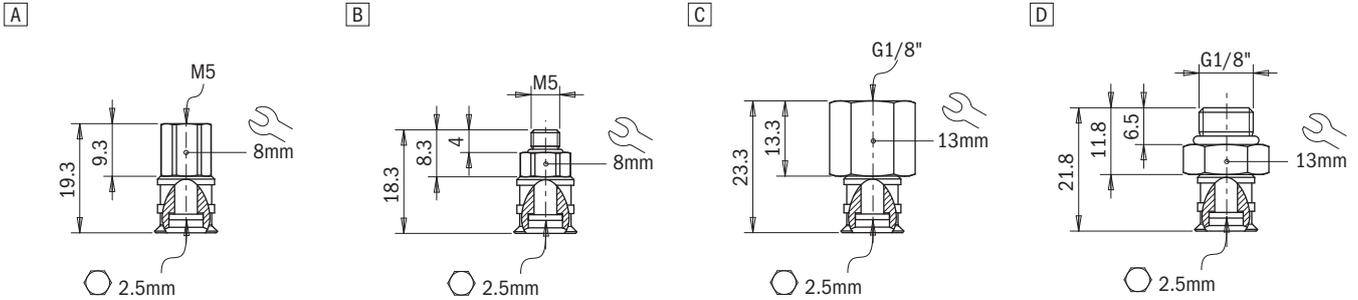
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	1.5	4.1	6.2	1.5	4.1	6.2	0.18	8	0.5	0.5

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

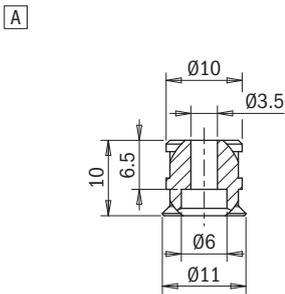
**订购信息**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U11F.50.M5FE8	VG.U11 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321406
B	VG.U11F.50.M5ME8	VG.U11 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321409
C	VG.U11F.50.G18FE13	VG.U11 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321411
D	VG.U11F.50.G18ME13	VG.U11 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321413



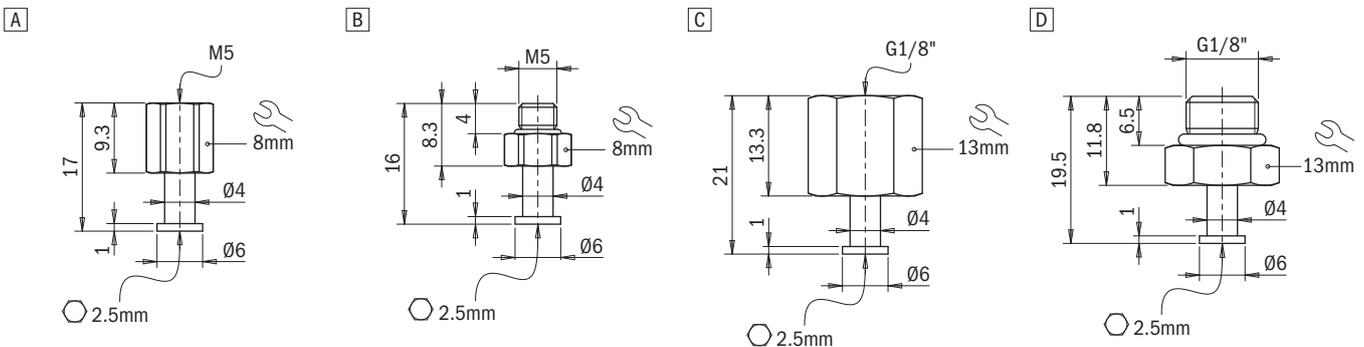
**订购信息**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U11F.50	VG.U11 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321407



**订购信息**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## 符合 FDA 标准的平式硅氧烷吸盘 VG.U16F

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体

应用示例



### 技术数据

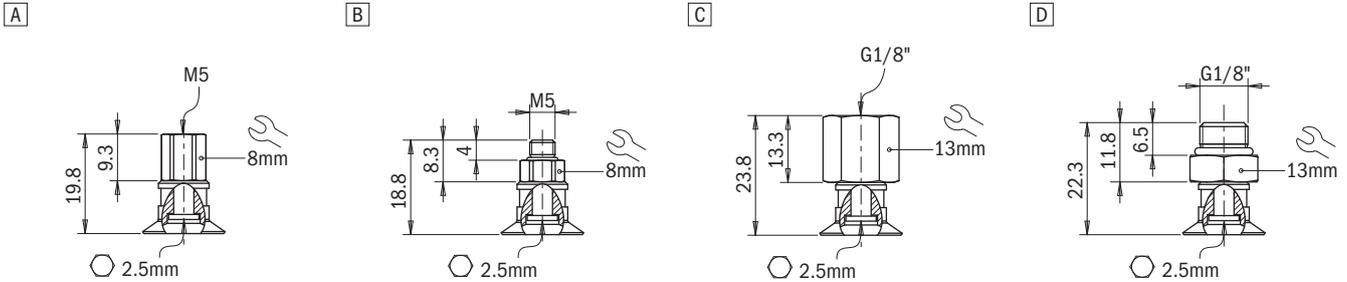
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	3	8.5	11	3	8.5	11	0.5	8	1.5	0.6

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

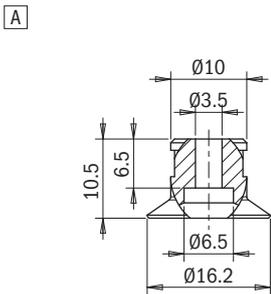
### 订购信息

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U16F.50.M5F.E8	VG.U16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321415
B	VG.U16F.50.M5M.E8	VG.U16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321417
C	VG.U16F.50.G18F.E13	VG.U16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321418
D	VG.U16F.50.G18M.E13	VG.U16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321419



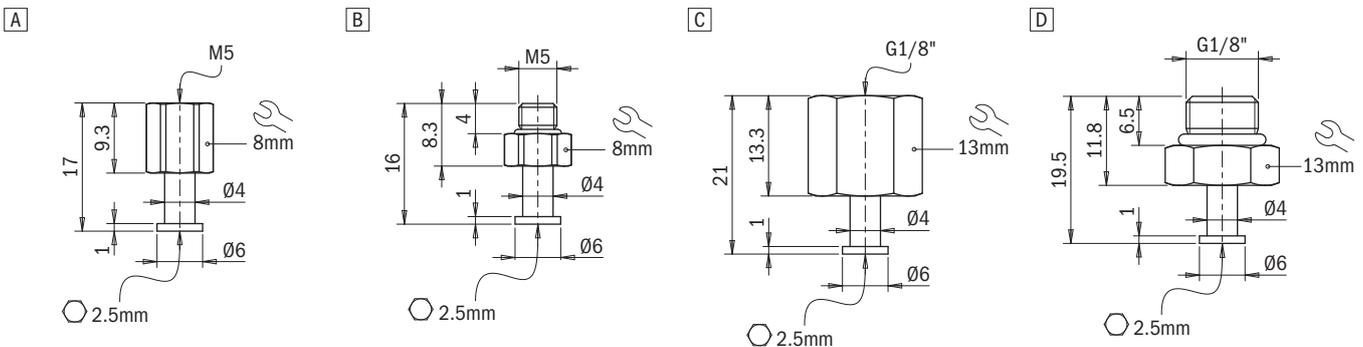
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U16F.50	VG.U16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321416



### 识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## 符合 FDA 标准的平式硅氧烷吸盘 VG.U22F

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体

应用示例



### 技术数据

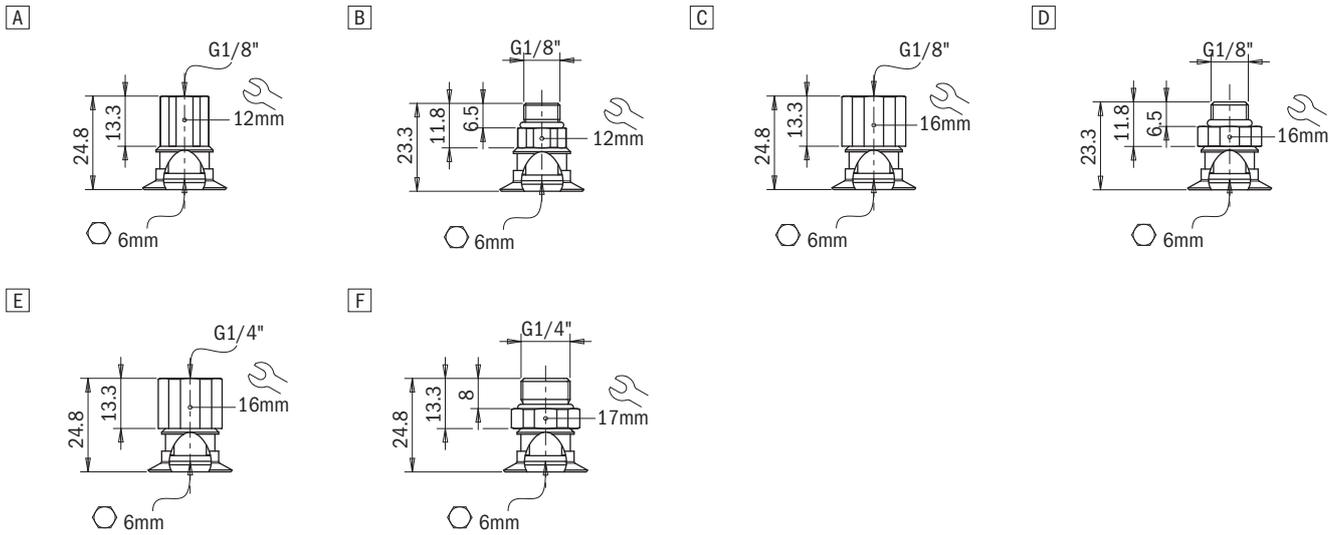
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	5.6	14	20	6	14	20	1	13	2.5	1.1

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

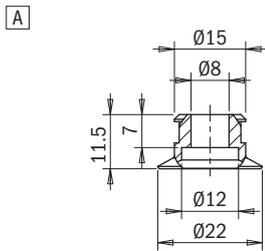
### 订购信息

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U22F.50.G18F.E12	VG.U22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321420
B	VG.U22F.50.G18M.E12	VG.U22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321423
C	VG.U22F.50.G18F.E16	VG.U22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321425
D	VG.U22F.50.G18M.E16	VG.U22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321427
E	VG.U22F.50.G14F.E16	VG.U22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321429
F	VG.U22F.50.G14M.E17	VG.U22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321431



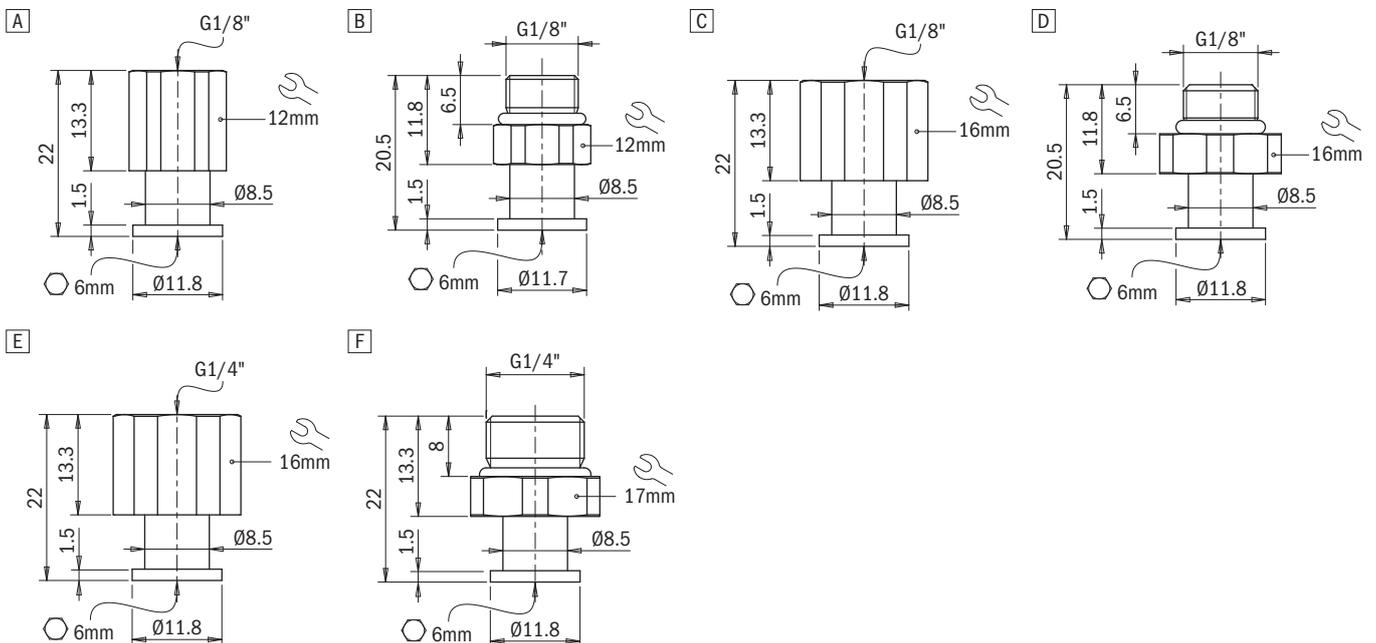
**订购信息**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U22F.50	VG.U22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321421



**订购信息**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## 符合 FDA 标准的平式硅氧烷吸盘 VG.U33F

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体

应用示例



### 技术数据

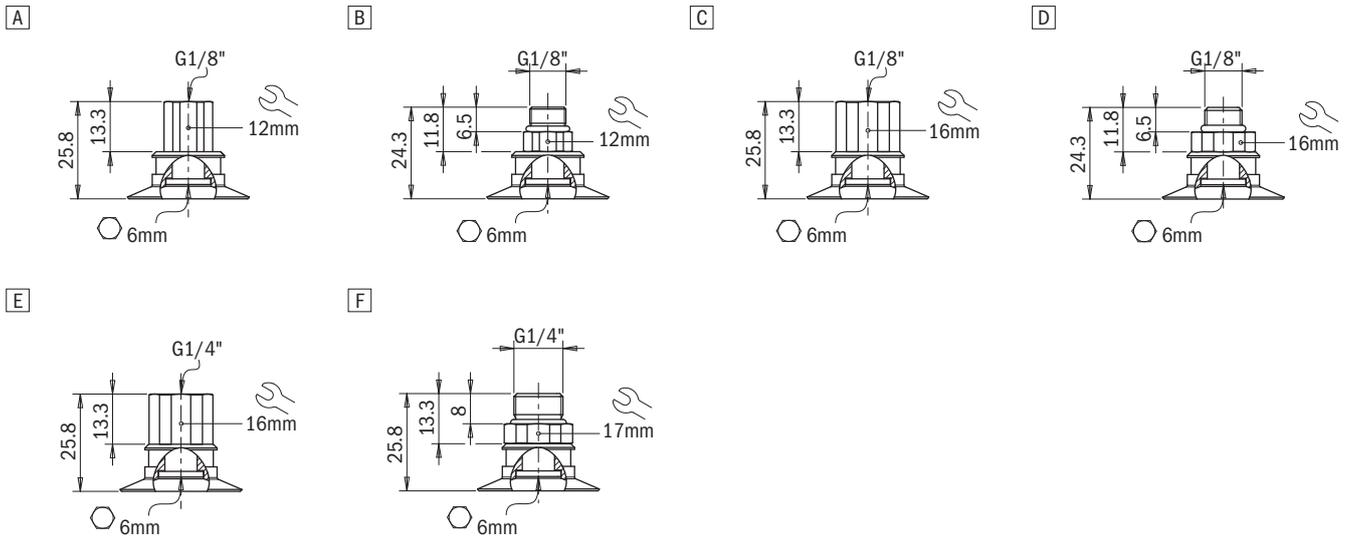
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	11	29	38	8.5	15	12.5	2	20	3.5	2.4

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

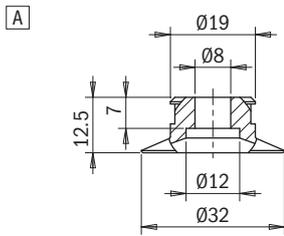
### 订购信息

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U33F.50.G18F.E12	VG.U33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321433
B	VG.U33F.50.G18M.E12	VG.U33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321435
C	VG.U33F.50.G18F.E16	VG.U33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321436
D	VG.U33F.50.G18M.E16	VG.U33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321437
E	VG.U33F.50.G14F.E16	VG.U33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321438
F	VG.U33F.50.G14M.E17	VG.U33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321439



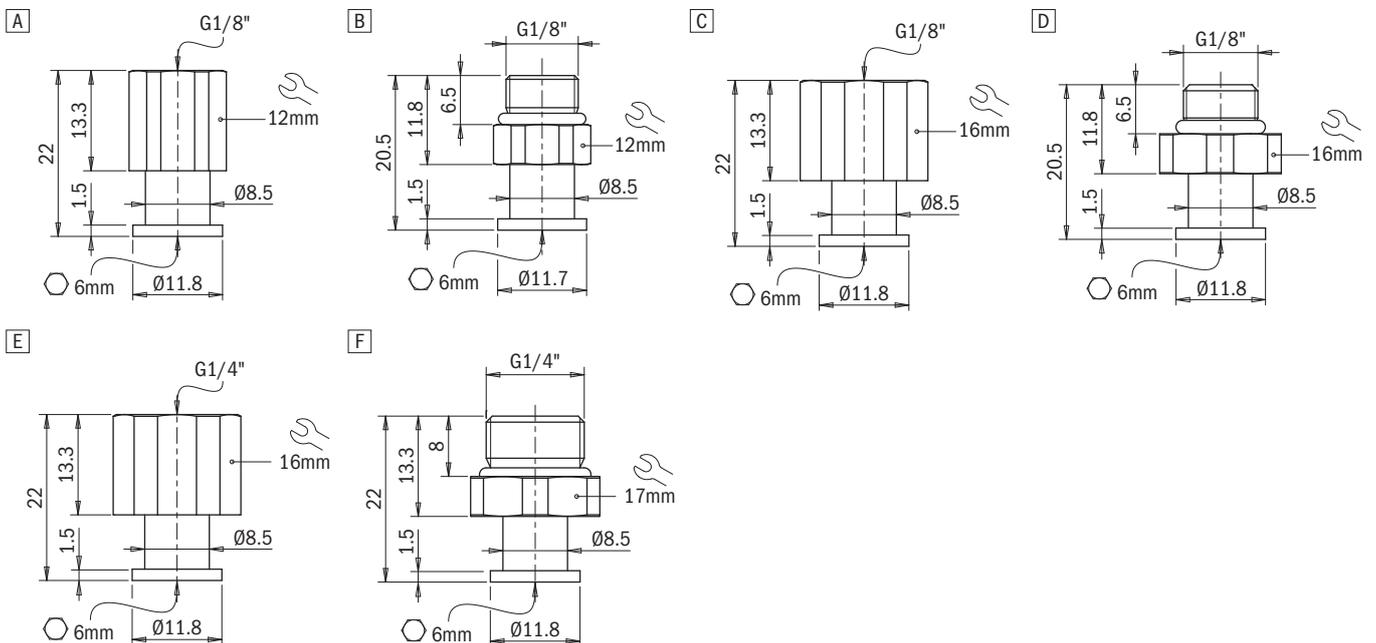
**订购信息**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U33F.50	VG.U33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321434



**订购信息**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## 符合 FDA 标准的平式硅氧烷吸盘 VG.U42F

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体

应用示例



### 技术数据

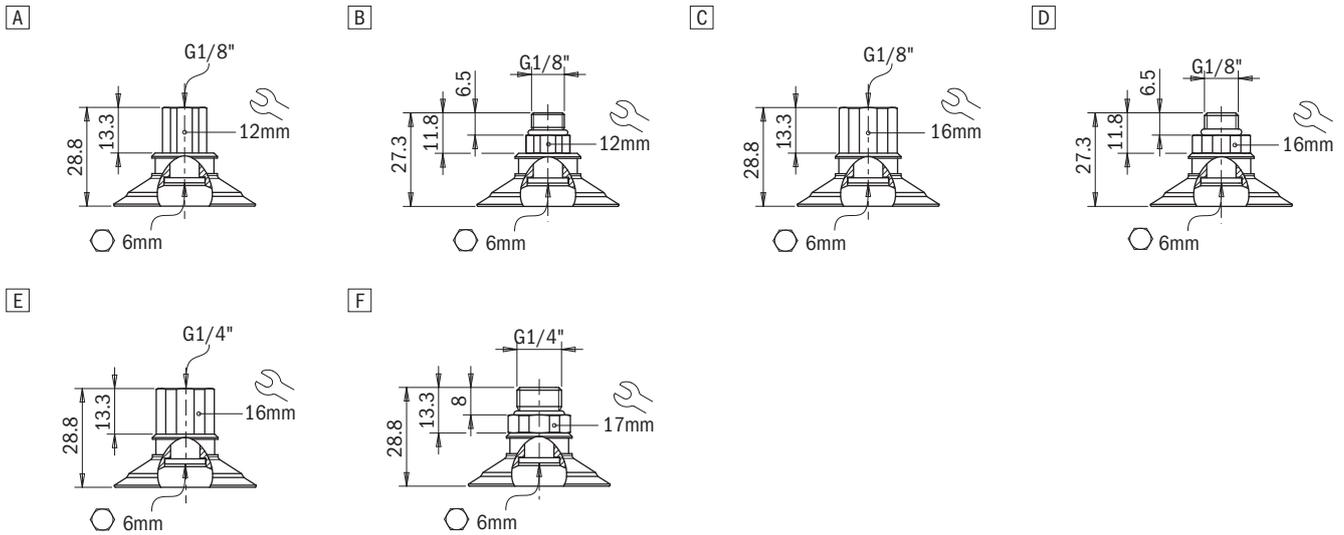
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	21	48.5	58	14	28	36	5.5	30	4.5	4.4

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

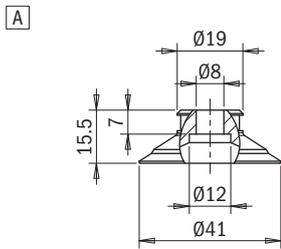
### 订购信息

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U42F.50.G18F.E12	VG.U42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321440
B	VG.U42F.50.G18M.E12	VG.U42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321442
C	VG.U42F.50.G18F.E16	VG.U42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321443
D	VG.U42F.50.G18M.E16	VG.U42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321444
E	VG.U42F.50.G14F.E16	VG.U42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321445
F	VG.U42F.50.G14M.E17	VG.U42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321446



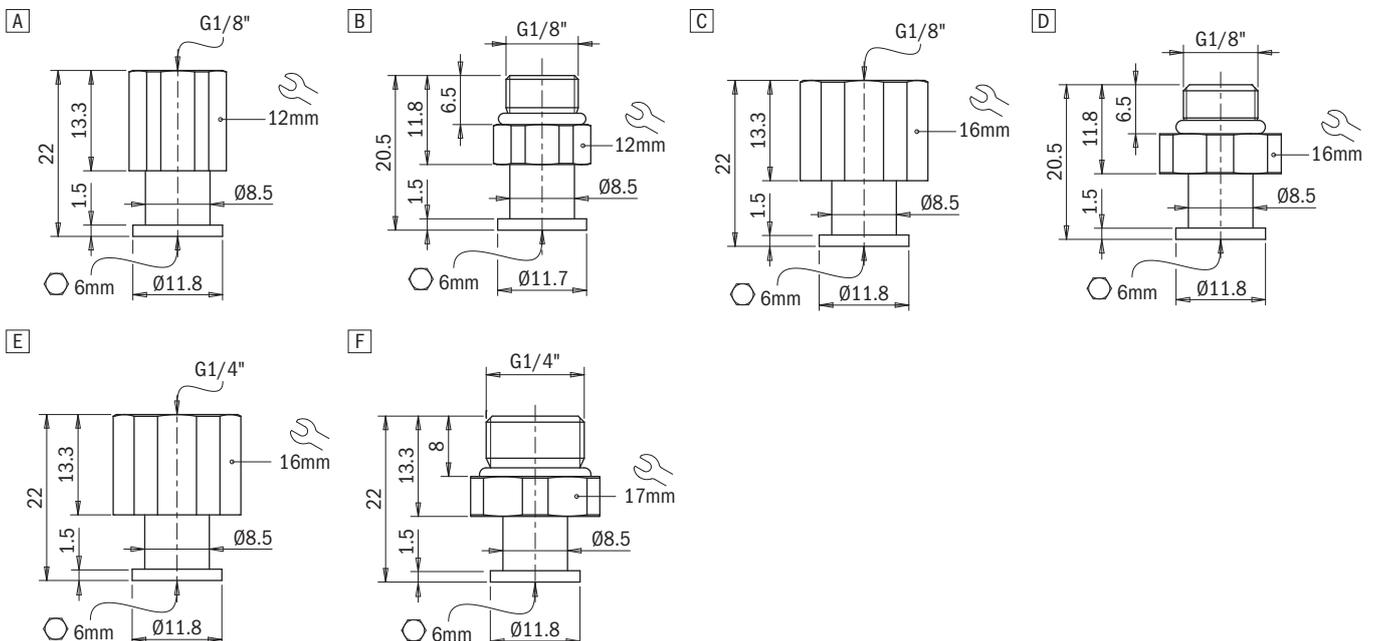
### 订购信息

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U42F.50	VG.U42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321441



### 订购信息

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## 符合 FDA 标准的平式硅氧烷吸盘 VG.U53F

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体

应用示例



### 技术数据

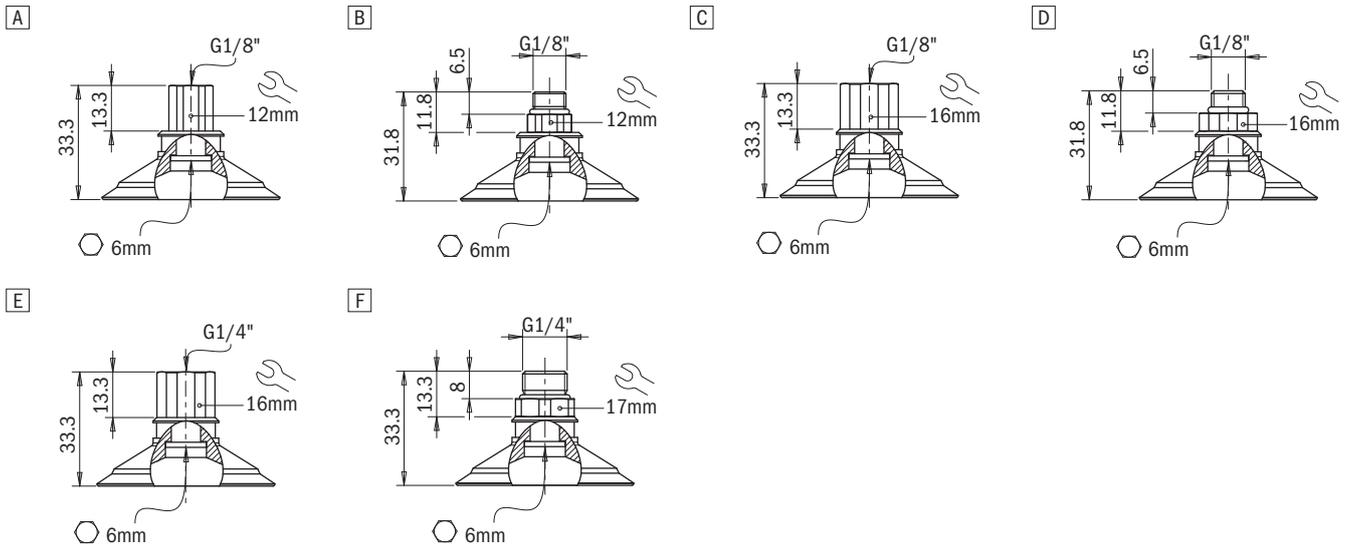
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	37	75	96	20	35	46	12	35	6	8

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

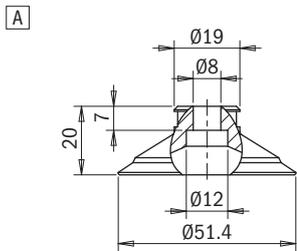
### 订购信息

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.U53F.50.G18F.E12	VG.U53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321447
B	VG.U53F.50.G18M.E12	VG.U53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321449
C	VG.U53F.50.G18F.E16	VG.U53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321450
D	VG.U53F.50.G18M.E16	VG.U53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321451
E	VG.U53F.50.G14F.E16	VG.U53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321452
F	VG.U53F.50.G14M.E17	VG.U53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321453



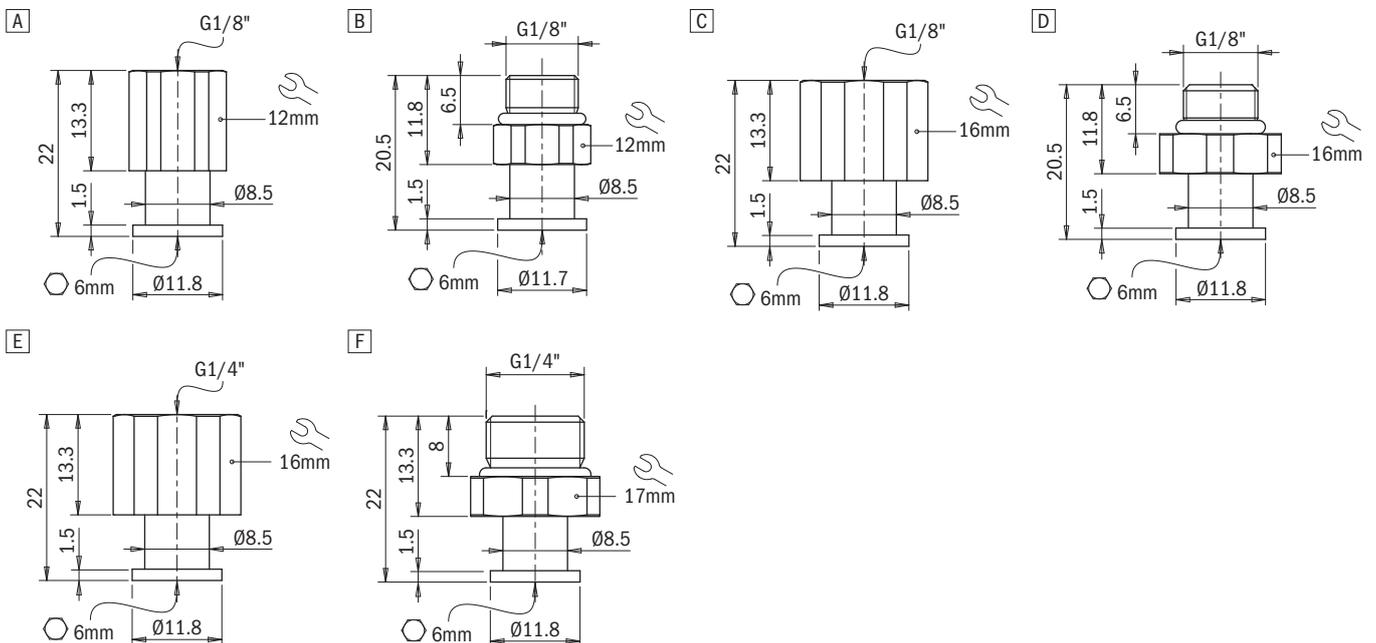
**订购信息**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.U53F.50	VG.U53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321448



**订购信息**

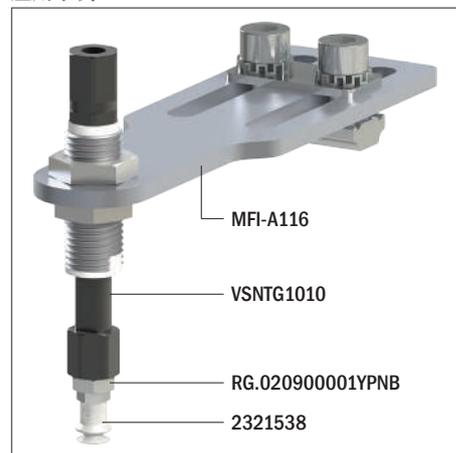
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## VG.B6F 符合 FDA 标准的硅氧烷波纹管吸盘

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异

应用示例



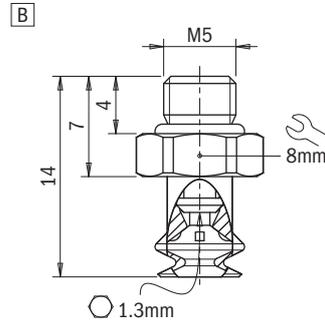
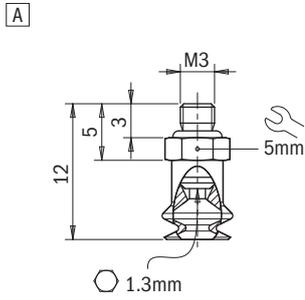
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	0.25	0.78	1.1	—	—	—	0.05	1.5	1.5	0.1

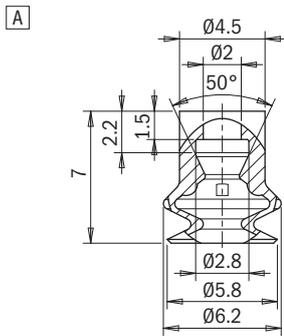
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

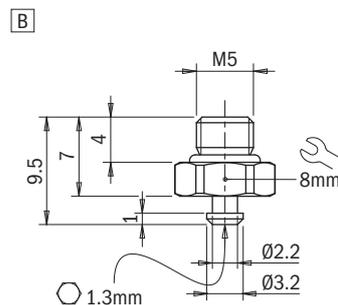
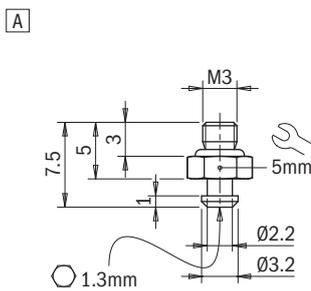
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B6F.50.M3M.E5	VG.B6 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M3 阳性, 5 毫米六角形	2321538
B	VG.B6F.50.M5M.E8	VG.B6 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321038



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B6F.50	VG.B6 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321539



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M3M.E5	M3 阳性接头, 5 毫米六角形	2321402
B	FT.M5M.E8.06	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321005

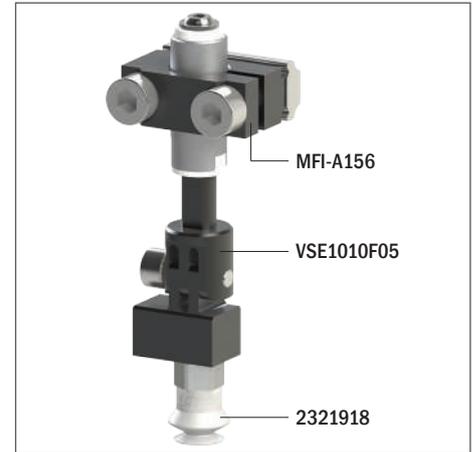


## VG.B9F 符合 FDA 标准的硅氧烷波纹管吸盘

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异



应用示例



### 技术数据

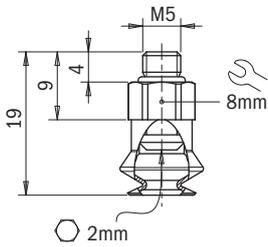
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	0.82	1.5	2.3	—	—	—	0.15	1.9	3.5	0.3

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

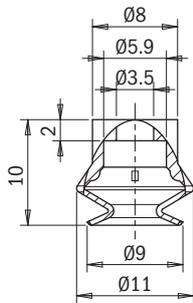
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B9F.50.M5M.E8	VG.B9 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321918

A



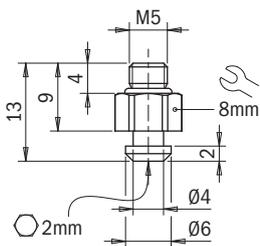
识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B9F.50	VG.B9 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321919

A



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5M.E8.05	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321405

A



## VG.B11F 符合 FDA 标准的硅氧烷波纹管吸盘

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异



应用示例



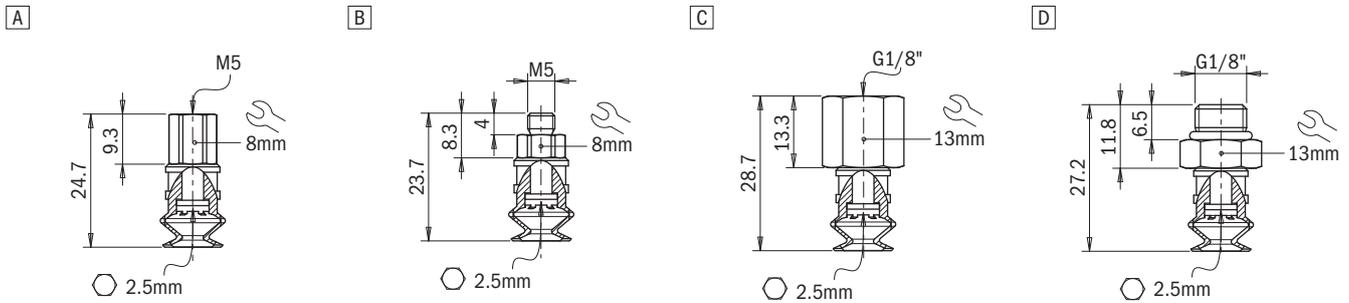
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	1.3	3.4	4.6	1.7	2.42	2.81	0.48	4	4.5	1.3

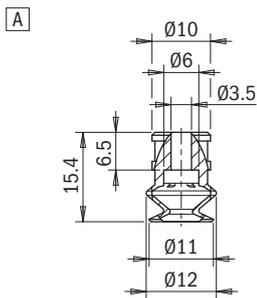
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

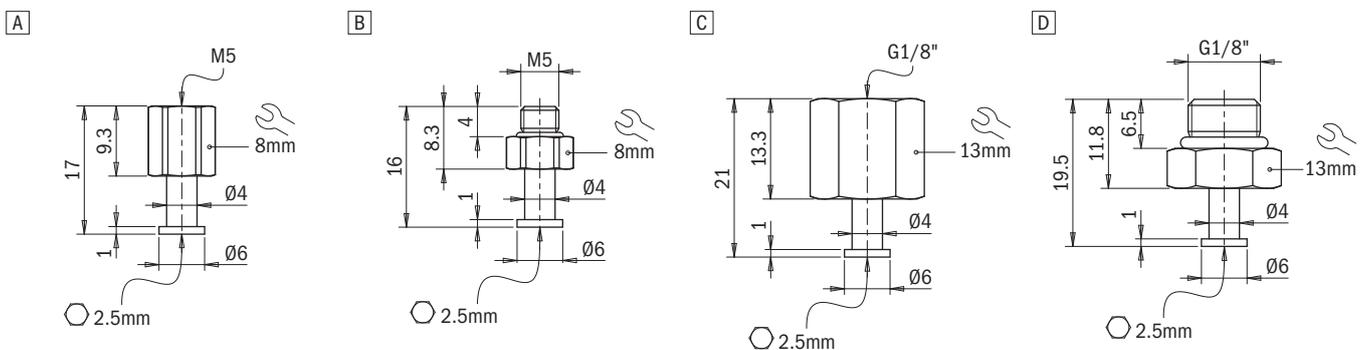
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B11F.50.M5FE8	VG.B11 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321540
B	VG.B11F.50.M5ME8	VG.B11 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321542
C	VG.B11F.50.G18FE13	VG.B11 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321543
D	VG.B11F.50.G18ME13	VG.B11 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321544



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B11F.50	VG.B11 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321541



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414

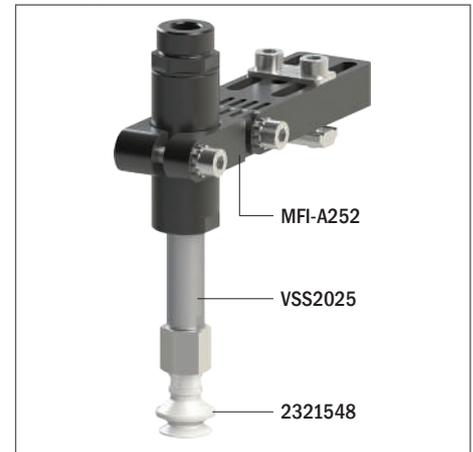


## VG.B16F 符合 FDA 标准的硅氧烷波纹管吸盘

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异



应用示例



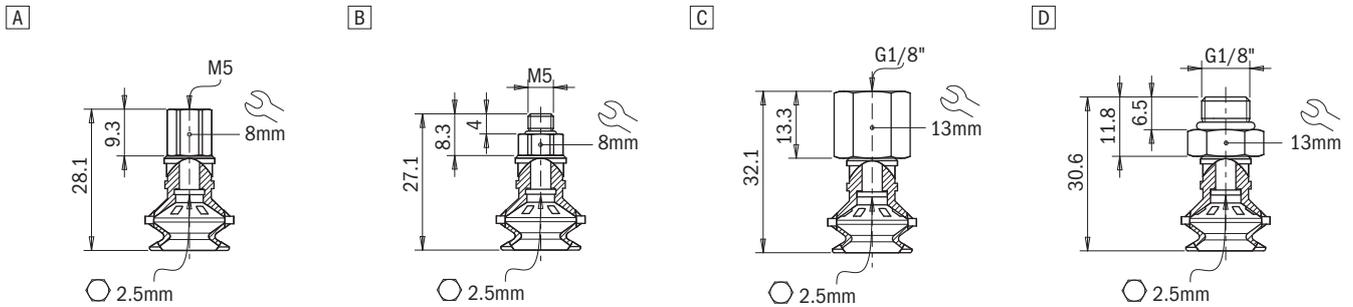
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	3	5.8	8.5	1.71	3.1	3.9	1.1	5	6.5	2.1

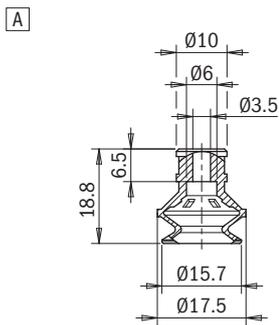
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

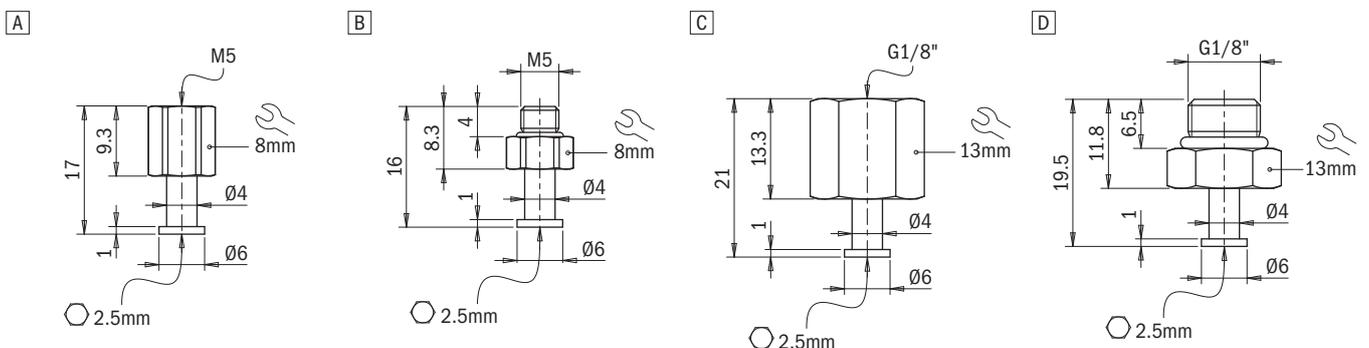
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B16F.50.M5F.E8	VG.B16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321545
B	VG.B16F.50.M5M.E8	VG.B16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321547
C	VG.B16F.50.G18F.E13	VG.B16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321548
D	VG.B16F.50.G18M.E13	VG.B16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321549



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B16F.50	VG.B16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321546



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## VG.B22F 符合 FDA 标准的硅氧烷波纹管吸盘

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异

应用示例



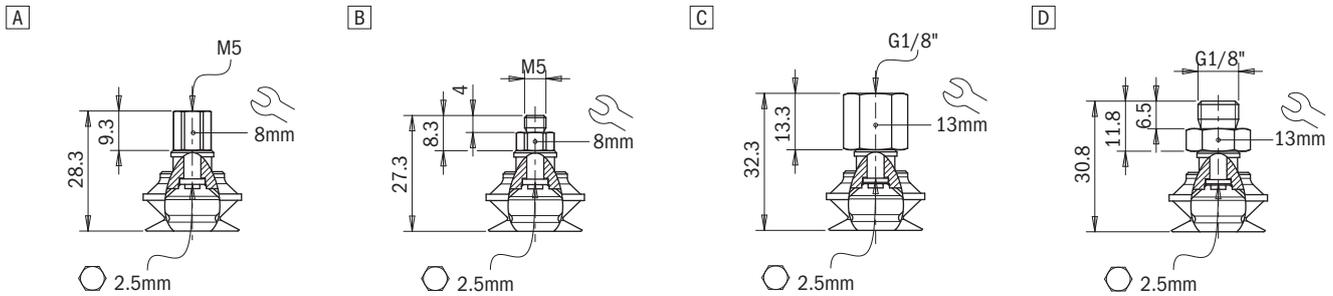
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	5.5	13	14	2.92	5.5	8.3	2.7	10	10	1.9

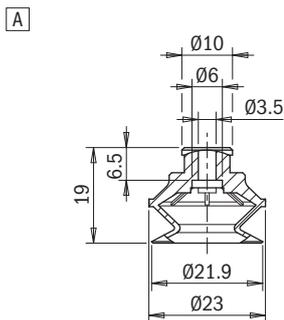
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

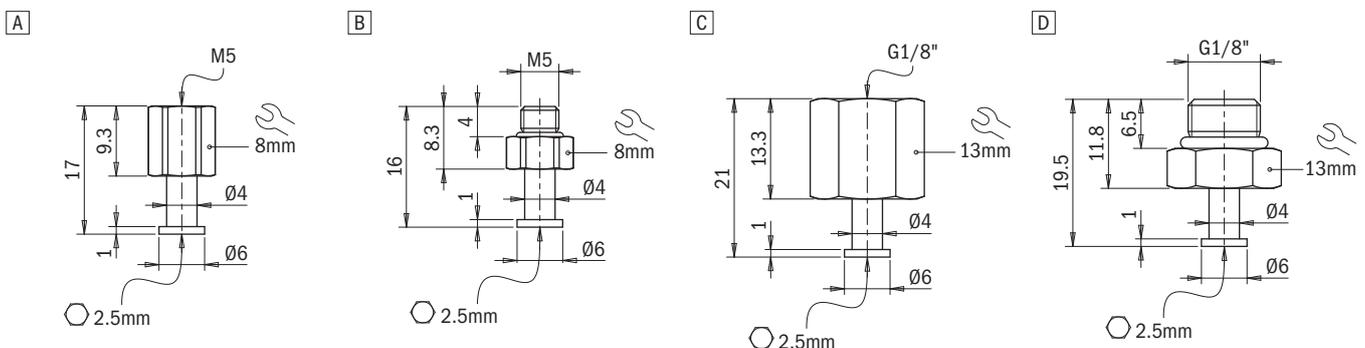
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B22F.50.M5F.E8	VG.B22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321550
B	VG.B22F.50.M5M.E8	VG.B22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321552
C	VG.B22F.50.G18F.E13	VG.B22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321553
D	VG.B22F.50.G18M.E13	VG.B22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321554



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B22F.50	VG.B22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321551



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## VG.B33F 符合 FDA 标准的硅氧烷波纹管吸盘

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异

应用示例



### 技术数据

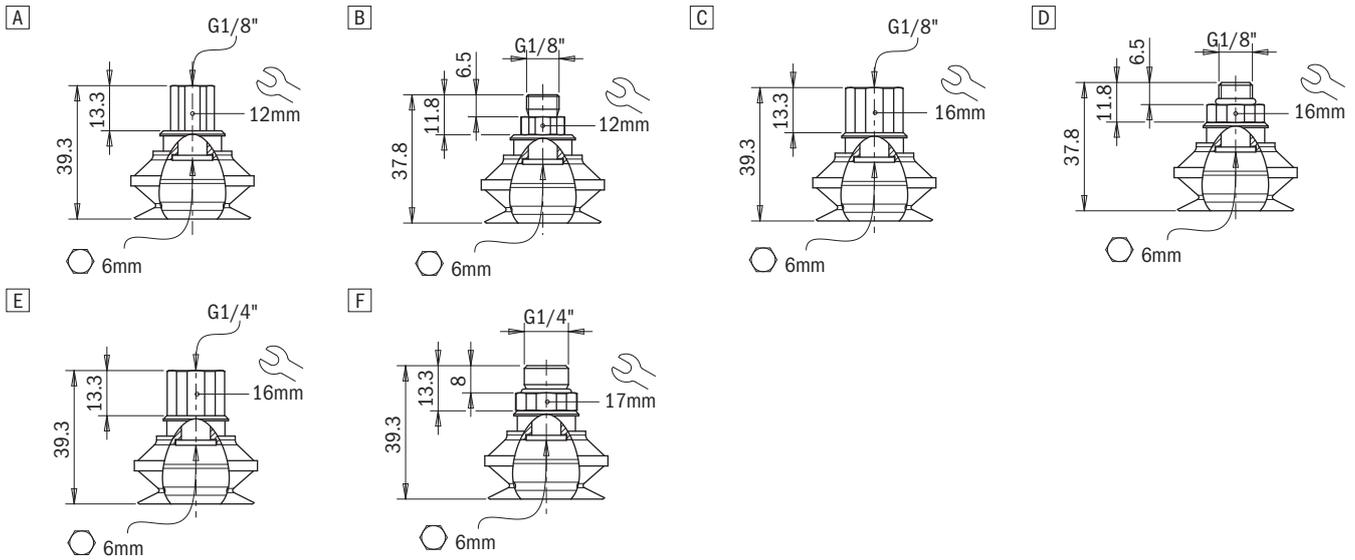
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	12	23	26	9.5	16.6	22.5	10	15	15	5.9

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

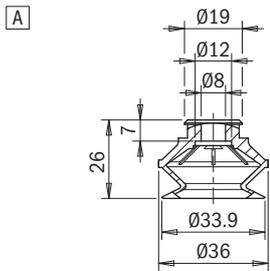
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B33F.50.G18F.E12	VG.B33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321555
B	VG.B33F.50.G18M.E12	VG.B33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321557
C	VG.B33F.50.G18F.E16	VG.B33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321558
D	VG.B33F.50.G18M.E16	VG.B33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321559
E	VG.B33F.50.G14F.E16	VG.B33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321560
F	VG.B33F.50.G14M.E17	VG.B33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321561



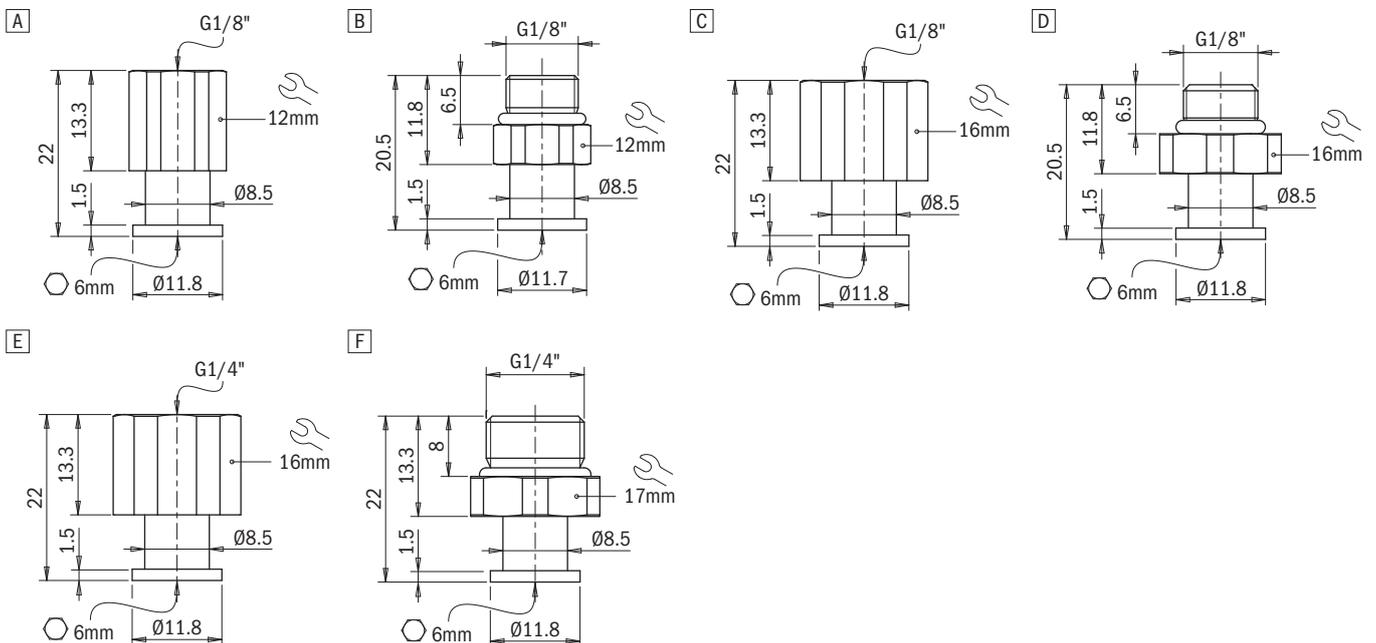
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B33F.50	VG.B33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321556



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## VG.B42F 符合 FDA 标准的硅氧烷波纹管吸盘

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异



应用示例



### 技术数据

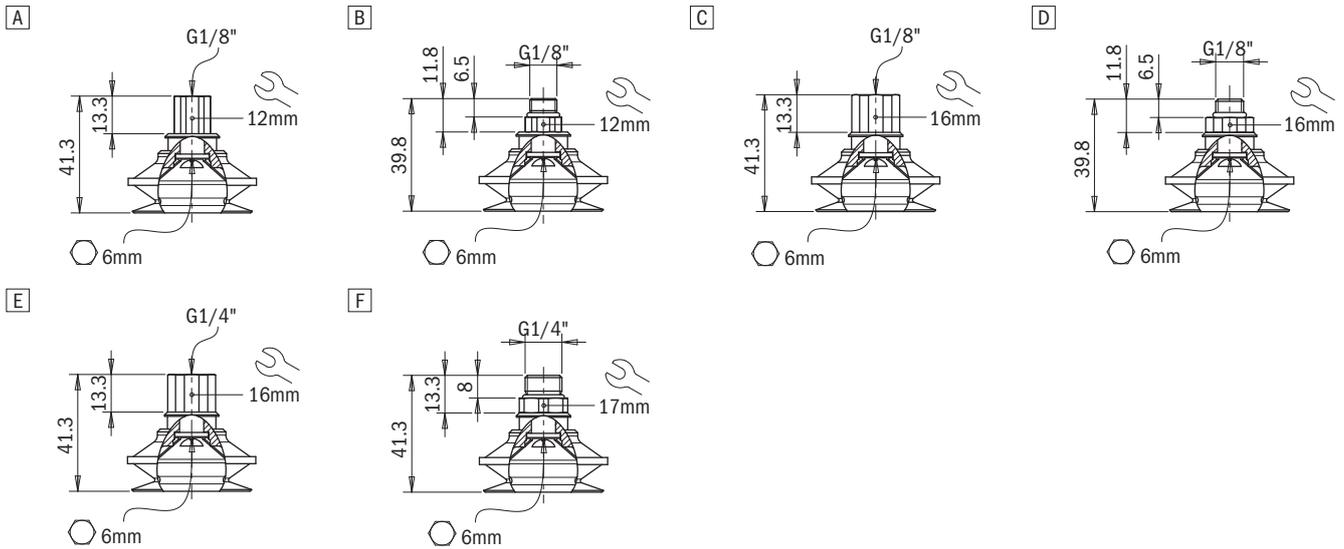
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	20	46	53	17.2	26.3	30.7	15	20	12	8.8

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

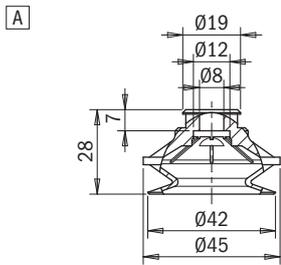
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B42F.50.G18F.E12	VG.B42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321562
B	VG.B42F.50.G18M.E12	VG.B42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321564
C	VG.B42F.50.G18F.E16	VG.B42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321565
D	VG.B42F.50.G18M.E16	VG.B42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321566
E	VG.B42F.50.G14F.E16	VG.B42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321567
F	VG.B42F.50.G14M.E17	VG.B42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321568



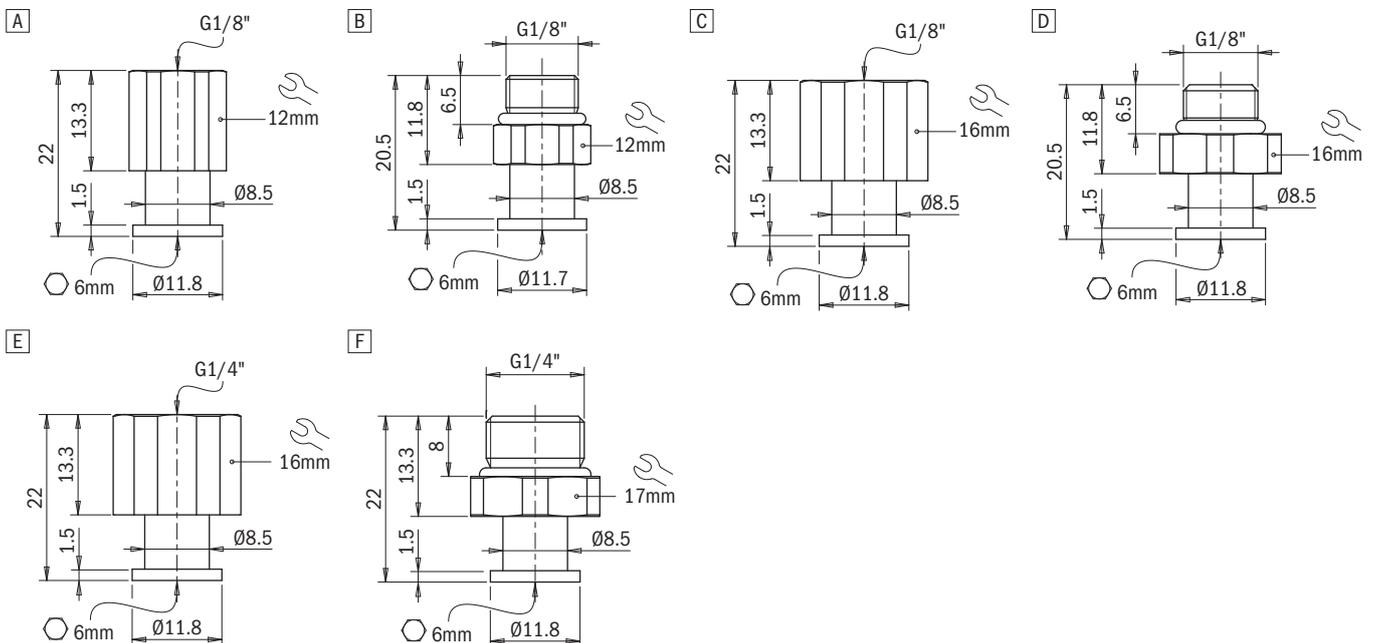
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B42F.50	VG.B42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321563



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## VG.B53F 符合 FDA 标准的硅氧烷波纹管吸盘

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 适用于表面平坦或轻微弯曲的物体
- 它们能补偿高度的差异



应用示例



### 技术数据

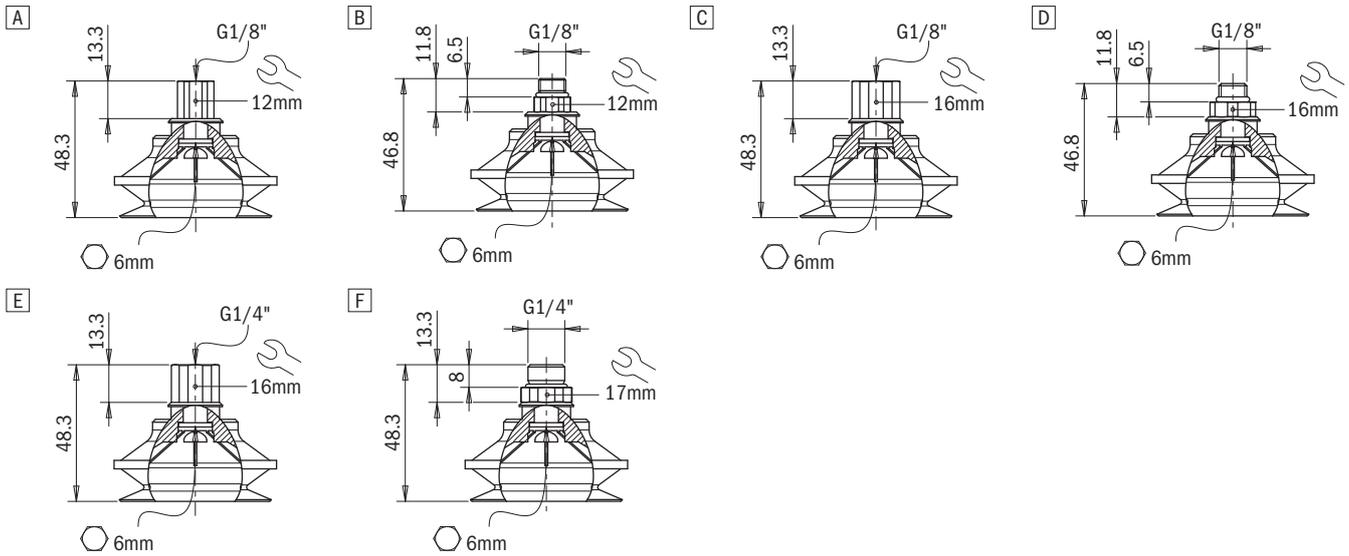
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	32	64.5	90	24.5	51.3	60.5	32	30	19	15.7

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

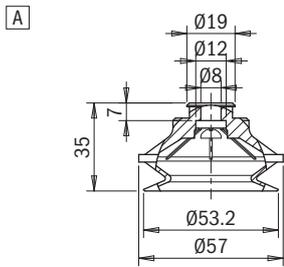
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B53F.50.G18F.E12	VG.B53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321569
B	VG.B53F.50.G18M.E12	VG.B53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321571
C	VG.B53F.50.G18F.E16	VG.B53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321572
D	VG.B53F.50.G18M.E16	VG.B53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321573
E	VG.B53F.50.G14F.E16	VG.B53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321574
F	VG.B53F.50.G14M.E17	VG.B53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321575



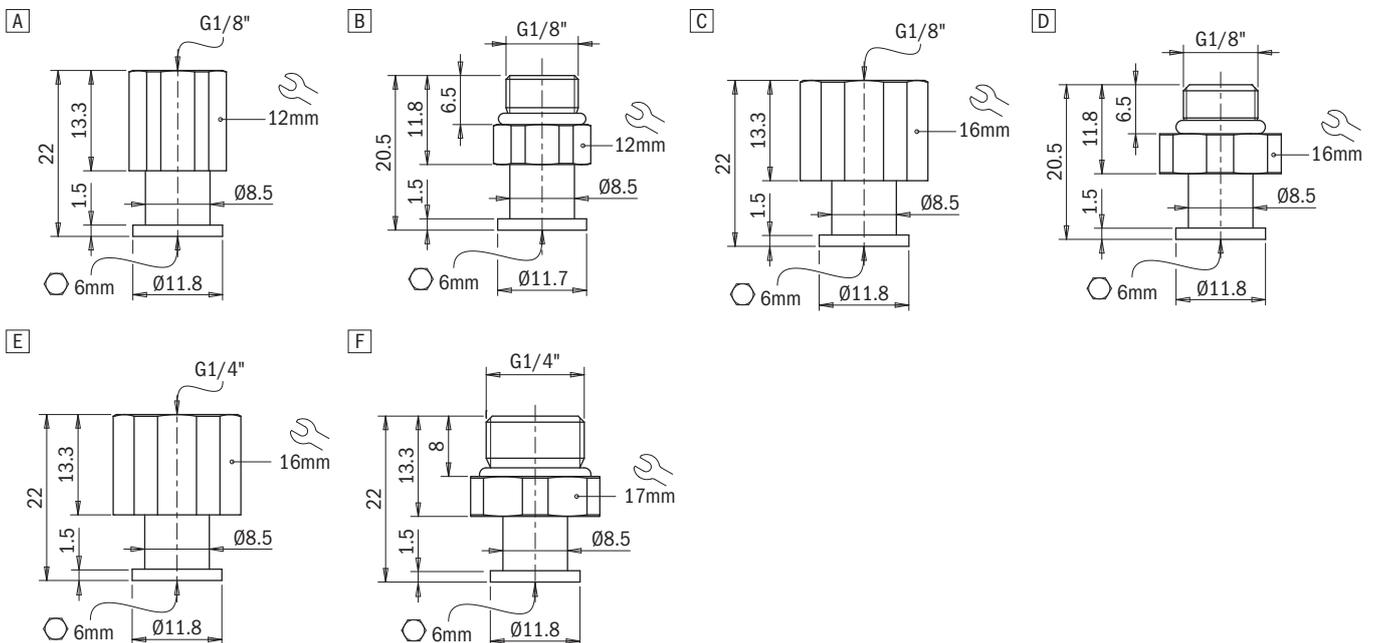
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B53F.50	VG.B53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321570



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



# 吸盘/符合 FDA 要求的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

## VG.B16F.SFO 波纹管吸盘，采用符合 FDA 标准的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

- 非常适合处理不平整和多孔的表面
- 对粗木工板、波纹金属板、非防滑金属板适应性强
- 无痕硅氧烷泡沫圈

应用示例

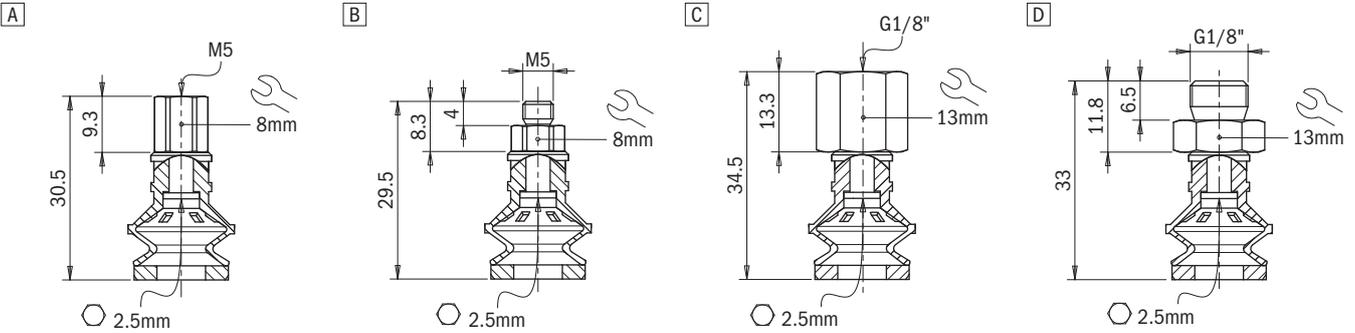


### 技术特征

材料	颜色	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	-55 ÷ +200 °C

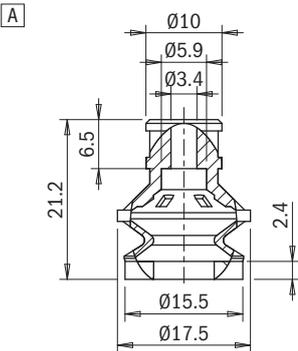
**识别代码**

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B16F.50.M5F.E8.SFO	VG.B16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形, 配硅树脂泡沫圈	0321545
B	VG.B16F.50.M5M.E8.SFO	VG.B16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形, 配硅树脂泡沫圈	0321547
C	VG.B16F.50.G18F.E13.SFO	VG.B16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形, 配硅树脂泡沫圈	0321548
D	VG.B16F.50.G18M.E13.SFO	VG.B16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形, 配硅树脂泡沫圈	0321549



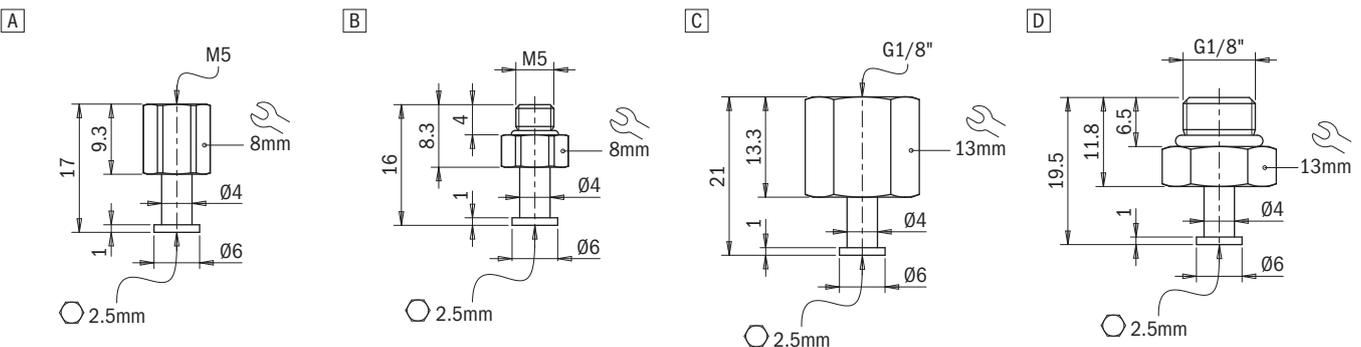
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B16F.SFO	VG.B16 吸盘, 采用符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, 配硅氧烷泡沫圈	0321546



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



# 吸盘/符合 FDA 要求的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

## VG.B22F.SFO 波纹管吸盘，采用符合 FDA 标准的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

- 非常适合处理不平整和多孔的表面
- 对粗木工板、波纹金属板、非防滑金属板适应性强
- 无痕硅氧烷泡沫圈

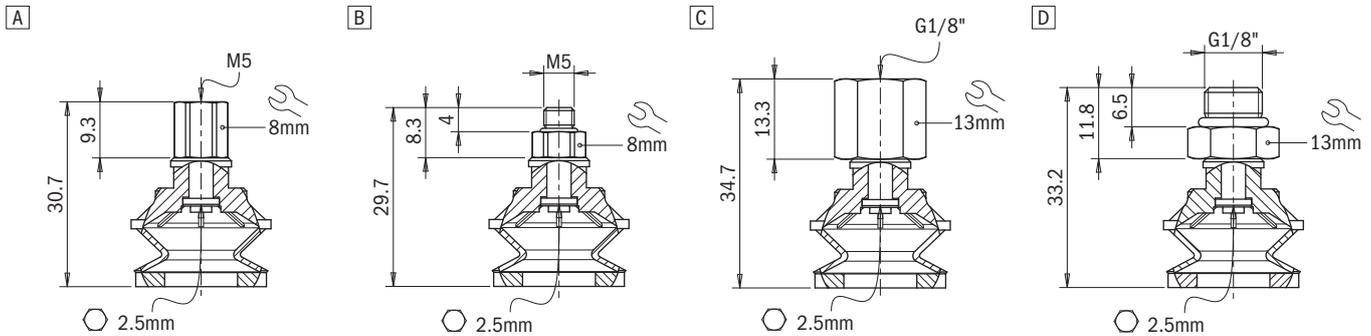
应用示例



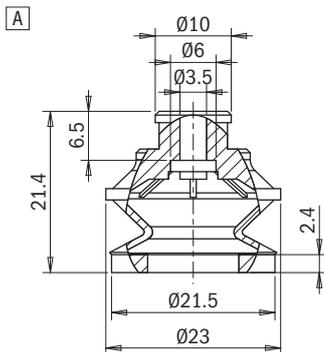
### 技术特征

材料	颜色	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	-55 ÷ +200 °C

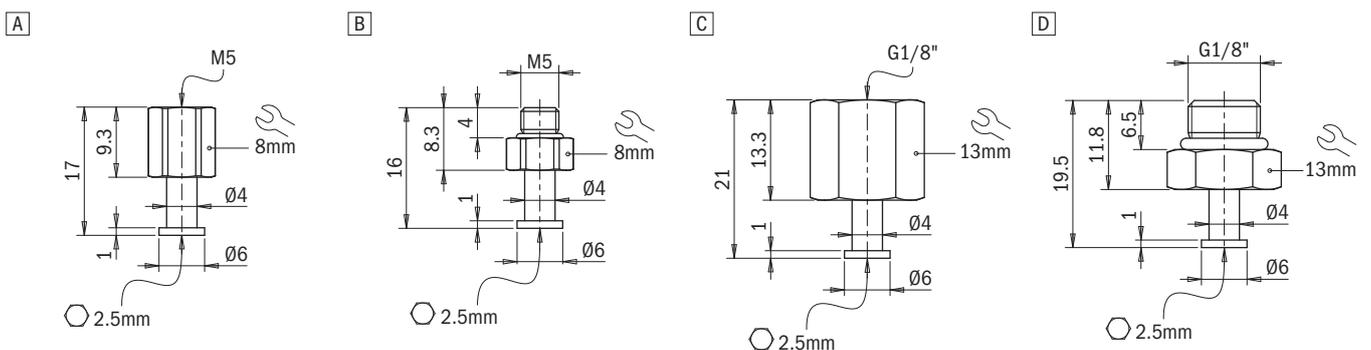
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B22F.50.M5F.E8.SFO	VG.B22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形, 配硅树脂泡沫圈	0321550
B	VG.B22F.50.M5M.E8.SFO	VG.B22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形, 配硅树脂泡沫圈	0321552
C	VG.B22F.50.G18F.E13.SFO	VG.B22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形, 配硅树脂泡沫圈	0321553
D	VG.B22F.50.G18M.E13.SFO	VG.B22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形, 配硅树脂泡沫圈	0321554



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B22F.SFO	VG.B22 吸盘, 采用符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, 配硅氧烷泡沫圈	0321551



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



# 吸盘/符合 FDA 要求的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

## VG.B33F.SFO 波纹管吸盘，采用符合 FDA 标准的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

- 非常适合处理不平整和多孔的表面
- 对粗木工板、波纹金属板、非防滑金属板适应性强
- 无痕硅氧烷泡沫圈

应用示例



### 技术特征

材料	颜色	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	-55 ÷ +200 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B33F.50.G18F.E12.SFO	VG.B33 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阴性，12 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321555
B	VG.B33F.50.G18M.E12.SFO	VG.B33 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阳性，12 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321557
C	VG.B33F.50.G18F.E16.SFO	VG.B33 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阴性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321558
D	VG.B33F.50.G18M.E16.SFO	VG.B22 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阳性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321559
E	VG.B33F.50.G14F.E16.SFO	VG.B33 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/4" 阴性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321560
F	VG.B33F.50.G14M.E17.SFO	VG.B33 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/4" 阳性，17 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321561

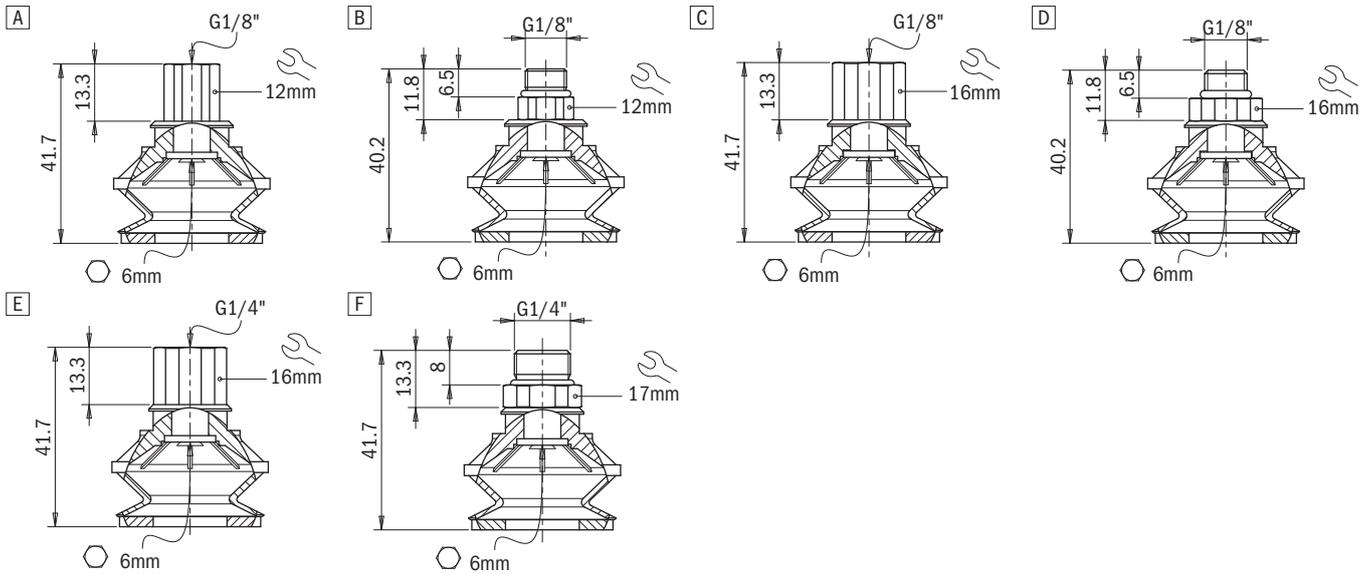

**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B33F.SFO	VG.B33 吸盘, 采用符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, 配硅氧烷泡沫圈	0321556

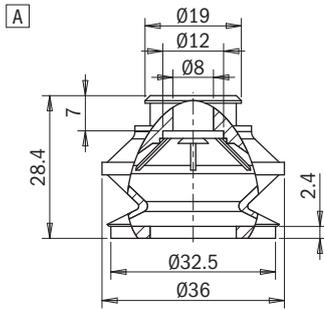
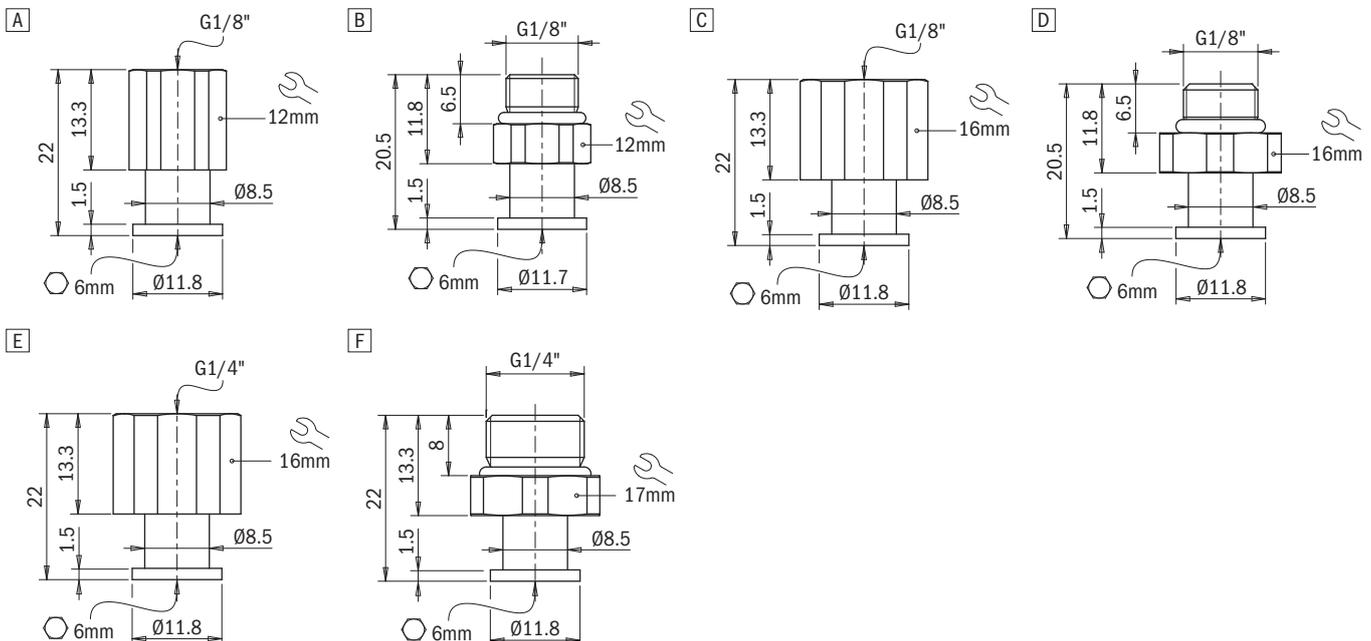

**识别代码**

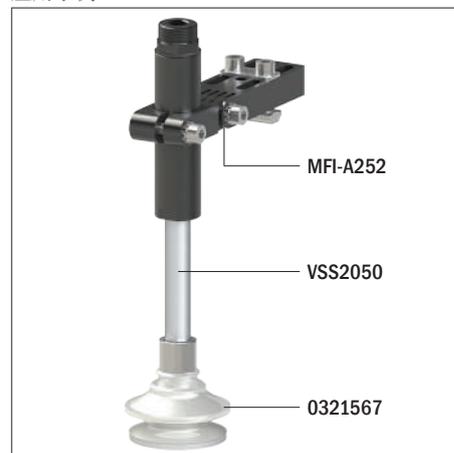
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## VG.B42F.SFO 波纹管吸盘，采用符合 FDA 标准的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

- 非常适合处理不平整和多孔的表面
- 对粗木工板、波纹金属板、非防滑金属板适应性强
- 无痕硅氧烷泡沫圈

应用示例



### 技术特征

材料	颜色	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	-55 ÷ +200 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B42F.50.G18F.E12.SFO	VG.B42 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阴性，12 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321562
B	VG.B42F.50.G18M.E12.SFO	VG.B42 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阳性，12 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321564
C	VG.B42F.50.G18F.E16.SFO	VG.B42 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阴性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321565
D	VG.B42F.50.G18M.E16.SFO	VG.B42 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阳性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321566
E	VG.B42F.50.G14F.E16.SFO	VG.B42 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/4" 阴性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321567
F	VG.B42F.50.G14M.E17.SFO	VG.B42 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/4" 阳性，17 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321568

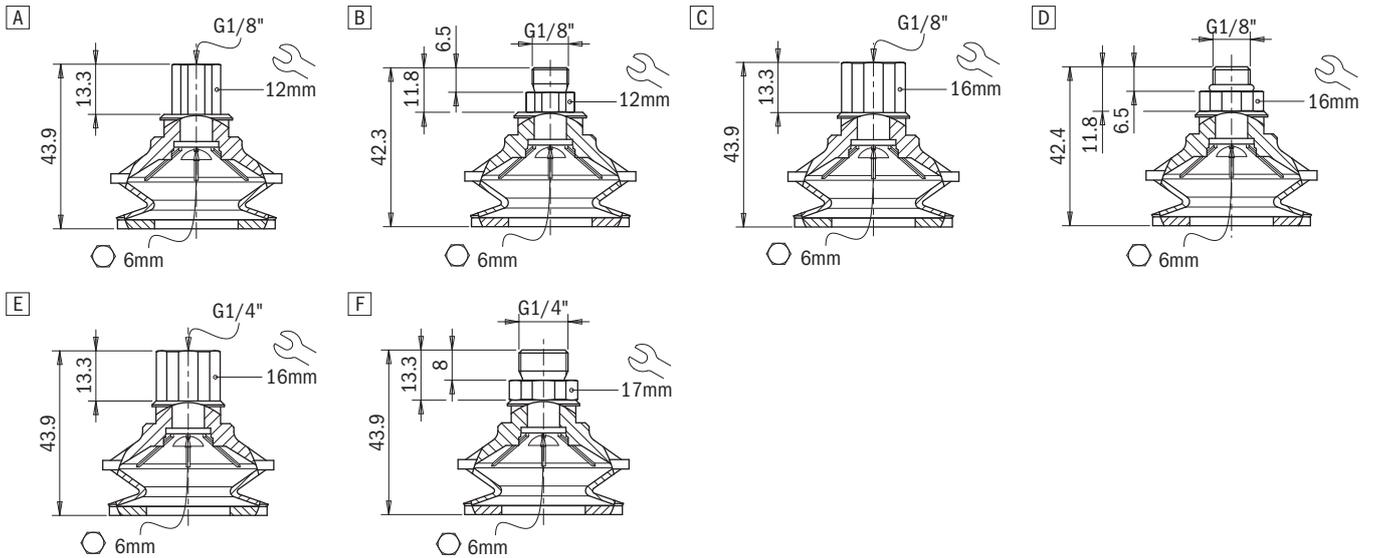

**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B42F.SFO	VG.B42 吸盘, 采用符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, 配硅氧烷泡沫圈	0321563

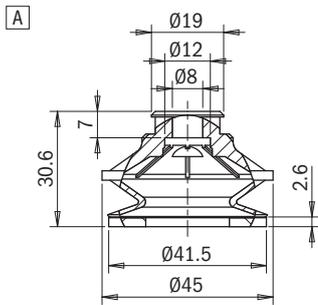
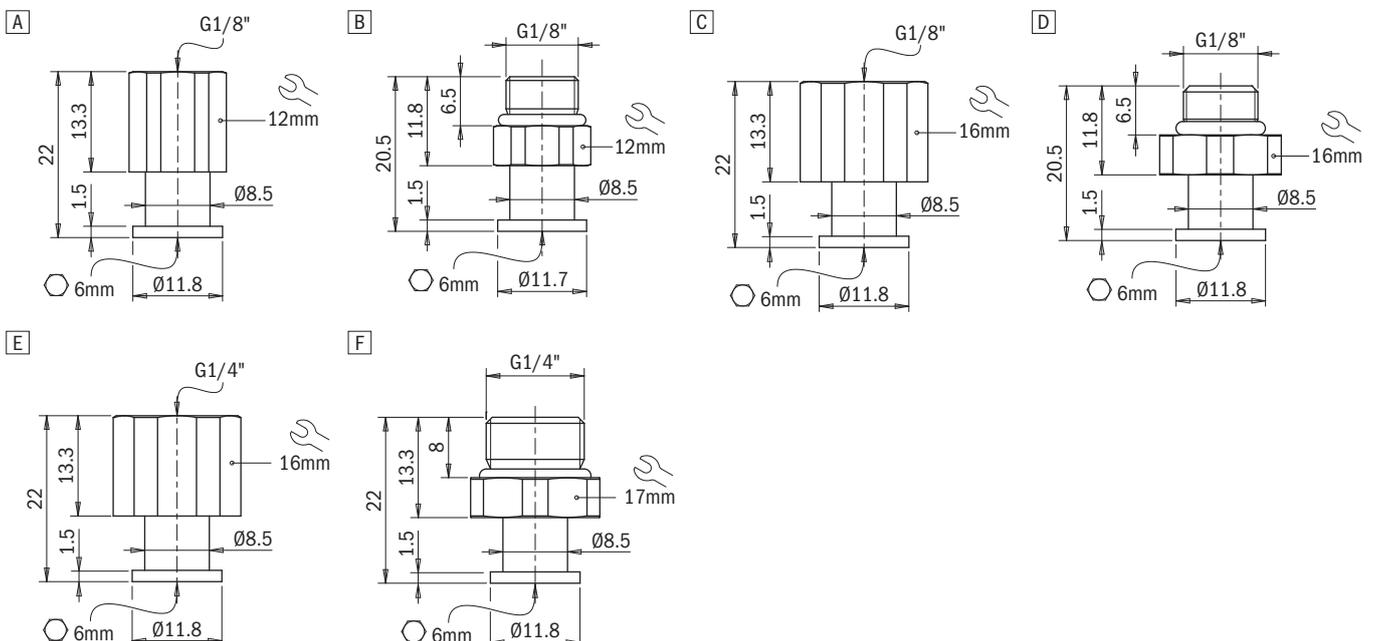

**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



# 吸盘/符合 FDA 要求的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

## VG.B53F.SFO 波纹管吸盘，采用符合 FDA 标准的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

- 非常适合处理不平整和多孔的表面
- 对粗木工板、波纹金属板、非防滑金属板适应性强
- 无痕硅氧烷泡沫圈

应用示例



### 技术特征

材料	颜色	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	-55 ÷ +200 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.B53F.50.G18F.E12.SFO	VG.B53 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阴性，12 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321569
B	VG.B53F.50.G18M.E12.SFO	VG.B53 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阳性，12 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321571
C	VG.B53F.50.G18F.E16.SFO	VG.B53 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阴性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321572
D	VG.B53F.50.G18M.E16.SFO	VG.B53 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阳性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321573
E	VG.B53F.50.G14F.E16.SFO	VG.B53 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/4" 阴性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321574
F	VG.B53F.50.G14M.E17.SFO	VG.B53 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/4" 阳性，17 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0321575

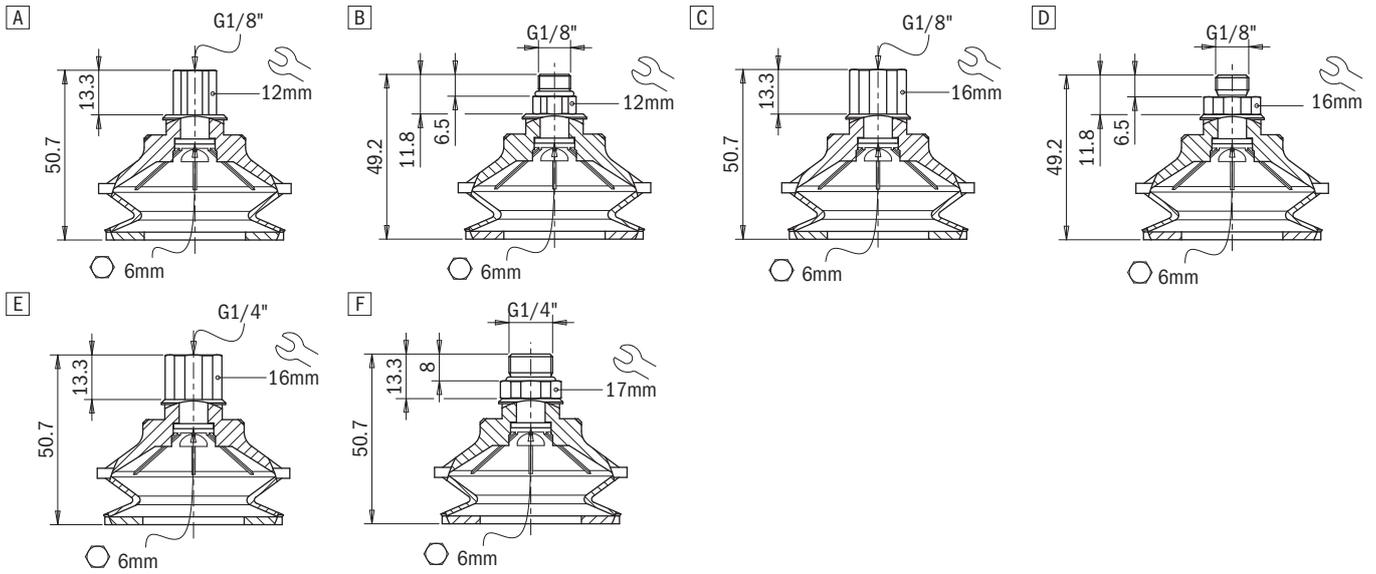

**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.B53F.SFO	VG.B53 吸盘, 采用符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, 配硅氧烷泡沫圈	0321570

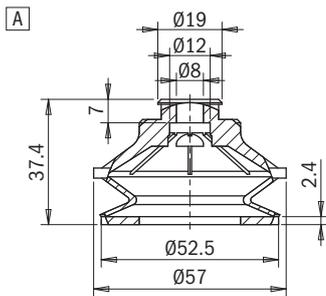
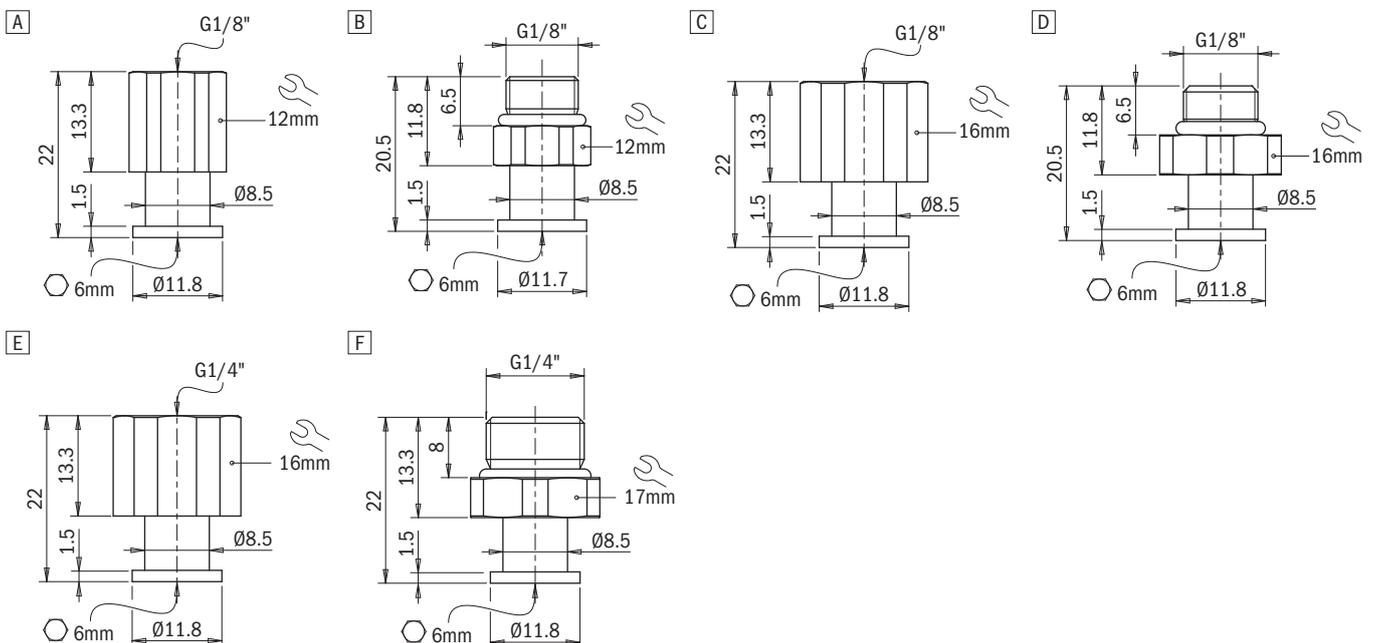

**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## VG.LB6F 符合 FDA 标准的硅氧烷波纹管吸盘

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 能够补偿高度差并处理不平整或多孔表面
- 是翻转和拾取精细物品的理想选择



应用示例



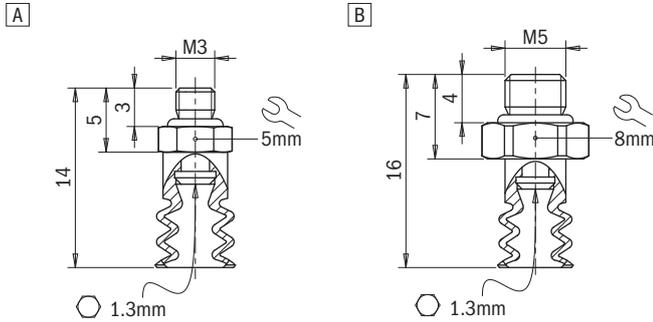
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	0.4	1.1	1.7	—	—	—	0.033	8	3	0.1

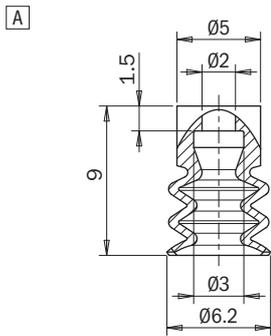
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

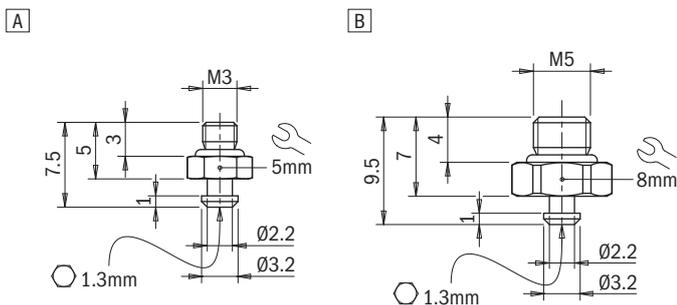
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB6F.50.M3M.E5	VG.LB6 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M3 阳性, 5 毫米六角形	2321733
B	VG.LB6F.50.M5M.E8	VG.LB6 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321033



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB6F.50	VG.LB6 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321734



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M3M.E5	M3 阳性接头, 5 毫米六角形	2321402
B	FT.M5M.E8.06	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321005



## VG.LB9F 符合 FDA 标准的硅氧烷波纹管吸盘

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 能够补偿高度差并处理不平整或多孔表面
- 是翻转和拾取精细物品的理想选择



应用示例



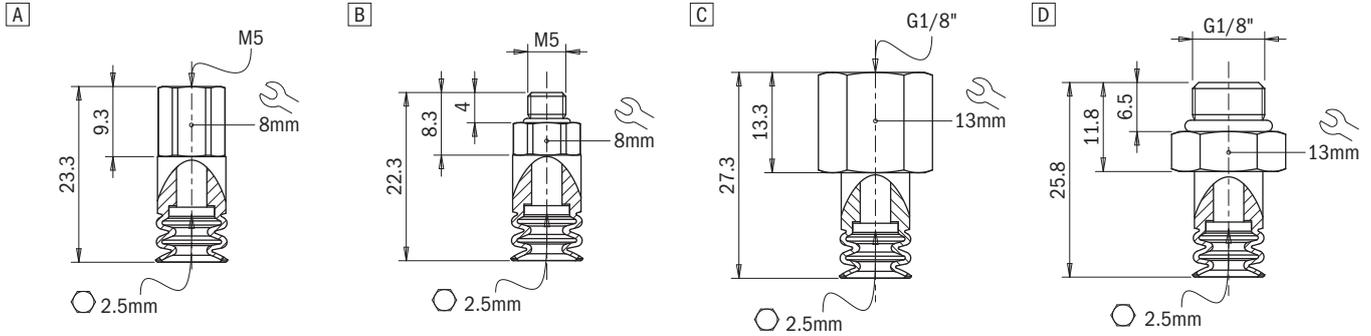
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	1.1	3	4.2	—	—	—	0.15	10	4	0.6

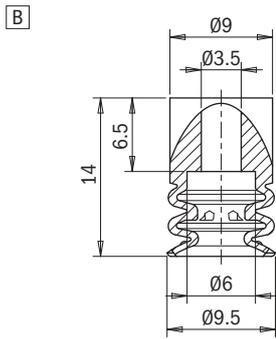
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

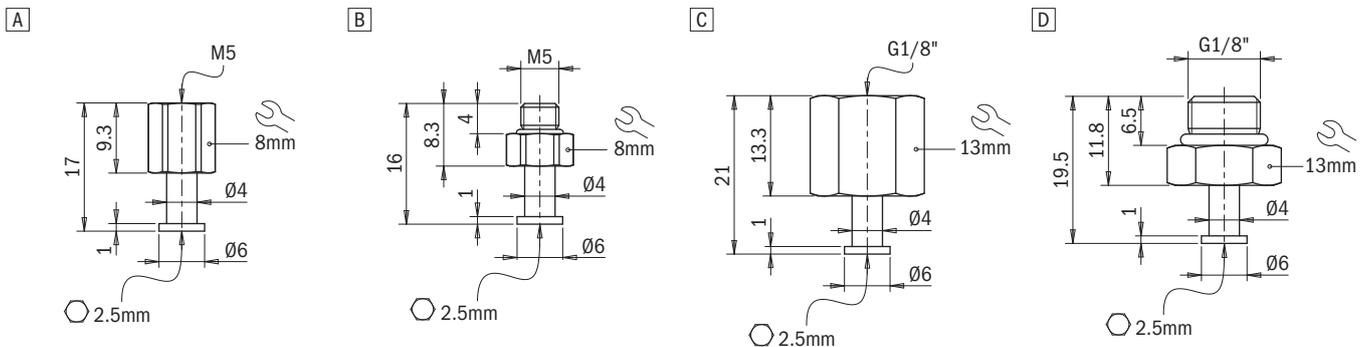
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB9F.50.M5F.E8	VG.LB9 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321735
B	VG.LB9F.50.M5M.E8	VG.LB9 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321737
C	VG.LB9F.50.G18F.E13	VG.LB9 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321738
D	VG.LB9F.50.G18M.E13	VG.LB9 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321739



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB9F.50	VG.LB9 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321736



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## VG.LB11F 符合 FDA 标准的硅氧烷波纹管吸盘

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 能够补偿高度差并处理不平整或多孔表面
- 是翻转和拾取精细物品的理想选择



应用示例



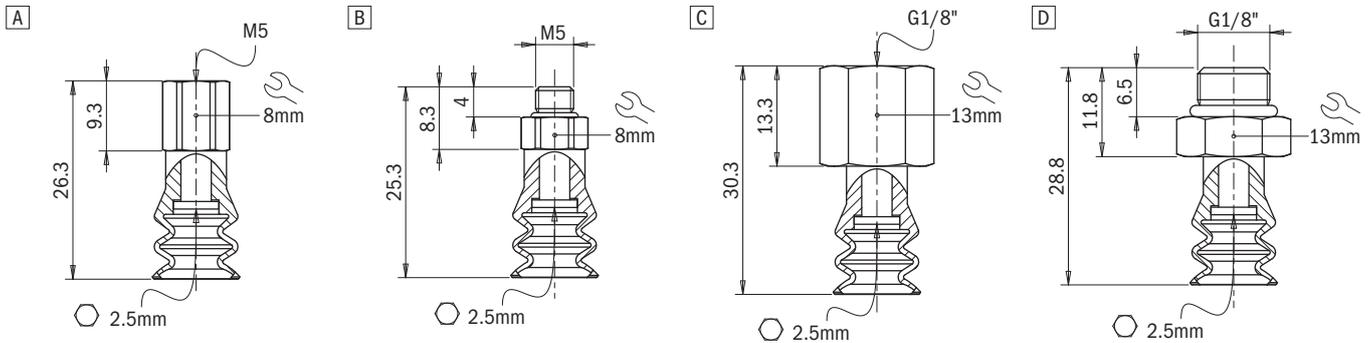
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	1.7	4.3	6.6	—	—	—	0.6	13	7	0.6

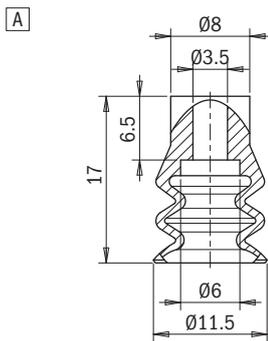
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

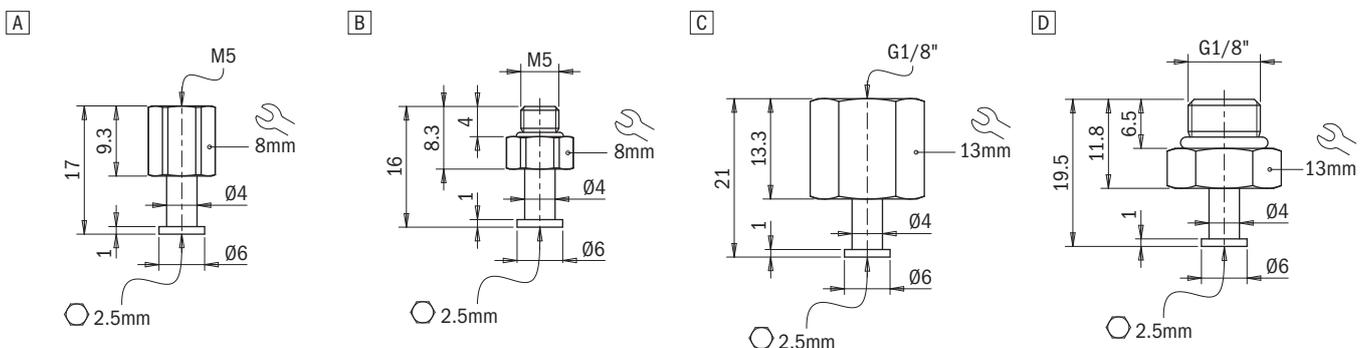
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB11F.50.M5F.E8	VG.LB11 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321740
B	VG.LB11F.50.M5M.E8	VG.LB11 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321742
C	VG.LB11F.50.G18F.E13	VG.LB11 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321743
D	VG.LB11F.50.G18M.E13	VG.LB11 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321744



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB11F.50	VG.LB11 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321741



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## VG.LB16F 符合 FDA 标准的硅氧烷波纹管吸盘

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 能够补偿高度差并处理不平整或多孔表面
- 是翻转和拾取精细物品的理想选择

应用示例



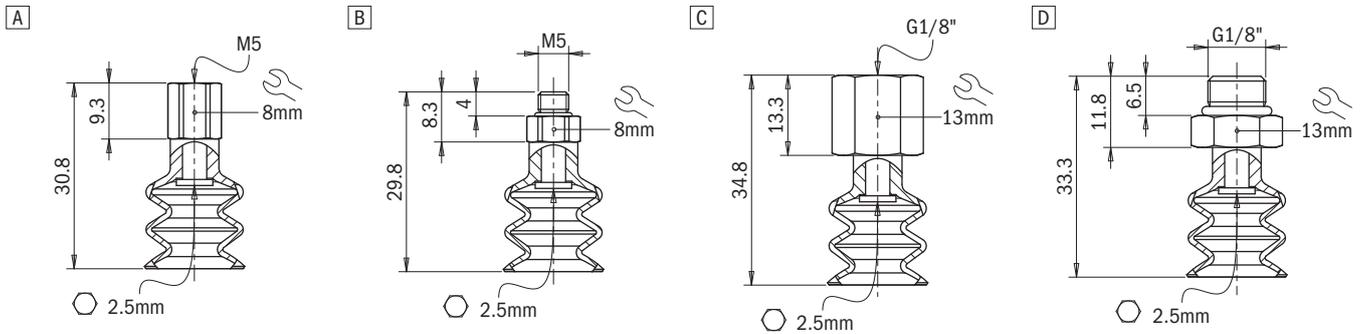
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	3.6	9.4	13.2	—	—	—	1.92	18	9	1.1

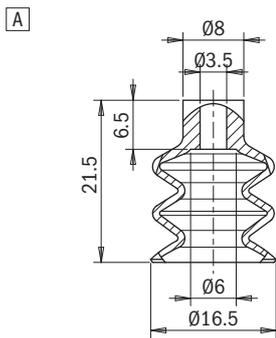
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

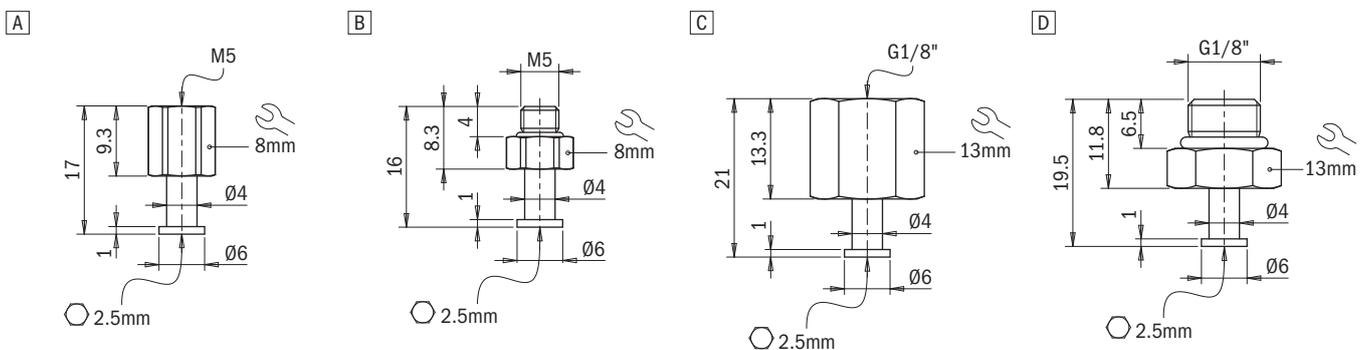
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB16F.50.M5F.E8	VG.LB16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321745
B	VG.LB16F.50.M5M.E8	VG.LB16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321747
C	VG.LB16F.50.G18F.E13	VG.LB16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321748
D	VG.LB16F.50.G18M.E13	VG.LB16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321749



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB16F.50	VG.LB16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321746



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## VG.LB22F 符合 FDA 标准的硅氧烷波纹管吸盘

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 能够补偿高度差并处理不平整或多孔表面
- 是翻转和拾取精细物品的理想选择

应用示例



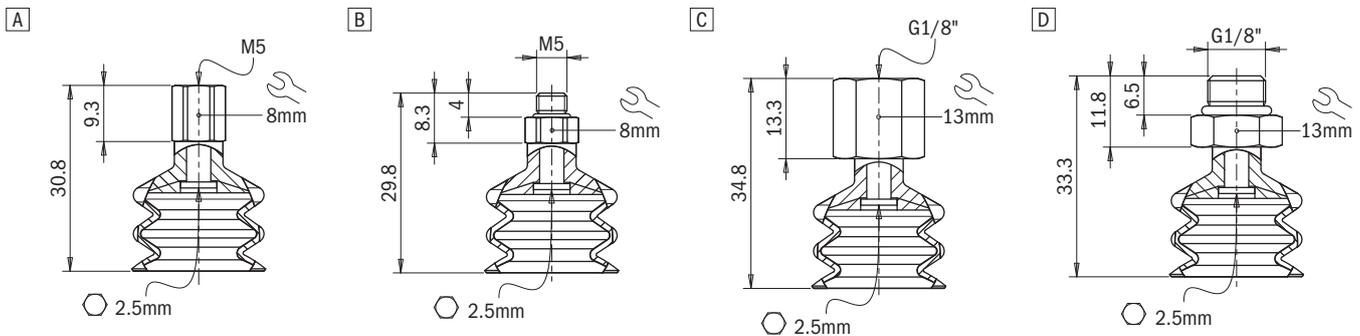
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	6.2	16.1	23.4	—	—	—	2	30	18	2.1

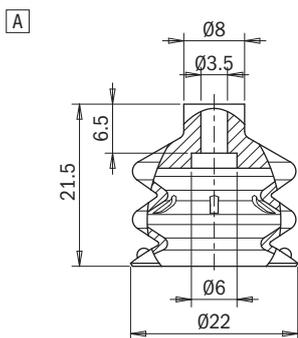
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

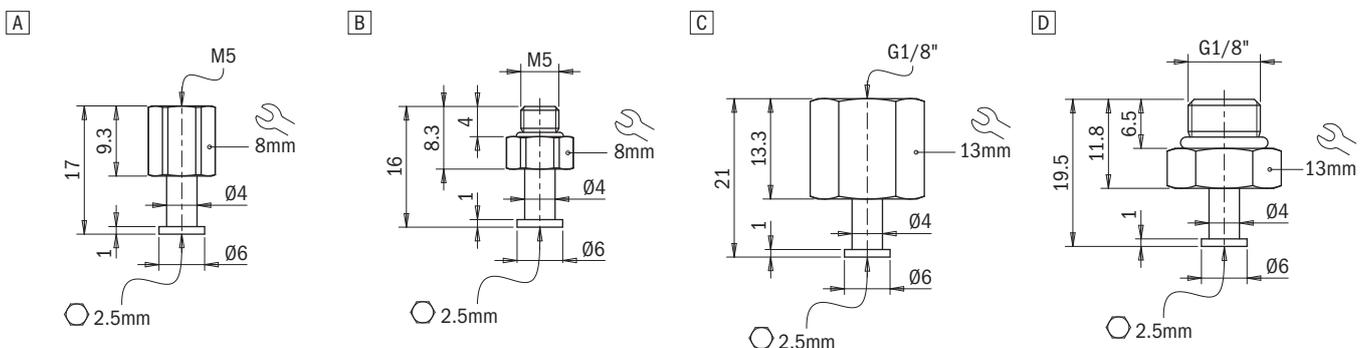
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB22F.50.M5F.E8	VG.LB22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形	2321750
B	VG.LB22F.50.M5M.E8	VG.LB22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形	2321752
C	VG.LB22F.50.G18F.E13	VG.LB22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形	2321753
D	VG.LB22F.50.G18M.E13	VG.LB22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形	2321754



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB22F.50	VG.LB22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321751



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## VG.LB33F 符合 FDA 标准的硅氧烷波纹管吸盘

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 能够补偿高度差并处理不平整或多孔表面
- 是翻转和拾取精细物品的理想选择



应用示例



### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	13.9	40.4	52.3	—	—	—	10	35	15	6.9

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB33F.50.G18F.E12	VG.LB33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321757
B	VG.LB33F.50.G18M.E12	VG.LB33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321759
C	VG.LB33F.50.G18F.E16	VG.LB33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321760
D	VG.LB33F.50.G18M.E16	VG.LB33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321761
E	VG.LB33F.50.G14F.E16	VG.LB33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321762
F	VG.LB33F.50.G14M.E17	VG.LB33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321763

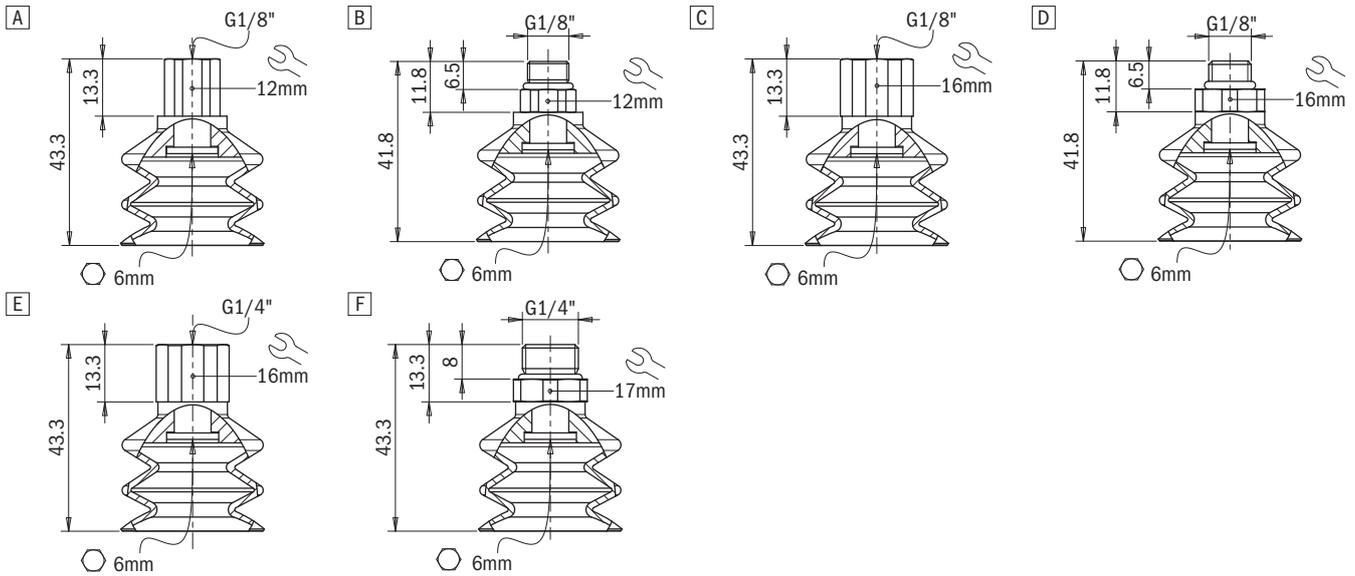

**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB33F.50	VG.LB33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321758

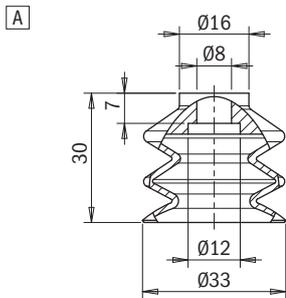
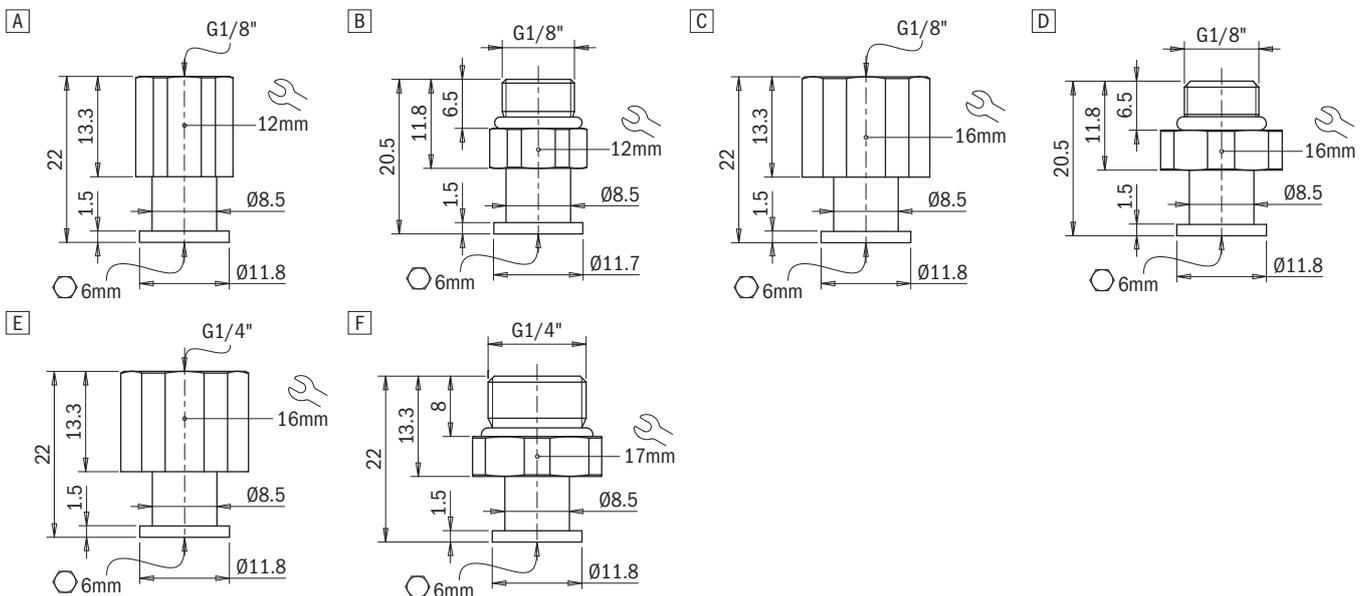

**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## VG.LB42F 符合 FDA 标准的硅氧烷波纹管吸盘

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 能够补偿高度差并处理不平整或多孔表面
- 是翻转和拾取精细物品的理想选择



应用示例



### 技术数据

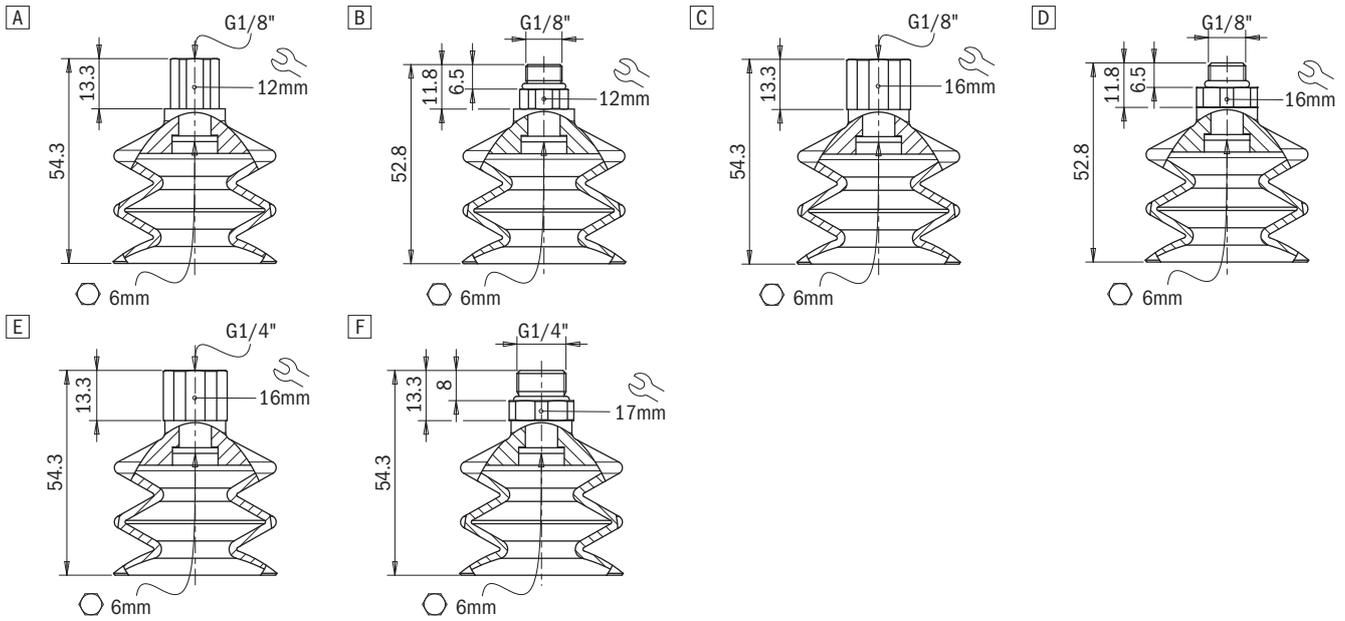
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线半径 [mm]	最大垂直移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	25.2	70.2	85.5	—	—	—	19	75	20	15.8

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

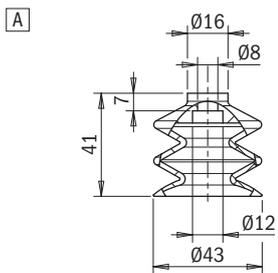
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB42F.50.G18F.E12	VG.LB42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321764
B	VG.LB42F.50.G18M.E12	VG.LB42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321766
C	VG.LB42F.50.G18F.E16	VG.LB42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321767
D	VG.LB42F.50.G18M.E16	VG.LB42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321768
E	VG.LB42F.50.G14F.E16	VG.LB42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321769
F	VG.LB42F.50.G14M.E17	VG.LB42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321770



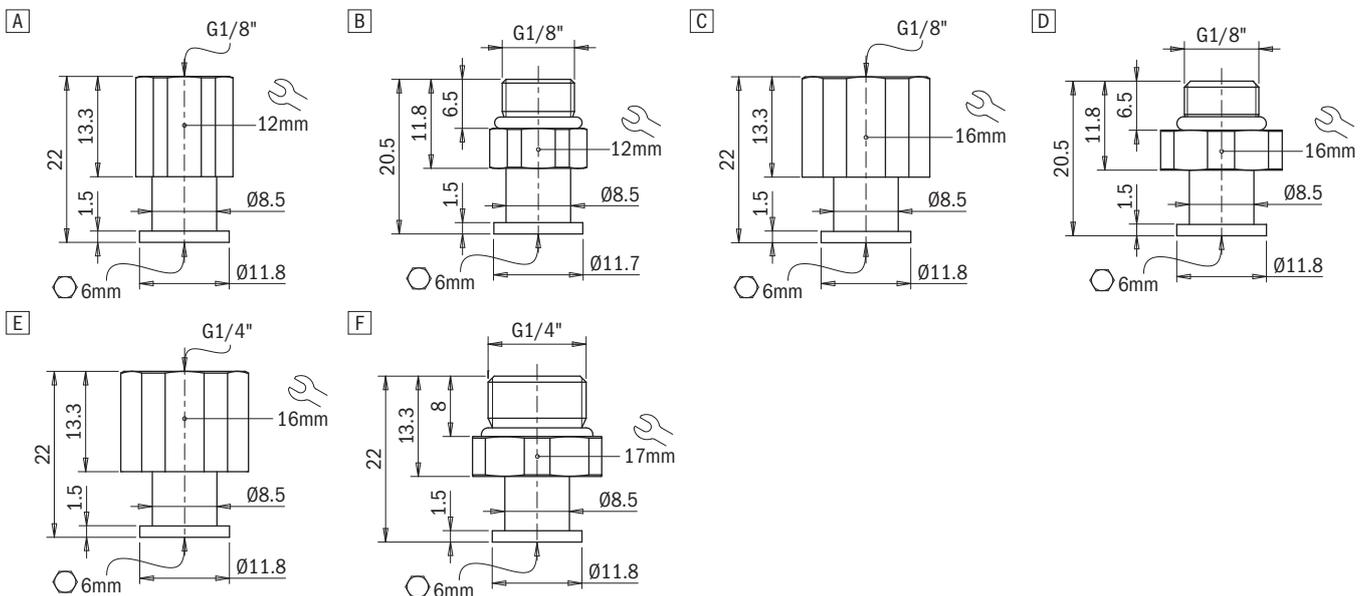
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB42F.50	VG.LB42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321765



### 识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## VG.LB53F 符合 FDA 标准的硅氧烷波纹管吸盘

- 食品级有机硅化合物 (FDA 批准)
- 适用于高工作温度
- 能够补偿高度差并处理不平整或多孔表面
- 是翻转和拾取精细物品的理想选择



应用示例



### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm³]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直 移动 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	34.3	58.1	67.2	—	—	—	37	80	25	26.1

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB53F.50.G18F.E12	VG.LB53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 12 毫米六角形	2321771
B	VG.LB53F.50.G18M.E12	VG.LB53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 12 毫米六角形	2321773
C	VG.LB53F.50.G18F.E16	VG.LB53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 16 毫米六角形	2321774
D	VG.LB53F.50.G18M.E16	VG.LB53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 16 毫米六角形	2321775
E	VG.LB53F.50.G14F.E16	VG.LB53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阴性, 16 毫米六角形	2321776
F	VG.LB53F.50.G14M.E17	VG.LB53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性, 17 毫米六角形	2321777

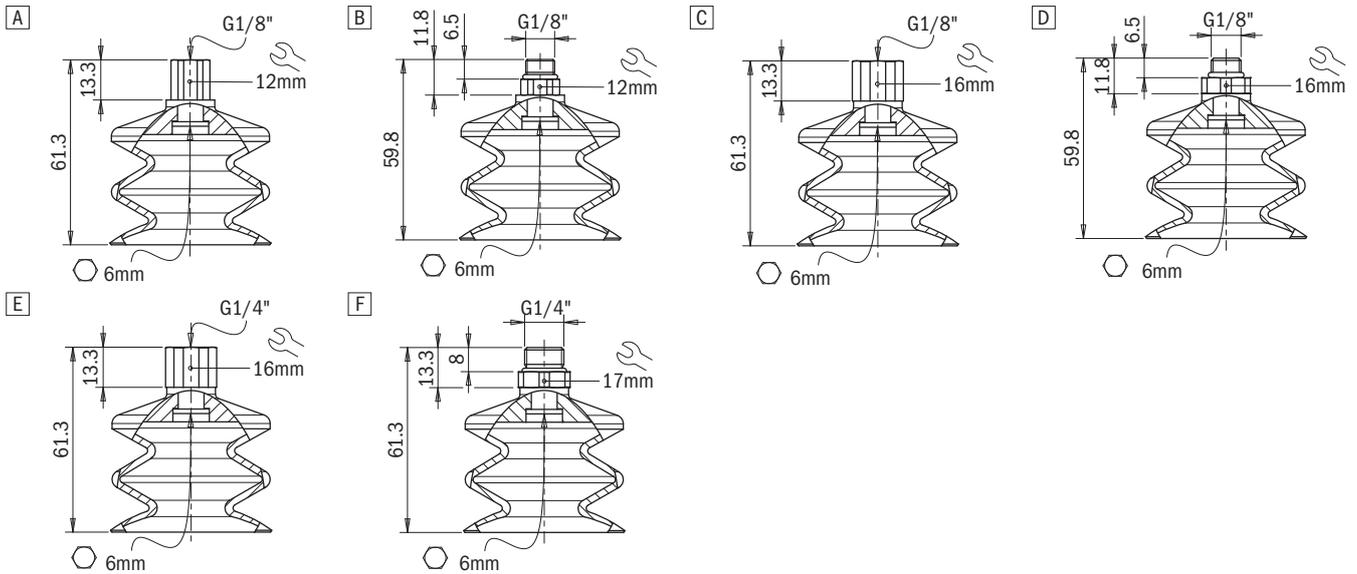

**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB53F.50	VG.LB53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2321772

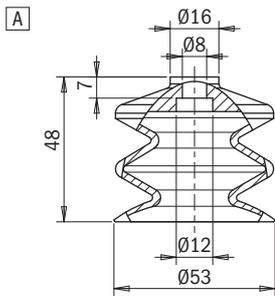
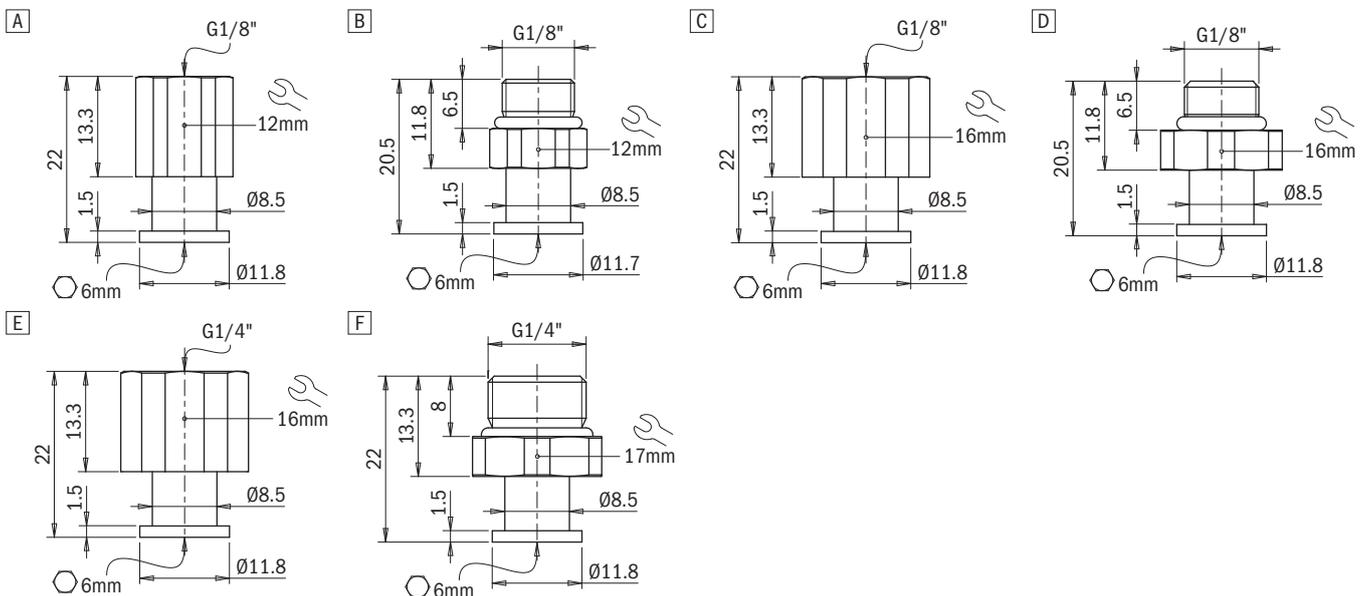

**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



# 吸盘/符合 FDA 要求的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

## VG.LB16F.SFO 波纹管吸盘，采用符合 FDA 标准的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

- 非常适合处理不平整和多孔的表面
- 对粗木工板、波纹金属板、非防滑金属板适应性强
- 无痕硅氧烷泡沫圈
- 它们能补偿高度的差异



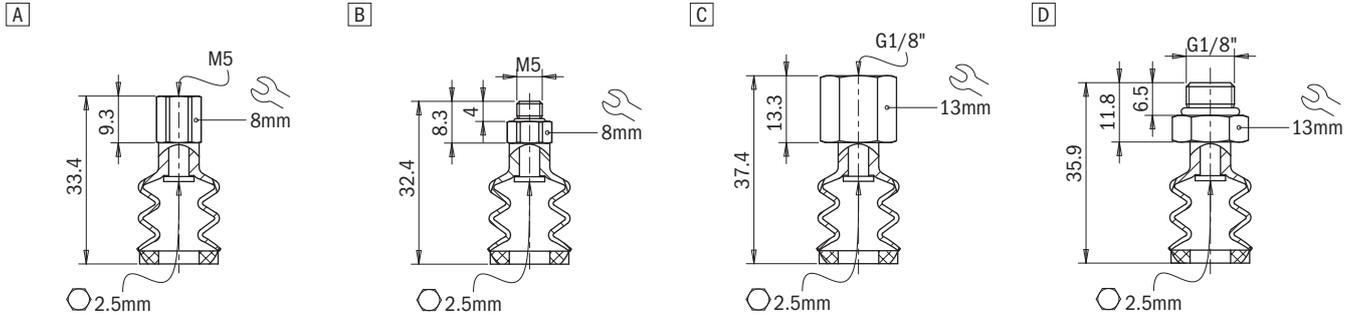
应用示例



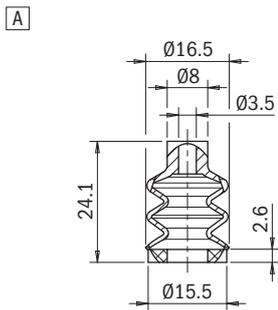
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

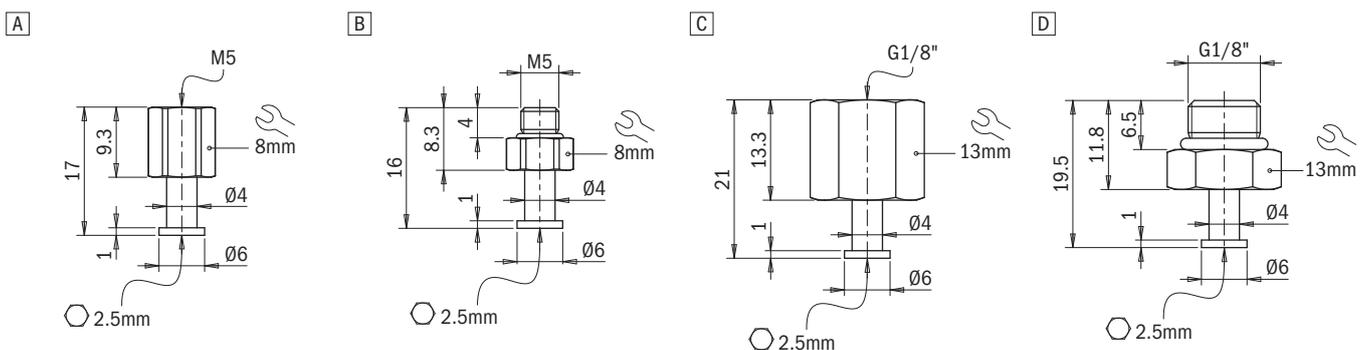
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB16F.50.M5F.E8.SFO	VG.LB16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形, 配硅树脂泡沫圈	0221745
B	VG.LB16F.50.M5M.E8.SFO	VG.LB16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形, 配硅树脂泡沫圈	0221747
C	VG.LB16F.50.G18F.E13.SFO	VG.LB16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形, 配硅树脂泡沫圈	0221748
D	VG.LB16F.50.G18M.E13.SFO	VG.LB16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形, 配硅树脂泡沫圈	0221749



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB16F.50.SFO	VG.LB16 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, 配硅氧烷泡沫圈	0221746



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



# 吸盘/符合 FDA 要求的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

## VG.LB22F.SFO 波纹管吸盘，采用符合 FDA 标准的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

- 非常适合处理不平整和多孔的表面
- 对粗木工板、波纹金属板、非防滑金属板适应性强
- 无痕硅氧烷泡沫圈
- 它们能补偿高度的差异



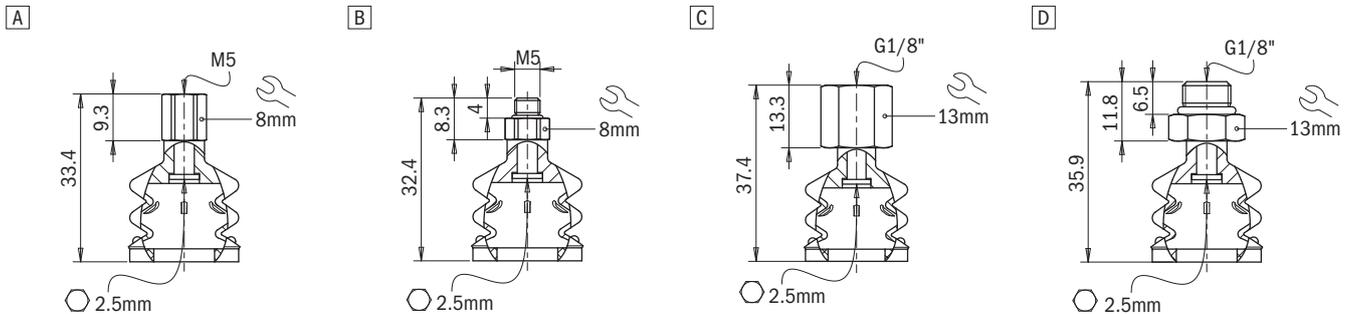
应用示例



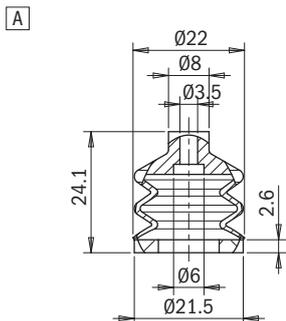
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

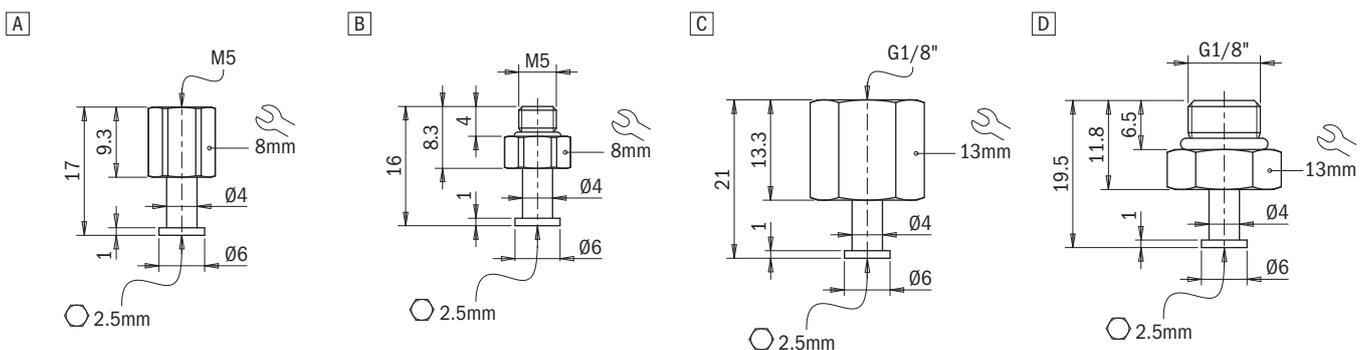
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB22F.50.M5F.E8.SFO	VG.LB22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性, 8 毫米六角形, 配硅树脂泡沫圈	0221750
B	VG.LB22F.50.M5M.E8.SFO	VG.LB22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阳性, 8 毫米六角形, 配硅树脂泡沫圈	0221752
C	VG.LB22F.50.G18F.E13.SFO	VG.LB22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性, 13 毫米六角形, 配硅树脂泡沫圈	0221753
D	VG.LB22F.50.G18M.E13.SFO	VG.LB22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性, 13 毫米六角形, 配硅树脂泡沫圈	0221754



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB22F.50.SFO	VG.LB22 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, 配硅氧烷泡沫圈	0221751



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F.E8	M5 阴性接头, 8 毫米六角形	2321408
B	FT.M5M.E8	M5 阳性接头, 8 毫米六角形	2321410
C	FT.G18F.E13	G1/8" 阴性接头, 13 毫米六角形	2321412
D	FT.G18M.E13	G1/8" 阳性接头, 13 毫米六角形	2321414



## VG.LB33F.SFO 波纹管吸盘，采用符合 FDA 标准的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

- 非常适合处理不平整和多孔的表面
- 对粗木工板、波纹金属板、非防滑金属板适应性强
- 无痕硅氧烷泡沫圈
- 它们能补偿高度的差异

应用示例

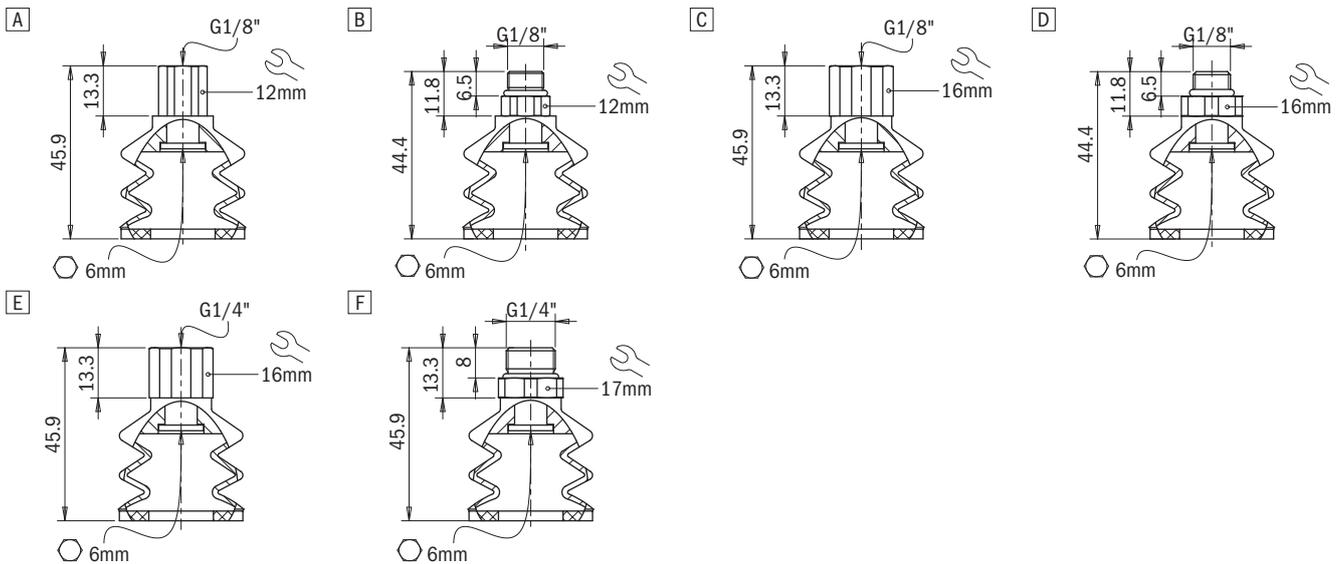


### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

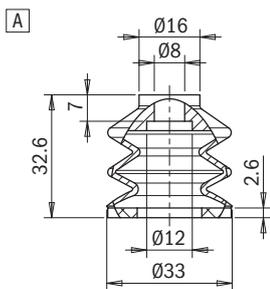
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB33F.50.G18F.E12.SFO	VG.LB33 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阴性，12 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221757
B	VG.LB33F.50.G18M.E12.SFO	VG.LB33 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阳性，12 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221759
C	VG.LB33F.50.G18F.E16.SFO	VG.LB33 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阴性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221760
D	VG.LB33F.50.G18M.E16.SFO	VG.LB33 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阳性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221761
E	VG.LB33F.50.G14F.E16.SFO	VG.LB33 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/4" 阴性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221762
F	VG.LB33F.50.G14M.E17.SFO	VG.LB33 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/4" 阳性，17 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221763



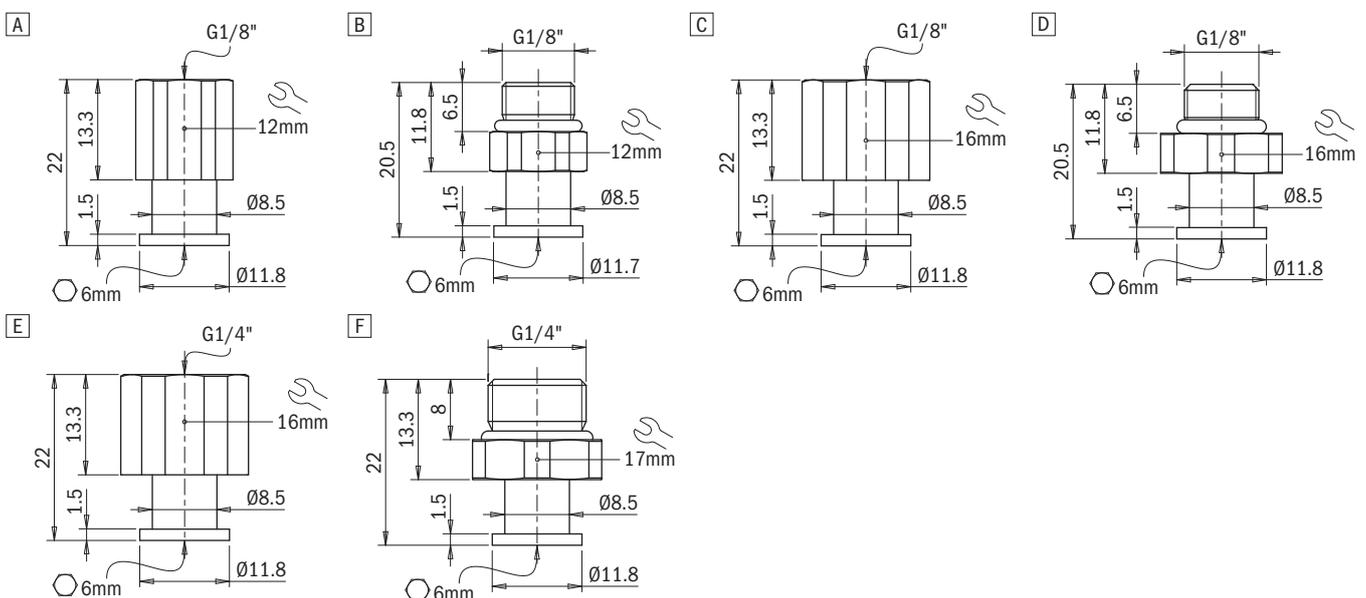
**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB33F.50.SFO	VG.LB33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, 配硅氧烷泡沫圈	0221758



**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



# 吸盘/符合 FDA 要求的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

## VG.LB42F.SFO 波纹管吸盘，采用符合 FDA 标准的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

- 非常适合处理不平整和多孔的表面
- 对粗木工板、波纹金属板、非防滑金属板适应性强
- 无痕硅氧烷泡沫圈
- 它们能补偿高度的差异

应用示例



### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB42F.50.G18F.E12.SFO	VG.LB42 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阴性，12 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221764
B	VG.LB42F.50.G18M.E12.SFO	VG.LB42 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阳性，12 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221766
C	VG.LB42F.50.G18F.E16.SFO	VG.LB42 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阴性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221767
D	VG.LB42F.50.G18M.E16.SFO	VG.LB42 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阳性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221768
E	VG.LB42F.50.G14F.E16.SFO	VG.LB42 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/4" 阴性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221769
F	VG.LB42F.50.G14M.E17.SFO	VG.LB42 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/4" 阳性，17 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221770

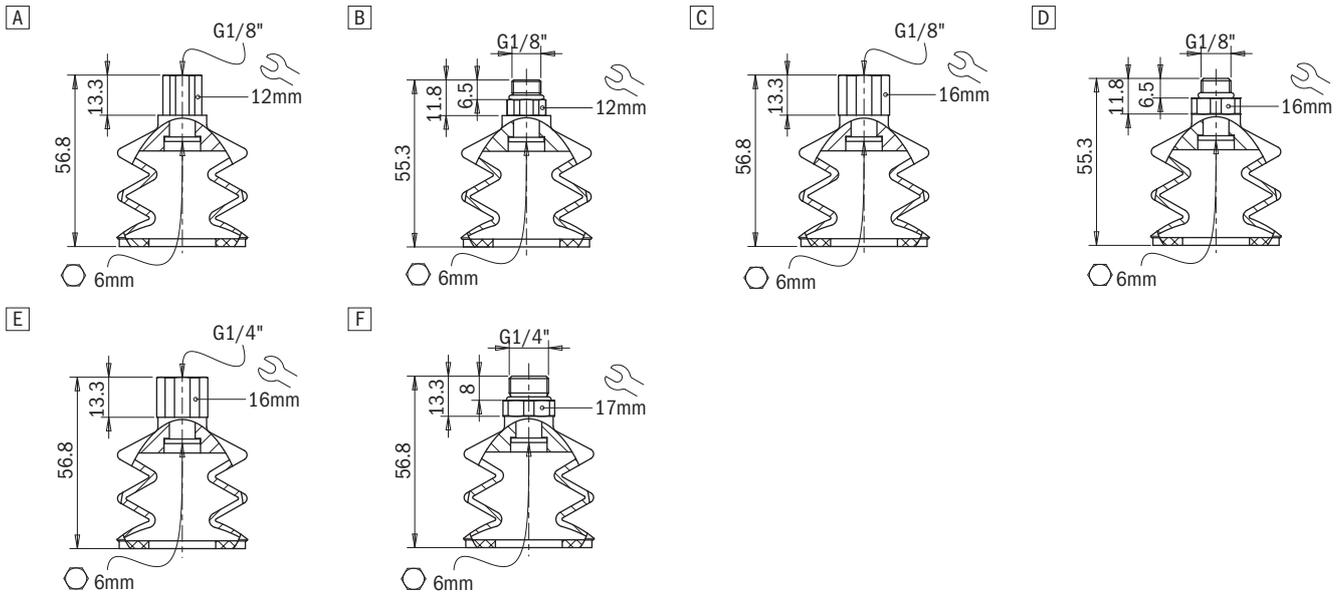

**识别代码**

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB42F.50.SF0	VG.LB42 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, 配硅氧烷泡沫圈	0221765

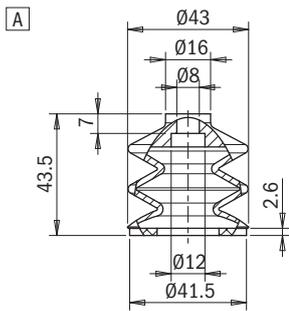
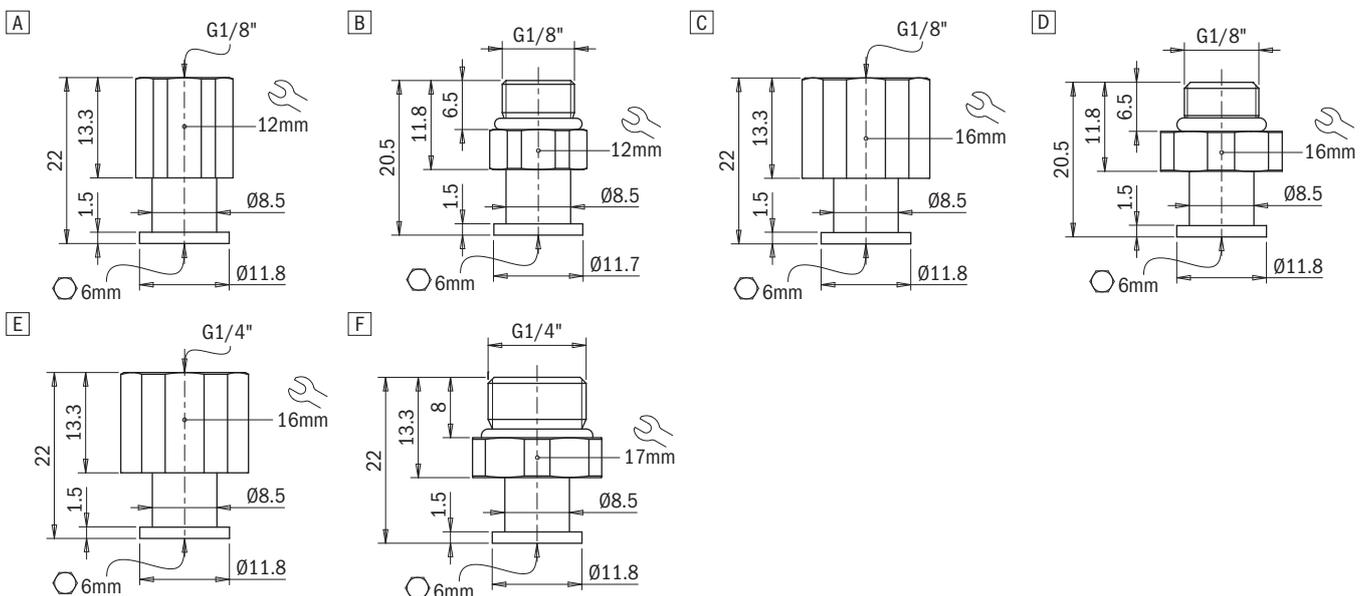

**识别代码**

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



# 吸盘/符合 FDA 要求的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

## VG.LB53F.SFO 波纹管吸盘，采用符合 FDA 标准的硅氧烷，配硅氧烷泡沫圈

- 非常适合处理不平整和多孔的表面
- 对粗木工板、波纹金属板、非防滑金属板适应性强
- 无痕硅氧烷泡沫圈
- 它们能补偿高度的差异



应用示例

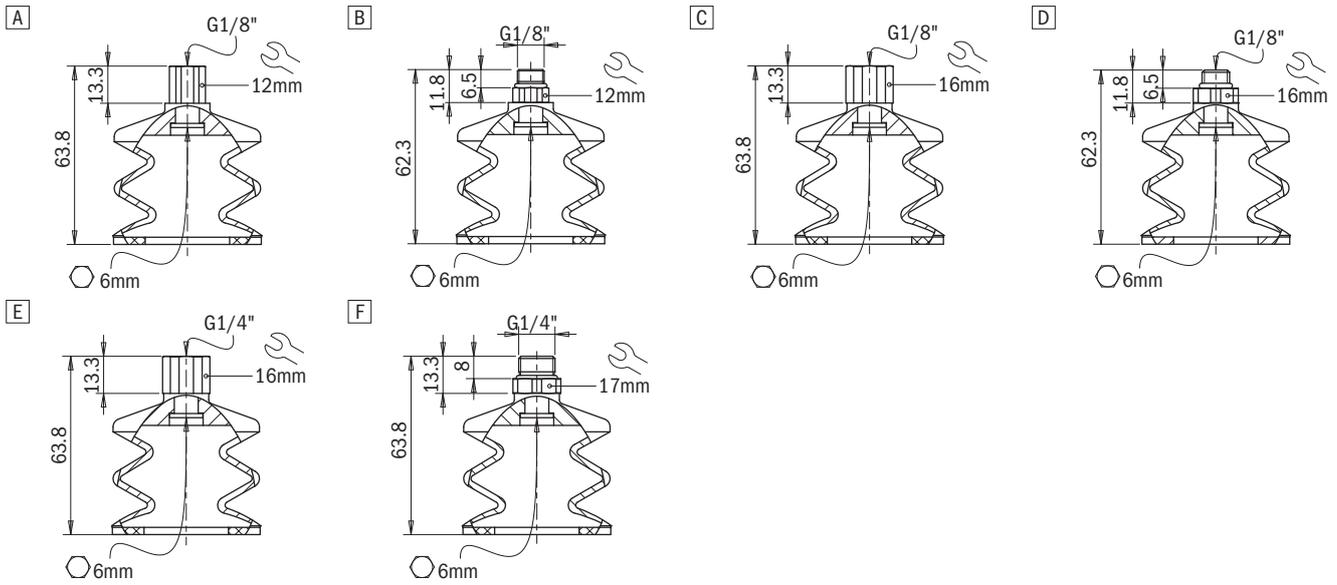


### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

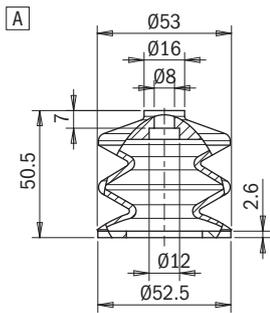
### 识别代码

示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.LB53F.50.G18F.E12.SFO	VG.LB53 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阴性，12 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221771
B	VG.LB53F.50.G18M.E12.SFO	VG.LB53 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阳性，12 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221773
C	VG.LB53F.50.G18F.E16.SFO	VG.LB53 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阴性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221774
D	VG.LB53F.50.G18M.E16.SFO	VG.LB53 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/8" 阳性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221775
E	VG.LB53F.50.G14F.E16.SFO	VG.LB53 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/4" 阴性，16 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221776
F	VG.LB53F.50.G14M.E17.SFO	VG.LB53 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，G1/4" 阳性，17 毫米六角形，配硅树脂泡沫圈	0221777



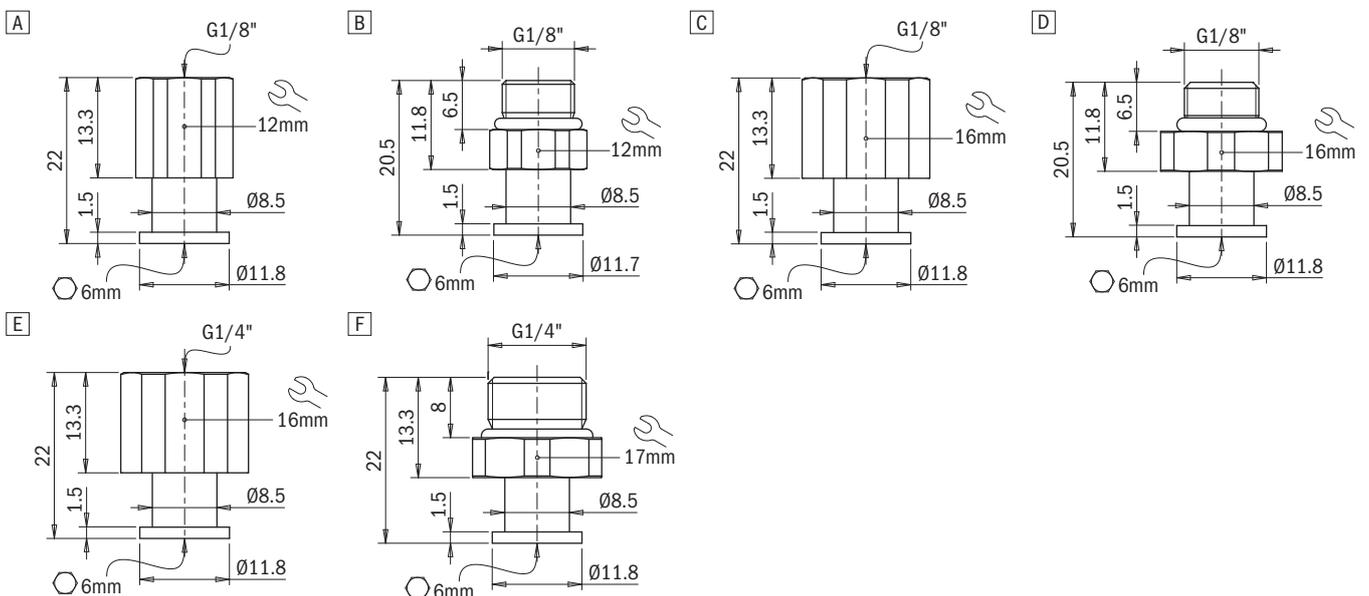
### 识别代码

示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.LB53F.50.SF0	VG.LB53 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, 配硅氧烷泡沫圈	0221772



### 识别代码

示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.E12	G1/8" 阴性接头, 12 毫米六角形	2321422
B	FT.G18M.E12	G1/8" 阳性接头, 12 毫米六角形	2321424
C	FT.G18F.E16	G1/8" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321426
D	FT.G18M.E16	G1/8" 阳性接头, 16 毫米六角形	2321428
E	FT.G14F.E16	G1/4" 阴性接头, 16 毫米六角形	2321430
F	FT.G14M.E17	G1/4" 阳性接头, 17 毫米六角形	2321432



## VG.FP15F 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 这种硅氧烷符合 FDA 标准，因此适用于处理未包装的食品
- 适用于水平补偿
- 高垂直运动，用于分离薄零件特别理想



应用示例



### 技术数据

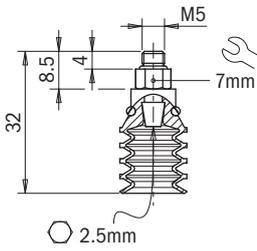
材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	0.2	0.23	—	—	—	—	1.05	2	8	0.9

### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

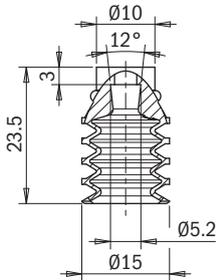
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.FP15F.50.M5M	VG.FP15 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度，M5 阳性	2322068

A



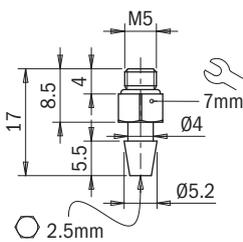
识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.FP15F.50	VG.FP15 吸盘，符合 FDA 标准的硅氧烷，50 肖氏硬度	2322069

A



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5M	M5 阳性接头	1600005

A

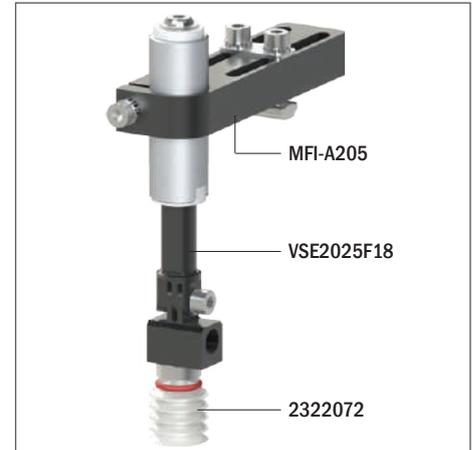


## VG.FP20F 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 这种硅氧烷符合 FDA 标准，因此适用于处理未包装的食品
- 适用于水平补偿
- 高垂直运动，用于分离薄零件特别理想
- 它可以配备一个穿孔圆盘，以增加稳定性，并允许处理薄膜



应用示例



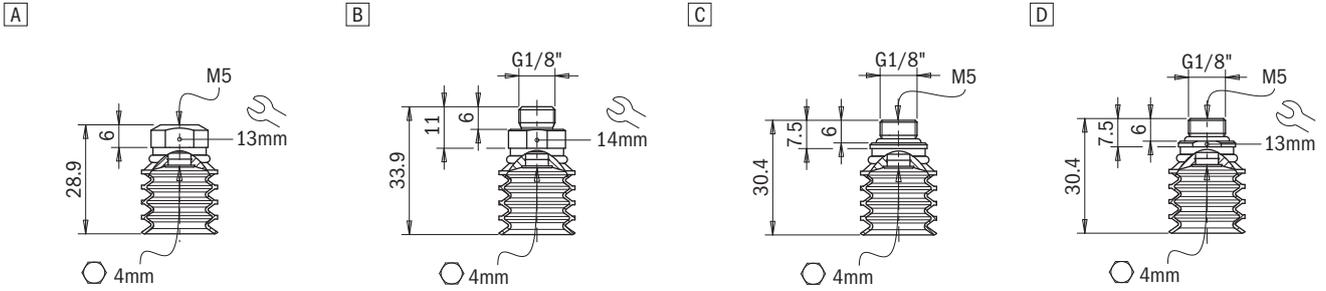
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL FDA 50	0.35	0.7	—	—	—	—	4	4	13	3

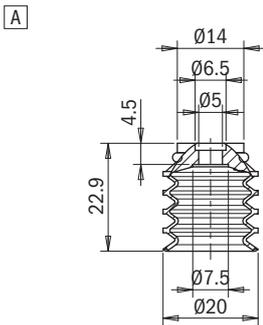
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

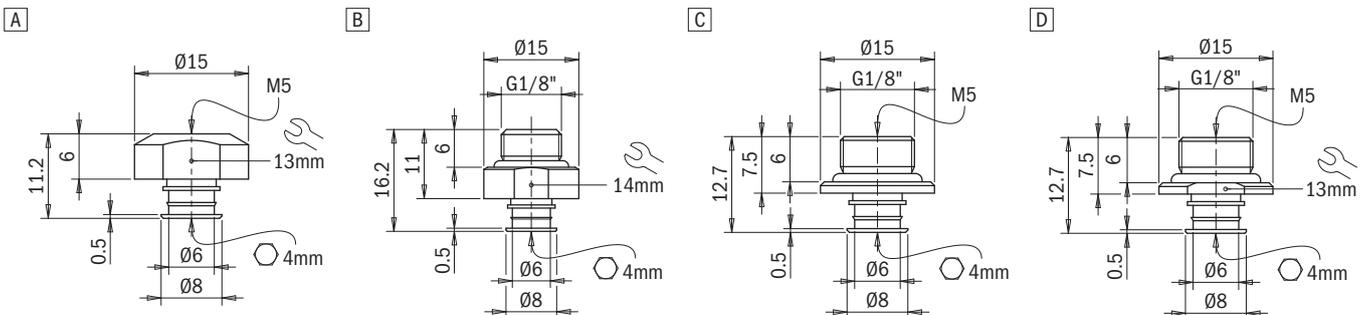
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.FP20F.50.M5F	VG.FP20 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, M5 阴性	2322070
B	VG.FP20F.50.G18M	VG.FP20 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322072
C	VG.FP20F.50.G18MF	VG.FP20 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性	2322073
D	VG.FP20F.50.G18MFV	VG.FP20 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性/M5 阴性, 带阀	2322074



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.FP20F.50	VG.FP20 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2322071



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.M5F	接头, M5 阴性	1700006
B	FT.G18M.17	G1/8" 阳性接头	1700018
C	FT.G18M.M5F	接头, G1/8" 阳性/M5 阴性	1700016
D	FT.G18M.M5F.VF	G1/8" 阳性/M5 阴性接头, 带阀	1700017



识别代码			
字母数字代码	盘	订购代码	
AC.DF20	薄膜用穿孔圆盘, 直径 20 毫米	2321780	

## VG.FP30F 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 这种硅氧烷符合 FDA 标准，因此适用于处理未包装的食品
- 适用于水平补偿
- 高垂直运动，用于分离薄零件特别理想
- 它可以配备一个穿孔圆盘，以增加稳定性，并允许处理薄膜



应用示例



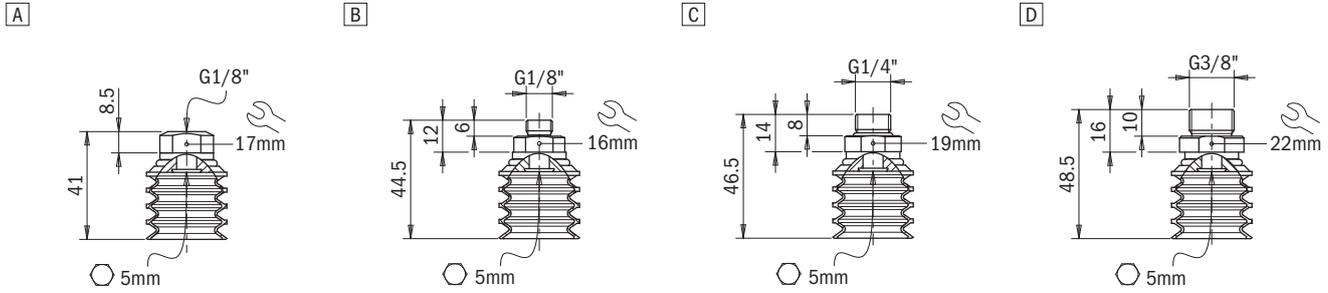
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL FDA 50	6.5	10.3	—	—	—	—	10	8	20	7

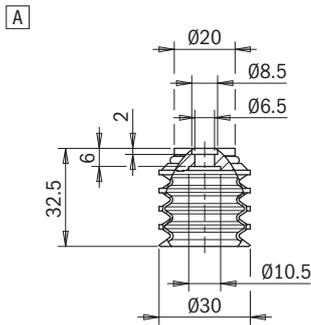
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

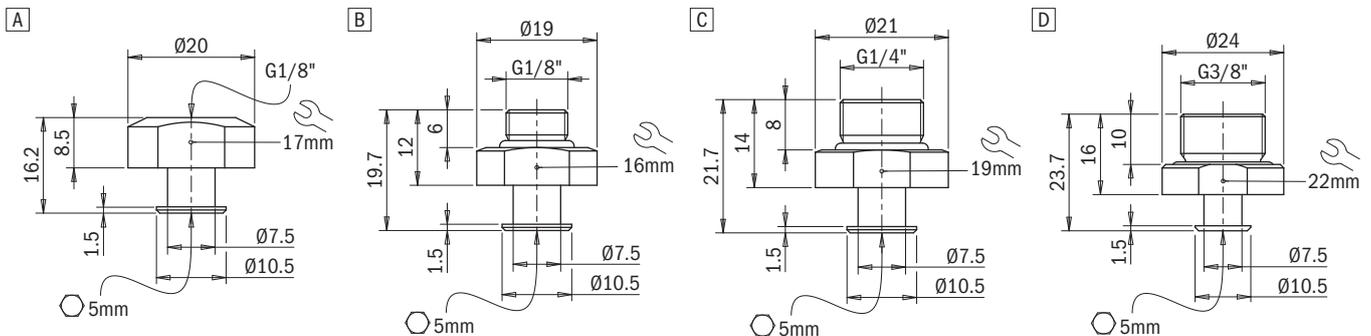
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.FP30F.50.G18F	VG.FP30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2322075
B	VG.FP30F.50.G18M	VG.FP30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322077
C	VG.FP30F.50.G14M	VG.FP30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322078
D	VG.FP30F.50.G38M	VG.FP30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322079



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.FP30F.50	VG.FP30 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2322076



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.18	G1/8" 阴性接头	1800019
B	FT.G18M.18	G1/8" 阳性接头	1800018
C	FT.G14M.18	G1/4" 阳性接头	1800014
D	FT.G38M.18	G3/8" 阳性接头	1800038



识别代码			
字母数字代码	盘	订购代码	
AC.DF30	薄膜用穿孔圆盘, 直径 30 毫米	2321781	

## VG.FP40F 符合 FDA 标准的硅氧烷多波纹管吸盘

- 这种硅氧烷符合 FDA 标准，因此适用于处理未包装的食品
- 适用于水平补偿
- 高垂直运动，用于分离薄零件特别理想
- 它可以配备一个穿孔圆盘，以增加稳定性，并允许处理薄膜



应用示例



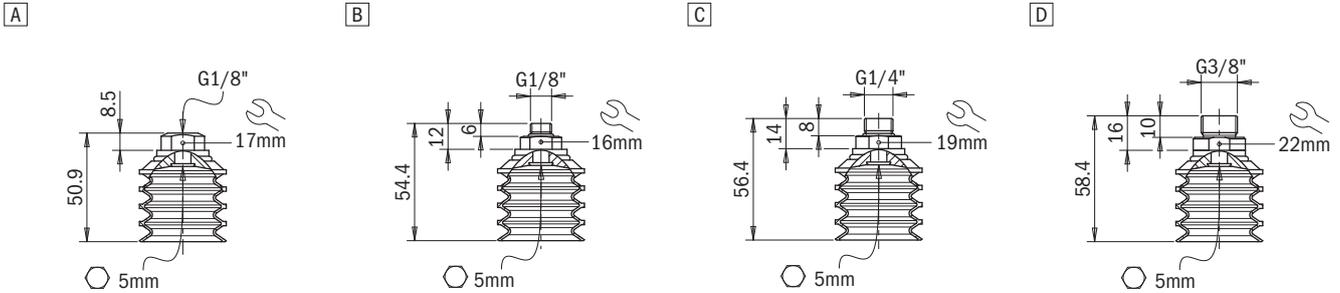
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL FDA 50	10.8	31.5	—	—	—	—	27	11	33	10

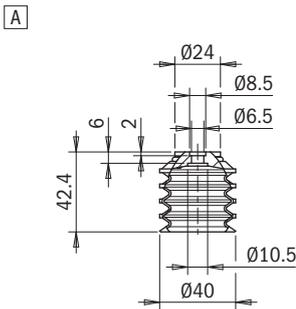
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

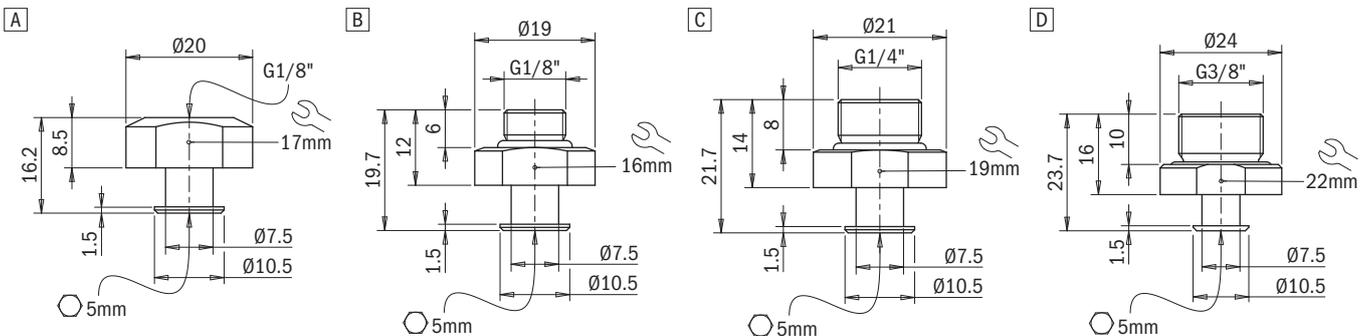
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.FP40F.50.G18F	VG.FP40 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阴性	2322080
B	VG.FP40F.50.G18M	VG.FP40 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322082
C	VG.FP40F.50.G14M	VG.FP40 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322083
D	VG.FP40F.50.G38M	VG.FP40 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322084



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.FP40F.50	VG.FP40 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2322081



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18F.18	G1/8" 阴性接头	1800019
B	FT.G18M.18	G1/8" 阳性接头	1800018
C	FT.G14M.18	G1/4" 阳性接头	1800014
D	FT.G38M.18	G3/8" 阳性接头	1800038



识别代码		
字母数字代码	盘	订购代码
AC.DF40	薄膜用穿孔圆盘, 直径 40 毫米	2321755

VG.FO26F 扁平吸盘，采用符合 FDA 标准的硅氧烷材质制造，带有加强件和薄唇口

- 适用于打开袋子和处理薄而精致的物品，例如板和薄膜
- 内部纹理和薄唇口可防止损坏处理的物品，同时保持其平整度
- 吸盘由 FDA 批准的透明硅氧烷制成

应用示例



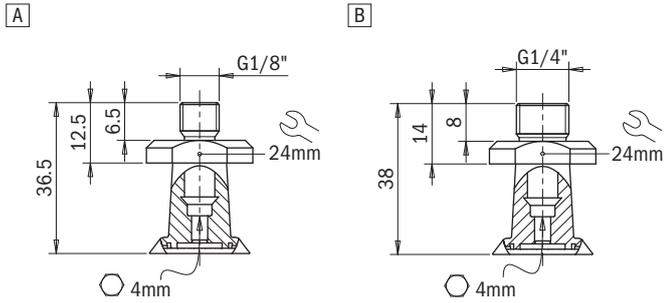
## 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	10	25.1	30	9	20	25	1.6	25	1.5	4

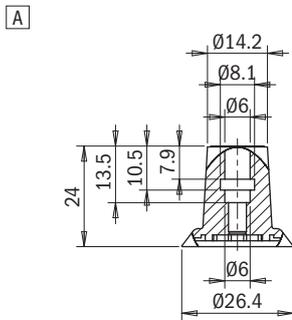
## 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

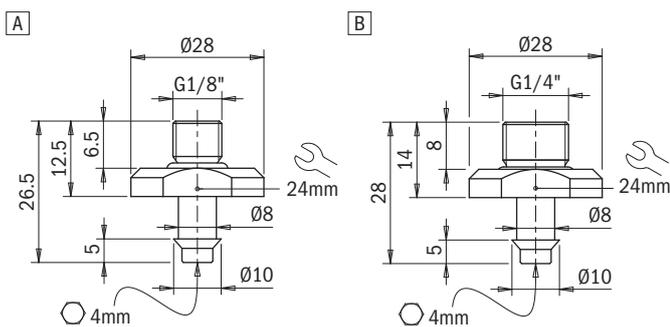
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.FO26F.50.G18M	VG.FO26 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/8" 阳性	2322165
B	VG.FO26F.50.G14M	VG.FO26 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322167



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.FO26F.50	VG.FO26 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2322166



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G18M.30	G1/8" 阳性接头	3000018
B	FT.G14M.30	G1/4" 阳性接头	3000014



VG.FO33F 扁平吸盘，采用符合 FDA 标准的硅氧烷材质制造，带有加强件和薄唇口

- 适用于打开袋子和处理薄而精致的物品，例如板和薄膜
- 内部纹理和薄唇口可防止损坏处理的物品，同时保持其平整度
- 吸盘由 FDA 批准的透明硅氧烷制成

应用示例



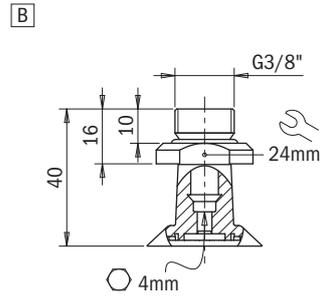
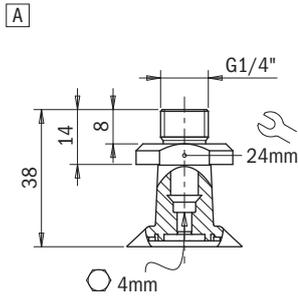
## 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL 50 FDA	16.2	38.3	49.2	13	30	39	2.1	35	1.5	5

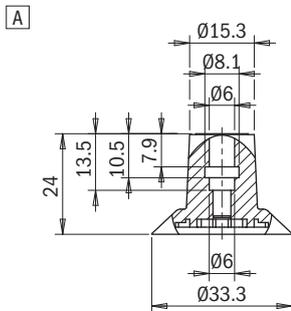
## 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
硅氧烷, FDA SIL	透明	50 Shore	-70 ÷ +200 °C

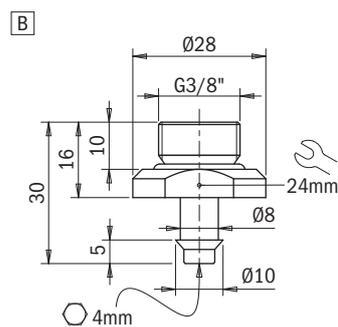
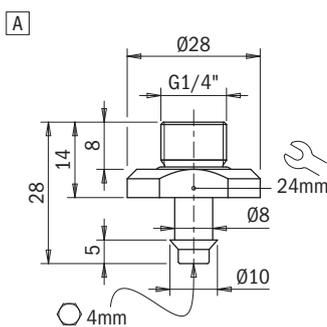
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.F033F.50.G14M	VG.FO33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G1/4" 阳性	2322168
B	VG.F033F.50.G38M	VG.FO33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度, G3/8" 阳性	2322170



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.F033F.50	VG.FO33 吸盘, 符合 FDA 标准的硅氧烷, 50 肖氏硬度	2322169



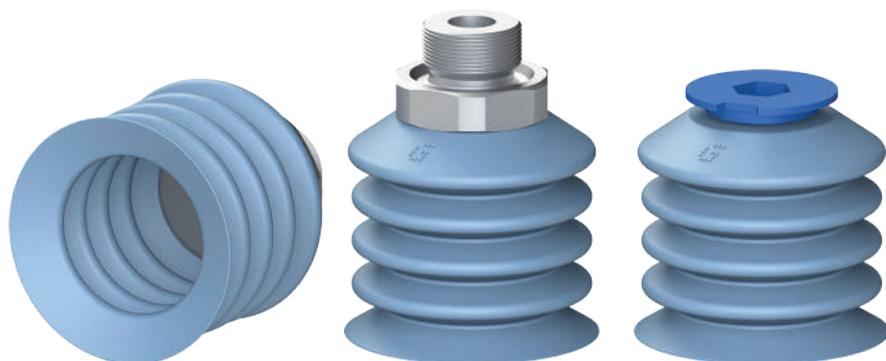
识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G14M.30	G1/4" 阳性接头	3000014
B	FT.G38M.30	G3/8" 阳性接头	3000038



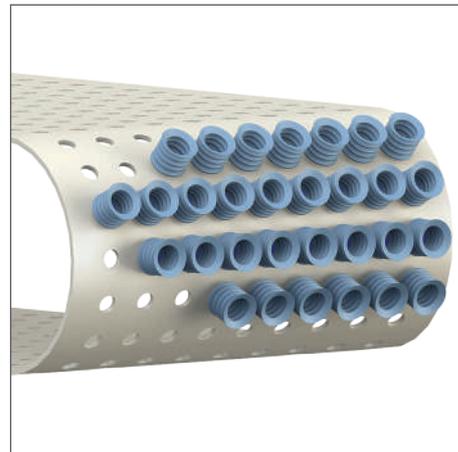
## VG.BDT40 可检测的符合 FDA 标准的硅树脂多波纹管吸盘

- 非常适合处理食品
- 可检测的符合 FDA 标准的硅树脂，并且符合 FDA 21 CFR 177.2600 标准
- 配有可分离、耐酸、食品级不锈钢配件
- 卫生设计易于清洁，没有可能积聚食物灰尘或污垢的空腔
- 配有连接烘焙用脱模机的夹子

NEW



应用示例



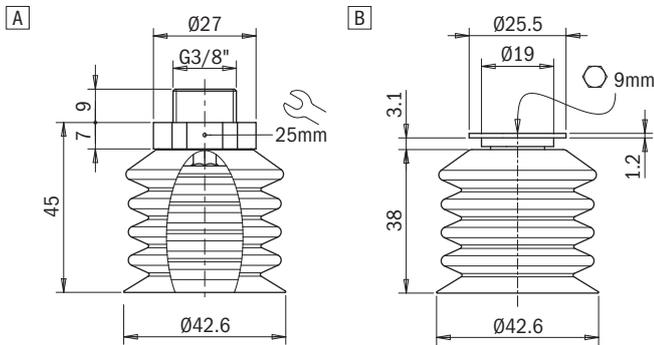
### 技术数据

材料	在不同真空度下与表面垂直的提升力 [N]			在不同真空度下与表面平行的提升力 [N]			体积 [cm <sup>3</sup> ]	最小曲线 半径 [mm]	最大垂直移 动距离 [mm]	吸盘质量 [g]
	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa	-20 kPa	-60 kPa	-90 kPa				
SIL40 FDA RIL	14.3	23.5	—	4.6	19.4	—	29.0	15.9	28.0	8.2

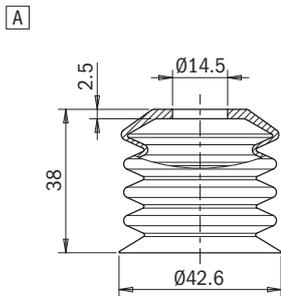
### 技术特征

材料	颜色	硬度	温度范围
可检测的符合 SIL FDA 标准的硅树脂	蓝色	40 Shore	-40 ÷ +200 °C

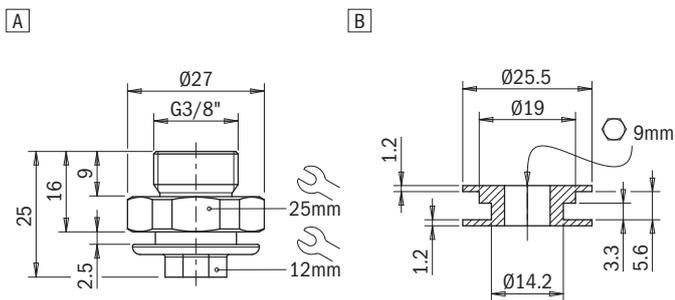
识别代码			
示意图	字母数字代码	配有接头的吸盘	订购代码
A	VG.BDT40F40.G38M	VG.BDT40 吸盘, 可检测的符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, G3/8" 外螺纹, 25 毫米六角头, 不锈钢	2322174
B	VG.BDT40F40.CF	VG.BDT40 吸盘, 可检测的符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度, 固定夹, 9 毫米六角头	2322176



识别代码			
示意图	字母数字代码	吸盘	订购代码
A	VG.BDT40F40	VG.BDT40 吸盘, 可检测的符合 FDA 标准的硅树脂, 40 肖氏硬度	2322175



识别代码			
示意图	字母数字代码	接头	订购代码
A	FT.G38M.E26.INOX	G3/8" 外螺纹接头, 25 毫米六角头, 不锈钢	1500038
B	FT.9.CLIP	固定夹连接, 9 毫米六角头	1500009



## EPDM 泡沫和硅氧烷泡沫圈

- 非常适合处理不平整和波纹表面
- 对粗糙木板和波纹金属板适应性强
- EPDM: 厚度为 5 和 10 毫米, 适合 20、30、40 和 50 毫米直径
- 硅氧烷: 2 毫米厚, 直径 15、20、30、40 和 50 毫米
- 硅氧烷版本无痕迹

应用示例



### 技术特征

材料	颜色	温度范围
EPDM	黑色	-40 ÷ +135 °C
SIL	白色	-55 ÷ +200 °C

**识别代码**

示意图	字母数字代码	EPDM泡沫圈	订购代码
A	VG.FOAM22-5	用于吸盘的 EPDM 泡沫圈, 直径 20 毫米, 厚度 5 毫米	0000001
B	VG.FOAM22-10	用于吸盘的 EPDM 泡沫圈, 直径 20 毫米, 厚度 10 毫米	0000002
C	VG.FOAM33-5	用于吸盘的 EPDM 泡沫圈, 直径 30 毫米, 厚度 5 毫米	0000003
D	VG.FOAM33-10	用于吸盘的 EPDM 泡沫圈, 直径 30 毫米, 厚度 10 毫米	0000004
E	VG.FOAM42-5	用于吸盘的 EPDM 泡沫圈, 直径 40 毫米, 厚度 5 毫米	0000005
F	VG.FOAM42-10	用于吸盘的 EPDM 泡沫圈, 直径 40 毫米, 厚度 10 毫米	0000006
G	VG.FOAM53-5	用于吸盘的 EPDM 泡沫圈, 直径 50 毫米, 厚度 5 毫米	0000007
H	VG.FOAM53-10	用于吸盘的 EPDM 泡沫圈, 直径 50 毫米, 厚度 10 毫米	0000008

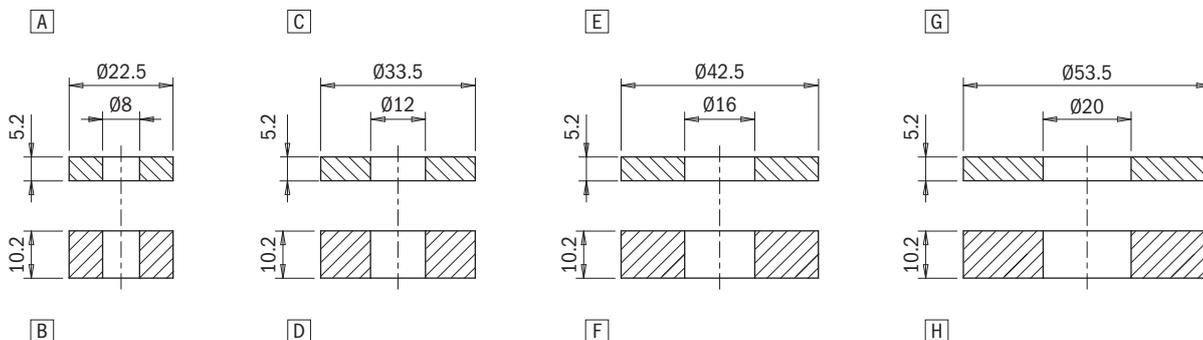
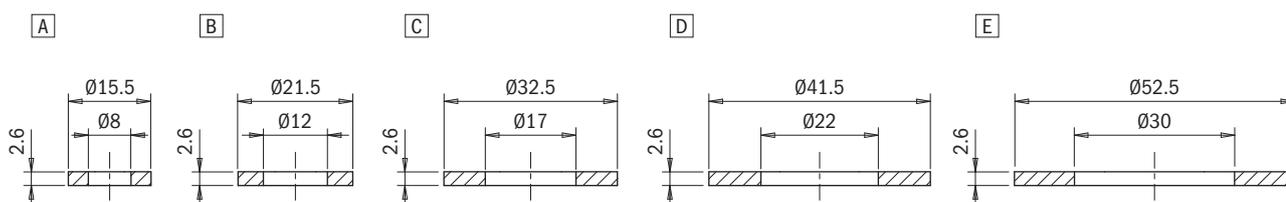
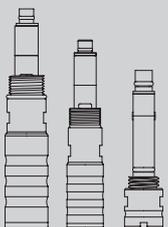
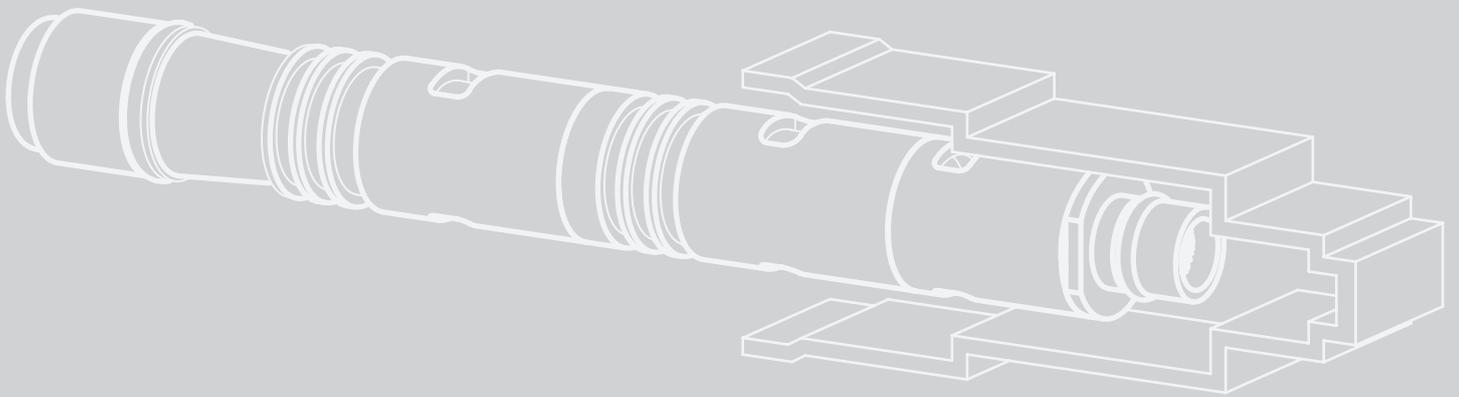

**识别代码**

示意图	字母数字代码	硅氧烷泡沫圈	订购代码
A	VG.FOAM-SI-16-2	用于吸盘的硅氧烷泡沫圈, 直径 15 毫米, 厚度 2 毫米	0000009
B	VG.FOAM-SI-22-2	用于吸盘的硅氧烷泡沫圈, 直径 20 毫米, 厚度 2 毫米	0000010
C	VG.FOAM-SI-32-2	用于吸盘的硅氧烷泡沫圈, 直径 30 毫米, 厚度 2 毫米	0000011
D	VG.FOAM-SI-42-2	用于吸盘的硅氧烷泡沫圈, 直径 40 毫米, 厚度 2 毫米	0000012
E	VG.FOAM-SI-53-2	用于吸盘的硅氧烷泡沫圈, 直径 50 毫米, 厚度 2 毫米	0000013







## 用于集成的多级滤筒

## EJ 盒选择指南

Gimatic 的 EJ 多级盒有三种尺寸：

- EJ-SMALL
- EJ-MEDIUM
- EJ-LARGE

根据型号的不同，每个多级盒具有不同的特性。

尺寸	型号	真空度	低供给压力	高真空度	高吸气流速	高初始流速
SMALL	EJ-SMALL-LP-2	-82 kPa	X			
	EJ-SMALL-HF-2	-78 kPa			X	
	EJ-SMALL-HV-2	-92 kPa		X		
MEDIUM	EJ-MEDIUM-LP-2	-90 kPa	X			
	EJ-MEDIUM-LP-3	-90 kPa	X			X
	EJ-MEDIUM-HF-2	-73 kPa			X	
	EJ-MEDIUM-HF-3	-73 kPa			X	X
	EJ-MEDIUM-HV-2	-94 kPa		X		
	EJ-MEDIUM-HV-3	-94 kPa		X		X
LARGE	EJ-LARGE-LP-2	-90 kPa	X			
	EJ-LARGE-LP-3	-90 kPa	X			X
	EJ-LARGE-HF-2	-73 kPa			X	
	EJ-LARGE-HF-3	-73 kPa			X	X
	EJ-LARGE-HV-2	-94 kPa		X		
	EJ-LARGE-HV-3	-94 kPa		X		X

## 特征



### EJ - LP (LOW PRESSURE)

EJ-LP 盒可在低供给压力下达到高真空度。

建议在处理玻璃板或金属板等应用中以及在要求高真空度下具有良好流速的所有密封回路中使用。

### EJ - HF (HIGH FLOW)

EJ-HF 盒排出大量空气。因此，它们适用于处理多孔物品，如纸板、木材和表面不平整的材料。

是在需要排出大量空气，以在生产周期内保持回路处于一定的真空度以补偿任何泄漏的情况下的理想选择。

### EJ - HV (HIGH VACUUM)

EJ-HV 盒是密封应用的理想选择，例如玻璃板处理、金属板处理和热成型应用。

## 材料



PA = 聚酰胺，尼龙

Al = 铝

NBR = 丁腈

SS = 锈钢

## 推荐管道尺寸 (内径)



连接	EJ-SMALL 盒	EJ-MEDIUM 盒	EJ-LARGE 盒
压缩空气	≥ 2.5 mm	≥ 4 mm	≥ 6 mm
真空	≥ 2.5 mm	≥ 8 mm	≥ 12 mm
排放	≥ 8 mm	≥ 10 mm	≥ 15 mm

\*适用于最长 1,5 米的管道

## 用于集成解决方案的 GIMATIC 盒弹出器

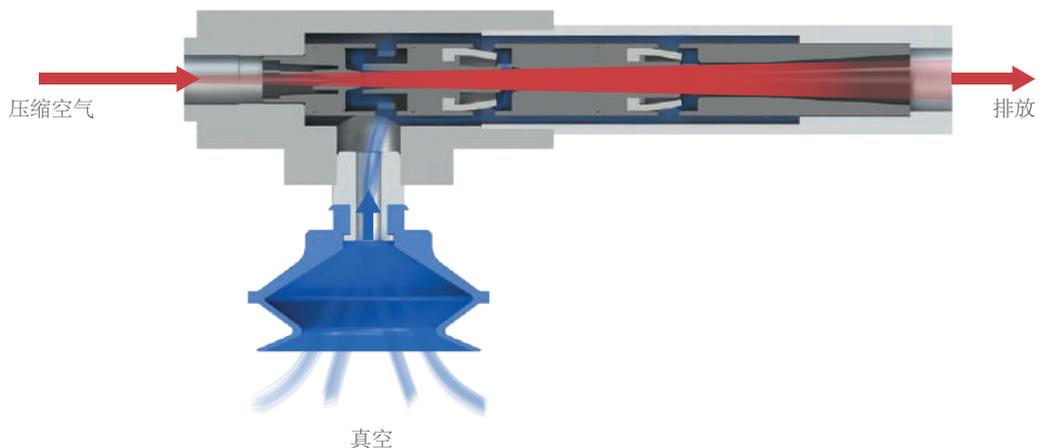
Gimatic 的多级盒弹出器利用压缩空气产生真空。我们的真空泵尺寸紧凑、高效、可靠，是满足客户集成要求的理想选择。它们允许开发灵活、模块化和质量轻的真空系统。

模块化和灵活性能够满足市场变化，降低成本，提高生产率。Gimatic 以高质量标准开发和制造产品，从而在降低能耗的同时改进生产工艺。



### Gimatic 的 EJ 盒的工作原理

当压缩空气 通过喷嘴 时，空气通过压缩空气流被吸入。在每一级产生吸力，从而产生真空。



## 低能耗和减少停机时间



将 EJ 盒直接集成到机器中，可以在使用点附近产生真空，从而最大限度地利用能源并提高操作速度，消除压力降和真空回路可能出现的低效。

## 集成-优势

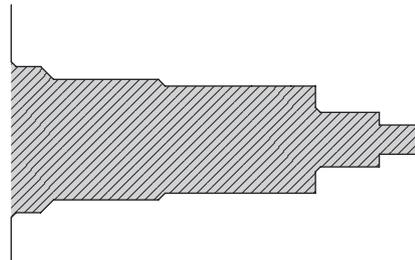


使泵更接近使用点能够保证：

- 效率更高
- 降低能耗
- 更好地监控系统
- 减少夹持和释放时间

## 如何集成 EJ 多级盒

只需钻一个洞，插入吸入式盒，就可以获得一个完全集成的真空系统。



## 集成示例



EJ-SMALL 盒串联集成



分散式 EOAT（臂端工具）与快速成型



EJ-MEDIUM 盒在 EOAT（臂端工具）上的集成 - 拾取和放置应用

## EJ-SMALL-LP-2 盒

- 双级 EJ-SMALL-LP-2 盒，尺寸非常紧凑
- 可以集成在夹持点附近，质量轻
- 适用于高速拾取和放置应用
- 适用于处理密封物品
- 最大真空度 (-82 千帕)
- 仅在盒式或带固定器的盒式版本中提供



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
温度范围	-10 ÷ +80 °C
质量	0.6 ÷ 1.9 g

### 吸气流速

供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]								最大真空度 [kPa]
		0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	
0.12	0.11	0.18	0.08	0.05	0.038	0.023	—	—	—	-50
0.15	0.13	0.20	0.09	0.06	0.05	0.04	0.02	—	—	-65
0.22	0.17	0.25	0.18	0.08	0.05	0.04	0.025	0.018	0.0053	-82

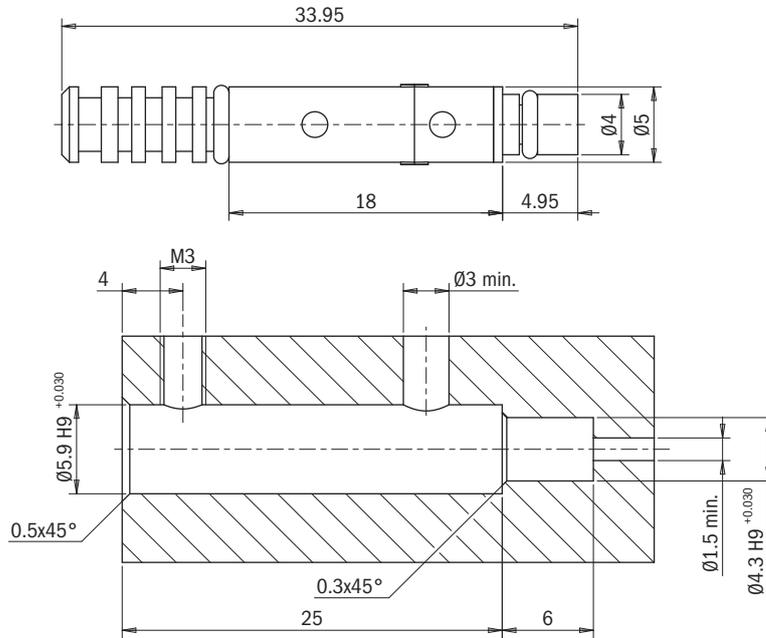
### 排气时间

供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]								最大真空度 [kPa]
		-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	
0.12	0.11	0.77	2.31	4.58	7.9	16.6	—	—	—	-50
0.15	0.13	0.69	2.02	3.84	6.1	9.4	19.4	—	—	-65
0.22	0.17	0.47	1.23	2.77	5	8.07	12.7	21.3	59.01	-82

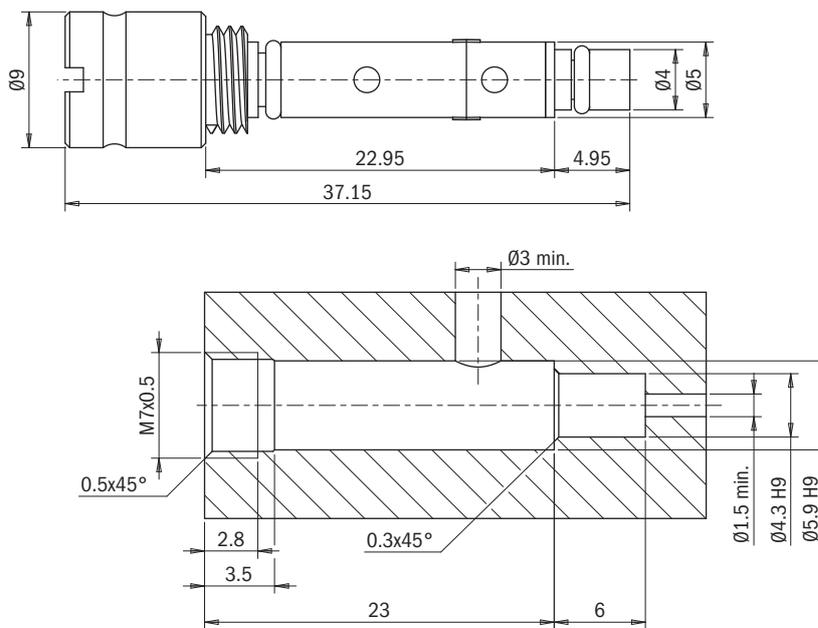
## 识别代码

示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	EJ-S-LP-2	EJ-SMALL-LP-2 不带固定器	3300001
B	EJ-S-LP-2-H	EJ-SMALL-LP-2 带固定器	3300002

A



B



简介

真空理论

吸盘

真空泵

定制解决方案

悬架

系统附件

## EJ-SMALL-HF-2

- 双级 EJ-SMALL-HF-2 盒，尺寸非常紧凑
- 可以集成在夹持点附近，质量轻
- 适用于高速拾取和放置应用
- 适用于处理多孔物品
- 最大真空度 (-78 千帕)
- 仅在盒式或带固定器的盒式版本中提供



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
温度范围	-10 ÷ +80 °C
质量	0.6 ÷ 1.9 g

### 吸气流速

供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]								最大真空度 [kPa]
		0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	
0.4	0.12	0.26	0.13	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02	—	-65
0.5	0.13	0.28	0.16	0.09	0.08	0.05	0.04	0.02	—	-72
0.6	0.15	0.29	0.18	0.10	0.08	0.05	0.041	0.033	0.025	-78

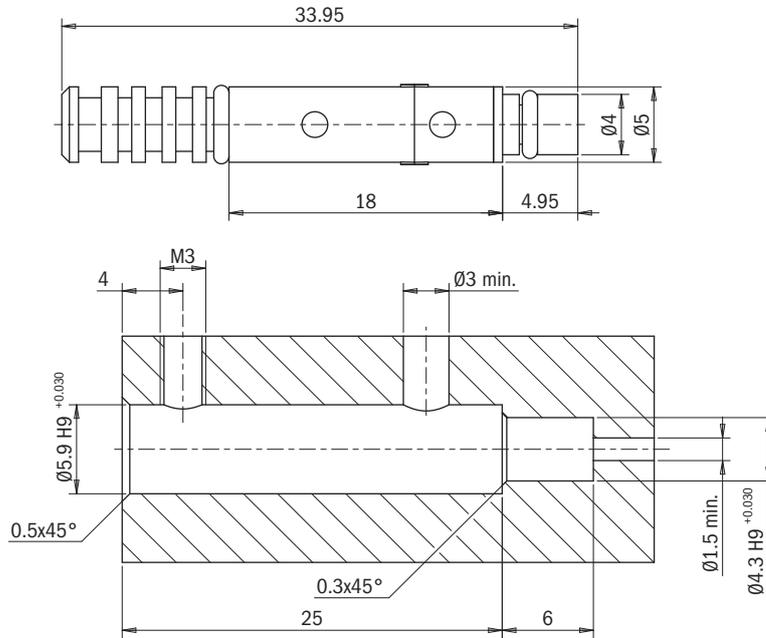
### 排气时间

供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]							最大真空度 [kPa]
		-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	
0.4	0.12	0.51	1.47	2.8	4.3	6.3	9.7	—	-65
0.5	0.13	0.45	1.25	2.43	4.0	6.2	9.5	—	-72
0.6	0.15	0.43	1.14	2.25	3.8	6.0	8.7	12.1	-78

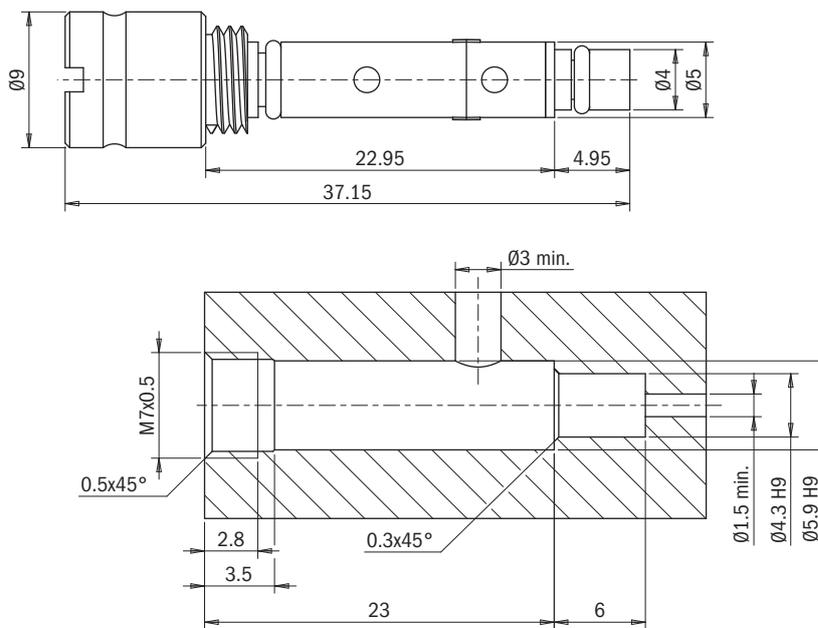
识别代码

示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	EJ-S-HF-2	EJ-SMALL-HF-2 不带固定器	3300003
B	EJ-S-HF-2-H	EJ-SMALL-HF-2 带固定器	3300004

A



B



## EJ-SMALL-HV-2

- 双级 EJ-SMALL-HV-2 盒，尺寸非常紧凑
- 可以集成在夹持点附近，质量轻
- 适用于高速拾取和放置应用
- 高真空度下响应时间快速
- 适用于处理密封物品
- 最大真空度 (-92 千帕)
- 仅在盒式或带固定器的盒式版本中提供



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
温度范围	-10 ÷ +80 °C
质量	0.6 ÷ 1.9 g

### 吸气流速

供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]									最大真空度 [kPa]
		0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	
0.5	0.13	0.22	0.16	0.10	0.06	0.05	0.04	0.02	0.01	0.010	-92
0.55	0.14	0.23	0.17	0.10	0.05	0.04	0.03	0.02	0.01	0.004	-91
0.6	0.15	0.23	0.16	0.08	0.05	0.04	0.03	0.02	0.01	0.005	-90

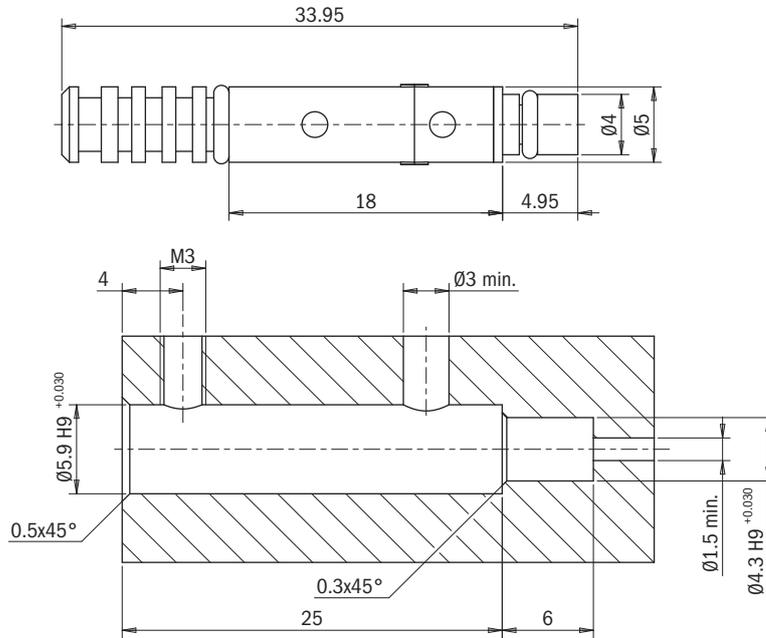
### 排气时间

供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]								最大真空度 [kPa]
		-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	
0.5	0.13	0.53	1.30	2.55	4.4	6.6	9.9	16.6	36.6	-92
0.55	0.14	0.50	1.24	2.57	4.8	7.7	11.7	18.3	32.6	-91
0.6	0.15	0.51	1.35	2.88	5.1	8.0	12.1	18.6	32.1	-90

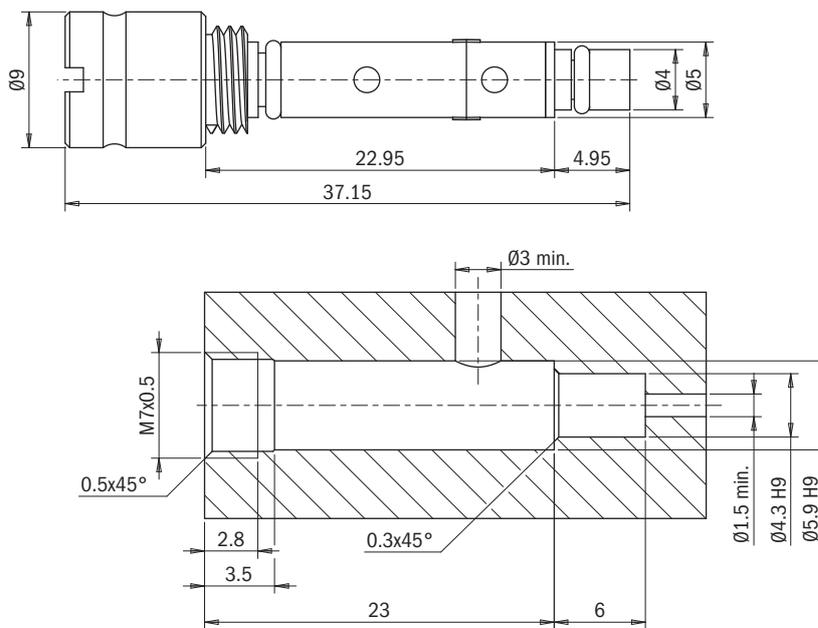
识别代码

示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	EJ-S-HV-2	EJ-SMALL-HV-2 不带固定器	3300005
B	EJ-S-HV-2-H	EJ-SMALL-HV-2 带固定器	3300006

A



B



## EJ-MEDIUM-LP-2

- 双级 EJ-MEDIUM-LP-2 盒，尺寸紧凑
- 可以集成在夹持点附近，质量轻
- 即使在供给压力波动的情况下也适用和可靠
- 适用于处理密封物品
- 最大真空度 (-90 千帕)
- 仅在盒式或带固定器和集成消音器的盒版本中提供



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
温度范围	-10 ÷ +80 °C
质量	2.4 ÷ 15 g

### 吸气流速

供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]										最大真空度 [kPa]
		0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80		
0.2	0.33	0.57	0.41	0.23	0.12	0.07	—	—	—	—	-55	
0.35	0.48	0.68	0.62	0.45	0.26	0.18	0.13	0.1	0.06	0.03	-90	
0.4	0.55	0.67	0.61	0.53	0.38	0.23	0.12	0.09	0.06	0.02	-89	

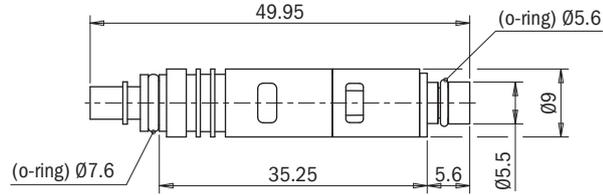
### 排气时间

供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]									最大真空度 [kPa]
		-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80		
0.2	0.33	0.21	0.52	1.09	2.1	—	—	—	—	-55	
0.35	0.48	0.16	0.32	0.6	1.1	1.7	2.6	3.8	6.1	-90	
0.4	0.55	0.17	0.33	0.55	0.9	1.5	2.4	3.7	7.1	-89	

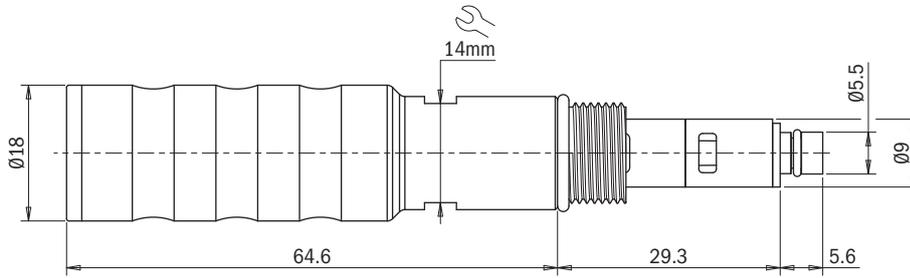
识别代码

示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	EJ-M-LP-2	EJ-MEDIUM-LP-2 不带固定器	3300007
B	EJ-M-LP-2-HS	EJ-MEDIUM-LP-2 带固定器和集成消音器	3300008
C	EJ-M-LP-2-NR	EJ-MEDIUM-LP-2 带止回阀	3300009
D	EJ-M-LP-2-NR-HS	EJ-MEDIUM-LP-2 带固定器、集成消音器和止回阀	3300010
E	EJ-M-LP-2-H	EJ-MEDIUM-LP-2 带固定器	3300059

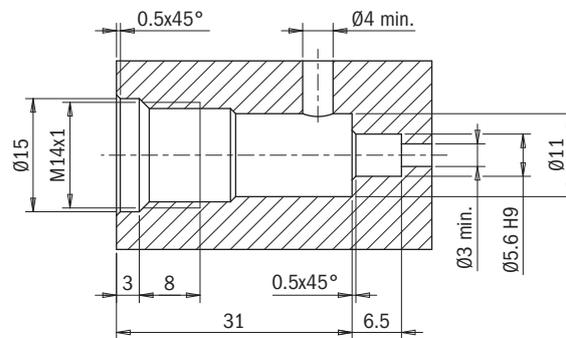
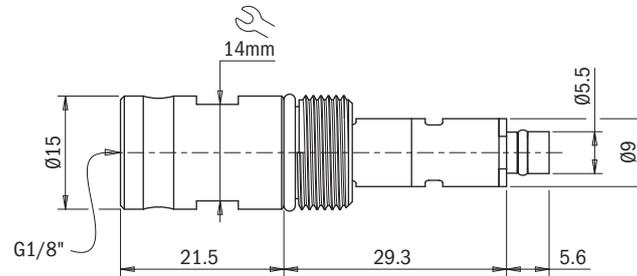
A C



B D



E



## EJ-MEDIUM-LP-3

- 三级 EJ-MEDIUM-LP-3 盒，尺寸紧凑
- 高初始流速，减少夹持时间
- 可以集成在夹持点附近，质量轻
- 即使在供给压力波动的情况下也适用和可靠
- 适用于处理密封物品
- 最大真空度 (-90 千帕)
- 仅在盒式或带固定器和集成消音器的盒版本中提供



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
温度范围	-10 ÷ +80 °C
质量	4 ÷ 18.7 g

### 吸气流速

供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]										最大真空度 [kPa]
		0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80		
0.2	0.33	0.9	0.41	0.23	0.12	0.07	—	—	—	—	-55	
0.35	0.48	1.6	0.73	0.45	0.26	0.18	0.14	0.10	0.06	0.03	-90	
0.4	0.55	1.5	0.71	0.53	0.38	0.24	0.12	0.09	0.06	0.02	-89	

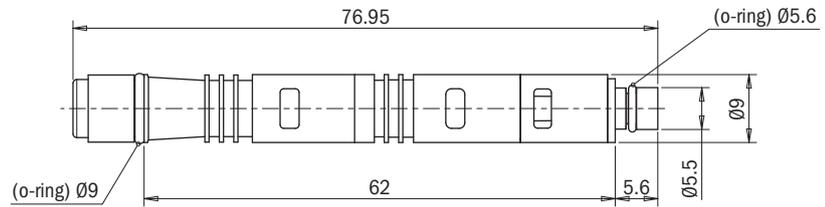
### 排气时间

供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]									最大真空度 [kPa]
		-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80		
0.2	0.33	0.15	0.45	1.09	2.1	—	—	—	—	-55	
0.35	0.48	0.06	0.20	0.50	1.1	1.7	2.6	3.8	6.1	-90	
0.4	0.55	0.08	0.23	0.44	0.76	1.4	2.4	3.7	7.1	-89	

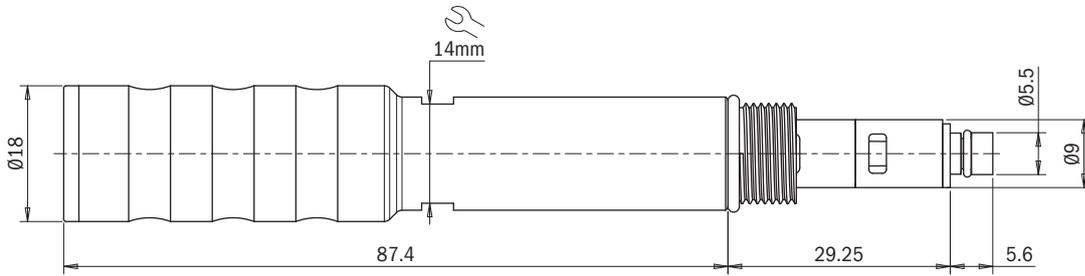
识别代码

示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	EJ-M-LP-3	EJ-MEDIUM-LP-3 不带固定器	3300019
B	EJ-M-LP-3-HS	EJ-MEDIUM-LP-3 带固定器和集成消音器	3300020
C	EJ-M-LP-3-NR	EJ-MEDIUM-LP-3 带止回阀	3300021
D	EJ-M-LP-3-NR-HS	EJ-MEDIUM-LP-3 带固定器、集成消音器和止回阀	3300022
E	EJ-M-LP-3-H	EJ-MEDIUM-LP-3 带固定器	3300062

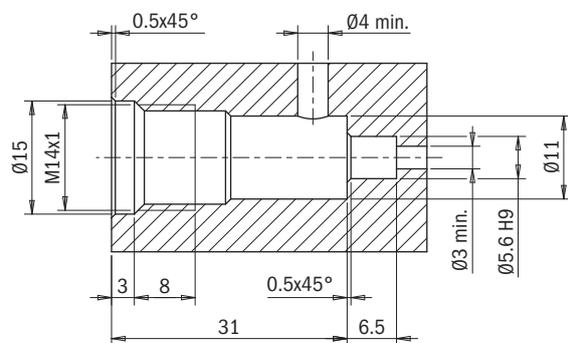
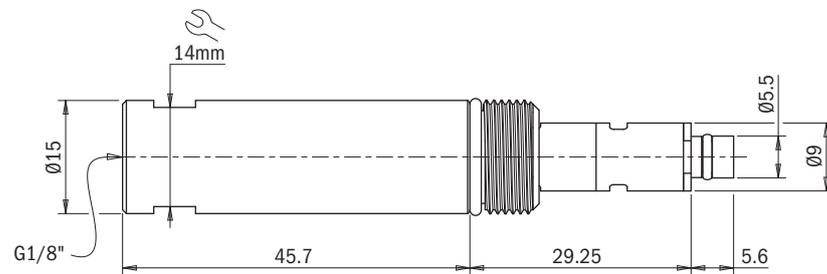
A C



B D



E



## EJ-MEDIUM-HF-2

- 双级 EJ-MEDIUM-HF-2 盒，尺寸紧凑
- 可以集成在夹持点附近，质量轻
- 适用于处理表面不平整或多孔的物品
- 最大真空度 (-73 千帕)
- 仅在盒式或带固定器和集成消音器的盒版本中提供



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
温度范围	-10 ÷ +80 °C
质量	2.2 ÷ 15 g

### 吸气流速

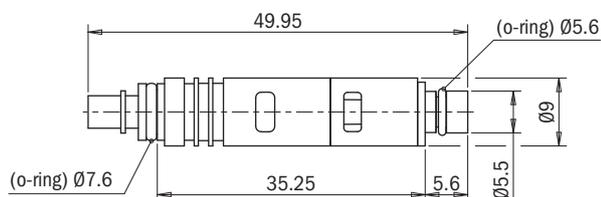
供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]								最大真空度 [kPa]
		0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	
0.4	0.32	0.70	0.54	0.33	0.26	0.20	0.14	—	—	-60
0.5	0.39	0.76	0.62	0.42	0.28	0.19	0.15	0.06	0.01	-69
0.6	0.43	0.78	0.68	0.52	0.31	0.21	0.15	0.10	0.08	-73

### 排气时间

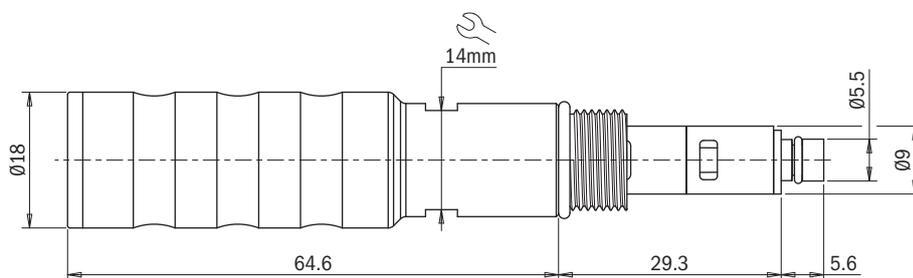
供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]							最大真空度 [kPa]
		-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	
0.4	0.32	0.16	0.39	0.72	1.1	1.9	3.6	—	-60
0.5	0.39	0.14	0.34	0.62	1	1.6	2.6	4.7	-69
0.6	0.43	0.13	0.30	0.54	0.9	1.5	2.3	3.2	-73

识别代码			
示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	EJ-M-HF-2	EJ-MEDIUM-HF-2 不带固定器	3300011
B	EJ-M-HF-2-HS	EJ-MEDIUM-HF-2 带固定器和集成消音器	3300012
C	EJ-M-HF-2-NR	EJ-MEDIUM-HF-2 带止回阀	3300013
D	EJ-M-HF-2-NR-HS	EJ-MEDIUM-HF-2 带固定器、集成消音器和止回阀	3300014
E	EJ-M-HF-2-H	EJ-MEDIUM-HF-2 带固定器	3300058

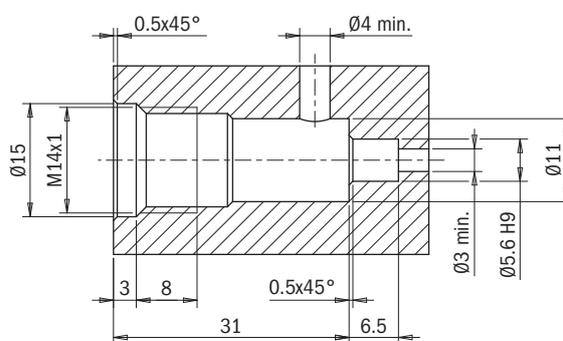
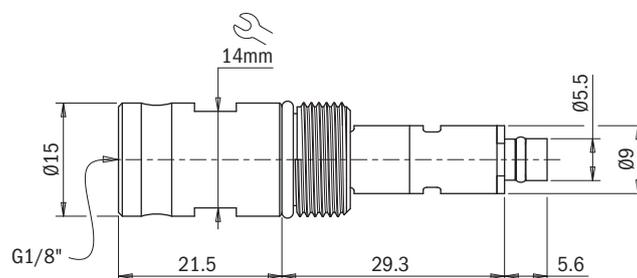
A C



B D



E



## EJ-MEDIUM-HF-3

- 三级 EJ-MEDIUM-HF-3 盒，尺寸紧凑
- 高初始流速，减少夹持时间
- 适用于处理表面不平整或多孔的物品
- 可以集成在夹持点附近，质量轻
- 最大真空度 (-73 千帕)
- 仅在盒式或带固定器和集成消音器的盒版本中提供



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
温度范围	-10 ÷ +80 °C
质量	4 ÷ 18.7 g

### 吸气流速

供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]								最大真空度 [kPa]
		0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	
0.4	0.32	1	0.57	0.36	0.26	0.20	0.14	—	—	-60
0.5	0.39	1.22	0.64	0.46	0.28	0.19	0.15	0.06	0.01	-70
0.6	0.43	1.35	0.75	0.55	0.31	0.21	0.15	0.10	0.08	-73

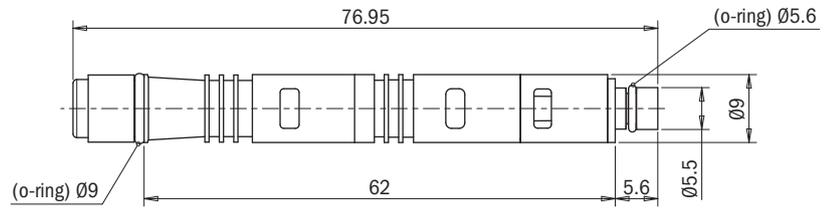
### 排气时间

供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]							最大真空度 [kPa]
		-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	
0.4	0.32	0.13	0.34	0.66	1.1	1.9	3.6	—	-60
0.5	0.39	0.11	0.29	0.55	0.9	1.5	2.3	4.6	-70
0.6	0.43	0.1	0.25	0.48	0.8	1.3	2.3	3.2	-73

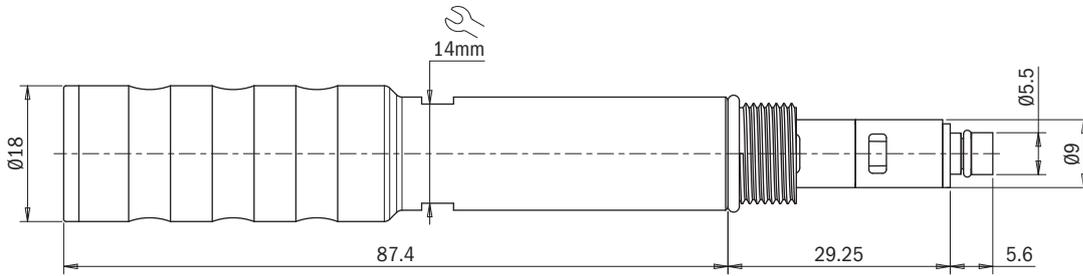
识别代码

示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	EJ-M-HF-3	EJ-MEDIUM-HF-3 不带固定器	3300023
B	EJ-M-HF-3-HS	EJ-MEDIUM-HF-3 带固定器和集成消音器	3300024
C	EJ-M-HF-3-NR	EJ-MEDIUM-HF-3 带止回阀	3300025
D	EJ-M-HF-3-NR-HS	EJ-MEDIUM-HF-3 带固定器、集成消音器和止回阀	3300026
E	EJ-M-HF-3-H	EJ-MEDIUM-HF-3 带固定器	3300061

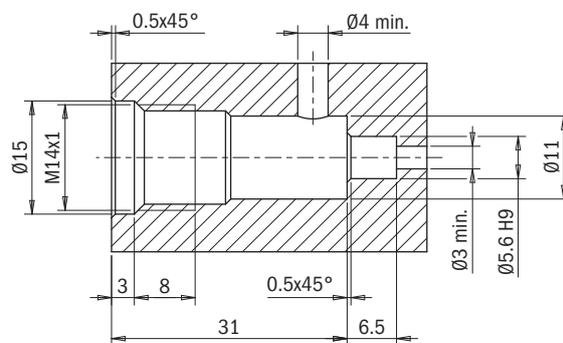
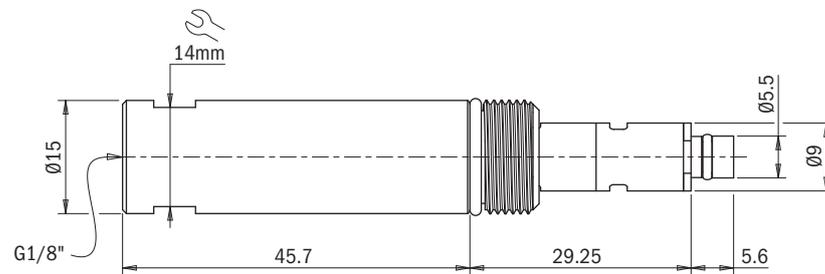
A C



B D



E



## EJ-MEDIUM-HV-2

- 双级 EJ-MEDIUM-HV-2 盒，尺寸紧凑
- 可以集成在夹持点附近，质量轻
- 适用于处理密封物品
- 高真空度下响应时间快速
- 最大真空度 (-94 千帕)
- 仅在盒式或带固定器和集成消音器的盒版本中提供



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
温度范围	-10 ÷ +80 °C
质量	2.2 ÷ 15 g

### 吸气流速

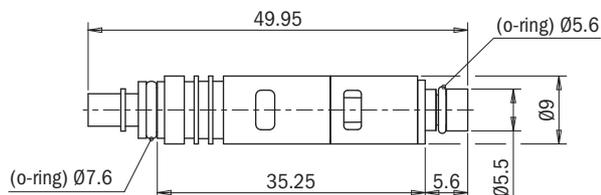
供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [NI/s]										最大真空度 [kPa]
		0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
0.5	0.47	0.76	0.63	0.54	0.32	0.17	0.15	0.11	0.07	0.05	0.01	-94
0.55	0.54	0.77	0.64	0.54	0.33	0.20	0.15	0.10	0.07	0.04	0.01	-92
0.6	0.55	0.74	0.63	0.53	0.47	0.29	0.14	0.10	0.08	0.05	0.01	-93

### 排气时间

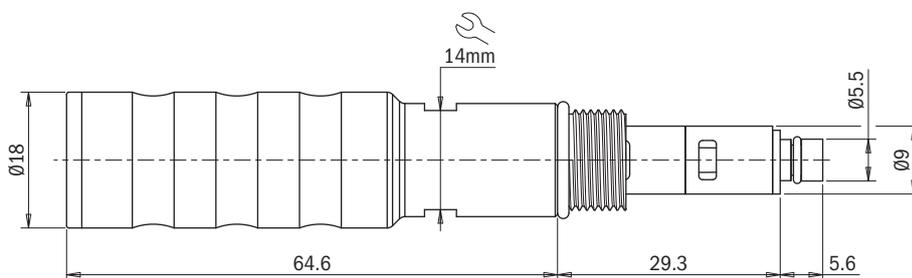
供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]										最大真空度 [kPa]
		-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
0.5	0.47	0.14	0.32	0.55	1.0	1.6	2.4	3.5	5.1	8.7	-94	
0.55	0.54	0.14	0.31	0.54	0.9	1.5	2.3	3.5	5.3	8.7	-92	
0.6	0.55	0.15	0.32	0.52	0.8	1.3	2.1	3.2	4.7	8.6	-93	

识别代码			
示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	EJ-M-HV-2	EJ-MEDIUM-HV-2 不带固定器	3300015
B	EJ-M-HV-2-HS	EJ-MEDIUM-HV-2 带固定器和集成消音器	3300016
C	EJ-M-HV-2-NR	EJ-MEDIUM-HV-2 带止回阀	3300017
D	EJ-M-HV-2-NR-HS	EJ-MEDIUM-HV-2 带固定器、集成消音器和止回阀	3300018
E	EJ-M-HV-2-H	EJ-MEDIUM-HV-2 带固定器	3300057

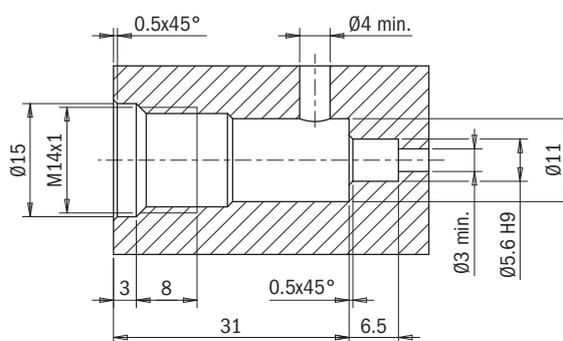
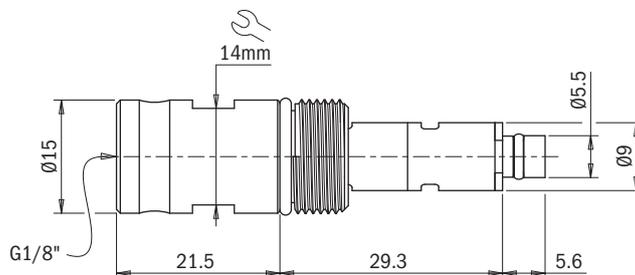
A C



B D



E



## EJ-MEDIUM-HV-3

- 三级 EJ-MEDIUM-HV-3 盒，尺寸紧凑
- 高初始流速，减少夹持时间
- 适用于处理密封物品
- 高真空度下响应时间快速
- 最大真空度 (-94 千帕)
- 仅在盒式或带固定器和集成消音器的盒版本中提供



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
温度范围	-10 ÷ +80 °C
质量	3.9 ÷ 18.7 g

### 吸气流速

供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]										最大真空度 [kPa]
		0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
0.5	0.47	1.47	0.78	0.54	0.32	0.17	0.15	0.11	0.07	0.05	0.01	-94
0.55	0.54	1.48	0.79	0.54	0.33	0.20	0.15	0.10	0.07	0.04	0.01	-92
0.6	0.55	1.45	0.79	0.53	0.42	0.3	0.14	0.10	0.08	0.04	0.01	-93

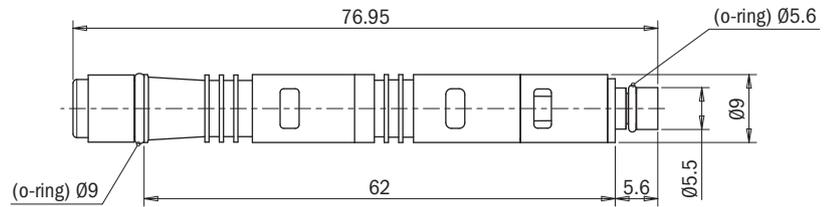
### 排气时间

供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]										最大真空度 [kPa]
		-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
0.5	0.47	0.08	0.24	0.47	0.88	1.6	2.4	3.5	5.1	8.7	-94	
0.55	0.54	0.09	0.24	0.47	0.85	1.4	2.2	3.4	5.2	8.7	-92	
0.6	0.55	0.09	0.25	0.45	0.70	1.3	2.1	3.2	4.7	8.6	-93	

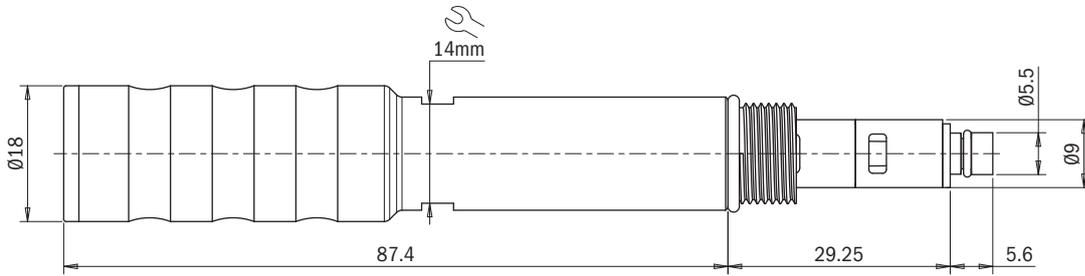
识别代码

示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	EJ-M-HV-3	EJ-MEDIUM-HV-3 不带固定器	3300027
B	EJ-M-HV-3-HS	EJ-MEDIUM-HV-3 带固定器和集成消音器	3300028
C	EJ-M-HV-3-NR	EJ-MEDIUM-HV-3 带止回阀	3300029
D	EJ-M-HV-3-NR-HS	EJ-MEDIUM-HV-3 带固定器、集成消音器和止回阀	3300030
E	EJ-M-HV-3-H	EJ-MEDIUM-HV-3 带固定器	3300060

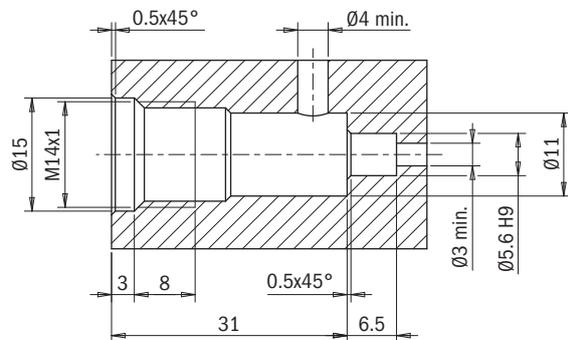
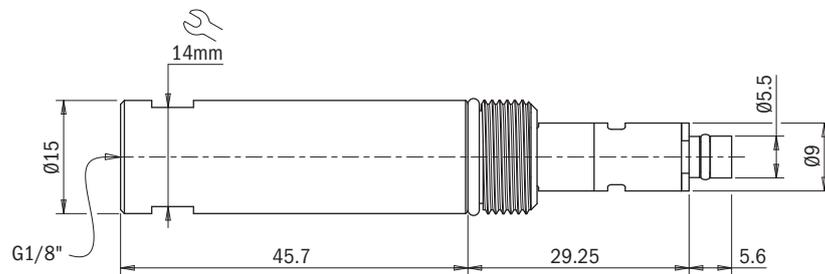
A C



B D



E



## EJ-LARGE-LP-2

- 双级 EJ-LARGE-LP-2盒, 小型
- 可以集成在夹持点附近
- 即使在供给压力波动的情况下也适用和可靠
- 适用于处理密封物品
- 最大真空度 (-90 千帕)
- 仅在盒式或带固定器和集成消音器的盒版本中提供



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
温度范围	-10 ÷ +80 °C
质量	15.3 ÷ 68.7 g

### 吸气流速

供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]										最大真空度 [kPa]
		0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
0.2	1.5	2.6	1.6	1.0	0.7	0.4	0.14	—	—	—	-60	
0.35	2.3	2.9	2.6	1.8	1.4	0.94	0.47	0.29	0.25	0.08	-90	
0.4	2.6	2.8	2.5	2.1	1.5	1.1	0.66	0.36	0.26	0.08	-89	

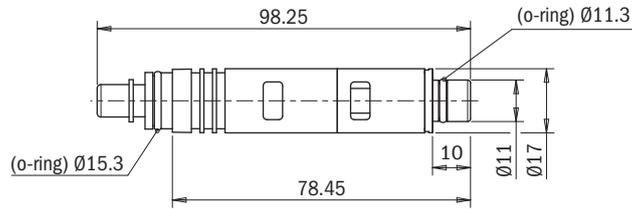
### 排气时间

供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]										最大真空度 [kPa]
		-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	-90	
0.2	1.5	0.05	0.12	0.24	0.4	0.8	—	—	—	—	-60	
0.35	2.3	0.04	0.08	0.14	0.2	0.4	0.6	1.0	1.6	—	-90	
0.4	2.6	0.04	0.07	0.14	0.19	0.3	0.5	0.8	1.4	—	-89	

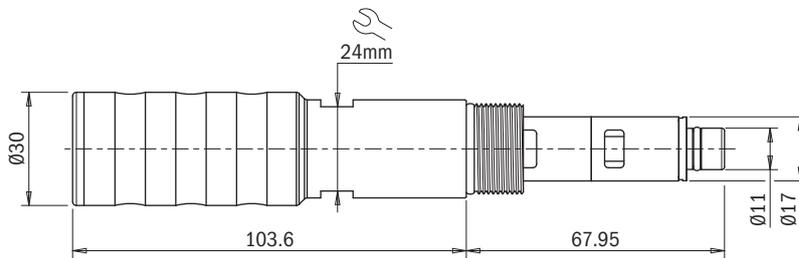
识别代码

示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	EJ-LP-2	EJ-LARGE-LP-2 不带固定器	3300033
B	EJ-LP-2-HS	EJ-LARGE-LP-2 带固定器和集成消音器	3300034
C	EJ-LP-2-NR	EJ-LARGE-LP-2 带止回阀	3300035
D	EJ-LP-2-NR-HS	EJ-LARGE-LP-2 带固定器、集成消音器和止回阀	3300036
E	EJ-LP-2-H	EJ-LARGE-LP-2 带固定器	3300065

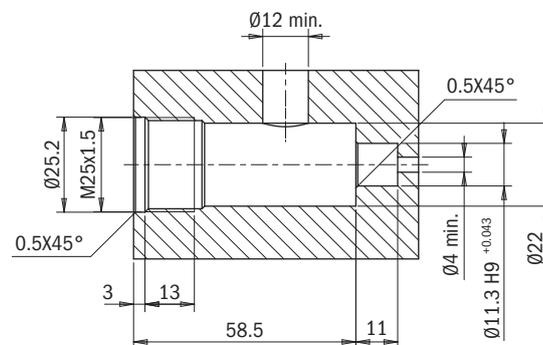
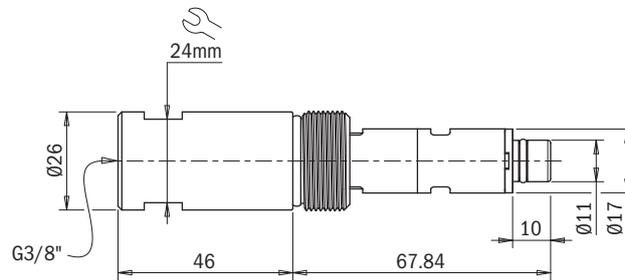
A C



B D



E



## EJ-LARGE-LP-3

- 三级 EJ-LARGE-LP-3 盒，尺寸紧凑
- 高初始流速，减少夹持时间
- 可以集成在夹持点附近
- 即使在供给压力波动的情况下也适用和可靠
- 适用于处理密封物品
- 最大真空度 (-90 千帕)
- 仅在盒式或带固定器和集成消音器的盒版本中提供



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
温度范围	-10 ÷ +80 °C
质量	24.4 ÷ 84.4 g

### 吸气流速

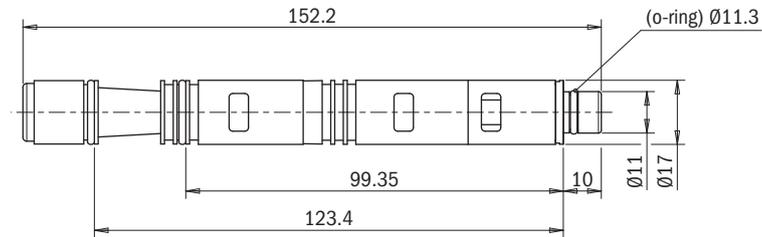
供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]									最大真空度 [kPa]
		0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	
0.2	1.5	4.0	1.6	1.0	0.7	0.4	0.14	—	—	—	-60
0.35	2.3	5.6	2.6	1.8	1.4	0.94	0.47	0.29	0.25	0.08	-90
0.4	2.6	5.7	2.5	2.1	1.5	1.1	0.66	0.36	0.26	0.08	-89

### 排气时间

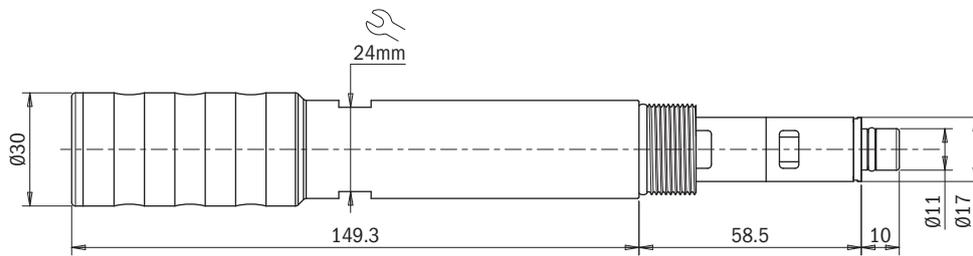
供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]									最大真空度 [kPa]
		-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
0.2	1.5	0.04	0.11	0.23	0.4	0.8	—	—	—	—	-60
0.35	2.3	0.02	0.07	0.13	0.2	0.4	0.6	1.0	1.6	—	-90
0.4	2.6	0.02	0.07	0.12	0.2	0.3	0.5	0.8	1.4	—	-89

识别代码			
示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	EJ-LP-3	EJ-LARGE-LP-3 不带固定器	3300037
B	EJ-LP-3-HS	EJ-LARGE-LP-3 带固定器和集成消音器	3300038
C	EJ-LP-3-NR	EJ-LARGE-LP-3 带止回阀	3300039
D	EJ-LP-3-NR-HS	EJ-LARGE-LP-3 带固定器、集成消音器和止回阀	3300040
E	EJ-LP-3-H	EJ-LARGE-LP-3 带固定器	3300068

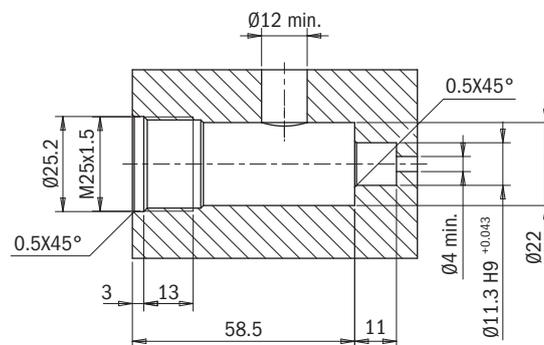
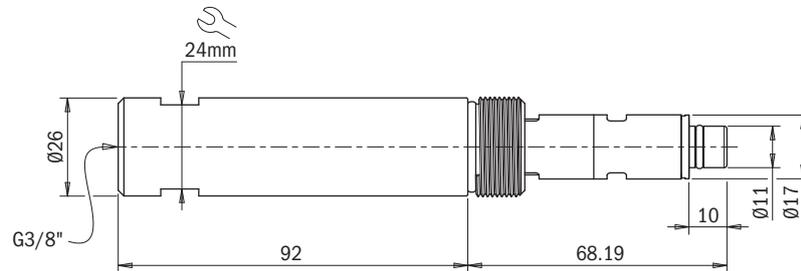
A C



B D



E



## EJ-LARGE-HF-2

- 双级 EJ-LARGE-HF-2 盒，尺寸紧凑
- 可以集成在夹持点附近
- 适用于处理表面不平整或多孔的物品
- 适用于消除大量空气
- 能够补偿抓持表面的任何损失
- 最大真空度 (-73 千帕)
- 仅在盒式或带固定器和集成消音器的盒版本中提供



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
温度范围	-10 ÷ +80 °C
质量	15.3 ÷ 68.7 g

### 吸气流速

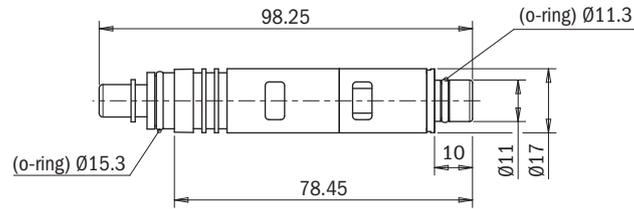
供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]								最大真空度 [kPa]
		0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	
0.4	1.3	3.0	2.6	1.8	1.1	0.80	0.38	0.1	—	-60
0.5	1.5	3.1	2.8	2.1	1.4	0.86	0.60	0.30	0.18	-70
0.6	1.7	3.2	3.0	2.5	1.7	0.89	0.62	0.51	0.31	-73

### 排气时间

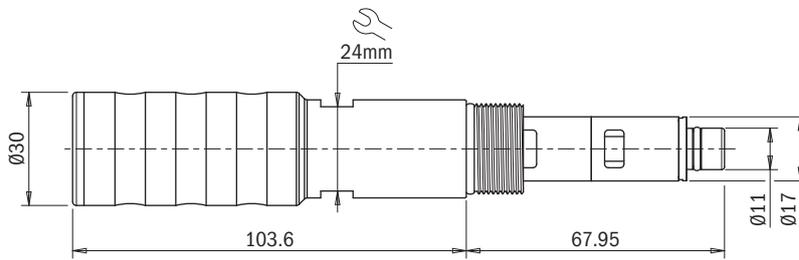
供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]							最大真空度 [kPa]
		-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	
0.4	1.3	0.04	0.08	0.15	0.2	0.3	0.5	—	-60
0.5	1.5	0.03	0.07	0.13	0.2	0.3	0.5	0.7	-70
0.6	1.7	0.03	0.07	0.12	0.19	0.3	0.4	0.7	-73

识别代码			
示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	EJ-L-HF-2	EJ-LARGE-HF-2 不带固定器	3300041
B	EJ-L-HF-2-HS	EJ-LARGE-HF-2 带固定器和集成消音器	3300042
C	EJ-L-HF-2-NR	EJ-LARGE-HF-2 带止回阀	3300043
D	EJ-L-HF-2-NR-HS	EJ-LARGE-HF-2 带固定器、集成消音器和止回阀	3300044
E	EJ-L-HF-2-H	EJ-LARGE-HF-2 带固定器	3300064

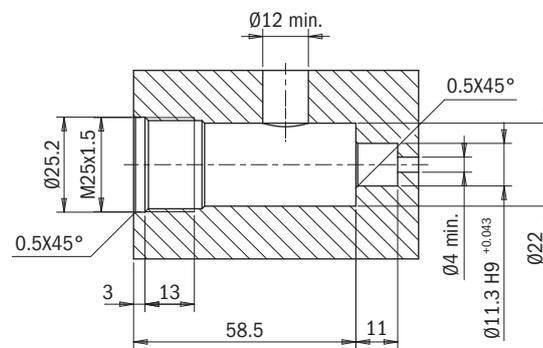
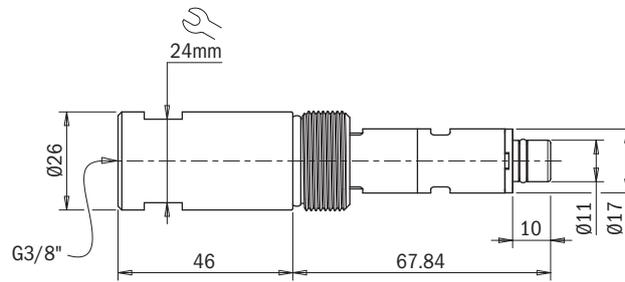
A C



B D



E



## EJ-LARGE-HF-3

- 三级 EJ-LARGE-HF-3 盒，尺寸紧凑
- 高初始流速，减少夹持时间
- 适用于处理表面不平整或多孔的物品
- 可以集成在夹持点附近
- 能够补偿抓持表面的任何损失
- 高吸气流速，低能耗
- 最大真空度 (-73 千帕)
- 仅在盒式或带固定器和集成消音器的盒版本中提供



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
温度范围	-10 ÷ +80 °C
质量	24.4 ÷ 84.4 g

### 吸气流速

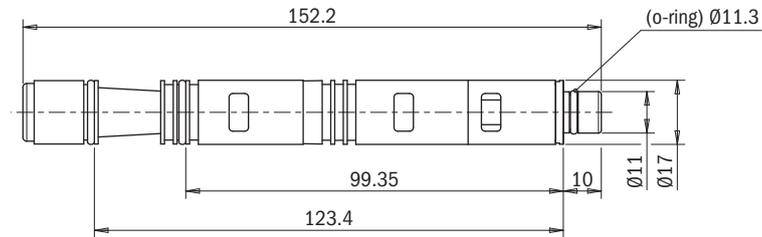
供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]								最大真空度 [kPa]
		0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	
0.4	1.3	4.9	2.9	1.8	1.1	0.80	0.38	0.1	—	-60
0.5	1.5	5.6	3.2	2.1	1.4	0.86	0.60	0.30	0.18	-70
0.6	1.7	5.9	3.5	2.5	1.7	0.89	0.62	0.51	0.31	-73

### 排气时间

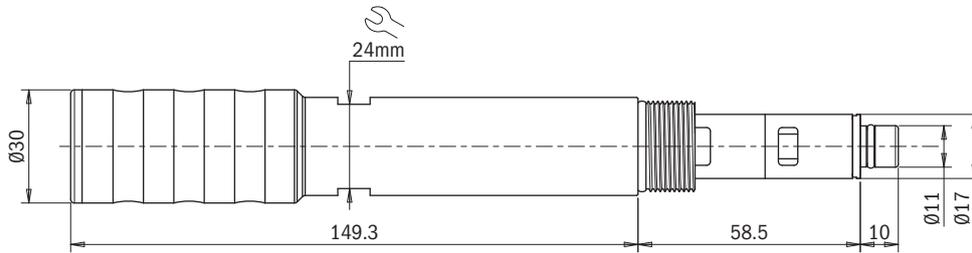
供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]							最大真空度 [kPa]
		-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	
0.4	1.3	0.03	0.07	0.14	0.2	0.3	0.5	—	-60
0.5	1.5	0.02	0.06	0.12	0.2	0.3	0.5	0.7	-70
0.6	1.7	0.02	0.05	0.10	0.19	0.3	0.4	0.7	-73

识别代码			
示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	EJ-L-HF-3	EJ-LARGE-HF-3 不带固定器	3300045
B	EJ-L-HF-3-HS	EJ-LARGE-HF-3 带固定器和集成消音器	3300046
C	EJ-L-HF-3-NR	EJ-LARGE-HF-3 带止回阀	3300047
D	EJ-L-HF-3-NR-HS	EJ-LARGE-HF-3 带固定器、集成消音器和止回阀	3300048
E	EJ-L-HF-3-H	EJ-LARGE-HF-3 带固定器	3300067

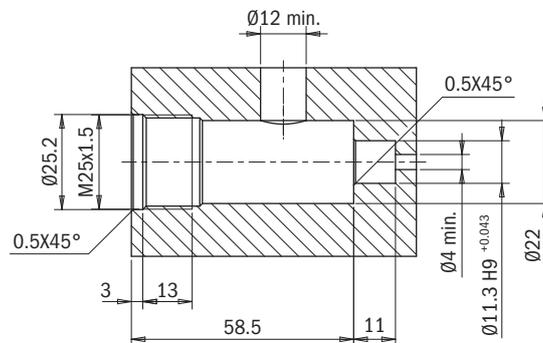
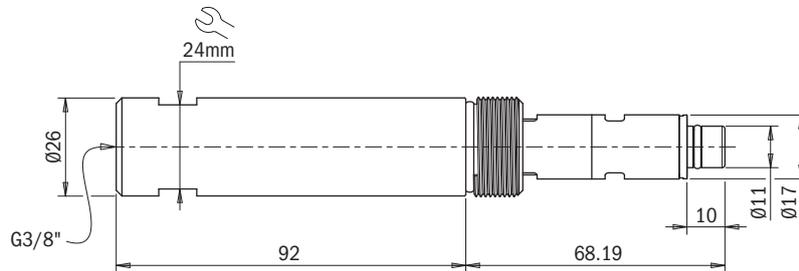
A C



B D



E



## EJ-LARGE-HV-2

- 双级 EJ-LARGE-HV-2 盒，尺寸紧凑
- 可以集成在夹持点附近
- 适用于处理密封物品，同时由于高吸气流速（-30 至 -50 千帕）而对多孔产品高效
- 高真空度下响应时间快速
- 最大真空度（-94 千帕）
- 仅在盒式或带固定器和集成消音器的盒版本中提供



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
温度范围	-10 ÷ +80 °C
质量	15.3 ÷ 68.7 g

### 吸气流速

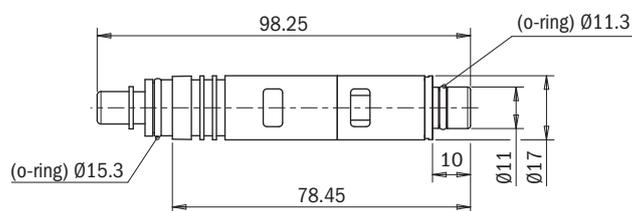
供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]										最大真空度 [kPa]
		0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
0.45	1.82	2.8	2.3	1.7	1.0	0.70	0.58	0.40	0.31	0.18	0.03	-90
0.5	1.93	2.6	2.4	1.7	1.3	0.70	0.55	0.40	0.31	0.15	0.02	-94
0.6	2.33	2.7	2.4	2.0	1.6	1.03	0.68	0.36	0.30	0.14	0.02	-92

### 排气时间

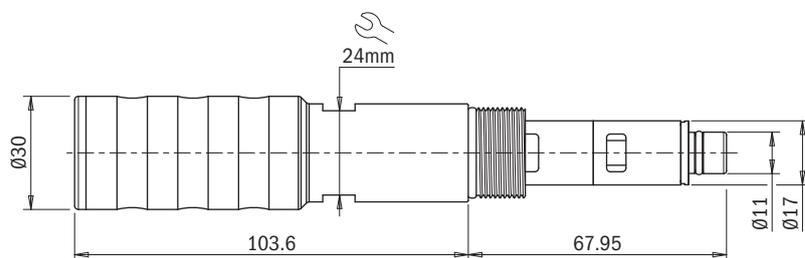
供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]										最大真空度 [kPa]
		-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
0.45	1.82	0.04	0.08	0.13	0.2	0.4	0.5	0.7	1.0	2.3	-90	
0.5	1.93	0.04	0.09	0.16	0.3	0.4	0.6	0.9	1.3	2.5	-94	
0.6	2.33	0.04	0.08	0.14	0.2	0.3	0.5	0.8	1.3	2.3	-92	

识别代码			
示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	EJ-LHV-2	EJ-LARGE-HV-2 不带固定器	3300049
B	EJ-LHV-2-HS	EJ-LARGE-HV-2 带固定器和集成消音器	3300050
C	EJ-LHV-2-NR	EJ-LARGE-HV-2 带止回阀	3300051
D	EJ-LHV-2-NR-HS	EJ-LARGE-HV-2 带固定器、集成消音器和止回阀	3300052
E	EJ-LHV-2-H	EJ-LARGE-HV-2 带固定器	3300063

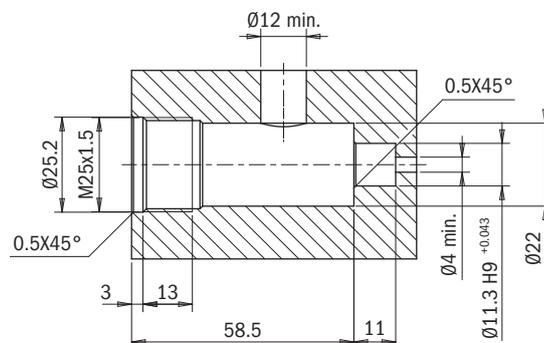
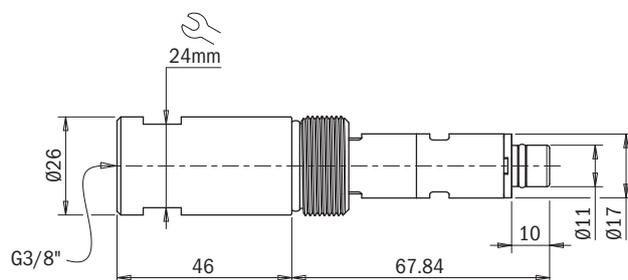
A C



B D



E



## EJ-LARGE-HV-3

- 三级 EJ-LARGE-HV-3 盒，尺寸紧凑
- 高初始流速，减少夹持时间
- 适用于处理密封物品，同时由于高吸气流速（-30 至 -50 千帕）而对多孔产品高效
- 高真空度下响应时间快速
- 最大真空度（-94 千帕）
- 仅在盒式或带固定器和集成消音器的盒版本中提供



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
温度范围	-10 ÷ +80 °C
质量	24.4 ÷ 84.4 g

### 吸气流速

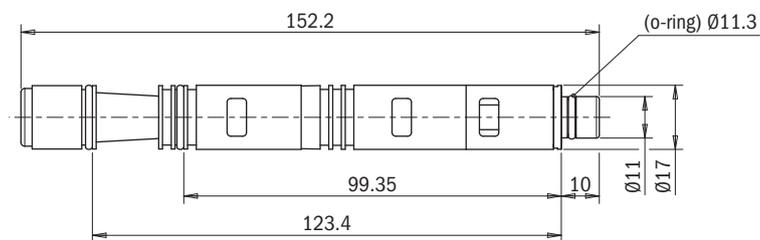
供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]										最大真空度 [kPa]
		0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
0.45	1.82	5.9	3.0	2.1	1.3	0.70	0.58	0.40	0.31	0.18	0.03	-90
0.5	1.93	6.0	3.7	2.1	1.9	0.79	0.55	0.40	0.31	0.15	0.02	-94
0.6	2.33	5.9	3.2	2.2	1.7	1.03	0.68	0.36	0.30	0.14	0.02	-92

### 排气时间

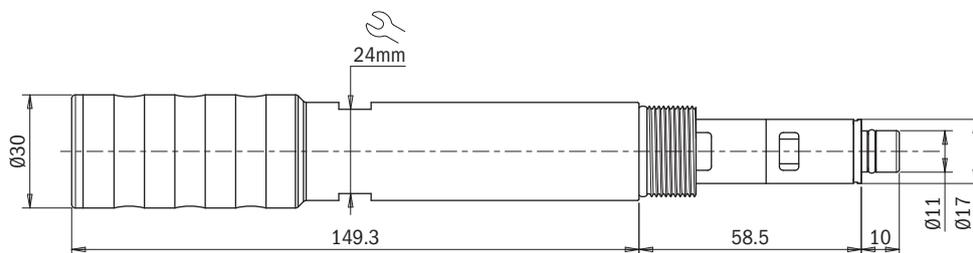
供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]										最大真空度 [kPa]
		-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
0.45	1.82	0.02	0.06	0.12	0.2	0.4	0.5	0.7	1.0	2.3	-90	
0.5	1.93	0.02	0.06	0.10	0.2	0.3	0.4	0.7	1.1	2.4	-94	
0.6	2.33	0.02	0.06	0.11	0.2	0.3	0.5	0.8	1.3	2.3	-92	

识别代码			
示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	EJ-LHV-3	EJ-LARGE-HV-3 不带固定器	3300053
B	EJ-LHV-3-HS	EJ-LARGE-HV-3 带固定器和集成消音器	3300054
C	EJ-LHV-3-NR	EJ-LARGE-HV-3 带止回阀	3300055
D	EJ-LHV-3-NR-HS	EJ-LARGE-HV-3 带固定器、集成消音器和止回阀	3300056
E	EJ-LHV-3-H	EJ-LARGE-HV-3 带固定器	3300066

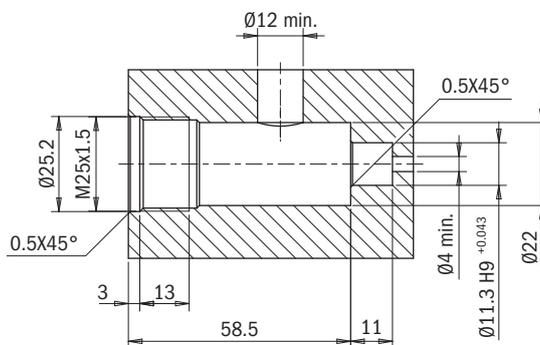
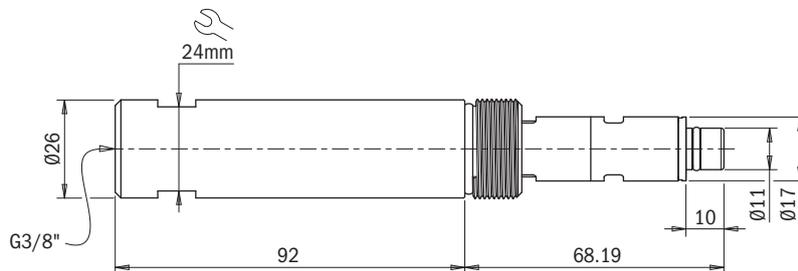
A C



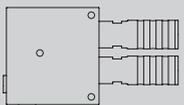
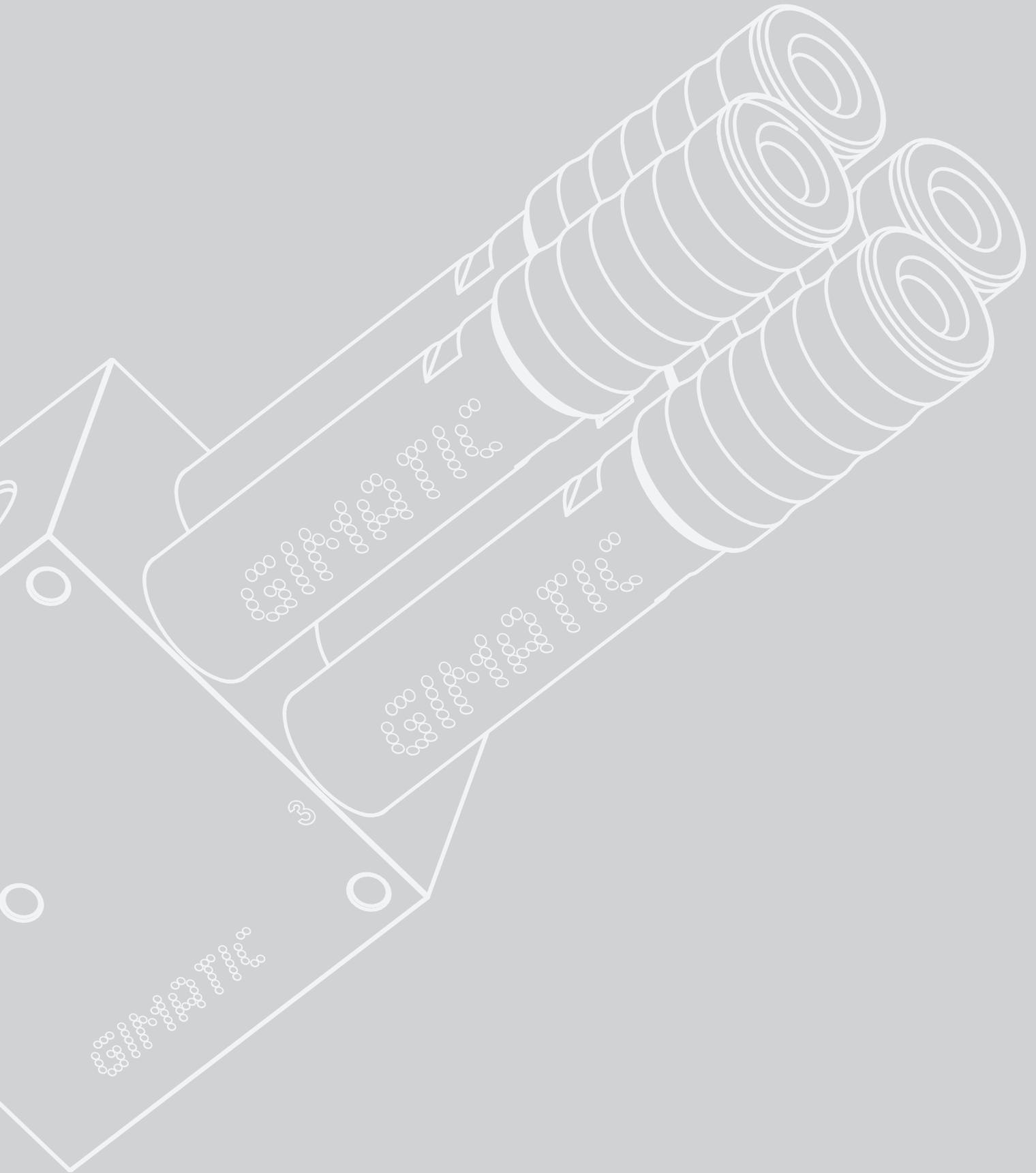
B D



E







真空泵

## 真空泵尺寸

尺寸	真空泵		最高吸气流速
SMALL	EJ-LINE-SMALL		0.18 ÷ 0.50 [l/s]
	EJ-SYS-SMALL		
	EJ-ATM-LINE-SMALLX2		

尺寸	真空泵		最高吸气流速
	EJ-LINE-MEDIUM		
	EJ-BA-MEDIUM		
	EJ-BA-MEDIUMX2		
	EJ-SYS-MEDIUM		
	EJ-SLG-MEDIUM		0.57 ÷ 2.7 [Nl/s]
	EJ-ATM-MEDIUM		
	EJ-BLOWOFF-MEDIUM		
	EJ-BLOWOFF-MEDIUMX2		
	EJ-BSV-MEDIUM		

# 真空泵尺寸

尺寸	真空泵		最高吸气流速
LARGE	EJ-SYS-LARGE		2.6 ÷ 24 [NI/s]
	EJ-SLG-LARGE		
	EJ-BLOWOFF-LARGE		
	EJ-BSVLG-LARGE-ISO		
	EJ-MLG-LARGEEX2		
	EJ-MLG-LARGEEX3		
	EJ-MLG-LARGEEX4		
	EJ-CEN-LARGE		

尺寸	真空泵		最高吸气流速
LARGE - BATTERY	EJ-XPRO		2.6 ÷ 12.8 [l/s]

## 真空泵描述



### EJ-BA

EJ-BA 真空泵由阳极氧化铝歧管组成，确保强度高，同时允许尺寸紧凑。它们可以在 2 级和 3 级版本中集成带有一体式消声器的 EJ-MEDIUM 盒。



### EJ-LINE

EJ-LINE 泵具有优越的真空特性，即使是在主管道压力较低或波动的情况下。串联设计优化整体尺寸。铝制主体提供高强度，真空端口中的螺纹允许直接固定吸盘，避免需要额外的管道或接头。



### EJ-SYS

EJ-SYS 系列真空泵可简化真空回路的尺寸和安装。由于 EJ-SYS-LARGE 版本的吸气流速高，真空泵适用于分散式和集中式回路。



### EJ-SLG

EJ-SLG 真空泵由一个 POM（聚甲醛）外壳组成，这使得泵非常轻和紧凑。EJ-SLG-MEDIUM 和 EJ-SLG-LARGE 解决方案都有双级和三级版本，带有集成消音器。

可能与预设置 Gimatec 数字真空开关 VACSW-3N203-G (PNP) 和 VACSW-3M203-G (NPN) 版本的预配置

### EJ-ATM

为密封应用而开发的真空泵，由于达到的真空度高，需要在大气中释放，以缩短被搬运物品的分离时间，并加快夹持工具的移动  
其主要特点是重量轻、能耗低、安装方便。



### EJ-BLOWOFF / EJ-BSV

EJ-BLOWOFF 真空泵是高频拾取和释放应用的正确选择。  
内置吹扫罐可以快速释放被搬运的物体，同时保持 EJ-MEDIUM 盒清洁，避免在特别多尘的环境中堵塞。提供 1 个和 2 个双级 EJ-MEDIUM 盒的版本。  
EJ-BSV 版本在 NC 或 NO 版本中集成了 3/2 阀门。



### EJ-BSVL

集成了 ISO 真空/吹气阀的真空泵，是集中或分布式应用的理想选择，适用于处理密封或多孔表面部件。  
其具备超轻的 POM 主体和 ISO 设计，同时提供了双级或三级 EJ-LARGE 版本。



### EJ-MLG

EJ-MLG 真空泵 (POM 泵壳) 的设计允许可集成多达 4 个 EJ-LARGE 盒 (2 级或 3 级)，使真空泵成为一个模块化和灵活的解决方案。主要针对集中应用开发，同时管理多个吸盘或多个真空回路用户。



## 真空泵描述



### EJ-CEN

在 5 至 16 双级 EJ-LARGE 盒的配置下，还可以选用模块化和可配置泵机。其能够满足集中或分布式应用中，对高吸气流速的要求。免维护紧凑型耐用设计。

它还可以用于过压不超过 0.15 MPa 应用中的增压泵。



### EJ-XPRO

可配置真空泵具有集成式控制逻辑，具备节能系统，在密封应用中可节省高达 95% 的压缩空气。可提供双级 EJ-LARGE 盒。



### EJ-BBT

EJ-BBT 真空发生器基于康达效应原理，可在低真空度下实现高吸气流速。这在处理多孔同时又很精致的物体时特别有用。也适用于运输废料（碎屑）或用于冷却高温表面。



## EJ-BA-MEDIUM

- 非常适合分散应用
- 低功耗
- 可以集成在夹持点附近，质量轻
- G1/8" - G1/4" - G3/8" 真空端口
- 辅助真空端口，用于 G1/8" 系统的可能吹扫或监控
- 提供双级和三级 EJ-MEDIUM 盒 (EJ-LP、EJ-HF 和 EJ-HV)

### 典型应用

- 搬运密封件，如玻璃和金属部件 (EJ-HV)
- 包装、装箱机、纸箱包装机 (EJ-HF、EJ-LP)
- 塑料 (模塑)
- 自动
- 特别适合低成本自动化应用

NEW



NEW



### 应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	83 ± 112 g
材料	POM、PA、Al、腈 (NBR)
噪音水平	< 70 dB

### 吸气流速

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]										最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-BA-M-LP-2	0.4	0.55	0.67	0.61	0.53	0.38	0.23	0.12	0.09	0.06	0.02	—	-89
EJ-BA-M-LP-3	0.4	0.55	1.5	0.71	0.53	0.38	0.23	0.12	0.09	0.06	0.02	—	-89
EJ-BA-M-HF-2	0.6	0.43	0.78	0.68	0.52	0.31	0.21	0.15	0.10	0.08	—	—	-73
EJ-BA-M-HF-3	0.6	0.43	1.35	0.75	0.55	0.31	0.21	0.15	0.10	0.08	—	—	-73
EJ-BA-M-HV-2	0.5	0.47	0.76	0.63	0.54	0.32	0.17	0.15	0.11	0.07	0.05	0.01	-94
EJ-BA-M-HV-3	0.5	0.47	1.47	0.78	0.54	0.32	0.17	0.15	0.11	0.07	0.05	0.01	-94

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-MEDIUM 盒的技术数据表

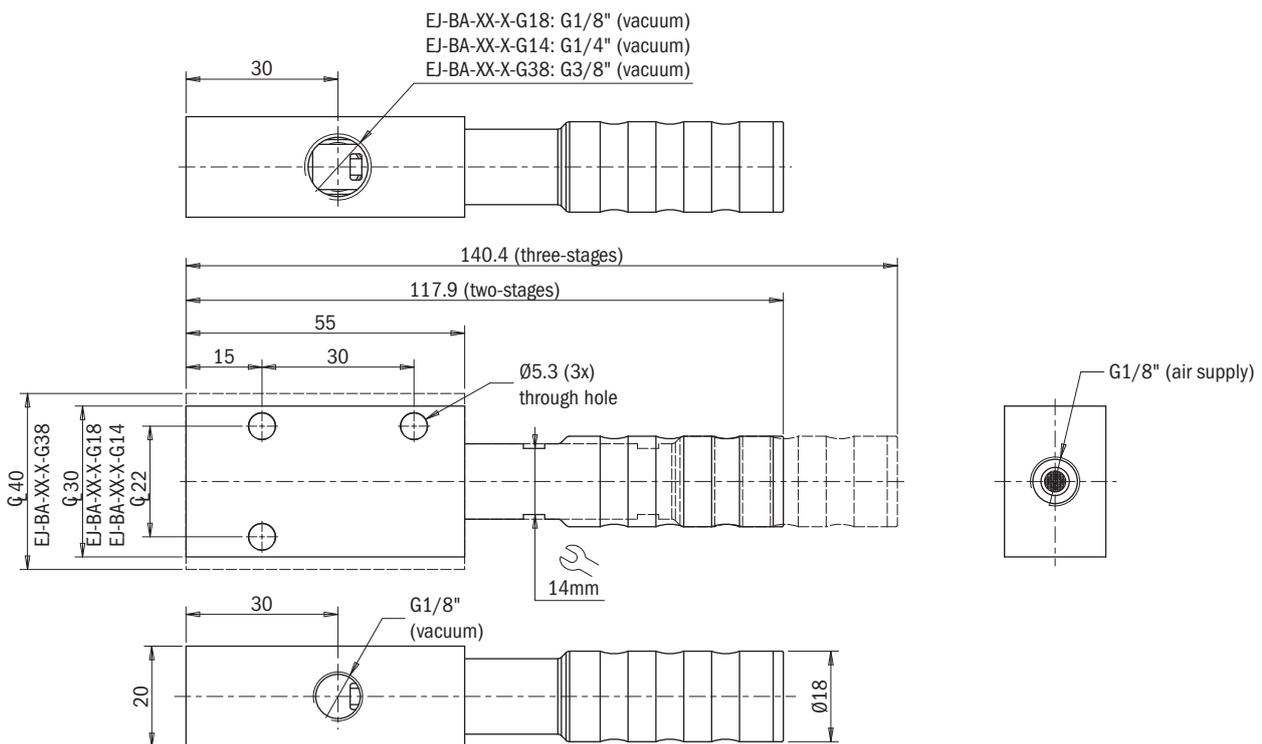
### 排气时间

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]									最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-BA-M-LP-2	0.4	0.55	0.17	0.33	0.55	0.9	1.5	2.4	3.7	7.1	—	-89
EJ-BA-M-LP-3	0.4	0.55	0.08	0.23	0.44	0.76	1.4	2.4	3.7	7.1	—	-89
EJ-BA-M-HF-2	0.6	0.43	0.13	0.30	0.54	0.9	1.5	2.3	3.2	—	—	-73
EJ-BA-M-HF-3	0.6	0.43	0.10	0.25	0.48	0.8	1.3	2.3	3.2	—	—	-73
EJ-BA-M-HV-2	0.5	0.47	0.14	0.32	0.55	1.0	1.6	2.4	3.5	5.1	8.7	-94
EJ-BA-M-HV-3	0.5	0.47	0.08	0.24	0.47	0.88	1.6	2.4	3.5	5.1	8.7	-94

有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-MEDIUM 盒的技术数据表

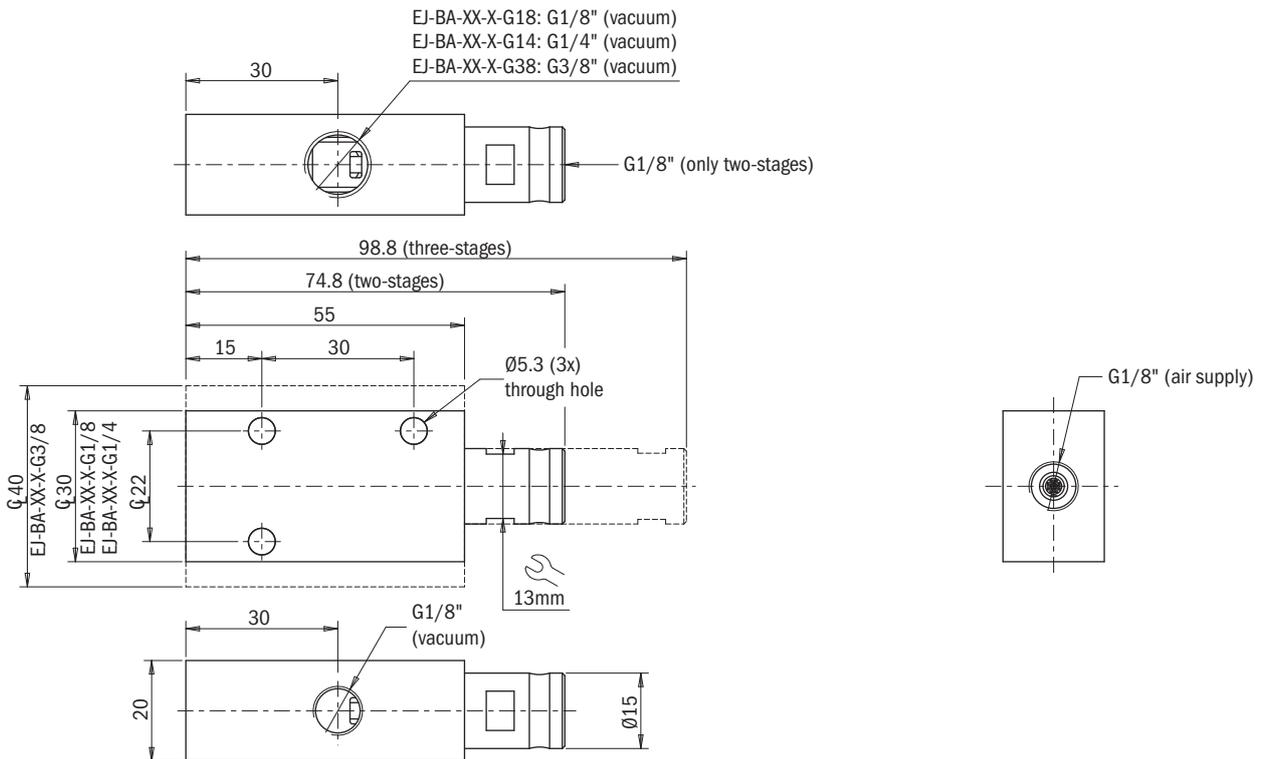
识别代码

字母数字代码	描述	订购代码
EJ-BA-M-LP-2-G1/8	EJ-BA-MEDIUM-LP-2 真空泵带固定器和集成消音器, G1/8" 真空端口	3330057
EJ-BA-M-LP-3-G1/8	EJ-BA-MEDIUM-LP-3 真空泵带固定器和集成消音器, G1/8" 真空端口	3330058
EJ-BA-M-HF-2-G1/8	EJ-BA-MEDIUM-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, G1/8" 真空端口	3330059
EJ-BA-M-HF-3-G1/8	EJ-BA-MEDIUM-HF-3 真空泵带固定器和集成消音器, G1/8" 真空端口	3330060
EJ-BA-M-HV-2-G1/8	EJ-BA-MEDIUM-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器, G1/8" 真空端口	3330061
EJ-BA-M-HV-3-G1/8	EJ-BA-MEDIUM-HV-3 真空泵带固定器和集成消音器, G1/8" 真空端口	3330062
EJ-BA-M-LP-2-G1/4	EJ-BA-MEDIUM-LP-2 真空泵带固定器和集成消音器, G1/4" 真空端口	3330064
EJ-BA-M-LP-3-G1/4	EJ-BA-MEDIUM-LP-3 真空泵带固定器和集成消音器, G1/4" 真空端口	3330065
EJ-BA-M-HF-2-G1/4	EJ-BA-MEDIUM-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, G1/4" 真空端口	3330066
EJ-BA-M-HF-3-G1/4	EJ-BA-MEDIUM-HF-3 真空泵带固定器和集成消音器, G1/4" 真空端口	3330067
EJ-BA-M-HV-2-G1/4	EJ-BA-MEDIUM-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器, G1/4" 真空端口	3330068
EJ-BA-M-HV-3-G1/4	EJ-BA-MEDIUM-HV-3 真空泵带固定器和集成消音器, G1/4" 真空端口	3330069
EJ-BA-M-LP-2-G3/8	EJ-BA-MEDIUM-LP-2 真空泵带固定器和集成消音器, G3/8" 真空端口	3330071
EJ-BA-M-LP-3-G3/8	EJ-BA-MEDIUM-LP-3 真空泵带固定器和集成消音器, G3/8" 真空端口	3330072
EJ-BA-M-HF-2-G3/8	EJ-BA-MEDIUM-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, G3/8" 真空端口	3330073
EJ-BA-M-HF-3-G3/8	EJ-BA-MEDIUM-HF-3 真空泵带固定器和集成消音器, G3/8" 真空端口	3330074
EJ-BA-M-HV-2-G3/8	EJ-BA-MEDIUM-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器, G3/8" 真空端口	3330075
EJ-BA-M-HV-3-G3/8	EJ-BA-MEDIUM-HV-3 真空泵带固定器和集成消音器, G3/8" 真空端口	3330076



识别代码			
字母数字代码		描述	订购代码
EJ-BA-M-LP-2-G1/8-H	<b>NEW</b>	EJ-BA-MEDIUM-LP-2 真空泵带固定器, G1/8" 真空端口	3331057
EJ-BA-M-HF-2-G1/8-H	<b>NEW</b>	EJ-BA-MEDIUM-HF-2 真空泵带固定器, G1/8" 真空端口	3331059
EJ-BA-M-HV-2-G1/8-H	<b>NEW</b>	EJ-BA-MEDIUM-HV-2 真空泵带固定器, G1/8" 真空端口	3331061
EJ-BA-M-LP-2-G1/4-H	<b>NEW</b>	EJ-BA-MEDIUM-LP-2 真空泵带固定器, G1/4" 真空端口	3331064
EJ-BA-M-HF-2-G1/4-H	<b>NEW</b>	EJ-BA-MEDIUM-HF-2 真空泵带固定器, G1/4" 真空端口	3331066
EJ-BA-M-HV-2-G1/4-H	<b>NEW</b>	EJ-BA-MEDIUM-HV-2 真空泵带固定器, G1/4" 真空端口	3331068
EJ-BA-M-LP-2-G3/8-H	<b>NEW</b>	EJ-BA-MEDIUM-LP-2 真空泵带固定器, G3/8" 真空端口	3331071
EJ-BA-M-HF-2-G3/8-H	<b>NEW</b>	EJ-BA-MEDIUM-HF-2 真空泵带固定器, G3/8" 真空端口	3331073
EJ-BA-M-HV-2-G3/8-H	<b>NEW</b>	EJ-BA-MEDIUM-HV-2 真空泵带固定器, G3/8" 真空端口	3331075

也可以按需求进行 3 段式配置



## EJ-BA-MEDIUMX2

- 非常适合分散应用
- 吸气流速和压缩空气消耗量之间的比率高
- 可以集成在夹持点附近，质量轻
- G3/8" 真空端口
- 辅助真空端口，用于 G1/8" 系统的可能吹扫或监控
- 提供双级和三级 EJ-MEDIUM 盒 (EJ-LP、EJ-HF 和 EJ-HV)

### 典型应用

- 搬运密封件，如玻璃和金属部件 (EJ-HV)
- 包装 (装箱机、纸箱包装机) (EJ-HF、EJ-LP)
- 塑料 (模塑)
- 自动

NEW



NEW



### 应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	151 ± 158 g
材料	POM、PA、Al、腈 (NBR)
噪音水平	< 70 dB

### 吸气流速

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]										最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-BA-MX2-LP-2-G3/8	0.4	1.1	1.34	1.22	1.06	0.76	0.46	0.24	0.18	0.12	0.04	—	-89
EJ-BA-MX2-LP-3-G3/8	0.4	1.1	3	1.42	1.06	0.76	0.46	0.24	0.18	0.12	0.04	—	-89
EJ-BA-MX2-HF-2-G3/8	0.6	0.86	1.56	1.36	1.04	0.62	0.42	0.30	0.20	0.16	—	—	-73
EJ-BA-MX2-HF-3-G3/8	0.6	0.86	2.70	1.50	1.10	0.62	0.42	0.30	0.20	0.16	—	—	-73
EJ-BA-MX2-HV-2-G3/8	0.5	0.94	1.52	1.26	1.08	0.64	0.34	0.30	0.22	0.14	0.01	0.02	-94
EJ-BA-MX2-HV-3-G3/8	0.5	0.94	2.94	1.56	1.08	0.64	0.34	0.30	0.22	0.14	0.01	0.02	-94

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-MEDIUM 盒的技术数据表

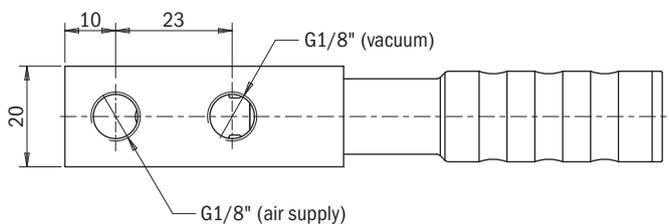
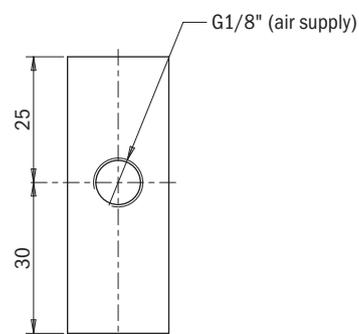
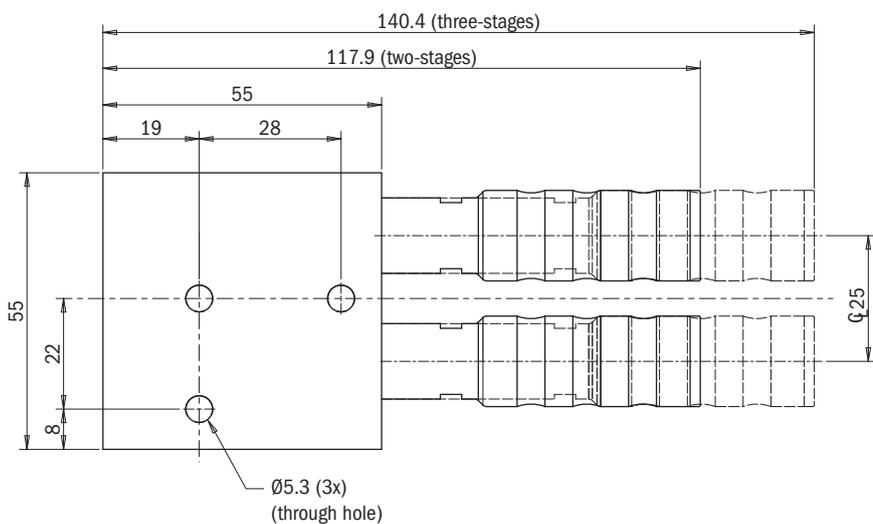
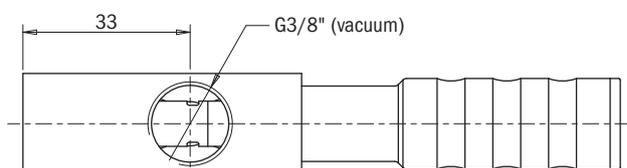
### 排气时间

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]									最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-BA-MX2-LP-2-G3/8	0.4	1.1	0.085	0.165	0.275	0.45	0.75	1.2	1.85	3.55	—	-89
EJ-BA-MX2-LP-3-G3/8	0.4	1.1	0.04	0.115	0.22	0.38	0.70	1.2	1.85	3.55	—	-89
EJ-BA-MX2-HF-2-G3/8	0.6	0.86	0.065	0.15	0.27	0.45	0.75	1.15	1.6	—	—	-73
EJ-BA-MX2-HF-3-G3/8	0.6	0.86	0.05	0.125	0.24	0.40	0.65	1.15	1.6	—	—	-73
EJ-BA-MX2-HV-2-G3/8	0.5	0.94	0.07	0.16	0.275	0.50	0.88	1.2	1.75	2.55	4.35	-94
EJ-BA-MX2-HV-3-G3/8	0.5	0.94	0.08	0.24	0.47	0.88	0.80	1.2	1.75	2.55	4.35	-94

有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-MEDIUM 盒的技术数据表

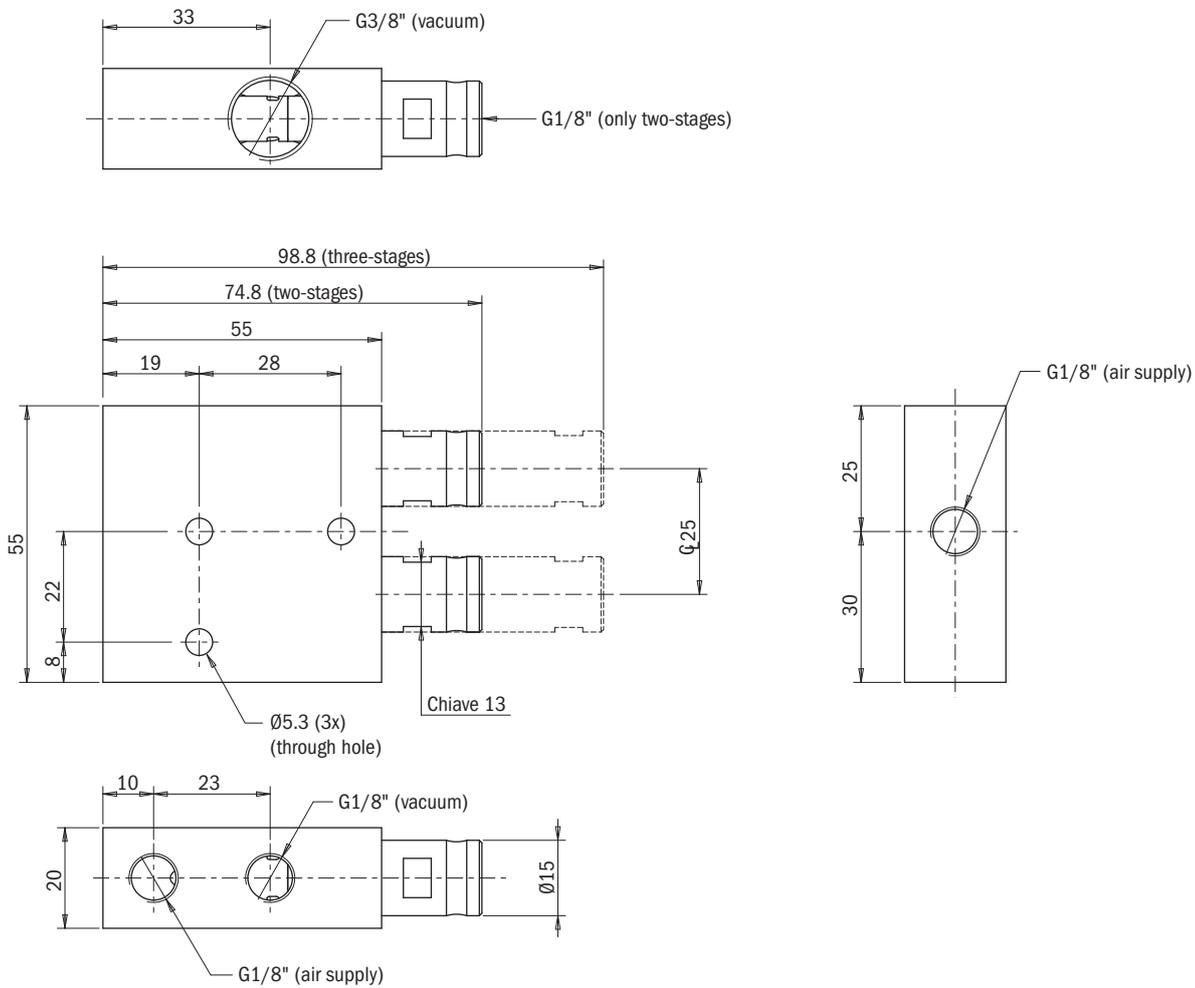
识别代码

字母数字代码	描述	订购代码
EJ-BA-MX2-LP-2-G3/8	EJ-BA-MEDIUMX2-LP-2 真空泵带固定器和集成消音器, G3/8" 真空端口	3330078
EJ-BA-MX2-LP-3-G3/8	EJ-BA-MEDIUMX2-LP-3 真空泵带固定器和集成消音器, G3/8" 真空端口	3330079
EJ-BA-MX2-HF-2-G3/8	EJ-BA-MEDIUMX2-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, G3/8" 真空端口	3330080
EJ-BA-MX2-HF-3-G3/8	EJ-BA-MEDIUMX2-HF-3 真空泵带固定器和集成消音器, G3/8" 真空端口	3330081
EJ-BA-MX2-HV-2-G3/8	EJ-BA-MEDIUMX2-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器, G3/8" 真空端口	3330082
EJ-BA-MX2-HV-3-G3/8	EJ-BA-MEDIUMX2-HV-3 真空泵带固定器和集成消音器, G3/8" 真空端口	3330083



Identification codes			
Alphanumeric code		Description	Order code
EJ-BA-MX2-LP-2-G3/8-H	<b>NEW</b>	EJ-BA-MEDIUMX2-LP-2 vacuum pump with holder, G3/8" vacuum port	3331078
EJ-BA-MX2-HF-2-G3/8-H	<b>NEW</b>	EJ-BA-MEDIUMX2-HF-2 vacuum pump with holder, G3/8" vacuum port	3331080
EJ-BA-MX2-HV-2-G3/8-H	<b>NEW</b>	EJ-BA-MEDIUMX2-HV-2 vacuum pump with holder, G3/8" vacuum port	3331082

也可以按需求进行 3 段式配置



## EJ-LINE-SMALL

- 可以集成在夹持点附近，质量轻
- 可夹式串联设计优化整体尺寸
- 吸气流速没有降低
- 灵活，能够使用串联或弯式接头
- G1/8" 真空端口
- 提供双级 EJ-SMALL 盒 (EJ-LP、EJ-HF、EJ-HV)

### 典型应用

- 塑料成型自动化设备
- 金属片或金属板搬运 (激光切割、弯曲和冲孔机器)
- 拾取和放置 (贴标机)

应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	16.5 g
材料	PA、Al、腈 (NBR)
噪音水平	< 70 dB

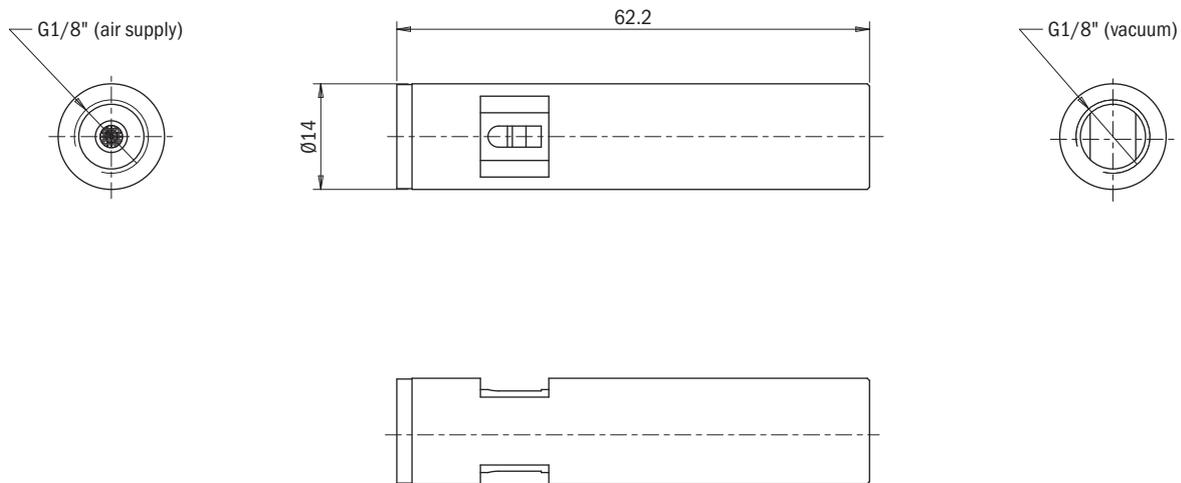
### 吸气流速

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]										最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-LINE-S-LP-2-G1/8	0.22	0.17	0.25	0.18	0.08	0.05	0.04	0.025	0.018	0.0053	–	–	-82
EJ-LINE-S-HF-2-G1/8	0.6	0.15	0.29	0.18	0.10	0.08	0.05	0.041	0.033	0.025	–	–	-78
EJ-LINE-S-HV-2-G1/8	0.5	0.13	0.22	0.16	0.10	0.06	0.05	0.04	0.02	0.01	0.01	–	-92

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格，请参阅 EJ-SMALL-2 盒的技术数据表

排气时间												
型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]									最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-LINE-S-LP-2-G1/8	0.22	0.17	0.47	1.23	2.77	5.0	8.07	12.70	21.30	59.01	—	-82
EJ-LINE-S-HF-2-G1/8	0.6	0.15	0.43	1.14	2.25	3.8	6.0	8.7	12.1	—	—	-78
EJ-LINE-S-HV-2-G1/8	0.5	0.13	0.53	1.30	2.55	4.4	6.6	9.9	16.6	36.6	—	-92

有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅 EJ-SMALL-2 盒的技术数据表



识别代码		
字母数字代码	描述	订购代码
EJ-LINE-S-LP-2-G1/8	EJ-LINE-SMALL-LP-2 G1/8" 真空泵	3330084
EJ-LINE-S-HF-2-G1/8	EJ-LINE-SMALL-HF-2 G1/8" 真空泵	3330085
EJ-LINE-S-HV-2-G1/8	EJ-LINE-SMALL-HV-2 G1/8" 真空泵	3330086

## EJ-LINE-MEDIUM

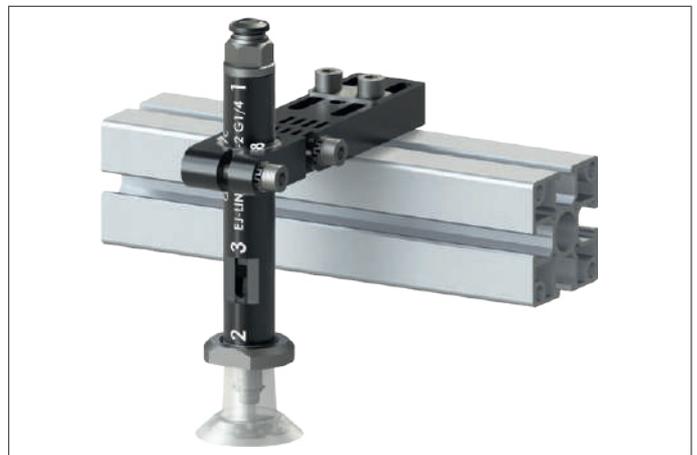
- 可以集成在夹持点附近，重量轻
- 可夹式串联设计优化整体尺寸
- 吸气流速没有降低
- 灵活，能够使用串联或弯式接头
- 响应时间快，能源效率高
- G1/4" 真空端口
- 提供双级 EJ-MEDIUM 盒 (EJ-LP, EJ-HF, EJ-HV)

### 典型应用

- 塑料成型自动化设备
- 金属片或金属板搬运 (激光切割、弯曲和冲孔机器)
- 拾取和放置 (贴标机)



应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	27 g
材料	PA、Al、腈 (NBR)
噪音水平	< 70 dB

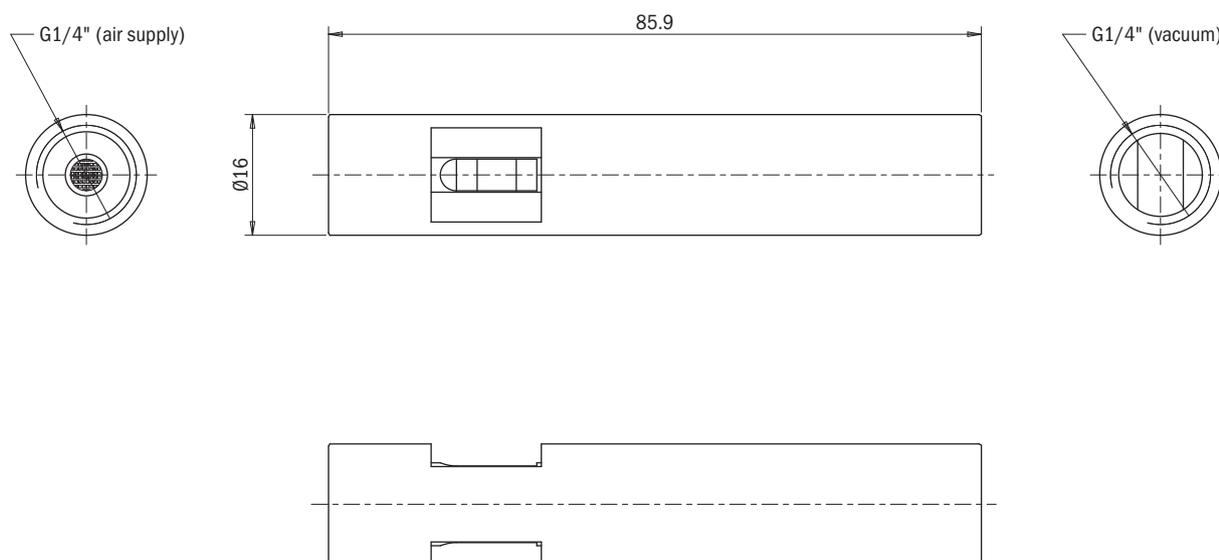
### 吸气流速

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]											最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
EJ-LINE-M-LP-2-G1/4	0.4	0.55	0.67	0.61	0.53	0.38	0.23	0.12	0.09	0.06	0.02	–	-89	
EJ-LINE-M-HF-2-G1/4	0.6	0.43	0.78	0.68	0.52	0.31	0.21	0.15	0.10	0.08	–	–	-73	
EJ-LINE-M-HV-2-G1/4	0.5	0.47	0.76	0.63	0.54	0.32	0.17	0.15	0.11	0.07	0.05	0.01	-94	

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-MEDIUM 盒筒的技术数据表

排气时间												
型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]									最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-LINE-M-LP-2-G1/4	0.4	0.55	0.17	0.33	0.55	0.9	1.5	2.4	3.7	7.1	—	-89
EJ-LINE-M-HF-2-G1/4	0.6	0.43	0.13	0.30	0.54	0.9	1.5	2.3	3.2	—	—	-73
EJ-LINE-M-HV-2-G1/4	0.5	0.47	0.14	0.32	0.55	1.0	1.6	2.4	3.5	5.1	8.7	-94

有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅双级版本的 EJ-MEDIUM 盒的技术数据表



识别代码		
字母数字代码	描述	订购代码
EJ-LINE-M-LP-2-G1/4	EJ-LINE-MEDIUM-LP-2 G1/4" 真空泵	3330087
EJ-LINE-M-HF-2-G1/4	EJ-LINE-MEDIUM-HF-2 G1/4" 真空泵	3330088
EJ-LINE-M-HV-2-G1/4	EJ-LINE-MEDIUM-HV-2 G1/4" 真空泵	3330089

## EJ-SYS-SMALL

- 非常适合分散应用
- 可以集成在夹持点附近，质量轻
- 阳极氧化铝主体
- 提供双级 EJ-SMALL 盒 (EJ-LP、EJ-HF、EJ-HV)

### 典型应用

- 机器人技术
- 塑料 (模塑)
- 搬运电子和半导体工业的小型物体

应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	12.4 g
材料	PA、SS、Al、腈 (NBR)
噪音水平	< 70 dB

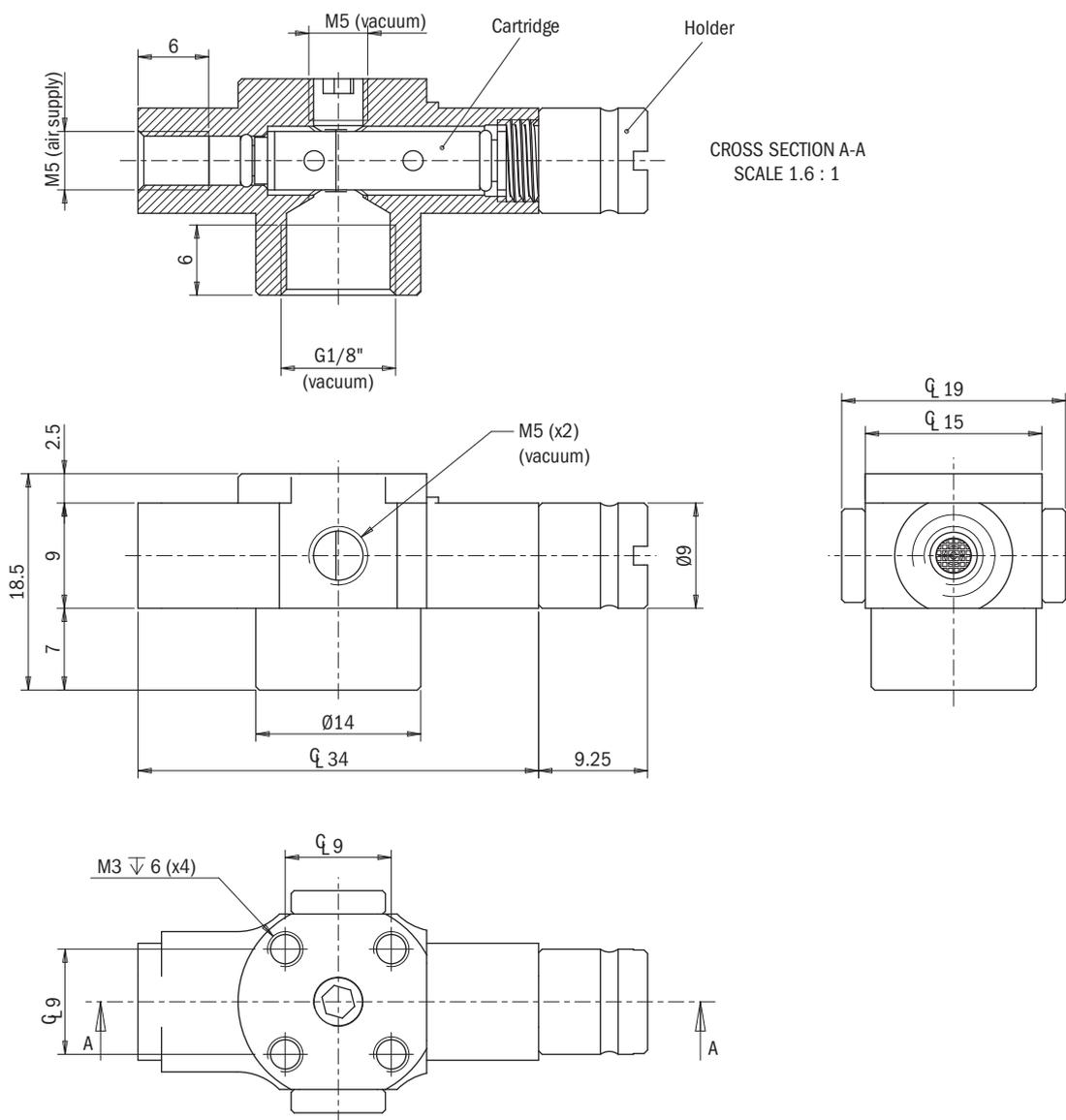
### 吸气流速

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [NI/s]										最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-SYS-S-LP-2	0.22	0.17	0.25	0.18	0.08	0.05	0.04	0.025	0.018	0.0053	–	–	-82
EJ-SYS-S-HF-2	0.6	0.15	0.29	0.18	0.10	0.08	0.05	0.041	0.033	0.025	–	–	-78
EJ-SYS-S-HV-2	0.5	0.13	0.22	0.16	0.10	0.06	0.05	0.04	0.02	0.01	0.01	–	-92

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗的技术规格，请参阅 EJ-SMALL 盒的技术数据表

排气时间												
型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]									最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-SYS-S-LP-2	0.22	0.17	0.47	1.23	2.77	5.0	8.07	12.70	21.30	59.01	-	-82
EJ-SYS-S-HF-2	0.6	0.15	0.43	1.14	2.25	3.8	6.0	8.7	12.1	-	-	-78
EJ-SYS-S-HV-2	0.5	0.13	0.53	1.30	2.55	4.4	6.6	9.9	16.6	36.6	-	-92

有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅双级 EJ-SMALL 盒的技术数据表



识别代码  
字母数字代码

描述

EJ-SYS-SMALL-LP-2 真空泵带固定器  
EJ-SYS-SMALL-HF-2 真空泵带固定器  
EJ-SYS-SMALL-HV-2 真空泵带固定器

订购代码

## EJ-SYS-MEDIUM

- 非常适合分散应用
- 多个安装选项使安装和定位更容易
- 阳极氧化铝主体
- G3/8" 真空端口
- 集成消音器
- 三级盒提供更高的初始流速，是高速应用的理想选择
- 提供双级和三级 EJ-MEDIUM 盒 (EJ-LP、EJ-HF 和 EJ-HV)

### 典型应用

- 特别适用于要求高速和可靠性的密封应用 (EJ-HV)
- 包装 (成型机、包装机)、纸板的打开和关闭 (EJ-LP、EJ-HF 和)
- 搬运电子元件的拾取和放置

应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	61 ± 65 g
材料	PA、POM、SS、Al、腈 (NBR)
噪音水平	< 70 dB

### 吸气流速

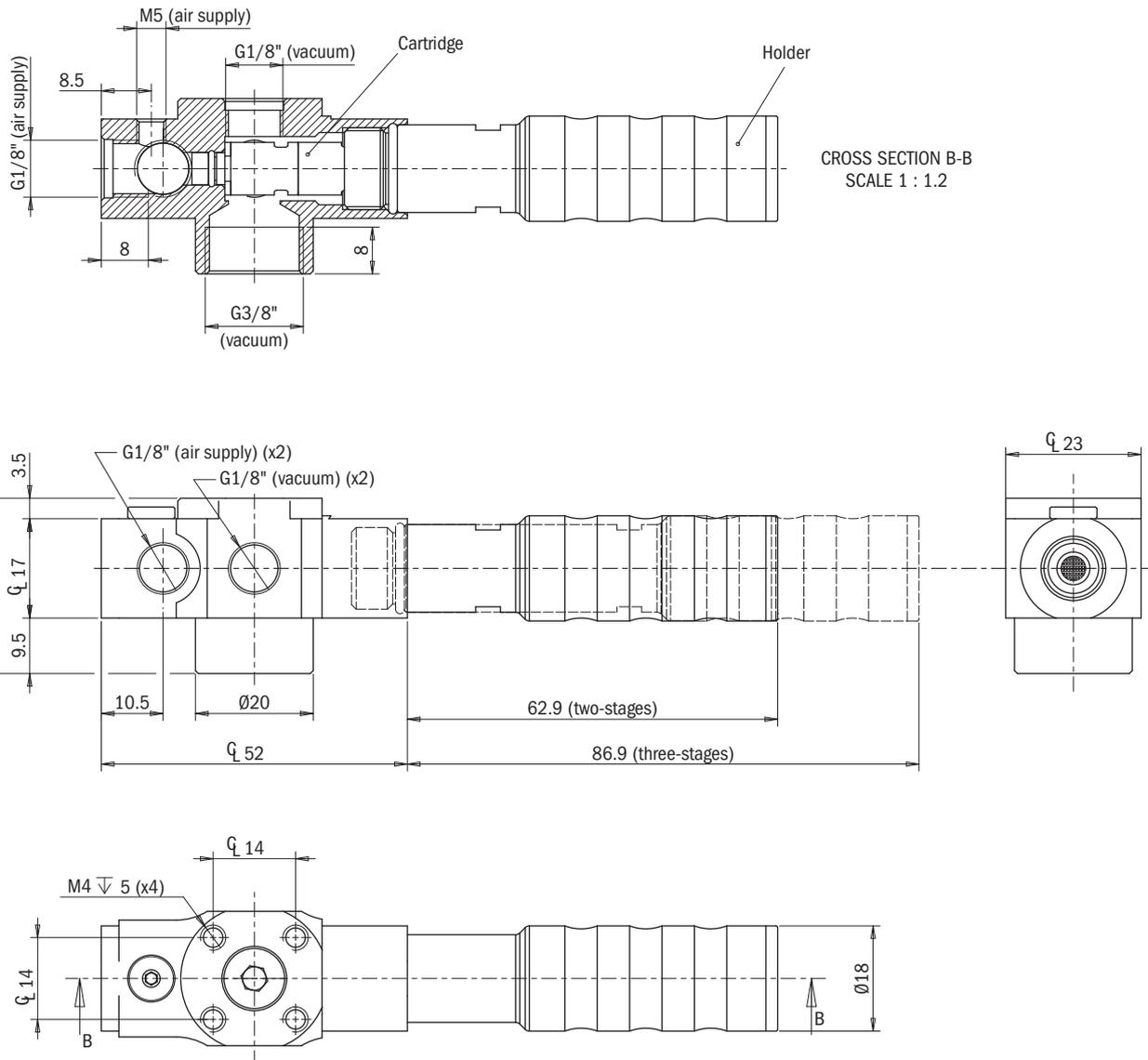
型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]										最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-SYS-M-LP-2	0.4	0.55	0.67	0.61	0.53	0.38	0.23	0.12	0.09	0.06	0.02	–	-89
EJ-SYS-M-LP-3	0.4	0.55	1.5	0.71	0.53	0.38	0.23	0.12	0.09	0.06	0.02	–	-89
EJ-SYS-M-HF-2	0.6	0.43	0.78	0.68	0.52	0.31	0.21	0.15	0.10	0.08	–	–	-73
EJ-SYS-M-HF-3	0.6	0.43	1.35	0.75	0.55	0.31	0.21	0.15	0.10	0.08	–	–	-73
EJ-SYS-M-HV-2	0.5	0.47	0.76	0.63	0.54	0.32	0.17	0.15	0.11	0.07	0.05	0.01	-94
EJ-SYS-M-HV-3	0.5	0.47	1.47	0.78	0.54	0.32	0.17	0.15	0.11	0.07	0.05	0.01	-94

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-MEDIUM 盒的技术数据表

### 排气时间

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]										最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
EJ-SYS-M-LP-2	0.4	0.55	0.17	0.33	0.55	0.9	1.5	2.4	3.7	7.1	—	-89	
EJ-SYS-M-LP-3	0.4	0.55	0.08	0.23	0.44	0.76	1.4	2.4	3.7	7.1	—	-89	
EJ-SYS-M-HF-2	0.6	0.43	0.13	0.30	0.54	0.9	1.5	2.3	3.2	—	—	-73	
EJ-SYS-M-HF-3	0.6	0.43	0.10	0.25	0.48	0.8	1.3	2.3	3.2	—	—	-73	
EJ-SYS-M-HV-2	0.5	0.47	0.14	0.32	0.55	1.0	1.6	2.4	3.5	5.1	8.7	-94	
EJ-SYS-M-HV-3	0.5	0.47	0.08	0.24	0.47	0.88	1.6	2.4	3.5	5.1	8.7	-94	

有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-MEDIUM 盒的技术数据表



### 识别代码

字母数字代码	描述	订购代码
EJ-SYS-M-LP-2	EJ-SYS-MEDIUM-LP-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330093
EJ-SYS-M-LP-3	EJ-SYS-MEDIUM-LP-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330094
EJ-SYS-M-HF-2	EJ-SYS-MEDIUM-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330095
EJ-SYS-M-HF-3	EJ-SYS-MEDIUM-HF-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330096
EJ-SYS-M-HV-2	EJ-SYS-MEDIUM-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330097
EJ-SYS-M-HV-3	EJ-SYS-MEDIUM-HV-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330098

## EJ-SYS-LARGE

- 适用于集中应用
- 多个安装选项使安装和定位更容易
- 阳极氧化铝主体
- 高吸气流速，低能耗
- G1/2" 真空端口
- 集成消音器
- 三级盒提供更高的初始流速，是高速应用的理想选择
- 提供双级和三级 EJ-LARGE 盒 (EJ-LP、EJ-HF 和 EJ-HV)

### 典型应用

- 特别适用于密封应用、玻璃、金属板、大理石的搬运 (EJ-HV)
- 搬运多孔物品、纸板、木材和泄漏表面 (EJ-HF 和 EJ-LP)
- 旋转机械和装箱机



NEW



NEW



### 应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	225 ± 241 g
材料	PA、SS、Al、腈 (NBR)
噪音水平	< 70 dB

### 吸气流速

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]										最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-SYS-L-LP-2	0.4	2.6	2.8	2.5	2.1	1.5	1.1	0.66	0.36	0.26	0.08	—	-89
EJ-SYS-L-LP-3	0.4	2.6	5.7	2.5	2.1	1.5	1.1	0.66	0.36	0.26	0.08	—	-89
EJ-SYS-L-HF-2	0.6	1.7	3.2	3.0	2.5	1.7	0.89	0.62	0.51	0.31	—	—	-73
EJ-SYS-L-HF-3	0.6	1.7	5.9	3.5	2.5	1.7	0.89	0.62	0.51	0.31	—	—	-73
EJ-SYS-L-HV-2	0.5	1.93	2.6	2.4	1.7	1.3	0.70	0.55	0.40	0.31	0.15	0.02	-94
EJ-SYS-L-HV-3	0.5	1.93	6.0	3.7	2.1	1.9	0.79	0.55	0.40	0.31	0.15	0.02	-94

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-LARGE 盒的技术数据表

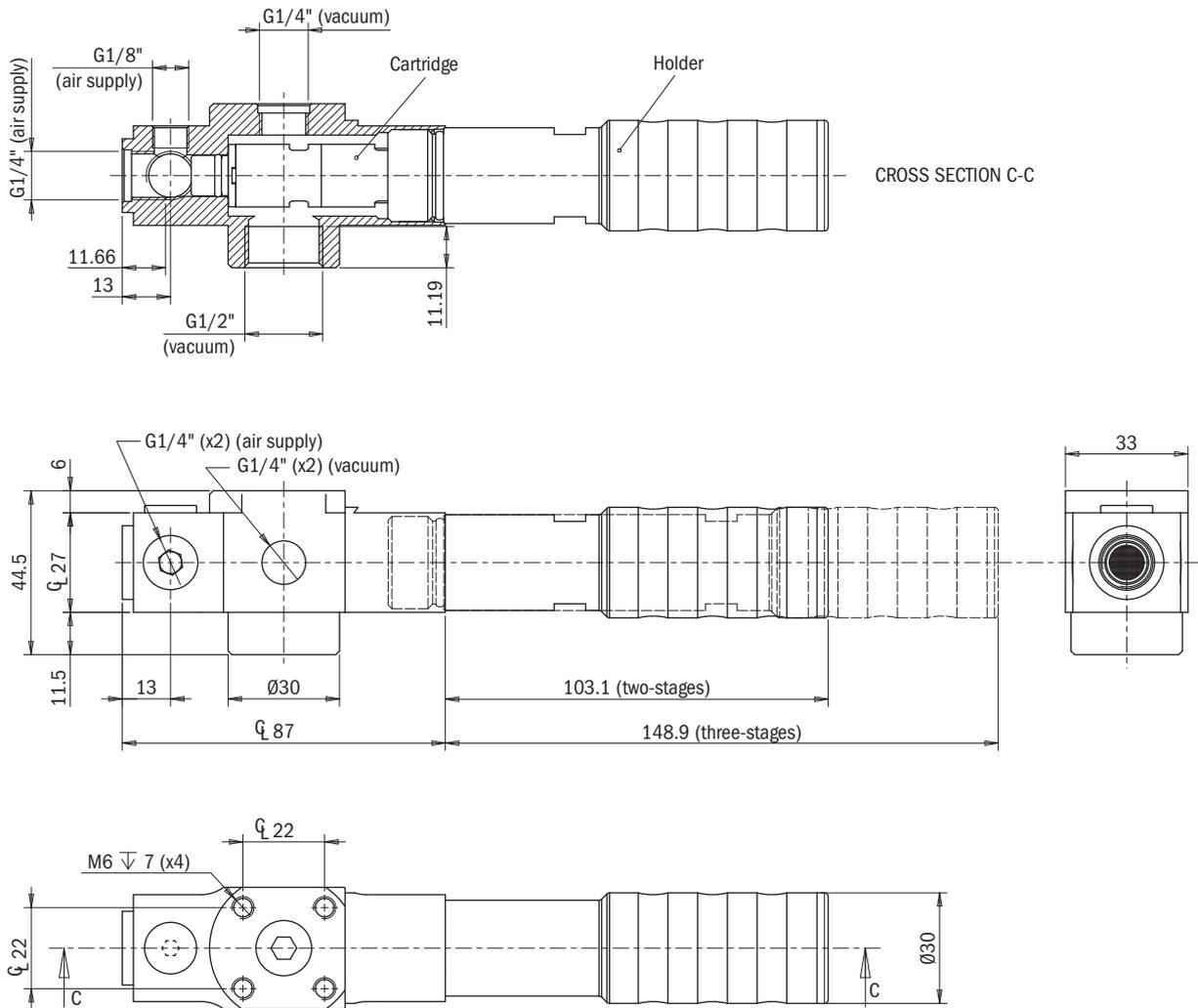
### 排气时间

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]									最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-SYS-L-LP-2	0.4	2.6	0.04	0.07	0.14	0.19	0.3	0.5	0.8	1.4	—	-89
EJ-SYS-L-LP-3	0.4	2.6	0.02	0.07	0.12	0.2	0.3	0.5	0.8	1.4	—	-89
EJ-SYS-L-HF-2	0.6	1.7	0.03	0.07	0.12	0.19	0.3	0.4	0.7	—	—	-73
EJ-SYS-L-HF-3	0.6	1.7	0.02	0.05	0.10	0.19	0.3	0.4	0.7	—	—	-73
EJ-SYS-L-HV-2	0.5	1.93	0.04	0.09	0.16	0.3	0.4	0.6	0.9	1.3	2.5	-94
EJ-SYS-L-HV-3	0.5	1.93	0.02	0.06	0.10	0.2	0.3	0.4	0.7	1.1	2.4	-94

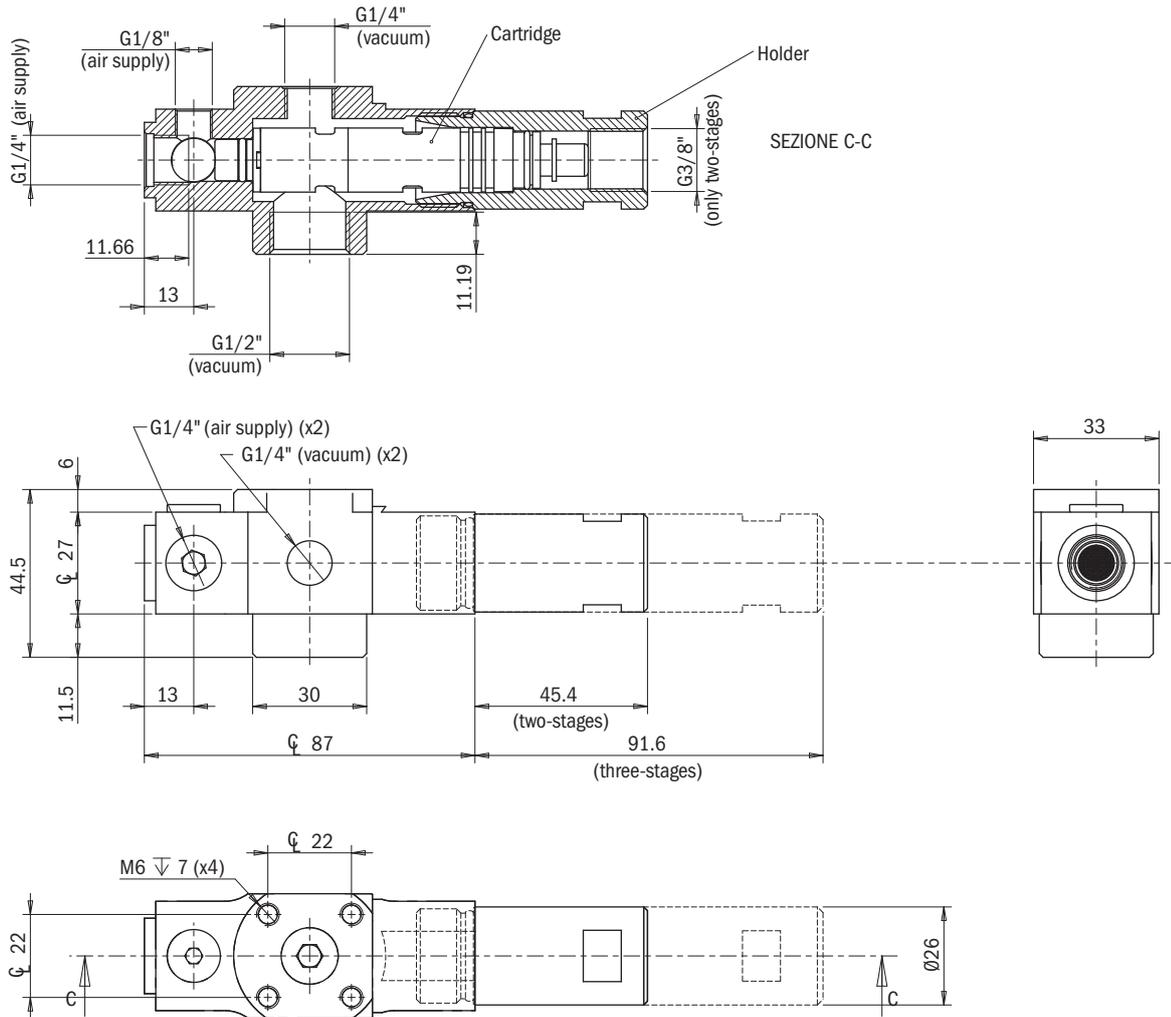
有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-LARGE 盒的技术数据表

识别代码

字母数字代码	描述	订购代码
EJ-SYS-L-LP-2	EJ-SYS-LARGE-LP-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330100
EJ-SYS-L-LP-3	EJ-SYS-LARGE-LP-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330101
EJ-SYS-L-HF-2	EJ-SYS-LARGE-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330102
EJ-SYS-L-HF-3	EJ-SYS-LARGE-HF-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330103
EJ-SYS-L-HV-2	EJ-SYS-LARGE-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330104
EJ-SYS-L-HV-3	EJ-SYS-LARGE-HV-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330105



识别代码	字母数字代码	描述	订购代码
	EJ-SYS-L-HF-2-H	<b>NEW</b> EJ-SYS-LARGE-HF-2 真空泵带固定器	3331102
	EJ-SYS-L-HF-3-H	<b>NEW</b> EJ-SYS-LARGE-HF-3 真空泵带固定器	3331103



## EJ-SLG-MEDIUM

- 非常适合分散应用
- 多个安装选项使安装和定位更容易
- 重量轻, 可直接集成在机器人或臂端工具 (EOAT) 上
- G3/8" 真空端口
- 集成消音器
- 多重真空连接
- 单供给连接
- 预装有 VACSW-3N203-G (PNP) 和 VACSW-3M203-G (NPN) 真空开关
- 提供双级和三级 EJ-MEDIUM 盒 (EJ-LP、EJ-HF 和 EJ-HV)

### 典型应用

- 需要高吸气流速和极低重量的真空泵的情况 (化妆品行业应用)
- 食品和制药行业的包装机
- 需要低重量和紧凑尺寸的情况 (PKM-Delta 机器人)



应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	46 ± 50 g
材料	PA、SS、POM、腈 (NBR)
噪音水平	< 70 dB

### 吸气流速

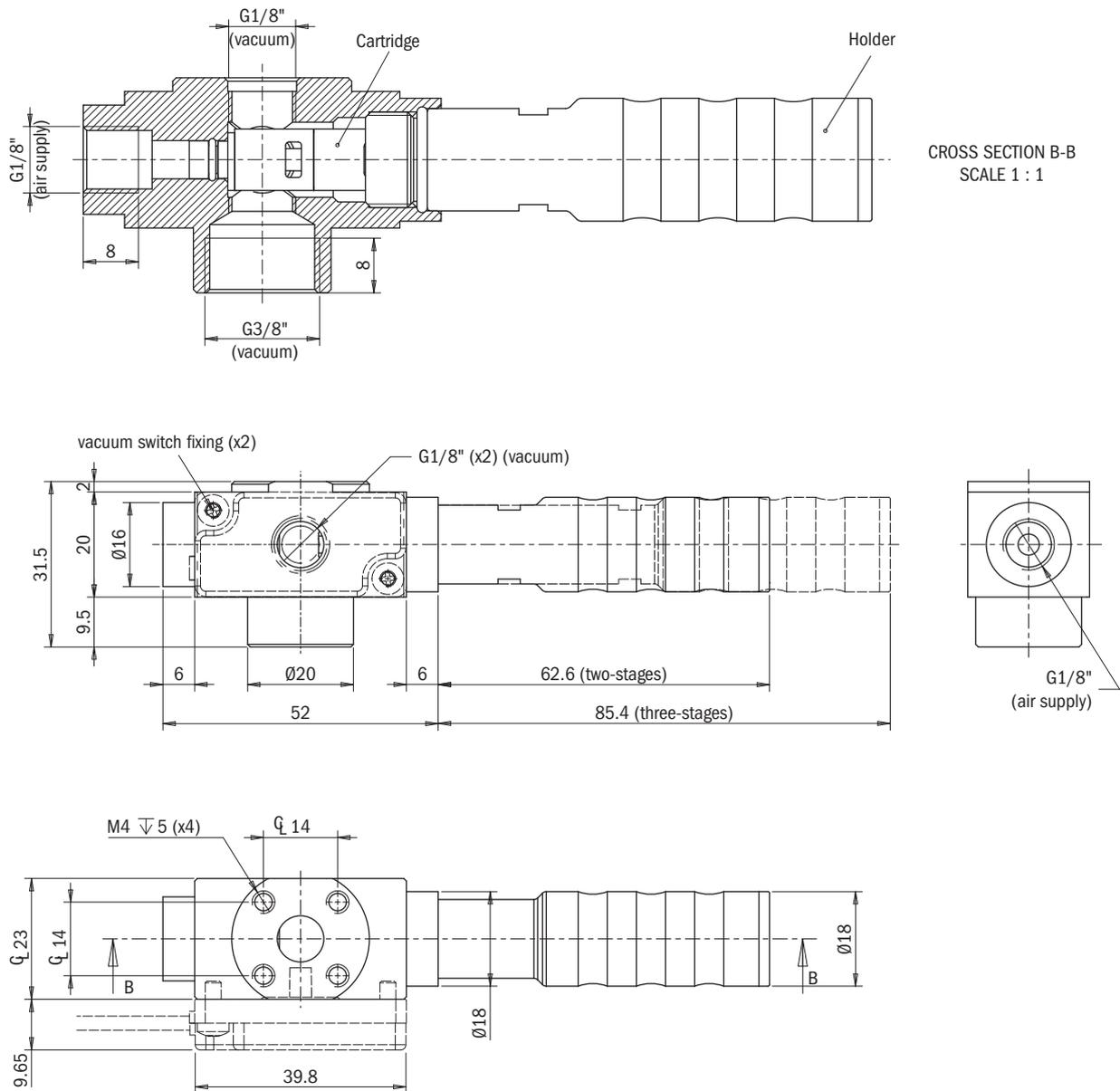
型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]											最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
EJ-SLG-M-LP-2	0.4	0.55	0.67	0.61	0.53	0.38	0.23	0.12	0.09	0.06	0.02	—	-89	
EJ-SLG-M-LP-3	0.4	0.55	1.5	0.71	0.53	0.38	0.23	0.12	0.09	0.06	0.02	—	-89	
EJ-SLG-M-HF-2	0.6	0.43	0.78	0.68	0.52	0.31	0.21	0.15	0.10	0.08	—	—	-73	
EJ-SLG-M-HF-3	0.6	0.43	1.35	0.75	0.55	0.31	0.21	0.15	0.10	0.08	—	—	-73	
EJ-SLG-M-HV-2	0.5	0.47	0.76	0.63	0.54	0.32	0.17	0.15	0.11	0.07	0.05	0.01	-94	
EJ-SLG-M-HV-3	0.5	0.47	1.47	0.78	0.54	0.32	0.17	0.15	0.11	0.07	0.05	0.01	-94	

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格, 请参阅双级和三级版本的 EJ-MEDIUM 盒的技术数据表

**排气时间**

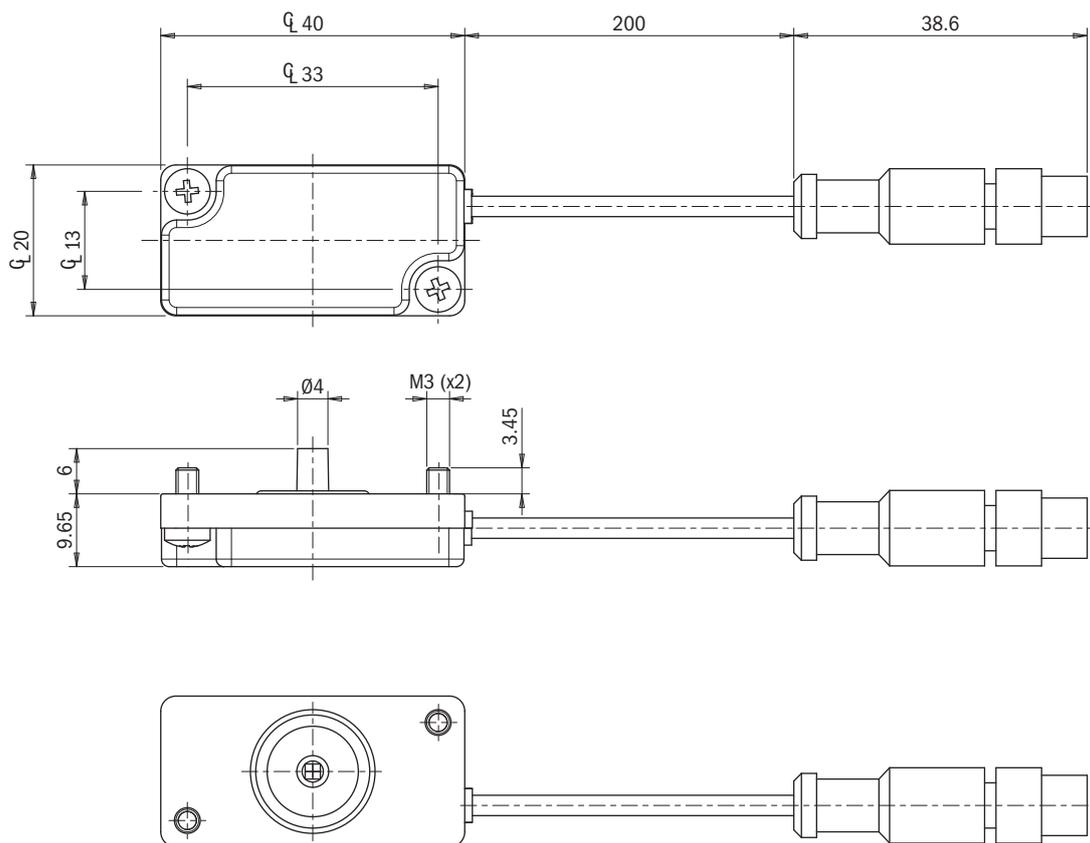
型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]										最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
EJ-SLG-M-LP-2	0.4	0.55	0.17	0.33	0.55	0.9	1.5	2.4	3.7	7.1	—	-89	
EJ-SLG-M-LP-3	0.4	0.55	0.08	0.23	0.44	0.76	1.4	2.4	3.7	7.1	—	-89	
EJ-SLG-M-HF-2	0.6	0.43	0.13	0.30	0.54	0.9	1.5	2.3	3.2	—	—	-73	
EJ-SLG-M-HF-3	0.6	0.43	0.10	0.25	0.48	0.8	1.3	2.3	3.2	—	—	-73	
EJ-SLG-M-HV-2	0.5	0.47	0.14	0.32	0.55	1.0	1.6	2.4	3.5	5.1	8.7	-94	
EJ-SLG-M-HV-3	0.5	0.47	0.08	0.24	0.47	0.88	1.6	2.4	3.5	5.1	8.7	-94	

有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅两级和三级版本的 EJ-MEDIUM 盒的技术数据表



**识别代码**

字母数字代码	描述	订购代码
EJ-SLG-M-LP-2	EJ-SLG-MEDIUM-LP-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330106
EJ-SLG-M-LP-3	EJ-SLG-MEDIUM-LP-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330107
EJ-SLG-M-HF-2	EJ-SLG-MEDIUM-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330108
EJ-SLG-M-HF-3	EJ-SLG-MEDIUM-HF-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330109
EJ-SLG-M-HV-2	EJ-SLG-MEDIUM-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330110
EJ-SLG-M-HV-3	EJ-SLG-MEDIUM-HV-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330111


**识别代码**

字母数字代码	描述	订购代码
VACSW-30-3N203-G	预设置真空开关 PNP -30 千帕, 带数字输出, 线缆 L= 30 厘米, 配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030119
VACSW-50-3N203-G	预设置真空开关 PNP -50 千帕, 带数字输出, 线缆 L= 30 厘米, 配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030120
VACSW-70-3N203-G	预设置真空开关 PNP -70 千帕, 带数字输出, 线缆 L= 30 厘米, 配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030121
VACSW-30-3M203-G	预设置真空开关 NPN -30 千帕, 带数字输出, 线缆 L= 30 厘米, 配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030122
VACSW-50-3M203-G	预设置真空开关 NPN -50 千帕, 带数字输出, 线缆 L= 30 厘米, 配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030123
VACSW-70-3M203-G	预设置真空开关 NPN -70 千帕, 带数字输出, 线缆 L= 30 厘米, 配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030124

有关所述预设置真空开关的更多信息和技术数据, 参阅第 494 页的附件部分



## EJ-SLG-LARGE

- 适用于集中应用
- 多个安装选项使安装和定位更容易
- G1/2" 真空端口
- 集成消音器
- 多重真空连接
- 预装有 VACSW-3N203-G (PNP) 和 VACSW-3M203-G (NPN) 真空开关
- 提供双级和三级 EJ-LARGE 盒 (EJ-LP、EJ-HF 和 EJ-HV)

### 典型应用

- 食品和制药行业的包装机
- 需要低重量和紧凑尺寸的情况 (PKM-Delta 机器人)
- 需要高吸气流速的木材工业机器



NEW



NEW



### 应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	143 ± 159 g
材料	PA、SS、POM、腈 (NBR)
噪音水平	< 70 dB

### 吸气流速

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]										最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-SLG-L-LP-2	0.4	2.6	2.8	2.5	2.1	1.5	1.1	0.66	0.36	0.26	0.08	—	-89
EJ-SLG-L-LP-3	0.4	2.6	5.7	2.5	2.1	1.5	1.1	0.66	0.36	0.26	0.08	—	-89
EJ-SLG-L-HF-2	0.6	1.7	3.2	3.0	2.5	1.7	0.89	0.62	0.51	0.31	—	—	-73
EJ-SLG-L-HF-3	0.6	1.7	5.9	3.5	2.5	1.7	0.89	0.62	0.51	0.31	—	—	-73
EJ-SLG-L-HV-2	0.5	1.93	2.6	2.4	1.7	1.3	0.70	0.55	0.40	0.31	0.15	0.02	-94
EJ-SLG-L-HV-3	0.5	1.93	6.0	3.7	2.1	1.9	0.79	0.55	0.40	0.31	0.15	0.02	-94

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-LARGE 盒的技术数据表

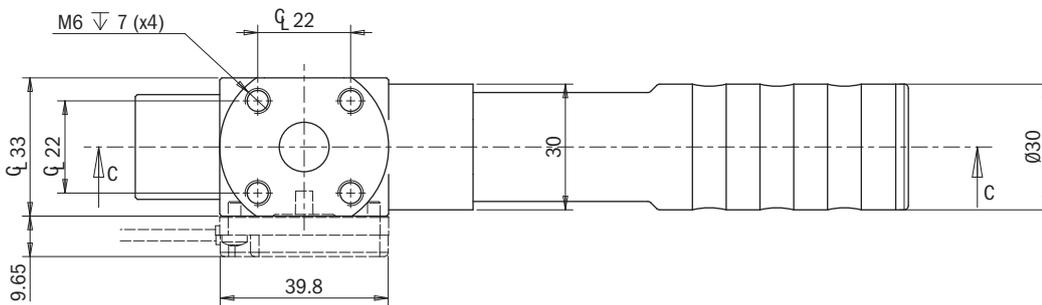
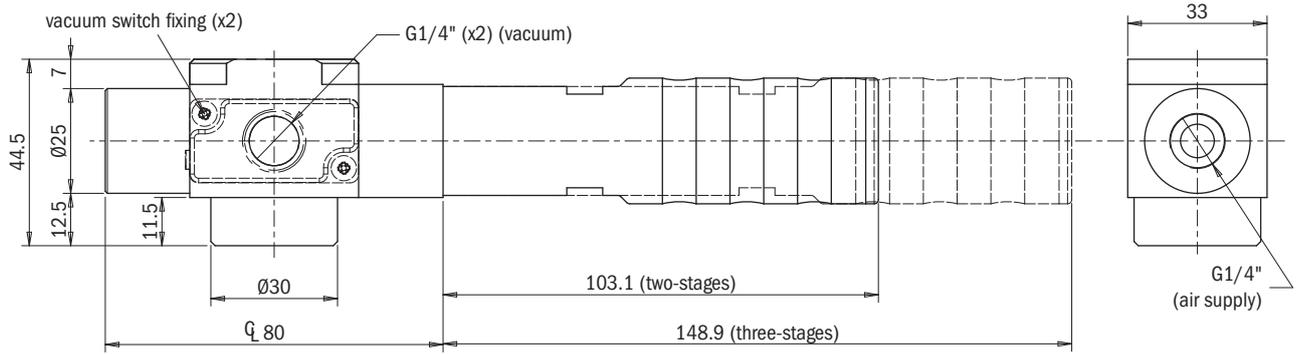
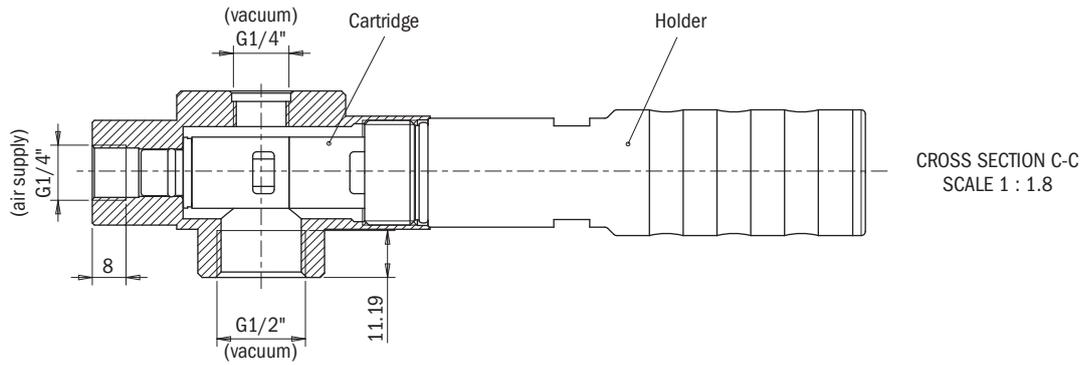
### 排气时间

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]									最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-SLG-L-LP-2	0.4	2.6	0.04	0.07	0.14	0.19	0.3	0.5	0.8	1.4	—	-89
EJ-SLG-L-LP-3	0.4	2.6	0.02	0.07	0.12	0.2	0.3	0.5	0.8	1.4	—	-89
EJ-SLG-L-HF-2	0.6	1.7	0.03	0.07	0.12	0.19	0.3	0.4	0.7	—	—	-73
EJ-SLG-L-HF-3	0.6	1.7	0.02	0.05	0.10	0.19	0.3	0.4	0.7	—	—	-73
EJ-SLG-L-HV-2	0.5	1.93	0.04	0.09	0.16	0.3	0.4	0.6	0.9	1.3	2.5	-94
EJ-SLG-L-HV-3	0.5	1.93	0.02	0.06	0.10	0.2	0.3	0.4	0.7	1.1	2.4	-94

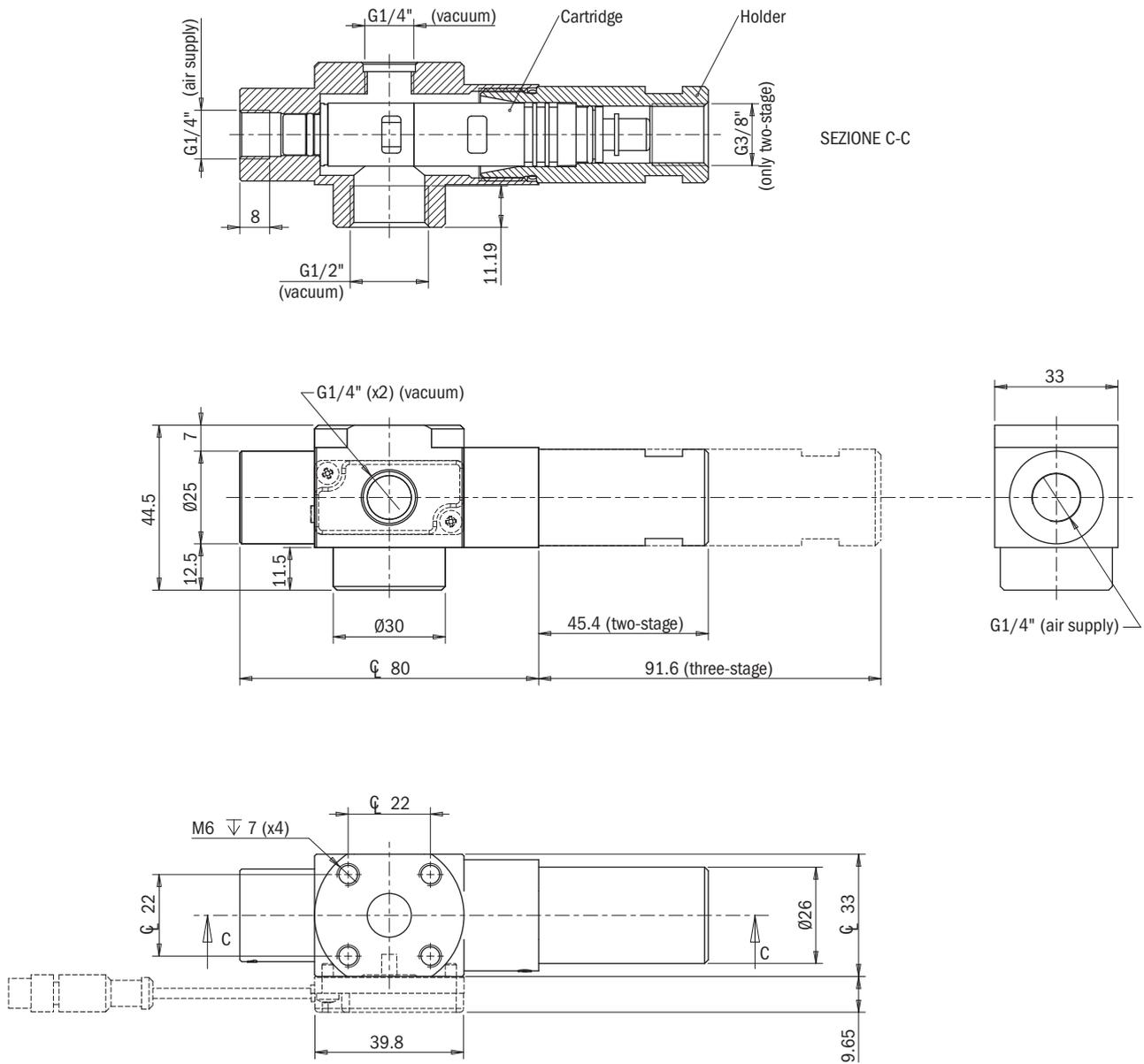
有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-LARGE 盒的技术数据表

识别代码

字母数字代码	描述	订购代码
EJ-SLG-L-LP-2	EJ-SLG-LARGE-LP-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330113
EJ-SLG-L-LP-3	EJ-SLG-LARGE-LP-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330114
EJ-SLG-L-HF-2	EJ-SLG-LARGE-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330115
EJ-SLG-L-HF-3	EJ-SLG-LARGE-HF-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330116
EJ-SLG-L-HV-2	EJ-SLG-LARGE-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330117
EJ-SLG-L-HV-3	EJ-SLG-LARGE-HV-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330118



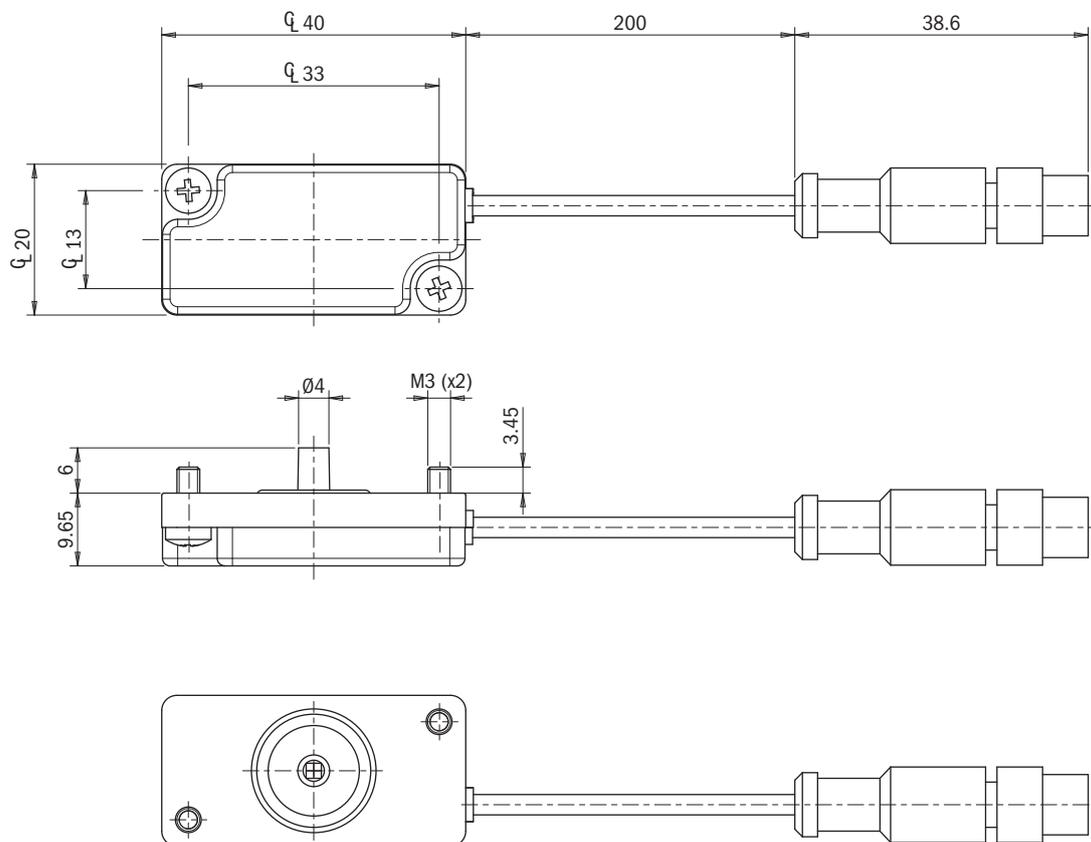
识别代码		描述	订购代码
字母数字代码			
EJ-SLG-L-HF-2-H	<b>NEW</b>	EJ-SLG-LARGE-HF-2 真空泵带固定器	3331115
EJ-SLG-L-HF-3-H	<b>NEW</b>	EJ-SLG-LARGE-HF-3 真空泵带固定器	3331116



## 识别代码

字母数字代码	描述	订购代码
VACSW-30-3N203-G	预设置真空开关 PNP -30 千帕，带数字输出，线缆 L= 30 厘米，配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030119
VACSW-50-3N203-G	预设置真空开关 PNP -50 千帕，带数字输出，线缆 L= 30 厘米，配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030120
VACSW-70-3N203-G	预设置真空开关 PNP -70 千帕，带数字输出，线缆 L= 30 厘米，配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030121
VACSW-30-3M203-G	预设置真空开关 NPN -30 千帕，带数字输出，线缆 L= 30 厘米，配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030122
VACSW-50-3M203-G	预设置真空开关 NPN -50 千帕，带数字输出，线缆 L= 30 厘米，配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030123
VACSW-70-3M203-G	预设置真空开关 NPN -70 千帕，带数字输出，线缆 L= 30 厘米，配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030124

有关所述预设置真空开关的更多信息和技术数据，参阅第 494 页的附件部分





## EJ-ATM-LINE-SMALLX2-LP-2

- 恢复抓持设备内部的大气压力，以便快速释放产品
- 适用于密封应用，减少循环时间
- 提供 Gimatic 的集成真空开关，预设置（-30、-50 和 -70 千帕），提供 PNP 和 NPN 版本
- 串联或 L 形真空端口
- 一个 3/2 阀门控制真空泵和 ATM 释放装置
- 阳极氧化铝歧管
- 多个 G1/8" 真空端口
- 提供两个双级 EJ-SMALL 盒 (EJ-LP)，供给压力低

### 典型应用

- 用于在转换过程中搬运零部件的机器人单元，例如用于折弯机、钣金成形过程和折弯过程提供服务时
- 玻璃处理机
- 食品和制药行业的包装机

应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	66.5 ± 73.5 g
材料	PA、SS、Al、腈 (NBR)
噪音水平	< 70 dB

### 吸气流速

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [NI/s]											最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
EJ-ATM-LINE-SX2-LP-2	0.22	0.34	0.5	0.36	0.16	0.1	0.08	0.05	0.036	0.0106	-	-	-82	

有关不同压力下的吸入流量和空气消耗量的技术规格，请参阅双级 EJ-SMALL-LP 滤筒的技术数据表并将不同真空度下报告的数值乘以 2

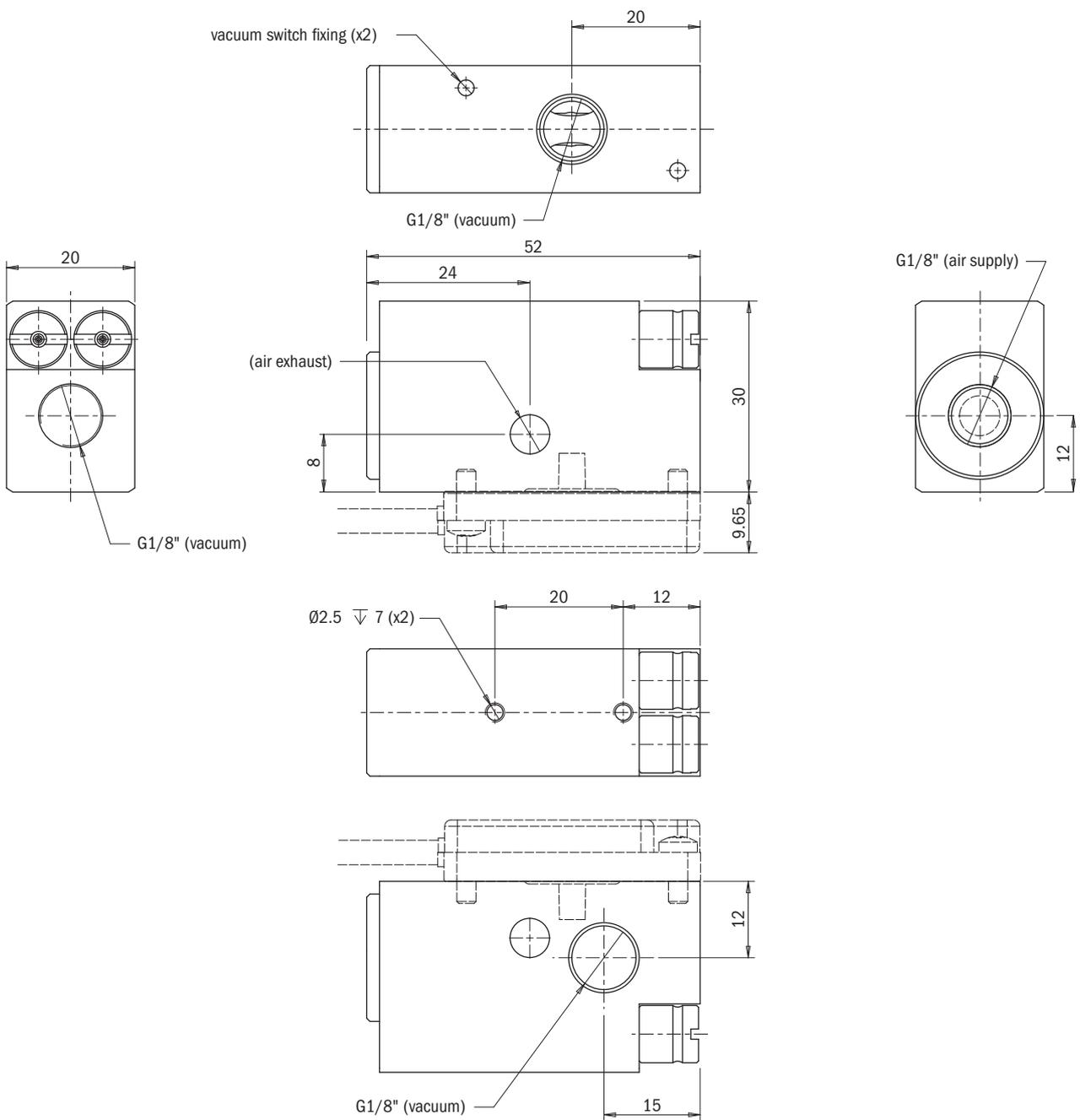
### 排气时间

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]										最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
EJ-ATM-LINE-SX2-LP-2	0.22	0.34	0.23	0.61	1.38	2.5	4.03	6.35	10.65	29.5	-	-82	

有关不同压力下的排空时间和消耗量的技术规格，请参阅 EJ-SMALL-LP 滤筒的技术数据表并将报告数值除以 2

识别代码	描述	订购代码
EJ-ATM-LINE-SX2-LP-2	EJ-ATM-LINE-LINE-SMALLX2-LP-2 真空泵带固定器	3030125
EJ-ATM-LINE-SX2-LP-2-VSW-30-P	EJ-ATM-LINE-SMALLX2-LP-2 真空泵带固定器, 预设置真空开关 PNP -30 千帕	3030126
EJ-ATM-LINE-SX2-LP-2-VSW-50-P	EJ-ATM-LINE-SMALLX2-LP-2 真空泵带固定器, 预设置真空开关 PNP -50 千帕	3030127
EJ-ATM-LINE-SX2-LP-2-VSW-70-P	EJ-ATM-LINE-SMALLX2-LP-2 真空泵带固定器, 预设置真空开关 PNP -70 千帕	3030128
EJ-ATM-LINE-SX2-LP-2-VSW-30-N	EJ-ATM-LINE-SMALLX2-LP-2 真空泵带固定器, 预设置真空开关 NPN -30 千帕	3030129
EJ-ATM-LINE-SX2-LP-2-VSW-50-N	EJ-ATM-LINE-SMALLX2-LP-2 真空泵带固定器, 预设置真空开关 NPN -50 千帕	3030130
EJ-ATM-LINE-SX2-LP-2-VSW-70-N	EJ-ATM-LINE-SMALLX2-LP-2 真空泵带固定器, 预设置真空开关 NPN -70 千帕	3030131

有关所述预设置真空开关的更多信息和技术数据, 参阅第 494 页的附件部分



## EJ-ATM-MEDIUM-HV-2

- 恢复抓持设备内部的大气压力，以便快速释放产品
- 适用于密封应用，减少循环时间
- G3/8" 真空端口
- 集成消音器
- 多重真空连接
- 提供 Gimatic 的集成真空开关，预设置 (-30、-50 和 -70 千帕)，提供 PNP 和 NPN 版本
- 一个 3/2 阀门控制真空泵和 ATM 释放装置
- 阳极氧化铝歧管
- 提供双级 EJ-MEDIUM 盒 (EJ-HV)

### 典型应用

- 用于在转换过程中搬运零部件的机器人单元，例如用于折弯机、钣金成形过程和折弯过程提供服务时
- 玻璃处理机
- 食品和制药行业的包装机



应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	213 ± 220 g
材料	PA、SS、POM、腈 (NBR)
噪音水平	< 70 dB

### 吸气流速

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]										最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-ATM-M-HV-2	0.5	0.47	0.76	0.63	0.54	0.32	0.17	0.15	0.11	0.07	0.05	0.01	-94

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格，请参阅双级 EJ-MEDIUM-HV 盒的技术数据表

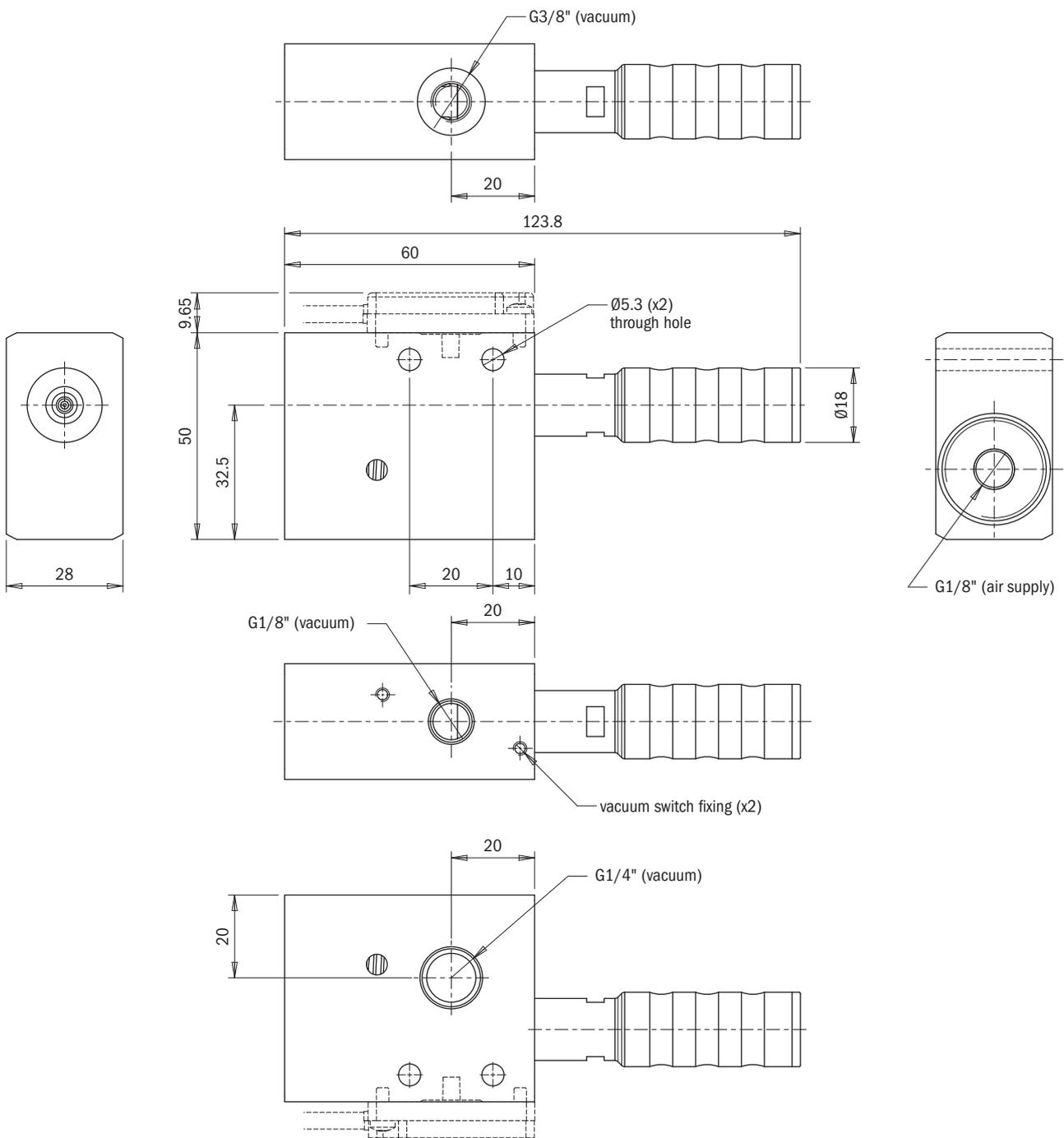
### 排气时间

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]										最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
EJ-ATM-M-HV-2	0.5	0.47	0.14	0.32	0.55	1.0	1.6	2.4	3.5	5.1	8.7	-94	

有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅双级 EJ-MEDIUM-HV 盒的技术数据表

识别代码	描述	订购代码
EJ-ATM-M-HV-2	EJ-ATM-MEDIUM-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器	3100001
EJ-ATM-M-HV-2-VSW-30-P	EJ-ATM-MEDIUM-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -30 千帕	3100002
EJ-ATM-M-HV-2-VSW-50-P	EJ-ATM-MEDIUM-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -50 千帕	3100003
EJ-ATM-M-HV-2-VSW-70-P	EJ-ATM-MEDIUM-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -70 千帕	3100004
EJ-ATM-M-HV-2-VSW-30-N	EJ-ATM-MEDIUM-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -30 千帕	3100005
EJ-ATM-M-HV-2-VSW-50-N	EJ-ATM-MEDIUM-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -50 千帕	3100006
EJ-ATM-M-HV-2-VSW-70-N	EJ-ATM-MEDIUM-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -70 千帕	3100007

有关所述预设置真空开关的更多信息和技术数据, 参阅第 494 页的附件部分



## EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2

- 适用于多尘环境
- 可调整式吹扫，可快速释放和清洁 EJ 盒
- 吹扫罐容量 10 cm<sup>3</sup>
- 提供 Gimatic 的集成真空开关，预设置（-30、-50 和 -70 千帕），提供 PNP 和 NPN 版本
- 无需额外阀门，因为只有一个 3/2 阀门控制真空泵和吹气功能
- 集成消音器
- 阳极氧化铝歧管
- 提供一个双级 EJ-MEDIUM 滤芯 (EJ-HF)，吸入流量高，能耗低

### 典型应用

- 食品和制药行业的包装机
- 搬运化妆品
- 拾取多孔物品（纸板、木板）

应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	200 ± 207 g
材料	PA、SS、POM、Al、腈 (NBR)
噪音水平	< 70 dB

### 吸气流速

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]										最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-BLOWOFF-M-HF-2	0.6	0.43	0.78	0.68	0.52	0.31	0.21	0.15	0.10	0.08	-	-	-73

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-MEDIUM-HF 盒筒的技术数据表

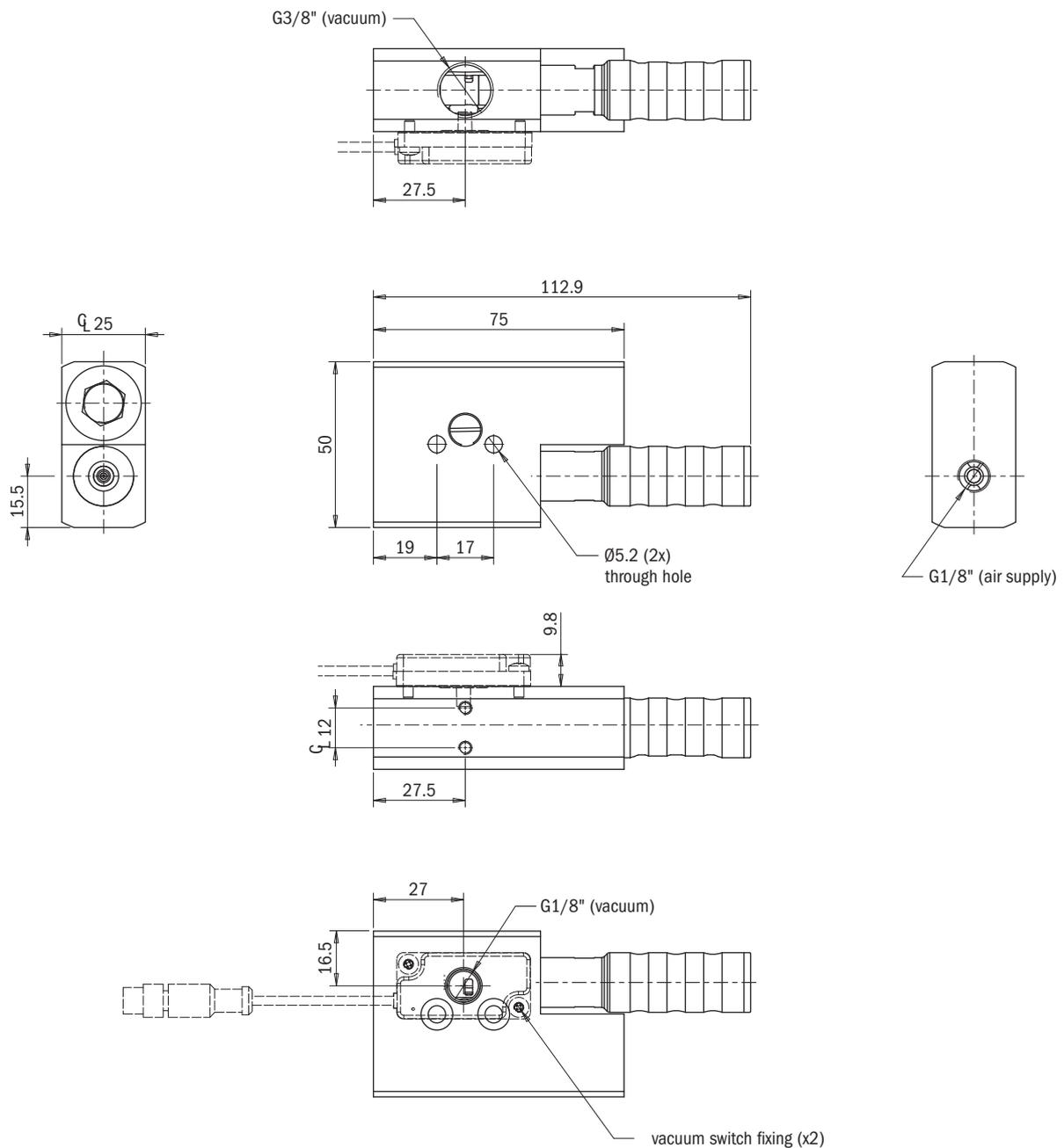
### 排气时间

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]									最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-BLOWOFF-M-HF-2	0.6	0.43	0.13	0.30	0.54	0.9	1.5	2.3	3.2	-	-	-73

有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅双级版本的 EJ-MEDIUM 盒的技术数据表

识别代码

字母数字代码	描述	订购代码
EJ-BLOWOFF-M-HF-2	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器	3030132
EJ-BLOWOFF-M-HF-2-VSW-30-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -30 千帕	3030133
EJ-BLOWOFF-M-HF-2-VSW-50-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -50 千帕	3030134
EJ-BLOWOFF-M-HF-2-VSW-70-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -70 千帕	3030135
EJ-BLOWOFF-M-HF-2-VSW-30-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -30 千帕	3030136
EJ-BLOWOFF-M-HF-2-VSW-50-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -50 千帕	3030137
EJ-BLOWOFF-M-HF-2-VSW-70-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -70 千帕	3030138



## EJ-BLOWOFF-MEDIUMX2-HF-2

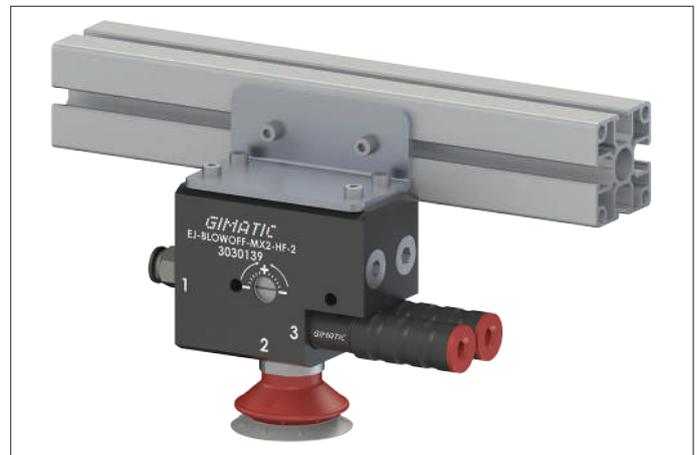
- 适用于多尘环境
- 可调整式吹扫，可快速释放和清洁 EJ 盒
- 吹扫罐容量 15 cm<sup>3</sup>
- G3/8" 真空端口
- 提供 Gimatic 的集成真空开关，预设置 (-30、-50 和 -70 千帕)，提供 PNP 和 NPN 版本
- 多重真空连接
- 无需额外阀门，因为只有一个 3/2 阀门控制真空泵和吹气功能
- 集成消音器
- POM 歧管
- 提供两个双级 EJ-MEDIUM 盒 (EJ-HF)，吸气流速高，能耗低

### 典型应用

- 食品和制药行业的包装机
- 搬运化妆品
- 拾取多孔物品（纸板、木板）



应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	256 ± 263 g
材料	PA、SS、Al、POM、腈 (NBR)
噪音水平	< 70 dB

### 吸气流速

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]											最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
EJ-BLOWOFF-MX2-HF-2	0.6	0.86	1.56	1.36	1.04	0.62	0.42	0.30	0.20	0.16	-	-	-73	

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格，请参阅双级 EJ-MEDIUM-HF 盒的技术数据表并将不同真空度下报告的数值乘以 2

### 排气时间

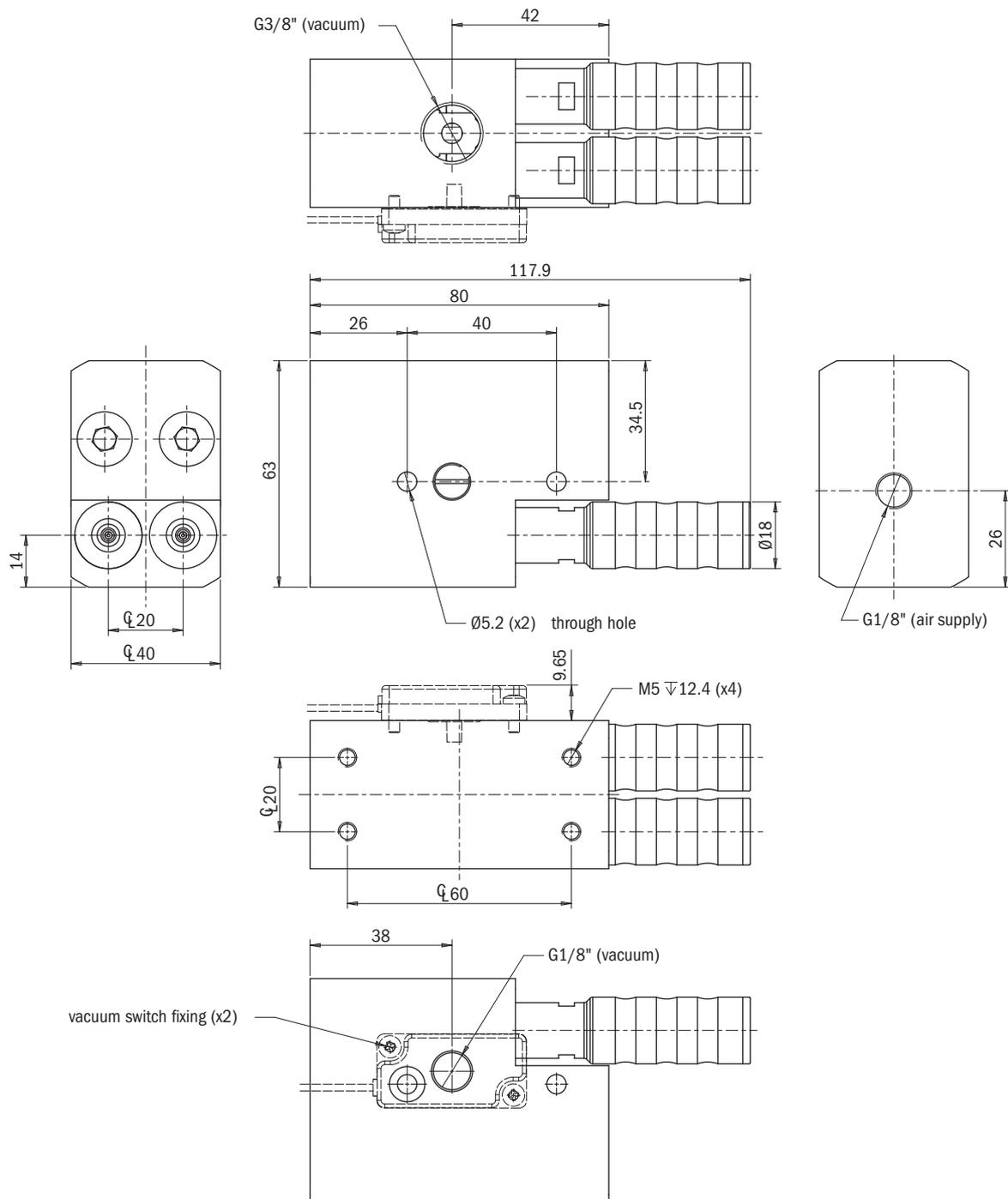
型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]										最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
EJ-BLOWOFF-MX2-HF-2	0.6	0.86	0.065	0.15	0.27	0.45	0.75	1.15	1.6	-	-	-73	

有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅双级 EJ-MEDIUM-HF 盒的技术数据表并将报告数值除以 2

**识别代码**

字母数字代码	描述	订购代码
EJ-BLOWOFF-MX2-HF-2	EJ-BLOWOFF-MEDIUMX2-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器	3030139
EJ-BLOWOFF-MX2-HF-2-VSW-30-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUMX2-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -30 千帕	3030140
EJ-BLOWOFF-MX2-HF-2-VSW-50-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUMX2-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -50 千帕	3030141
EJ-BLOWOFF-MX2-HF-2-VSW-70-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUMX2-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -70 千帕	3030142
EJ-BLOWOFF-MX2-HF-2-VSW-30-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUMX2-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -30 千帕	3030143
EJ-BLOWOFF-MX2-HF-2-VSW-50-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUMX2-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -50 千帕	3030144
EJ-BLOWOFF-MX2-HF-2-VSW-70-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUMX2-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -70 千帕	3030145

有关所述工厂设置真空开关的更多信息和技术数据, 参阅第 494 页的附件部分



## EJ-BLOWOFF-LARGE

- 适用于集中应用
- 多个安装选项使安装和定位更容易
- 适用于多尘环境
- 可调整式吹扫，可快速释放和清洁 EJ-Large 盒
- 吹扫罐容量 25 cm<sup>3</sup>
- G1/2" 真空端口
- 集成消音器
- 多重真空连接
- 预装有 VACSW-3N203-G B (PNP) 和 VACSW-A-3M203-G (NPN) 真空开关
- POM 歧管
- 提供双级和三级 EJ-LARGE 盒 (EJ-HF - EJ-HV)

### 典型应用

- 食品和制药行业的包装机
- 用于木材行业及处理多孔产品的设备
- 化妆品行业设备

NEW



应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	305 ± 320 g
材料	PA、SS、POM、Al、腈 (NBR)
噪音水平	< 70 dB

### 吸气流速

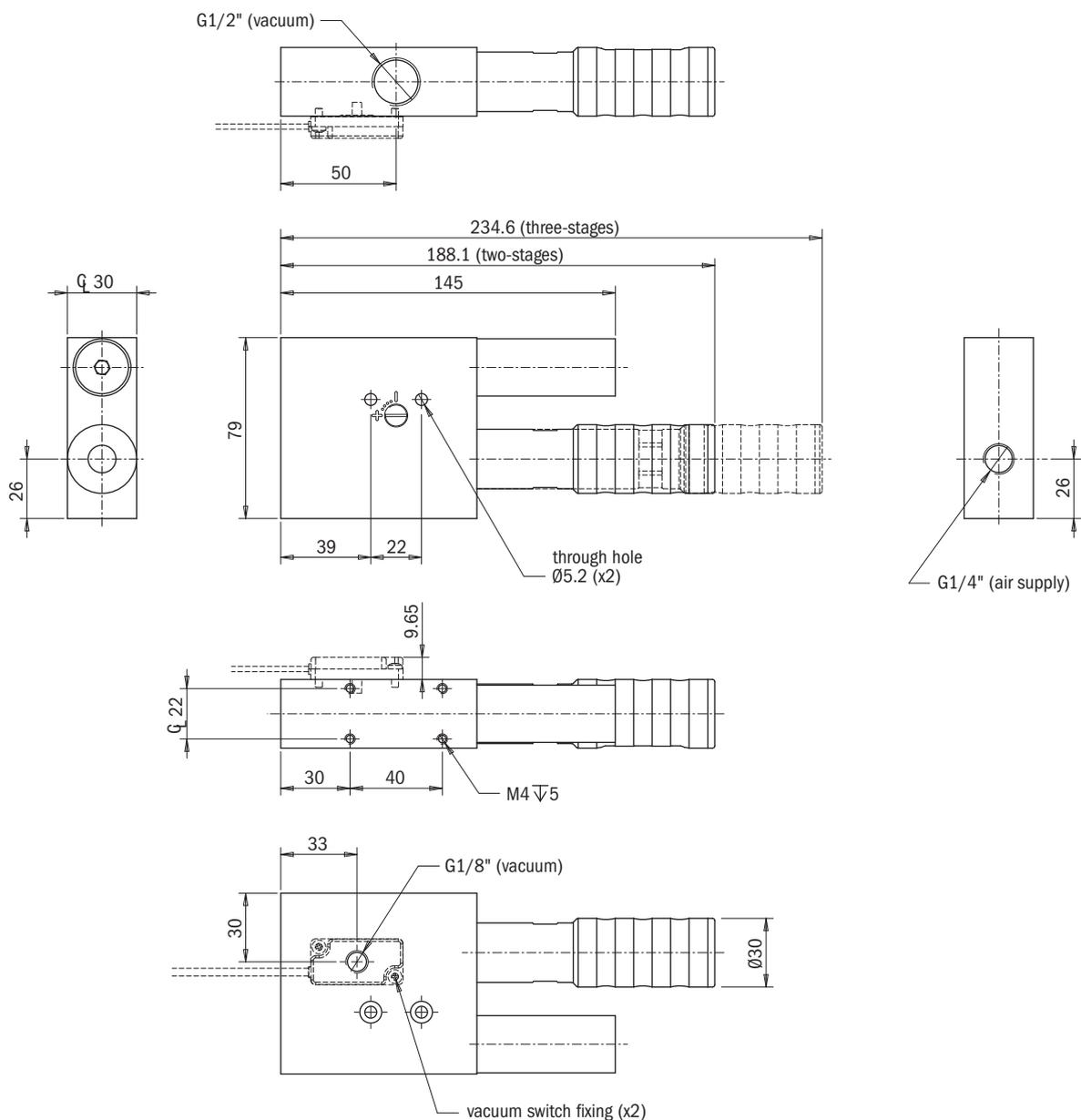
型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [NI/s]										最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-BLOWOFF-L-HF-2	0.6	1.7	3.2	3.0	2.5	1.7	0.89	0.62	0.51	0.31	-	-	-73
EJ-BLOWOFF-L-HF-3	0.6	1.7	5.9	3.5	2.5	1.7	0.89	0.62	0.51	0.31	-	-	-73
EJ-BLOWOFF-L-HV-2	0.5	1.93	2.6	2.4	1.7	1.3	0.70	0.55	0.40	0.31	0.15	0.02	-94
EJ-BLOWOFF-L-HV-3	0.5	1.93	6.0	3.7	2.1	1.9	0.79	0.55	0.40	0.31	0.15	0.02	-94

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-LARGE 盒的技术数据表

排气时间

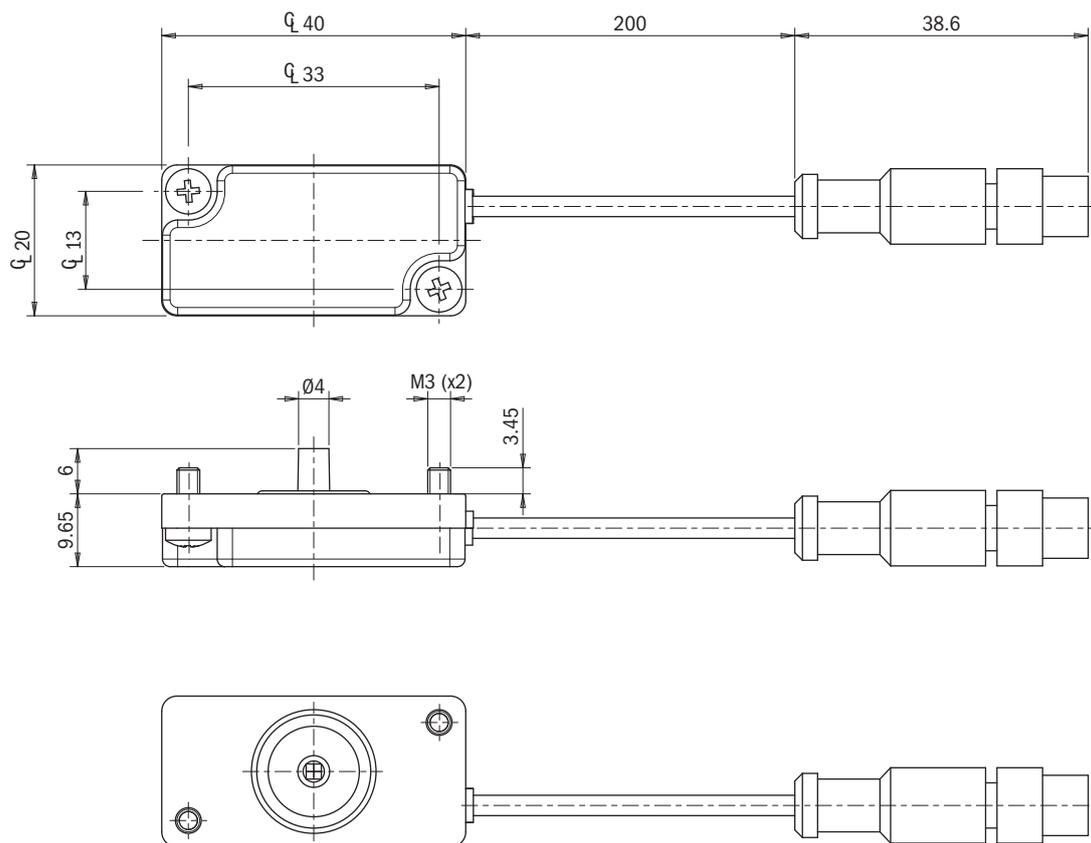
型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]										最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
EJ-BLOWOFF-L-HF-2	0.6	1.7	0.03	0.07	0.12	0.19	0.3	0.4	0.7	—	—	-73	
EJ-BLOWOFF-L-HF-3	0.6	1.7	0.02	0.05	0.10	0.19	0.3	0.4	0.7	—	—	-73	
EJ-BLOWOFF-L-HV-2	0.5	1.93	0.04	0.09	0.16	0.3	0.4	0.6	0.9	1.3	2.5	-94	
EJ-BLOWOFF-L-HV-3	0.5	1.93	0.02	0.06	0.10	0.2	0.3	0.4	0.7	1.1	2.4	-94	

有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-LARGE 盒的技术数据表



**识别代码**

字母数字代码	描述	订购代码
EJ-BLOWOFF-L-HF-2	EJ-BLOWOFF-LARGE-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器, G1/2"真空端口	3030191
EJ-BLOWOFF-L-HF-3	EJ-BLOWOFF-LARGE-HF-3 真空泵带固定器和集成消音器, G1/2"真空端口	3030192
EJ-BLOWOFF-L-HV-2	EJ-BLOWOFF-LARGE-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器, G1/2"真空端口	3030193
EJ-BLOWOFF-L-HV-3	EJ-BLOWOFF-LARGE-HV-3 真空泵带固定器和集成消音器, G1/2"真空端口	3030194


**识别代码**

字母数字代码	描述	订购代码
VACSW-30-3N203-G	预设置真空开关 PNP -30 千帕, 带数字输出, 线缆 L= 30 厘米, 配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030119
VACSW-50-3N203-G	预设置真空开关 PNP -50 千帕, 带数字输出, 线缆 L= 30 厘米, 配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030120
VACSW-70-3N203-G	预设置真空开关 PNP -70 千帕, 带数字输出, 线缆 L= 30 厘米, 配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030121
VACSW-30-3M203-G	预设置真空开关 NPN -30 千帕, 带数字输出, 线缆 L= 30 厘米, 配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030122
VACSW-50-3M203-G	预设置真空开关 NPN -50 千帕, 带数字输出, 线缆 L= 30 厘米, 配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030123
VACSW-70-3M203-G	预设置真空开关 NPN -70 千帕, 带数字输出, 线缆 L= 30 厘米, 配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030124

有关所述预设置真空开关的更多信息和技术数据, 参阅第 494 页的附件部分



## EJ-BSV-MEDIUM

- 适用于多尘环境
- 可调整式吹扫，可快速释放和清洁 EJ 盒
- 吹扫罐容量 10 cm<sup>3</sup>
- 提供 Gimatic 的集成真空开关，预设置 (-30、-50 和 -70 千帕)，提供 PNP 和 NPN 版本
- 该 3/2 阀 (NC、NO) 为真空泵和吹气功能提供动力
- 集成消音器
- 阳极氧化铝歧管
- 提供一个双级 EJ-MEDIUM 滤芯 (EJ-HF, EJ-HV)，吸入流量高，能耗低

### 典型应用

- 食品和制药行业的包装机
- 搬运化妆品
- 拾取多孔物品 (纸板、木板)

NEW



应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	250 ± 257 g
材料	PA、SS、POM、Al、腈 (NBR)
噪音水平	< 70 dB
电磁阀开启响应时间	< 15 ms
电磁阀闭合响应时间	< 10 ms
电源	24 V
功率吸收	1.2 W
阀门 IP 等级	IP56

### 吸气流速

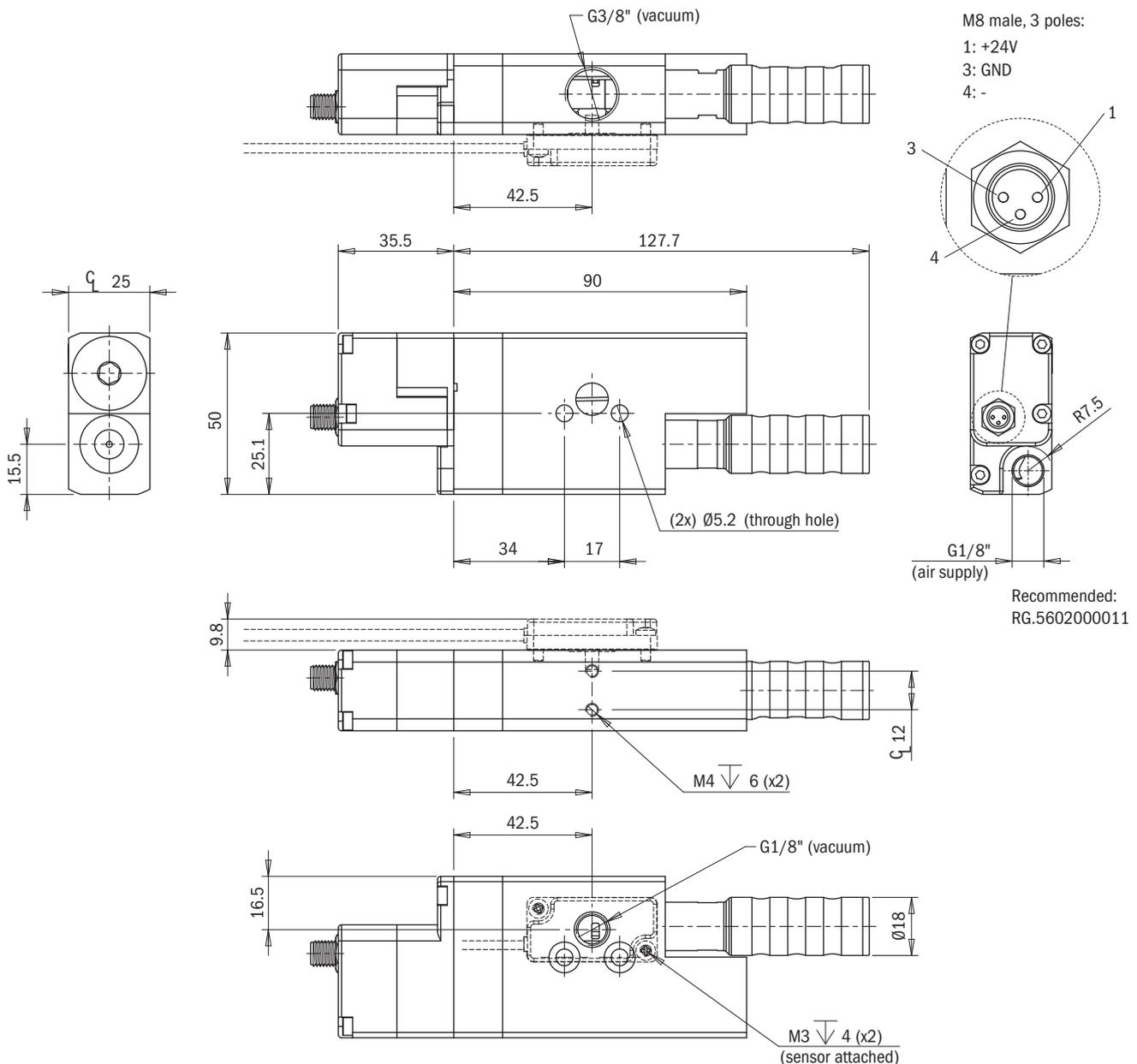
型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]										最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-BSV-M-HF-2	0.6	0.43	0.78	0.68	0.52	0.31	0.21	0.15	0.10	0.08	—	—	-73
EJ-BSV-M-HV-2	0.5	0.47	0.76	0.63	0.54	0.32	0.17	0.15	0.11	0.07	0.05	0.01	-94

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-MEDIUM 盒筒的技术数据表

### 排气时间

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]										最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
EJ-BSV-M-HF-2	0.6	0.43	0.13	0.30	0.54	0.9	1.5	2.3	3.2	—	—	-73	
EJ-BSV-M-HV-2	0.5	0.47	0.14	0.32	0.55	1.0	1.6	2.4	3.5	5.1	8.7	-94	

有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅双级版本的 EJ-MEDIUM 盒的技术数据表



识别代码		
字母数字代码	描述	订购代码
EJ-BSV-M-HF-2-NC	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵, 电子驱动, NC, 带固定器和集成消音器	3030198
EJ-BSV-M-HF-2-NC-VSW-30-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵, 电子驱动, NC, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -30 kPa	3030199
EJ-BSV-M-HF-2-NC-VSW-50-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵, 电子驱动, NC, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -50 kPa	3030200
EJ-BSV-M-HF-2-NC-VSW-70-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵, 电子驱动, NC, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -70 kPa	3030201
EJ-BSV-M-HF-2-NC-VSW-30-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵, 电子驱动, NC, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -30 kPa	3030202
EJ-BSV-M-HF-2-NC-VSW-50-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵, 电子驱动, NC, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -50 kPa	3030203
EJ-BSV-M-HF-2-NC-VSW-70-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵, 电子驱动, NC, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -70 kPa	3030204
EJ-BSV-M-HF-2-NO	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵, 电子驱动, NO, 带固定器和集成消音器	3030212
EJ-BSV-M-HF-2-NO-VSW-30-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵, 电子驱动, NO, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -30 kPa	3030213
EJ-BSV-M-HF-2-NO-VSW-50-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵, 电子驱动, NO, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -50 kPa	3030214
EJ-BSV-M-HF-2-NO-VSW-70-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵, 电子驱动, NO, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -70 kPa	3030215
EJ-BSV-M-HF-2-NO-VSW-30-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵, 电子驱动, NO, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -30 kPa	3030216
EJ-BSV-M-HF-2-NO-VSW-50-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵, 电子驱动, NO, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -50 kPa	3030217
EJ-BSV-M-HF-2-NO-VSW-70-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HF-2 真空泵, 电子驱动, NO, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -70 kPa	3030218

有关所述预设置真空开关的更多信息和技术数据, 参阅第 494 页的附件部分

识别代码		
字母数字代码	描述	订购代码
EJ-BSV-M-HV-2-NC	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HV-2 真空泵, 电子驱动, NC, 带固定器和集成消音器	3030170
EJ-BSV-M-HV-2-NC-VSW-30-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HV-2 真空泵, 电子驱动, NC, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -30 kPa	3030171
EJ-BSV-M-HV-2-NC-VSW-50-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HV-2 真空泵, 电子驱动, NC, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -50 kPa	3030172
EJ-BSV-M-HV-2-NC-VSW-70-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HV-2 真空泵, 电子驱动, NC, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -70 kPa	3030173
EJ-BSV-M-HV-2-NC-VSW-30-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HV-2 真空泵, 电子驱动, NC, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -30 kPa	3030174
EJ-BSV-M-HV-2-NC-VSW-50-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HV-2 真空泵, 电子驱动, NC, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -50 kPa	3030175
EJ-BSV-M-HV-2-NC-VSW-70-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HV-2 真空泵, 电子驱动, NC, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -70 kPa	3030176
EJ-BSV-M-HV-2-NO	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HV-2 真空泵, 电子驱动, NO, 带固定器和集成消音器	3030184
EJ-BSV-M-HV-2-NO-VSW-30-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HV-2 真空泵, 电子驱动, NO, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -30 kPa	3030185
EJ-BSV-M-HV-2-NO-VSW-50-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HV-2 真空泵, 电子驱动, NO, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -50 kPa	3030186
EJ-BSV-M-HV-2-NO-VSW-70-P	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HV-2 真空泵, 电子驱动, NO, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 PNP -70 kPa	3030187
EJ-BSV-M-HV-2-NO-VSW-30-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HV-2 真空泵, 电子驱动, NO, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -30 kPa	3030188
EJ-BSV-M-HV-2-NO-VSW-50-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HV-2 真空泵, 电子驱动, NO, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -50 kPa	3030189
EJ-BSV-M-HV-2-NO-VSW-70-N	EJ-BLOWOFF-MEDIUM-HV-2 真空泵, 电子驱动, NO, 带固定器和集成消音器, 预设置真空开关 NPN -70 kPa	3030190

有关所述预设置真空开关的更多信息和技术数据, 参阅第 494 页的附件部分

## EJ-BSVLG-LARGE-ISO

- 非常适合集中或分散应用
- 吸气流速和压缩空气消耗量之间比率出色
- 可提供开/关真空阀、吹气和集成式手动超控
- 准备安装用的 POM 歧管 ISO 15407-1 (18 毫米) 阀门类型 2x 3/2 常闭或 5/3 带闭中心
- 提供双级和三级 EJ-LARGE 盒 (EJ-HF 和 EJ-HV)
- 额外真空端口可用于安装真空开关
- 在线设计, 实现更出色的耐尘性能
- 可按顺序安装

### 典型应用

- 盒子包装和纸箱机
- 用于需要集成控制系统且要降低重量、尺寸紧凑的应用 (电子行业)
- 处理沉重和多孔表面物体

NEW



### 应用示例



### 泵技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
重量 (带电磁阀)	260 (450) g
材料	SS、POM、Al、腈 (NBR)
噪音水平	<70 dB
工作温度	-5 + +50 °C

### 电磁阀技术特征 (可选)

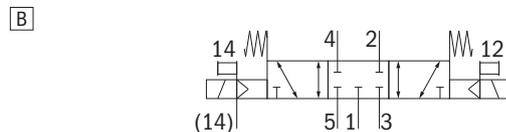
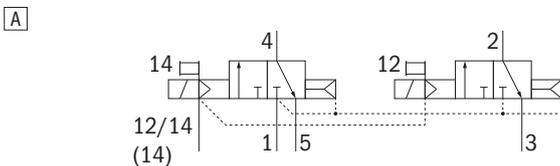
品牌	Norgren	
型号	V415A22D-C313A	
运行	2x 3/2 常闭 (NC), 弹簧加压	A
电气连接类型	DIN 43 650 型号 C	
驱动电压	24 Vcc ±10%	
功率吸收	1.2 W	
IP 等级	IP65; NEMA 4	
导航	外部	
标准	ISO 15407-1: VDMA 24 563	

### 兼容阀门的特征

标准	ISO 15407-1 (18 mm)			
所需导航	外部			
运行	2x 3/2 NC	A	5/3 CC	B
导航出口	未输送			

### 兼容阀门示例

品牌	编码	布置
Aignep	05V S0 7 CC 00	B
Festo	VSVA-B-T32C-AZH-A2-1C1	A
Festo	VSVA-B-T32C-AZH-A2-1R5L	A
Festo	VSVA-B-P53C-ZH-A2-1C1	B
Norgren	V415A22D-C313A	A



### 吸气流速

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [NI/s]										最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-BSVLG-L-HF-2-ISO	0.6	1.7	3.2	3.0	2.5	1.7	0.89	0.62	0.51	0.31	—	—	-73
EJ-BSVLG-L-HF-3-ISO	0.6	1.7	5.9	3.5	2.5	1.7	0.89	0.62	0.51	0.31	—	—	-73
EJ-BSVLG-L-HV-2-ISO	0.5	1.93	2.6	2.4	1.7	1.3	0.70	0.55	0.40	0.31	0.15	0.02	-94
EJ-BSVLG-L-HV-3-ISO	0.5	1.93	6.0	3.7	2.1	1.9	0.79	0.55	0.40	0.31	0.15	0.02	-94

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格, 请参阅双级和三级版本的 EJ-LARGE 盒的技术数据表

### 排气时间

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]										最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
EJ-BSVLG-L-HF-2-ISO	0.6	1.7	0.03	0.07	0.12	0.19	0.3	0.4	0.7	—	—	-73	
EJ-BSVLG-L-HF-3-ISO	0.6	1.7	0.02	0.05	0.10	0.19	0.3	0.4	0.7	—	—	-73	
EJ-BSVLG-L-HV-2-ISO	0.5	1.93	0.04	0.09	0.16	0.3	0.4	0.6	0.9	1.3	2.5	-94	
EJ-BSVLG-L-HV-3-ISO	0.5	1.93	0.02	0.06	0.10	0.2	0.3	0.4	0.7	1.1	2.4	-94	

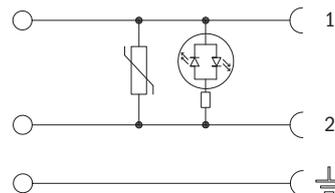
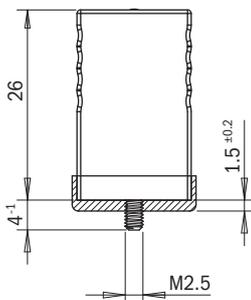
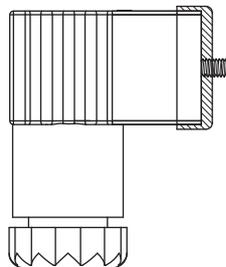
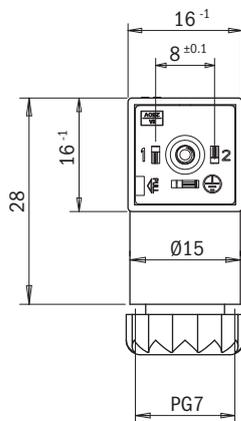
有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格, 请参阅双级和三级版本的 EJ-LARGE 盒的技术数据表

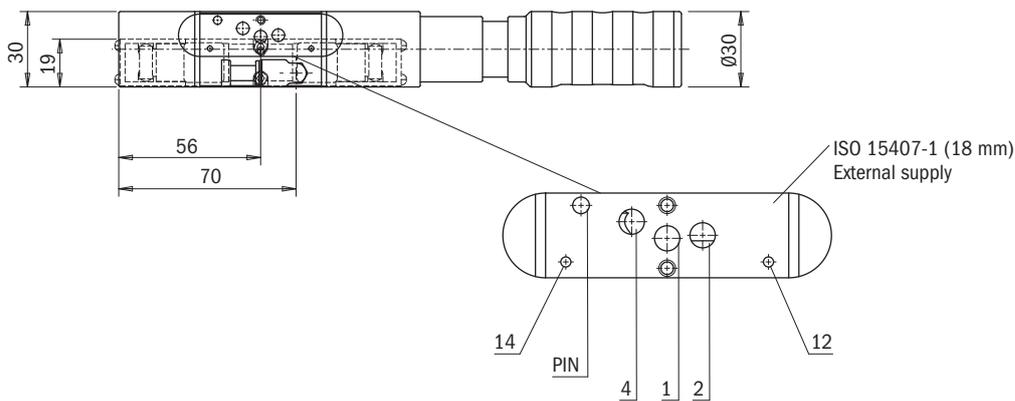
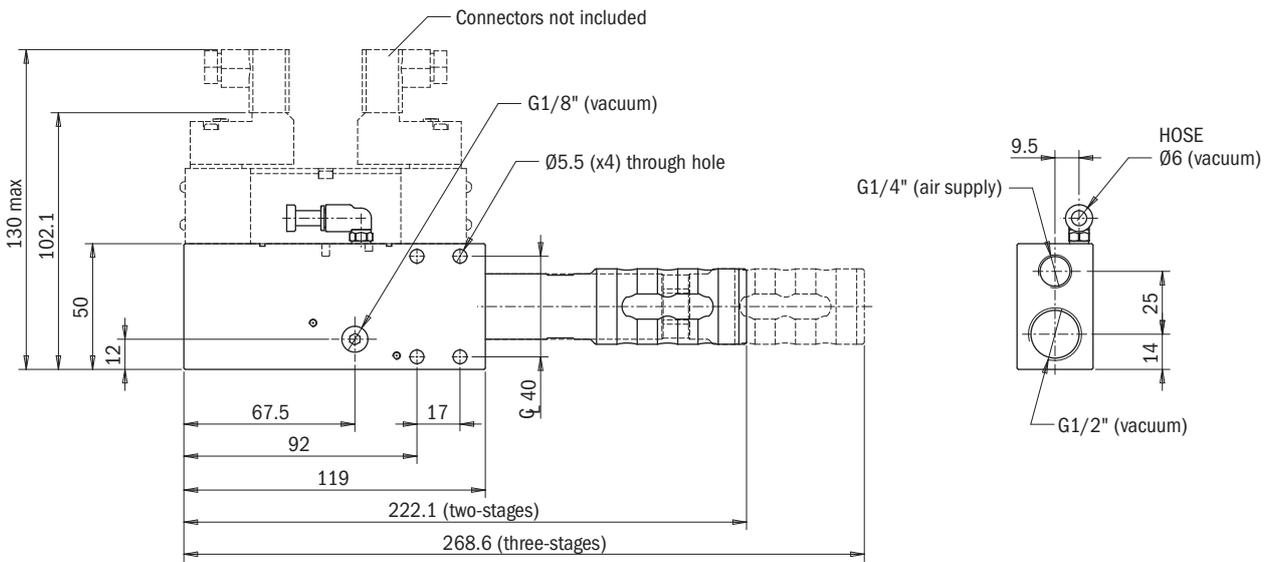
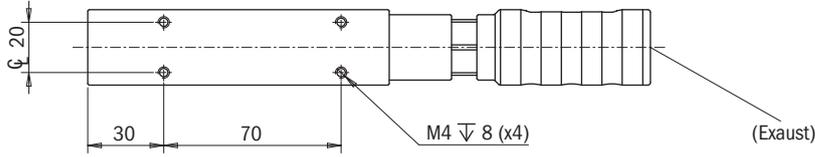
### 识别代码

字母数字代码	描述	订购代码
EJ-BSVLG-L-HF-2-ISO	EJ-BSVLG-LARGE-HF-2-ISO 真空泵带固定器和集成消音器, ISO 15407-1 阀门准备就绪, G1/2"真空端口	3030219
EJ-BSVLG-L-HF-3-ISO	EJ-BSVLG-LARGE-HF-3-ISO 真空泵带固定器和集成消音器, ISO 15407-1 阀门准备就绪, G1/2"真空端口	3030220
EJ-BSVLG-L-HV-2-ISO	EJ-BSVLG-LARGE-HV-2-ISO 真空泵带固定器和集成消音器, ISO 15407-1 阀门准备就绪, G1/2"真空端口	3030221
EJ-BSVLG-L-HV-3-ISO	EJ-BSVLG-LARGE-HV-3-ISO 真空泵带固定器和集成消音器, ISO 15407-1 阀门准备就绪, G1/2"真空端口	3030222
EJ-BSVLG-L-HF-2-ISO-NC	EJ-BSVLG-LARGE-HF-ISO-2 真空泵带固定器和集成消音器, 带 ISO 15407-1 3/2 x2 NC 电磁阀, 适用于真空和吹气, G1/2"真空端口	3030223
EJ-BSVLG-L-HF-3-ISO-NC	EJ-BSVLG-LARGE-HF-3-ISO 真空泵带固定器和集成消音器, 带 ISO 15407-1 3/2 x2 NC 电磁阀, 适用于真空和吹气, G1/2"真空端口	3030224
EJ-BSVLG-L-HV-2-ISO-NC	EJ-BSVLG-LARGE-HV-ISO-2 真空泵带固定器和集成消音器, 带 ISO 15407-1 3/2 x2 NC 电磁阀, 适用于真空和吹气, G1/2"真空端口	3030225
EJ-BSVLG-L-HV-3-ISO-NC	EJ-BSVLG-LARGE-HV-3-ISO 真空泵带固定器和集成消音器, 带 ISO 15407-1 3/2 x2 NC 电磁阀, 适用于真空和吹气, G1/2"真空端口	3030226

### 识别代码

字母数字代码	附件	订购代码
EJ-CON-15MM-24V	15 毫米透明连接器, 带 LED 和压敏电阻, 0-24 伏直流	3030162





Function	n°
General supply	1
Blowoff	2
Vacuum supply	4
External supply	12 / 14

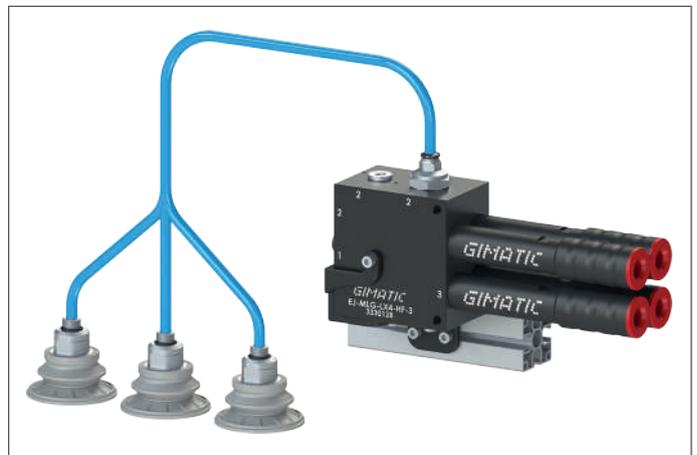
## EJ-MLG-LARGE

- 适用于集中应用
- 低重量、POM 材料主体
- G3/4" 真空端口
- 集成消音器
- 噪音低、循环时间短
- 多重真空连接
- 排气时间短
- 预装有 VACSW-3N203-G (PNP) 和 VACSW-3M203-G (NPN) 真空开关
- 提供双级和三级 EJ-LARGE 盒 (EJ-HF 和 EJ-HV)

### 典型应用

- 图形扇区胶印机，印前和印后
- 液体填充和排空应用
- 处理重量大或者表面不平的物品

应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	514 ± 1017 g
材料	PA、SS、POM、腈 (NBR)
噪音水平	70 ± 75 dB

### 吸气流速

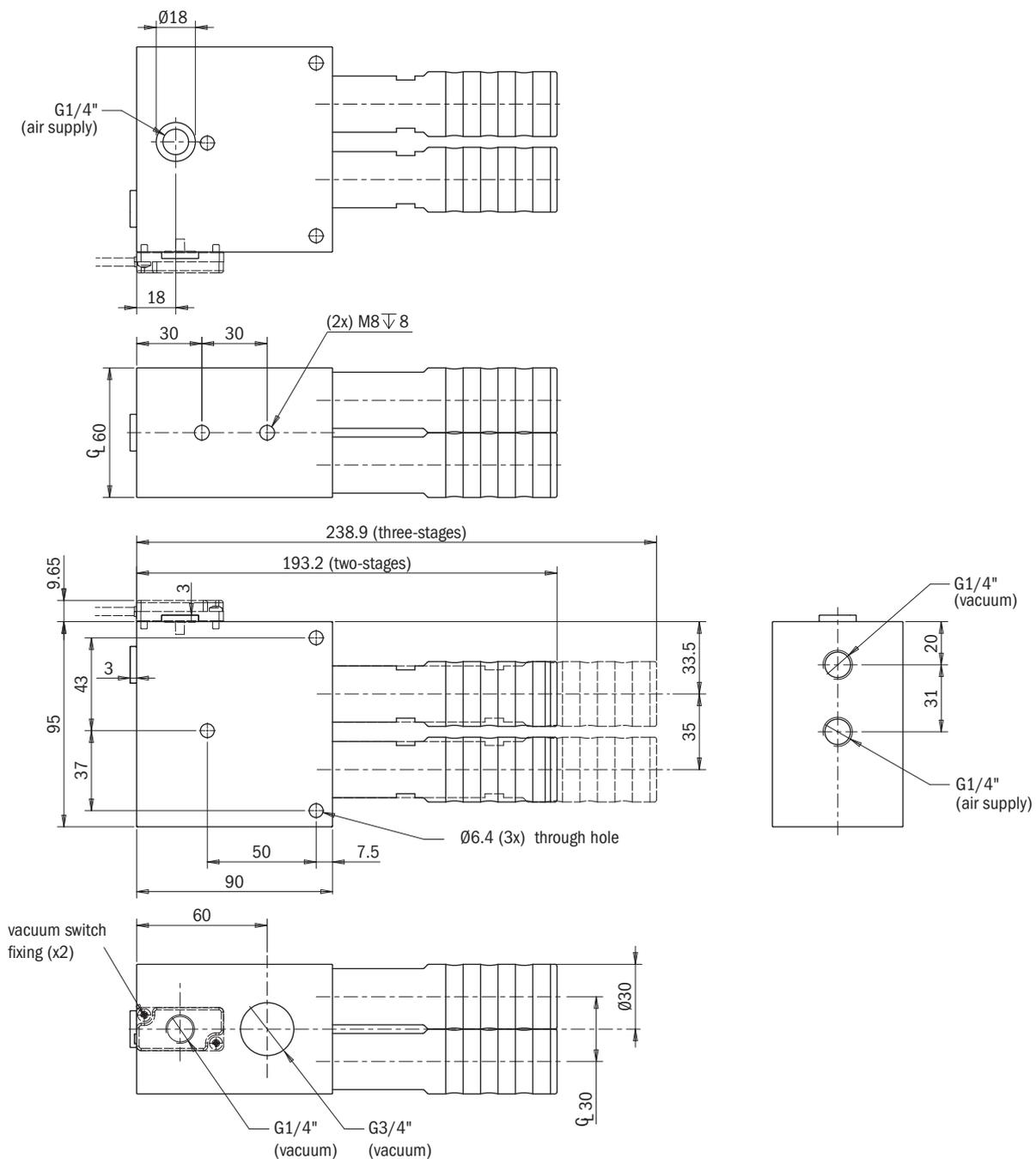
型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [l/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [l/s]										最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-MLG-LX2-HF-2	0.6	3.4	6.2	6.0	5.0	3.4	1.78	1.24	1.02	0.62	—	—	-73
EJ-MLG-LX2-HF-3	0.6	3.4	11.8	7.0	5.0	3.4	1.78	1.24	1.02	0.62	—	—	-73
EJ-MLG-LX2-HV-2	0.5	3.86	5.2	4.8	3.4	2.6	1.4	1.1	0.8	0.62	0.3	0.04	-94
EJ-MLG-LX2-HV-3	0.5	3.86	12.0	7.4	4.2	3.8	1.58	1.1	0.8	0.62	0.3	0.04	-94
EJ-MLG-LX3-HF-2	0.6	5.1	9.6	9.0	7.5	5.1	2.67	1.86	1.53	0.93	—	—	-73
EJ-MLG-LX3-HF-3	0.6	5.1	17.7	10.5	7.5	5.1	2.67	1.86	1.53	0.93	—	—	-73
EJ-MLG-LX3-HV-2	0.5	5.79	7.8	7.2	5.1	3.9	2.1	1.65	1.2	0.93	0.45	0.06	-94
EJ-MLG-LX3-HV-3	0.5	5.79	18.0	11.1	6.3	5.7	2.37	1.65	1.2	0.93	0.45	0.06	-94
EJ-MLG-LX4-HF-2	0.6	6.8	12.8	12.0	10.0	6.8	3.56	2.48	2.04	1.24	—	—	-73
EJ-MLG-LX4-HF-3	0.6	6.8	23.6	14.0	10.0	6.8	3.56	2.48	2.04	1.24	—	—	-73
EJ-MLG-LX4-HV-2	0.5	7.72	10.4	9.6	6.8	1.3	2.8	2.2	1.6	1.24	0.6	0.08	-94
EJ-MLG-LX4-HV-3	0.5	7.72	24.0	14.8	8.4	7.6	3.16	2.2	1.6	1.24	0.6	0.08	-94

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-LARGE 盒的技术数据表

排气时间

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]									最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-MLG-LX2-HF-2	0.6	3.4	0.015	0.035	0.06	0.095	0.15	0.2	0.35	-	-	-73
EJ-MLG-LX2-HF-3	0.6	3.4	0.01	0.025	0.05	0.095	0.15	0.2	0.35	-	-	-73
EJ-MLG-LX2-HV-2	0.5	3.86	0.02	0.045	0.08	0.15	0.20	0.3	0.45	0.65	1.25	-94
EJ-MLG-LX2-HV-3	0.5	3.86	0.01	0.03	0.05	0.10	0.15	0.2	0.35	0.55	1.2	-94
EJ-MLG-LX3-HF-2	0.6	5.1	0.01	0.023	0.04	0.063	0.10	0.13	0.23	-	-	-73
EJ-MLG-LX3-HF-3	0.6	5.1	0.006	0.016	0.033	0.063	0.10	0.13	0.23	-	-	-73
EJ-MLG-LX3-HV-2	0.5	5.79	0.013	0.03	0.053	0.10	0.13	0.2	0.3	0.43	0.83	-94
EJ-MLG-LX3-HV-3	0.5	5.79	0.006	0.02	0.033	0.066	0.10	0.13	0.23	0.36	0.8	-94
EJ-MLG-LX4-HF-2	0.6	6.8	0.007	0.017	0.03	0.047	0.075	0.10	0.175	-	-	-73
EJ-MLG-LX4-HF-3	0.6	6.8	0.005	0.012	0.025	0.047	0.075	0.10	0.175	-	-	-73
EJ-MLG-LX4-HV-2	0.5	7.72	0.019	0.022	0.04	0.075	0.10	0.15	0.225	0.32	0.62	-94
EJ-MLG-LX4-HV-3	0.5	7.72	0.005	0.015	0.025	0.05	0.075	0.10	0.175	0.27	0.6	-94

有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-LARGE 盒的技术数据表



识别代码		
字母数字代码	描述	订购代码
EJ-MLG-LX2-HF-2	EJ-MLG-LARGEX2-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330119
EJ-MLG-LX2-HF-3	EJ-MLG-LARGEX2-HF-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330120
EJ-MLG-LX2-HV-2	EJ-MLG-LARGEX2-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330121
EJ-MLG-LX2-HV-3	EJ-MLG-LARGEX2-HV-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330122
EJ-MLG-LX3-HF-2	EJ-MLG-LARGEX3-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330123
EJ-MLG-LX3-HF-3	EJ-MLG-LARGEX3-HF-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330124
EJ-MLG-LX3-HV-2	EJ-MLG-LARGEX3-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330125
EJ-MLG-LX3-HV-3	EJ-MLG-LARGEX3-HV-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330126
EJ-MLG-LX4-HF-2	EJ-MLG-LARGEX4-HF-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330127
EJ-MLG-LX4-HF-3	EJ-MLG-LARGEX4-HF-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330128
EJ-MLG-LX4-HV-2	EJ-MLG-LARGEX4-HV-2 真空泵带固定器和集成消音器	3330129
EJ-MLG-LX4-HV-3	EJ-MLG-LARGEX4-HV-3 真空泵带固定器和集成消音器	3330130

有关 VACSW-3N203-G (PNP) 和 VACSW-3M203-G (NPN) 真空开关的信息, 请参见 (或参阅) 第 494 页



## EJ-CEN-LARGE

- 适用于集中应用
- 5 至 16 双级 EJ-LARGE 盒模块化且可配置 (EJ-HF 和 EJ-HV)
- 紧凑型尺寸和高吸气流速
- 坚固设计及低重量 (铝制主体和 PA12 消音器)
- 可以在抽吸或吹气下工作 (移除消音器)

### 典型应用

- 图形设计、胶印机、印前和印后
- 液体填充和排空应用
- 处理沉重和多孔表面物体

NEW



应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.7 MPa
质量	1400 ÷ 1700 g
材料	PA12、Al、SS、腈 (NBR)
噪音水平	< 70 dB

**吸气流速**

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [NI/s]										最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-CEN-LX5-HV-2-G1	0.5	9.65	13.1	12.1	8.5	6.9	3.65	2.9	2.14	1.5	0.9	0.16	-94
EJ-CEN-LX6-HV-2-G1	0.5	11.58	15.6	14.4	10.2	8.4	4.36	3.47	2.59	1.91	1.09	0.18	-94
EJ-CEN-LX7-HV-2-G1	0.5	13.51	18.2	16.8	11.9	9.9	5.10	4.05	3.01	2.25	1.24	0.21	-94
EJ-CEN-LX8-HV-2-G1	0.5	15.44	20.8	19.2	13.6	11.4	5.83	4.60	3.42	2.54	1.44	0.24	-94
EJ-CEN-LX9-HV-2-G1-1/2	0.5	17.37	23.4	21.6	14.8	12.9	6.58	5.23	3.86	2.87	1.62	0.27	-94
EJ-CEN-LX10-HV-2-G1-1/2	0.5	19.3	26.1	23.9	16.5	14.4	7.4	5.7	4.3	3.2	1.8	0.31	-94
EJ-CEN-LX11-HV-2-G1-1/2	0.5	21.23	28.6	26.4	18.2	15.9	8.4	6.37	4.72	3.53	1.98	0.32	-94
EJ-CEN-LX12-HV-2-G1-1/2	0.5	23.16	31.2	28.8	19.9	17.4	8.72	6.95	5.16	3.85	2.16	0.36	-94
EJ-CEN-LX13-HV-2-G1-1/2	0.5	25.09	33.8	31.2	21.6	18.9	9.50	7.52	5.53	4.13	2.32	0.39	-94
EJ-CEN-LX14-HV-2-G2	0.5	27.02	36.4	33.6	23.3	20.4	10.3	8.13	6.02	4.45	2.51	0.41	-94
EJ-CEN-LX15-HV-2-G2	0.5	28.95	39.1	35.9	25.1	21.9	10.9	8.7	6.43	4.81	2.71	0.45	-94
EJ-CEN-LX16-HV-2-G2	0.5	30.88	41.6	38.4	26.7	23.4	11.6	9.27	6.85	5.12	2.87	0.47	-94
EJ-CEN-LX5-HF-2-G1	0.6	8.5	16.1	12.5	10.8	8.4	4.3	2.9	2.4	1.69	-	-	-73
EJ-CEN-LX6-HF-2-G1	0.6	10.2	19.2	14.9	11.9	9.9	5.3	3.5	2.9	2.1	-	-	-73
EJ-CEN-LX7-HF-2-G1	0.6	11.9	22.4	17.5	13.4	10.9	6.2	4.3	3.5	2.4	-	-	-73
EJ-CEN-LX8-HF-2-G1	0.6	13.6	25.6	19.5	16.5	11.8	7.1	4.5	4.1	2.7	-	-	-73
EJ-CEN-LX9-HF-2-G1-1/2	0.6	15.3	28.8	22.5	18.4	14.3	7.9	5.3	4.5	3.14	-	-	-73
EJ-CEN-LX10-HF-2-G1-1/2	0.6	17.0	32.0	24.9	19.7	15.8	8.7	6.1	5.0	3.45	-	-	-73
EJ-CEN-LX11-HF-2-G1-1/2	0.6	18.7	35.2	27.5	23.7	16.7	9.6	6.2	5.4	3.83	-	-	-73
EJ-CEN-LX12-HF-2-G1-1/2	0.6	20.4	38.4	29.8	26.4	18.2	10.1	7.1	5.9	4.21	-	-	-73
EJ-CEN-LX13-HF-2-G1-1/2	0.6	22.1	41.4	32.4	28.4	21.7	11.3	7.8	6.4	4.50	-	-	-73
EJ-CEN-LX14-HF-2-G2	0.6	23.8	44.8	34.9	31.0	23.5	12.1	8.3	6.9	4.89	-	-	-73
EJ-CEN-LX15-HF-2-G2	0.6	25.5	47.9	37.5	29.3	24.5	13.6	8.8	7.4	5.25	-	-	-73
EJ-CEN-LX16-HF-2-G2	0.6	27.2	49.9	40.1	35.7	27.2	14.3	9.5	7.9	5.5	-	-	-73

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格，请参阅双级和三级版本的 EJ-LARGE 盒筒的技术数据表

**排气时间**

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]									最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-CEN-LX5-HV-2-G1	0.5	9.65	0.008	0.018	0.032	0.060	0.074	0.11	0.16	0.24	0.43	-94
EJ-CEN-LX6-HV-2-G1	0.5	11.58	0.007	0.015	0.026	0.050	0.062	0.094	0.14	0.2	0.37	-94
EJ-CEN-LX7-HV-2-G1	0.5	13.51	0.006	0.012	0.022	0.042	0.052	0.080	0.13	0.18	0.30	-94
EJ-CEN-LX8-HV-2-G1	0.5	15.44	0.005	0.011	0.020	0.037	0.047	0.072	0.10	0.15	0.27	-94
EJ-CEN-LX9-HV-2-G1-1/2	0.5	17.37	0.004	0.010	0.018	0.033	0.042	0.063	0.092	0.13	0.24	-94
EJ-CEN-LX10-HV-2-G1-1/2	0.5	19.3	0.004	0.009	0.016	0.030	0.038	0.059	0.084	0.11	0.22	-94
EJ-CEN-LX11-HV-2-G1-1/2	0.5	21.23	0.004	0.008	0.015	0.036	0.034	0.052	0.076	0.11	0.2	-94
EJ-CEN-LX12-HV-2-G1-1/2	0.5	23.16	0.003	0.007	0.013	0.024	0.031	0.047	0.08	0.1	0.18	-94
EJ-CEN-LX13-HV-2-G1-1/2	0.5	25.09	0.003	0.007	0.012	0.023	0.030	0.045	0.065	0.091	0.17	-94
EJ-CEN-LX14-HV-2-G2	0.5	27.02	0.002	0.006	0.011	0.021	0.028	0.042	0.07	0.085	0.15	-94
EJ-CEN-LX15-HV-2-G2	0.5	28.95	0.002	0.006	0.010	0.020	0.025	0.038	0.056	0.08	0.14	-94
EJ-CEN-LX16-HV-2-G2	0.5	30.88	0.002	0.005	0.010	0.018	0.024	0.037	0.055	0.07	0.13	-94
EJ-CEN-LX5-HF-2-G1	0.6	8.5	0.009	0.019	0.034	0.061	0.066	0.11	0.16	-	-	-73
EJ-CEN-LX6-HF-2-G1	0.6	10.2	0.008	0.016	0.027	0.051	0.056	0.089	0.12	-	-	-73
EJ-CEN-LX7-HF-2-G1	0.6	11.9	0.007	0.013	0.024	0.043	0.049	0.075	0.11	-	-	-73
EJ-CEN-LX8-HF-2-G1	0.6	13.6	0.006	0.012	0.021	0.039	0.040	0.067	0.1	-	-	-73
EJ-CEN-LX9-HF-2-G1-1/2	0.6	15.3	0.005	0.012	0.020	0.035	0.037	0.058	0.087	-	-	-73
EJ-CEN-LX10-HF-2-G1-1/2	0.6	17.0	0.005	0.010	0.017	0.031	0.034	0.054	0.08	-	-	-73
EJ-CEN-LX11-HF-2-G1-1/2	0.6	18.7	0.005	0.009	0.016	0.036	0.03	0.048	0.072	-	-	-73
EJ-CEN-LX12-HF-2-G1-1/2	0.6	20.4	0.004	0.008	0.014	0.025	0.028	0.044	0.067	-	-	-73
EJ-CEN-LX13-HF-2-G1-1/2	0.6	22.1	0.004	0.009	0.012	0.023	0.026	0.040	0.063	-	-	-73
EJ-CEN-LX14-HF-2-G2	0.6	23.8	0.003	0.007	0.011	0.021	0.025	0.037	0.057	-	-	-73
EJ-CEN-LX15-HF-2-G2	0.6	25.5	0.003	0.007	0.010	0.020	0.023	0.035	0.052	-	-	-73
EJ-CEN-LX16-HF-2-G2	0.6	27.2	0.003	0.007	0.010	0.019	0.021	0.033	0.04	-	-	-73

有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅双级版本的 EJ-LARGE 盒的技术数据表

**抽吸应有的识别代码 (集成消音器)**

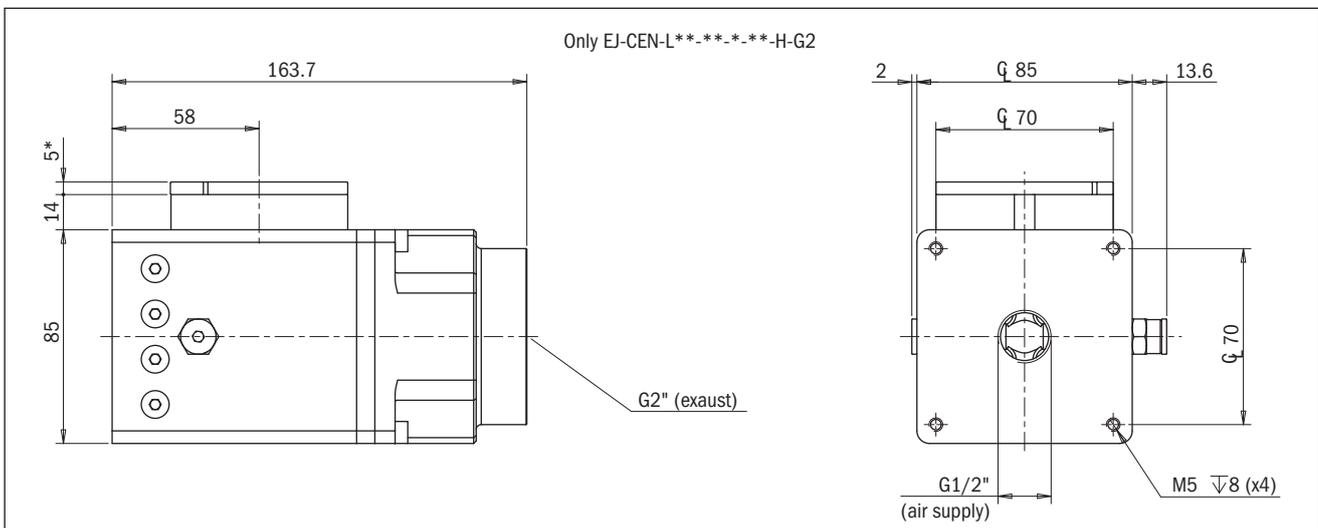
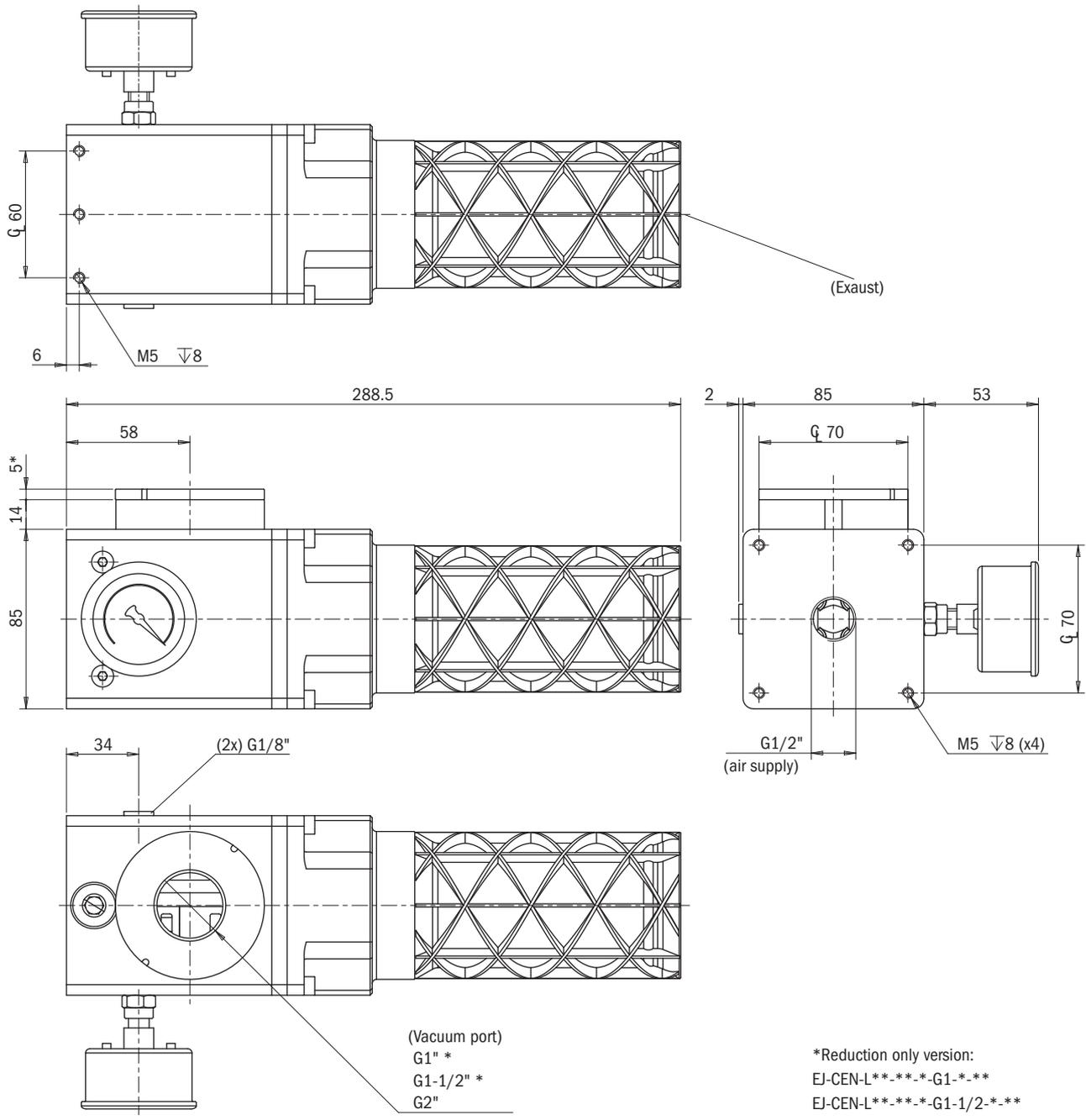
字母数字代码	描述	订购代码
EJ-CEN-LX5-HV-2-G1	EJ-CEN-LARGEX5-HV 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1"真空端口	3330135
EJ-CEN-LX6-HV-2-G1	EJ-CEN-LARGEX6-HV 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1"真空端口	3330136
EJ-CEN-LX7-HV-2-G1	EJ-CEN-LARGEX7-HV 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1"真空端口	3330137
EJ-CEN-LX8-HV-2-G1	EJ-CEN-LARGEX8-HV 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1"真空端口	3330138
EJ-CEN-LX9-HV-2-G1-1/2	EJ-CEN-LARGEX9-HV 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1-1/2"真空端口	3330139
EJ-CEN-LX10-HV-2-G1-1/2	EJ-CEN-LARGEX10-HV 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1-1/2"真空端口	3330140
EJ-CEN-LX11-HV-2-G1-1/2	EJ-CEN-LARGEX11-HV 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1-1/2"真空端口	3330141
EJ-CEN-LX12-HV-2-G1-1/2	EJ-CEN-LARGEX12-HV 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1-1/2"真空端口	3330142
EJ-CEN-LX13-HV-2-G1-1/2	EJ-CEN-LARGEX13-HV 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1-1/2"真空端口	3330143
EJ-CEN-LX14-HV-2-G2	EJ-CEN-LARGEX14-HV 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G2"真空端口	3330144
EJ-CEN-LX15-HV-2-G2	EJ-CEN-LARGEX15-HV 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G2"真空端口	3330145
EJ-CEN-LX16-HV-2-G2	EJ-CEN-LARGEX16-HV 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G2"真空端口	3330146
EJ-CEN-LX5-HF-2-G1	EJ-CEN-LARGEX5-HF 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1"真空端口	3330147
EJ-CEN-LX6-HF-2-G1	EJ-CEN-LARGEX6-HF 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1"真空端口	3330148
EJ-CEN-LX7-HF-2-G1	EJ-CEN-LARGEX7-HF 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1"真空端口	3330149
EJ-CEN-LX8-HF-2-G1	EJ-CEN-LARGEX8-HF 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1"真空端口	3330150
EJ-CEN-LX9-HF-2-G1-1/2	EJ-CEN-LARGEX9-HF 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1-1/2"真空端口	3330151
EJ-CEN-LX10-HF-2-G1-1/2	EJ-CEN-LARGEX10-HF 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1-1/2"真空端口	3330152
EJ-CEN-LX11-HF-2-G1-1/2	EJ-CEN-LARGEX11-HF 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1-1/2"真空端口	3330153
EJ-CEN-LX12-HF-2-G1-1/2	EJ-CEN-LARGEX12-HF 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1-1/2"真空端口	3330154
EJ-CEN-LX13-HF-2-G1-1/2	EJ-CEN-LARGEX13-HF 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G1-1/2"真空端口	3330155
EJ-CEN-LX14-HF-2-G2	EJ-CEN-LARGEX14-HF 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G2"真空端口	3330156
EJ-CEN-LX15-HF-2-G2	EJ-CEN-LARGEX15-HF 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G2"真空端口	3330157
EJ-CEN-LX16-HF-2-G2	EJ-CEN-LARGEX16-HF 配有消音器和模拟真空计的真空泵, G2"真空端口	3330158

**吹扫应用的识别代码 (不带集成消音器)**

字母数字代码	描述	订购代码
EJ-CEN-LX5-HV-2-G1-H-G2	EJ-CEN-LARGEX5-HV 真空泵, G1"真空端口, G2"排放	3331135
EJ-CEN-LX6-HV-2-G1-H-G2	EJ-CEN-LARGEX6-HV 真空泵, G1"真空端口, G2"排放	3331136
EJ-CEN-LX7-HV-2-G1-H-G2	EJ-CEN-LARGEX7-HV 真空泵, G1"真空端口, G2"排放	3331137
EJ-CEN-LX8-HV-2-G1-H-G2	EJ-CEN-LARGEX8-HV 真空泵, G1"真空端口, G2"排放	3331138
EJ-CEN-LX9-HV-2-G1-1/2-H-G2	EJ-CEN-LARGEX9-HV 真空泵, G1-1/2"真空端口, G2"排放	3331139
EJ-CEN-LX10-HV-2-G1-1/2-H-G2	EJ-CEN-LARGEX10-HV 真空泵, G1-1/2"真空端口, G2"排放	3331140
EJ-CEN-LX11-HV-2-G1-1/2-H-G2	EJ-CEN-LARGEX11-HV 真空泵, G1-1/2"真空端口, G2"排放	3331141
EJ-CEN-LX12-HV-2-G1-1/2-H-G2	EJ-CEN-LARGEX12-HV 真空泵, G1-1/2"真空端口, G2"排放	3331142
EJ-CEN-LX13-HV-2-G1-1/2-H-G2	EJ-CEN-LARGEX13-HV 真空泵, G1-1/2"真空端口, G2"排放	3331143
EJ-CEN-LX14-HV-2-G2-H-G2	EJ-CEN-LARGEX14-HV 真空泵, G2"真空端口, G2"排放	3331144
EJ-CEN-LX15-HV-2-G2-H-G2	EJ-CEN-LARGEX15-HV 真空泵, G2"真空端口, G2"排放	3331145
EJ-CEN-LX16-HV-2-G2-H-G2	EJ-CEN-LARGEX16-HV 真空泵, G2"真空端口, G2"排放	3331146
EJ-CEN-LX5-HF-2-G1-H-G2	EJ-CEN-LARGEX5-HF 真空泵, G1"真空端口, G2"排放	3331147
EJ-CEN-LX6-HF-2-G1-H-G2	EJ-CEN-LARGEX6-HF 真空泵, G1"真空端口, G2"排放	3331148
EJ-CEN-LX7-HF-2-G1-H-G2	EJ-CEN-LARGEX7-HF 真空泵, G1"真空端口, G2"排放	3331149
EJ-CEN-LX8-HF-2-G1-H-G2	EJ-CEN-LARGEX8-HF 真空泵, G1"真空端口, G2"排放	3331150
EJ-CEN-LX9-HF-2-G1-1/2-H-G2	EJ-CEN-LARGEX9-HF 真空泵, G1-1/2"真空端口, G2"排放	3331151
EJ-CEN-LX10-HF-2-G1-1/2-H-G2	EJ-CEN-LARGEX10-HF 真空泵, G1-1/2"真空端口, G2"排放	3331152
EJ-CEN-LX11-HF-2-G1-1/2-H-G2	EJ-CEN-LARGEX11-HF 真空泵, G1-1/2"真空端口, G2"排放	3331153
EJ-CEN-LX12-HF-2-G1-1/2-H-G2	EJ-CEN-LARGEX12-HF 真空泵, G1-1/2"真空端口, G2"排放	3331154
EJ-CEN-LX13-HF-2-G1-1/2-H-G2	EJ-CEN-LARGEX13-HF 真空泵, G1-1/2"真空端口, G2"排放	3331155
EJ-CEN-LX14-HF-2-G2-H-G2	EJ-CEN-LARGEX14-HF 真空泵, G2"真空端口, G2"排放	3331156
EJ-CEN-LX15-HF-2-G2-H-G2	EJ-CEN-LARGEX15-HF 真空泵, G2"真空端口, G2"排放	3331157
EJ-CEN-LX16-HF-2-G2-H-G2	EJ-CEN-LARGEX16-HF 真空泵, G2"真空端口, G2"排放	3331158

**识别代码**

字母数字代码	附件	订购代码
EJ-RDC-G2-G1	G2" - G1"转换器	3330159
EJ-RDC-G2-G1-1/2	G2" - G1-1/2"转换器	3330160



## EJ-XPRO

- 具有高级控制功能的真空泵，带有双级EJ-LARGE盒(EJ-HF, EJ-HV, EJ-LP)
- 节能系统有手动模式和自动模式，在密封应用中可节省高达95%的压缩空气
- 吹气机构由针信号进行电控或按每个循环自动控制
- TFT 彩色大屏幕，菜单和泵状态指示直观易读
- 电气连接通过 M12 8 针连接器实现
- 可串联安装（最多安装4台）

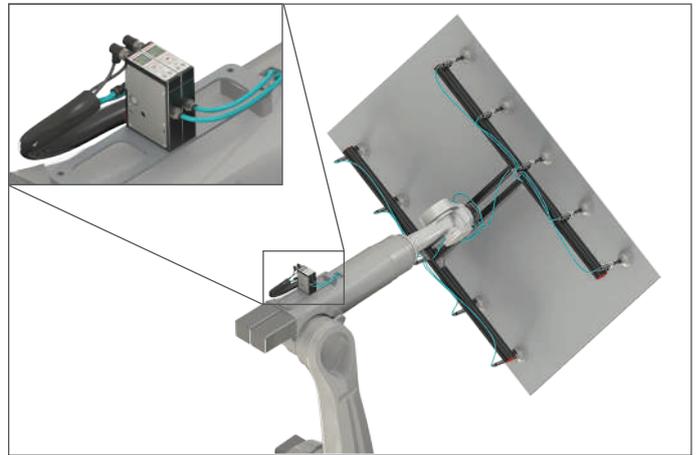
## 典型应用

- 从压力机上卸下或转移
- 移除塑料部分
- 机械手符合人体工程学，安全易用
- 用于需要集成控制系统且要降低重量、尺寸紧凑的应用（电子行业）
- 搬运高质量且表面密封的物体（玻璃/金属板）

NEW



## 应用示例



### 气动规格数据

最大供给压力	0.8 MPa
最小供给压力	0.4 MPa
真空产生的最大空气消耗量	156 NI/min
吹气的最大空气消耗量	220 NI/min
最大吹气流速	50 NI/min
最大吸气流速	190 NI/min
最大吹气压力（零流速）	0.25 bar
阀门开启时间	≤ 12 ms
阀门闭合时间	≤ 5 ms
供应	干空气
气动供给连接	G1/4" 母接口
真空通道连接	G1/2" 母接口
最大真空度	-95 kPa

### 技术特征

运行温度范围	0 ÷ +60 °C
质量	800 g
IP 等级	IP54
材料	6082-T6 合金, PA66+FG 30%, AISI 303, TPU, PC
运行电压	24 Vdc (±10%)
电气连接	M12 8 针脚阳性
手动控制	是，单稳态按钮
真空传感器响应时间	1 ms
真空度模拟输出	0-5 Vdc
阀门控制	数字 PNP/NPN

### 吸气流速

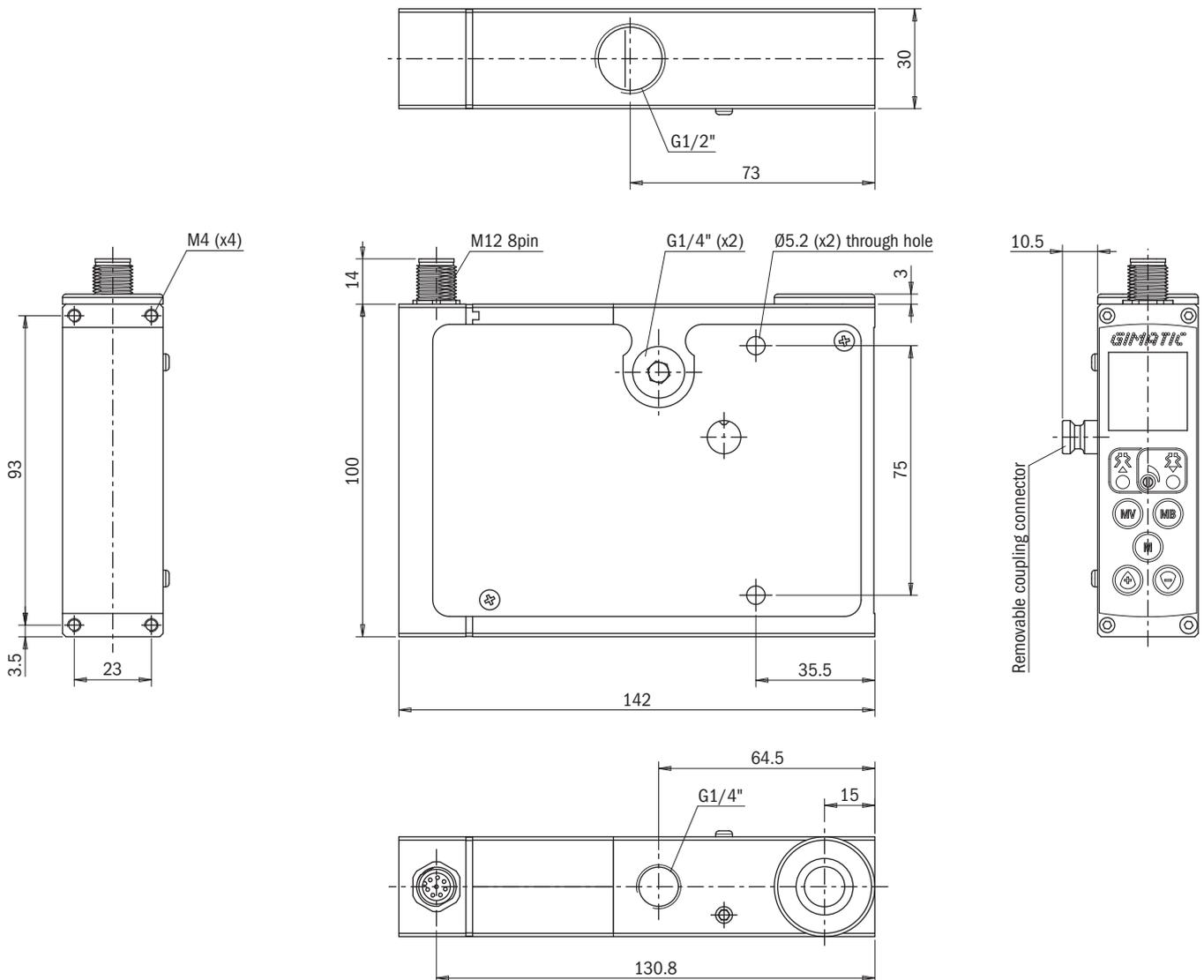
型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	在不同真空度 [kPa] 的吸气流速 [NI/s]										最大真空度 [kPa]
			0	-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90	
EJ-XPRO-L-HF-2-NO/NC	0.6	1.7	3.2	3.0	2.5	1.7	0.89	0.62	0.51	0.31	—	—	-73
EJ-XPRO-L-HV-2-NO/NC	0.5	1.93	2.6	2.4	1.7	1.3	0.70	0.55	0.40	0.31	0.15	0.02	-94
EJ-XPRO-L-LP-2-NO/NC	0.4	2.6	2.8	2.5	2.1	1.5	1.1	0.66	0.36	0.26	0.08	—	-89

有关不同压力下的吸气流速和空气消耗量的技术规格，请参阅双级版本的 EJ-LARGE 盒的技术数据表

### 排气时间

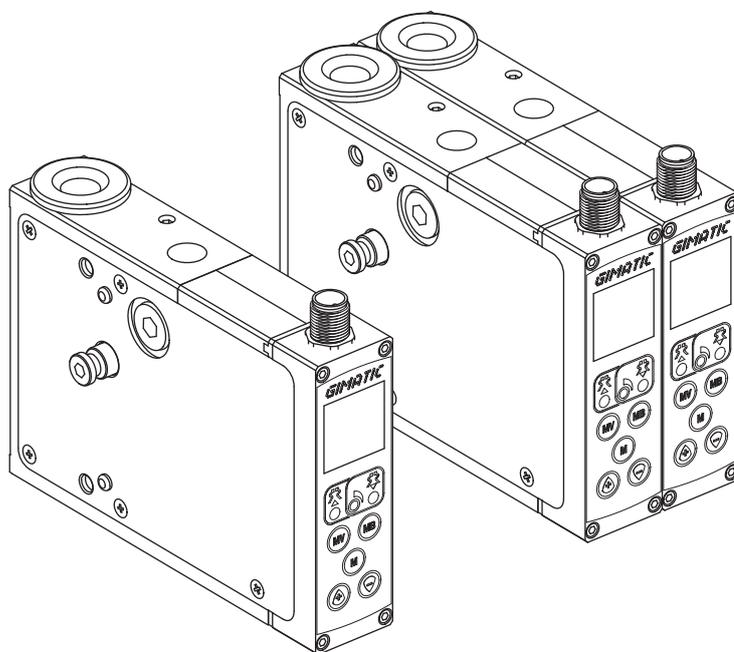
型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	达到真空度 [kPa] 的排气时间 [s/l]										最大真空度 [kPa]
			-10	-20	-30	-40	-50	-60	-70	-80	-90		
EJ-XPRO-L-HF-2-NO/NC	0.6	1.7	0.03	0.07	0.12	0.19	0.3	0.4	0.7	—	—	-73	
EJ-XPRO-L-HV-2-NO/NC	0.5	1.93	0.04	0.09	0.16	0.3	0.4	0.6	0.9	1.3	2.5	-94	
EJ-XPRO-L-LP-2-NO/NC	0.4	2.6	0.04	0.07	0.14	0.19	0.3	0.5	0.8	1.4	—	-94	

有关不同压力下的排气时间和消耗量的技术规格，请参阅双级版本的 EJ-LARGE 盒的技术数据表



识别代码		
字母数字代码	描述	订购代码
EJ-XPRO-L-HF-2-NO	电子控制真空泵带有集成显示屏、电磁阀、键盘和8针M12连接器大型双级 HF 盒，带止回阀，无真空通道可配置为 PNP、NPN 或 24Vdc logic	3400100
EJ-XPRO-L-HV-2-NO	电子控制真空泵带有集成显示屏、电磁阀、键盘和8针M12连接器大型双级 HV 盒，带止回阀，无真空通道可配置为 PNP、NPN 或 24Vdc logic	3400101
EJ-XPRO-L-LP-2-NO	电子控制真空泵带有集成显示屏、电磁阀、键盘和8针M12连接器大型双级 LP 盒，带止回阀，无真空通道可配置为 PNP、NPN 或 24Vdc logic	3400102
EJ-XPRO-L-HF-2-NC	电子控制真空泵带有集成显示屏、电磁阀、键盘和8针M12连接器大型双级 HF 盒，带止回阀和常闭真空通道可配置为 PNP、NPN 或 24Vdc logic	3400103
EJ-XPRO-L-HV-2-NC	电子控制真空泵带有集成显示屏、电磁阀、键盘和8针M12连接器大型双级 HV 盒，带止回阀和常闭真空通道可配置为 PNP、NPN 或 24Vdc logic	3400104
EJ-XPRO-L-LP-2-NC	电子控制真空泵带有集成显示屏、电磁阀、键盘和8针M12连接器大型双级 LP 盒，带止回阀和常闭真空通道可配置为 PNP、NPN 或 24Vdc logic	3400105

有关串联设备的配置代码，请联系您所在地区的Gimatic分支机构





## EJ-BBT

- 适用于要求高吸气流速、低真空度的应用
- 阳极氧化铝歧管
- 提供4种直径 (10、20、30和40毫米)
- 内部通道无阻塞
- 直径10, 带 G3/8" 螺纹真空端口, 能够直接连接吸盘或其它抓持设备

### 典型应用

- 焊接烟气排气
- 冷却发烫部件或干燥湿部件
- 传输废弃物和残余灰尘
- 食品工业中要求排出废气的各种应用

应用示例



### 技术特征

最大供给压力	0.4 MPa
质量	66 ± 557 g
材料	Al、腈 (NBR)

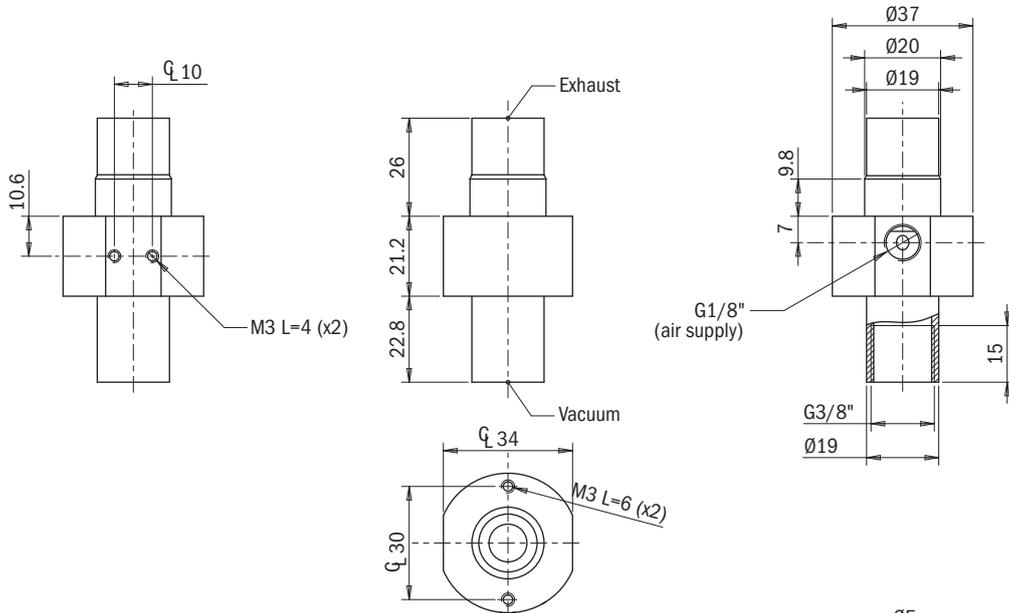
### 吸气流速

型号	供给压力 [MPa]	空气消耗量 [NI/s]	吸气流速 [NI/s]
EJ-BBT10	0.2 ± 0.4	0.8 ± 1.7	6.7 ± 10.5
EJ-BBT20	0.2 ± 0.4	2.2 ± 3.2	15.5 ± 21.1
EJ-BBT30	0.2 ± 0.4	5.0 ± 8.3	18.6 ± 32.2
EJ-BBT40	0.2 ± 0.4	5.2 ± 8.9	21.0 ± 40.0

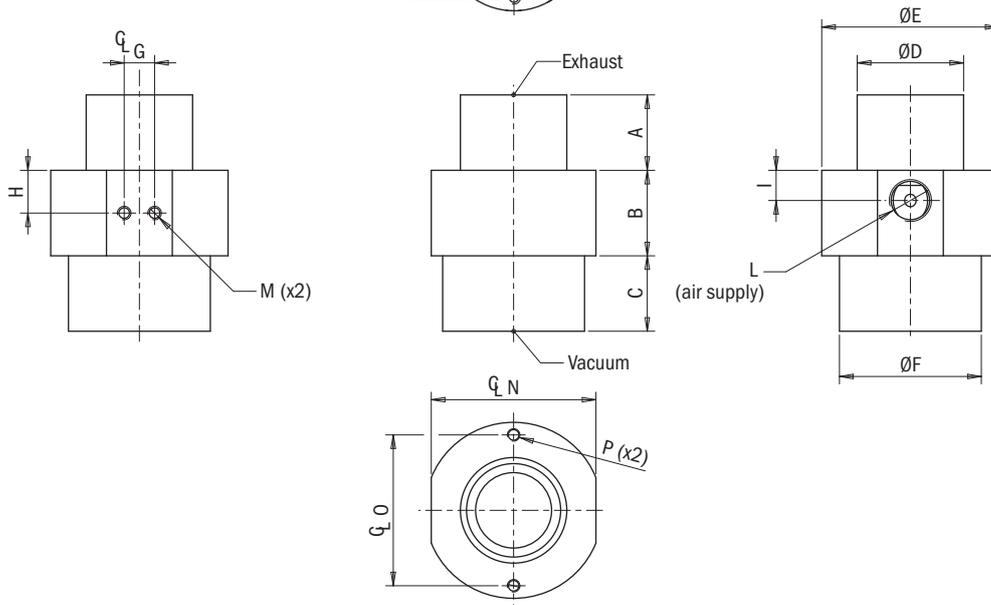
### 识别代码

字母数字代码	描述	订购代码
EJ-BBT10	铝质增压器 BBT10	3330131
EJ-BBT20	铝质增压器 BBT20	3330132
EJ-BBT30	铝质增压器 BBT30	3330133
EJ-BBT40	铝质增压器 BBT40	3330134

### EJ-BBT10

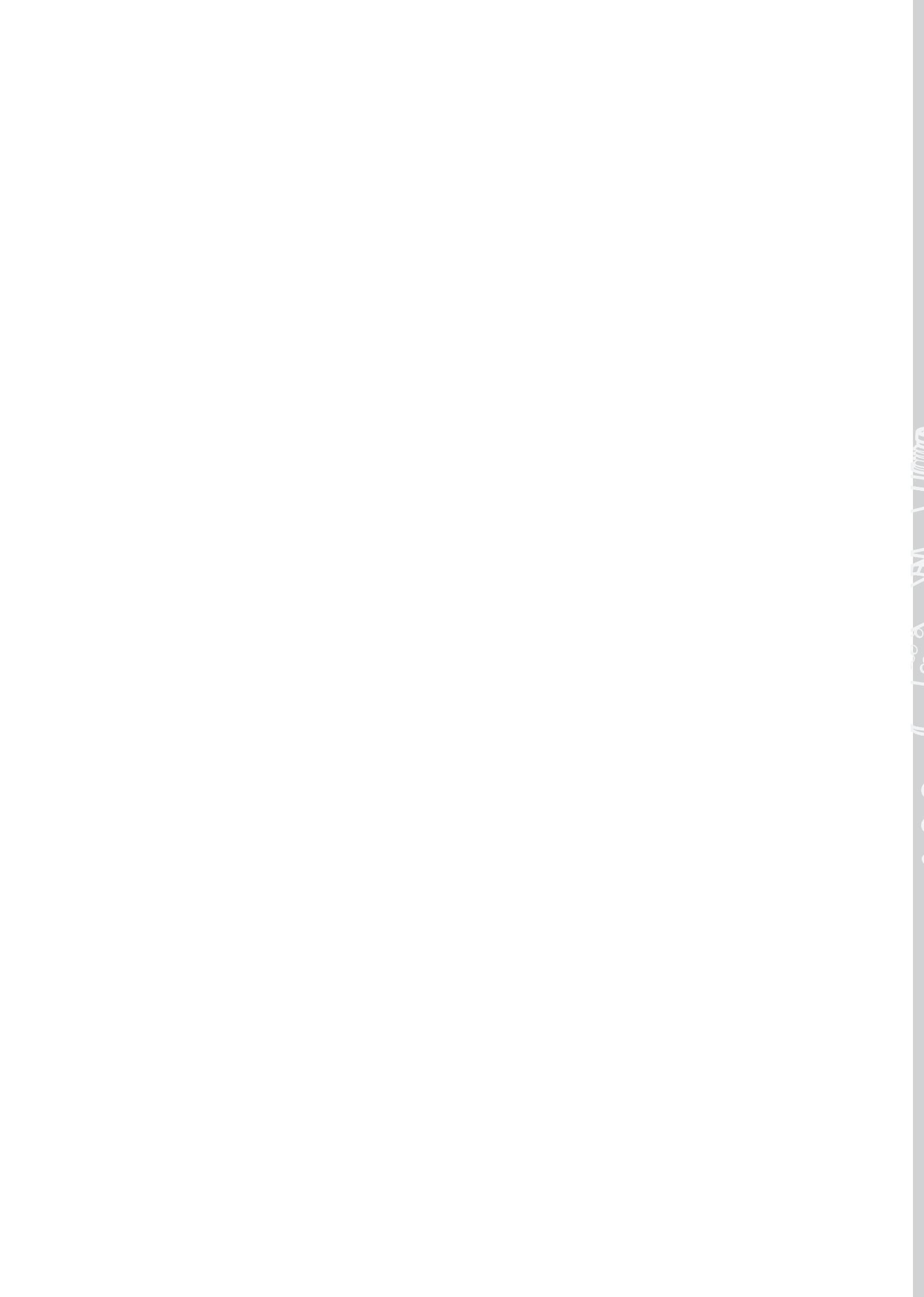


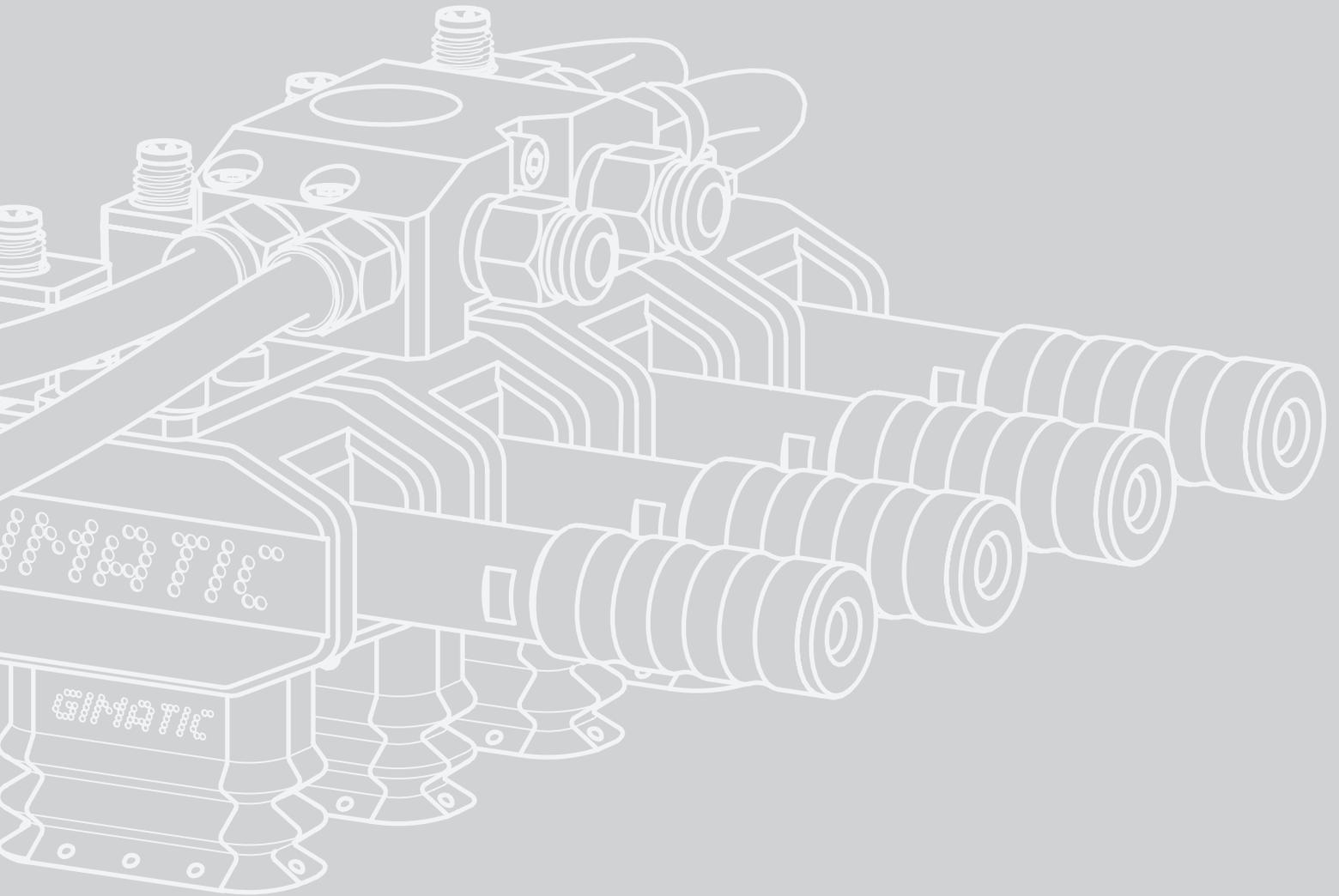
### EJ-BBT20 EJ-BBT30 EJ-BBT40



### 技术数据

	EJ-BBT20	EJ-BBT30	EJ-BBT40
A [mm]	30	30	30
B [mm]	34	34	34
C [mm]	30	30	30
D [mm]	32	42	52
E [mm]	50	70	90
F [mm]	38	56	74
G [mm]	10	12	18
H [mm]	17	17	17
I [mm]	12	12	12
L	G1/4"	G3/8"	G3/8"
M	M4 L=4 mm	M5 L=6 mm	M6 L=8 mm
N [mm]	47	65	85
O [mm]	42	60	76
P	M4 L=8 mm	M5 L=10 mm	M6 L=12 mm





## 定制解决方案

## 3D 打印

根据市场需求，Gimatic 已为 3D 打印服务配备了 HP Multi-Jet Fusion 系统。通过基于客户设计的快速原型服务，我们能够创建完全定制的抓持解决方案，以满足最终客户的特定需求。该技术使产品采用 PA12GB (玻璃珠) 材料，以获得更高的刚性，使我们的客户能够收到重量轻、耐磨性高、质量好的产品。3D 打印部件可以植绒或安装橡胶垫 (HNBR)，以提供对待处理产品的柔软触感。也可以提供螺纹金属嵌入件用于安装。提供 3L 激光切割和 3M 金属加工服务。



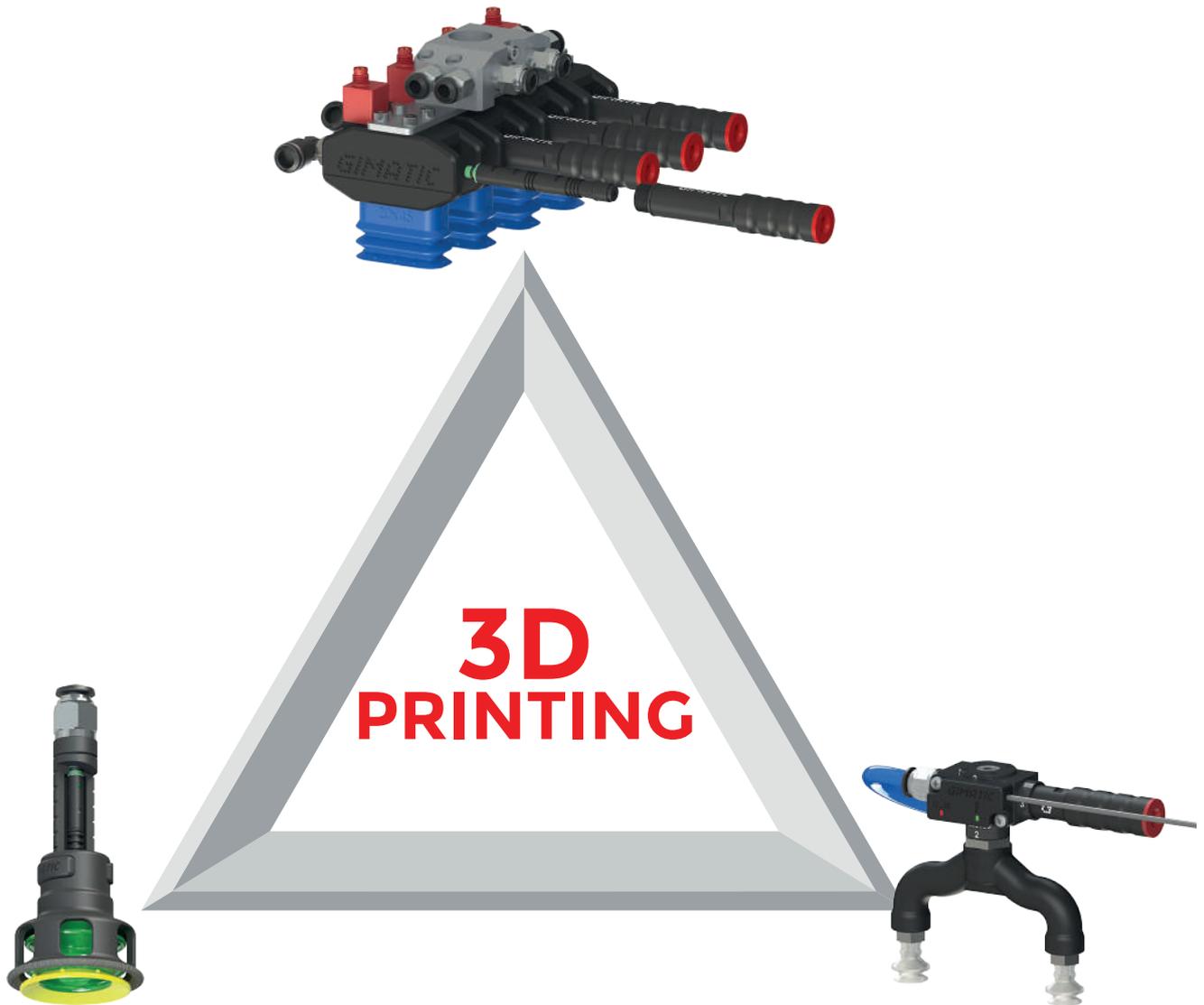
材料技术规格		方法
材料	PA12 Glass Beads	-
材料密度	1.3 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
抗拉强度 (最大载荷)	30 MPa	ASTM D638
热变形温度 (1.82 兆帕)	114°C	ASTM D648 Test Method A

## 3M 金属加工

依据客户图纸提供的 5 轴数控机加工服务也适用于各种部件。  
交货期：5 个工作日。  
材料：  
• 聚甲醛树脂 (POM)；  
• 铝合金 (6000 系列)。



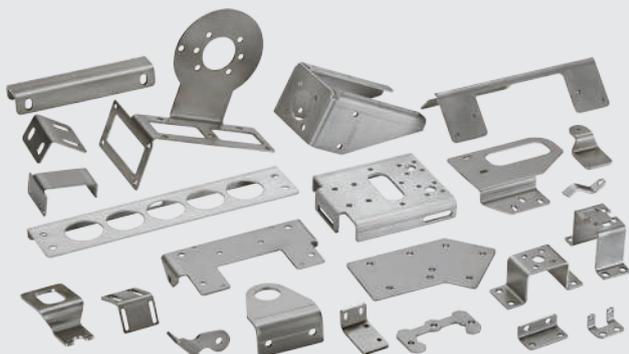
分散式 EOAT (臂端工具) 与快速成型



带植绒稳定盖的串联泵

针对拾取和放置应用的定制解决方案

## 3L 激光切割

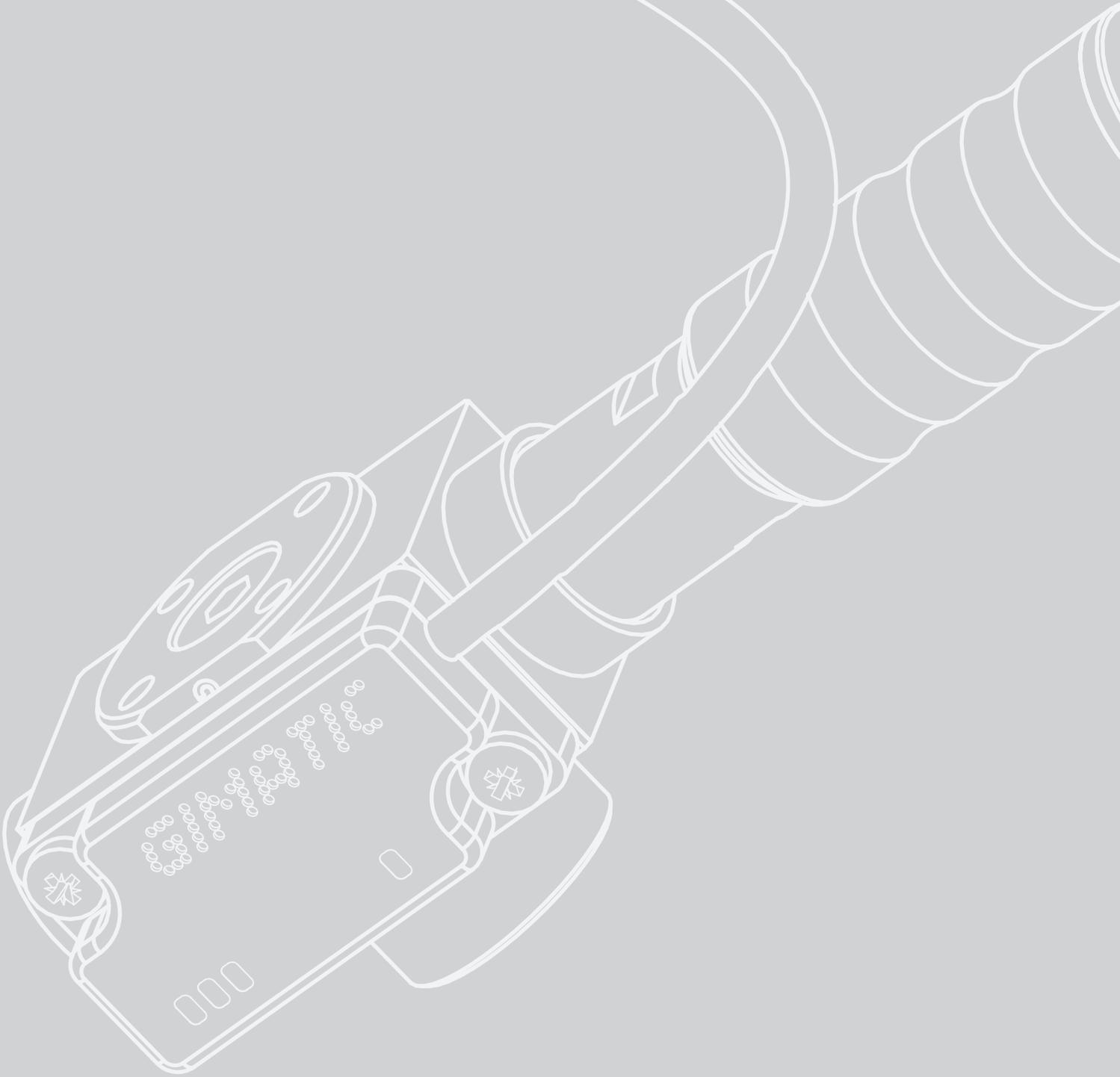


依据客户图纸提供的激光切割和弯曲服务也适用于各种部件 (没有最低数量要求)。  
交货期: 3 个工作日。

材料:

- AISI 304 不锈钢 (厚度: 1、2 和 3 毫米) ;
- 5754 铝合金 (厚度: 2、3、4 和 5 毫米) 。

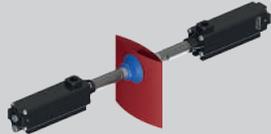




## 系统附件

系统附件  
索引

	系统附件	注释
悬架	VSRT	 旋转悬架，带螺纹主体
	VSET	 非旋转悬架，带一体式肘臂
	VSNTG	 螺纹主体非旋转伸缩悬架
	VSNTF	 非旋转悬架，带螺纹主体和制动器
	VSRTF	 旋转悬架，带螺纹主体和制动器

	系统附件		注释
球形接头	VAB		吸盘球形接头，带制动器
真空执行器	VAQ		真空执行器
真空开关	VACSD		数字真空开关，带彩色显示器，PNP输出，NO（常开）或NC（常闭）
	VACSM		机电真空开关，预设为一30千帕、-50千帕、-70千帕，PNP或NPN数字输出，NO（常开）或NC（常闭）
	VACSW		数字真空开关，预设为一30千帕、-50千帕、-70千帕，PNP或NPN。M8x1.3针脚阳性连接器
	VACSE		机电真空开关，NO（常开）/NC（常闭），可调节
	VACSP		气动真空开关，NC（常闭），可调节
	AVG		模拟弹簧真空计
释放系统	AQRV		大气压力快速释放阀，G1/8"
	BNRV		吹气止回阀，G1/8"
真空过滤器	FILTR		真空过滤器 G1/8"、G3/8"、G1/2"、G3/4" 孔隙度 5 和 35 μm

## 旋转悬架，带螺纹主体

- 阳极氧化铝主体和杆
- 旋转杆
- 操作压力: -1 至 8 巴
- FDA-H1 食品级润滑脂



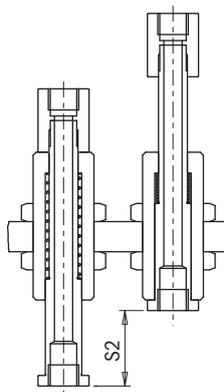
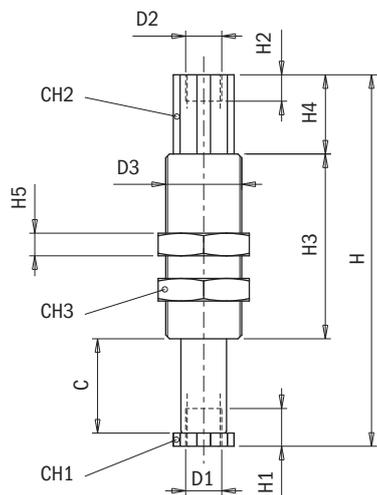
应用示例



### 技术数据

	VSRT1010	VSRT1025	VSRT1420	VSRT1435	VSRT1620	VSRT1635	VSRT2025	VSRT2050
H [mm]	56	90.5	107	142	107	142	126	183.5
H1 [mm]	5	5	7	7	7	7	10	10
H2 [mm]	5	5	7	7	7	7	10	10
H3 [mm]	24.5	44	52	72	52	72	58	90.5
H4 [mm]	13.5	13.5	22	22	22	22	28	28
H5 [mm]	3.5	3.5	4	4	5	5	6	6
D1	M5	M5	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"
D2	M5	M5	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"
D3	M10x1	M10x1	M14x1.5	M14x1.5	M16x1	M16x1	M20x1.5	M20x1.5
CH1 [mm]	8	8	12	12	12	12	16	16
CH2 [mm]	8	8	12	12	12	12	16	16
CH3 [mm]	13	13	17	17	19	19	24	24
C [mm]	10	25	20	35	20	35	25	50
S2 [mm]	10	25	20	35	20	35	25	50
d [mm]	0	0	0	0	0	0	0	0
K [N/mm]	0.213	0.085	0.268	0.15	0.252	0.137	0.275	0.141
重量 [g]	12	16.5	37	47	46.5	58	90	118

识别代码		
字母数字代码	描述	订购代码
VSRT1010	悬架, M5 阴性, 10 毫米有效行程	9900001
VSRT1025	悬架, M5 阴性, 25 毫米有效行程	9900002
VSRT1420	悬架, G1/8" 阴性, 20 毫米有效行程	9900003
VSRT1435	悬架, G1/8" 阴性, 35 毫米有效行程	9900004
VSRT1620	悬架, G1/8" 阴性, 20 毫米有效行程	9900005
VSRT1635	悬架, G1/8" 阴性, 35 毫米有效行程	9900006
VSRT2025	悬架, G1/8" 阴性, 25 毫米有效行程	9900007
VSRT2050	悬架, G1/8" 阴性, 50 毫米有效行程	9900008

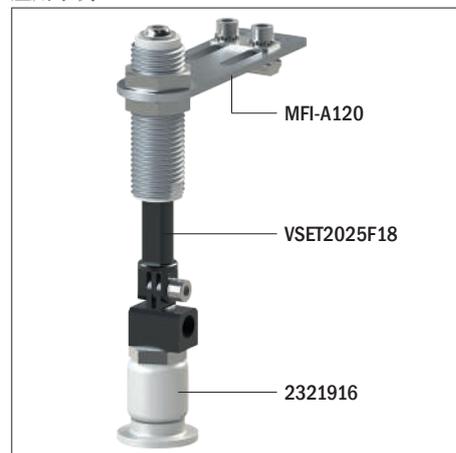


## 非旋转悬架，带一体式肘臂和螺纹主体

- 角度在 0° 和 +/-90° 之间连续可调
- 外部空气供给
- 阳极氧化铝主体和杆
- 高负载能力防旋转杆
- 操作压力: -1 至 8 巴
- FDA-H1 食品级润滑脂



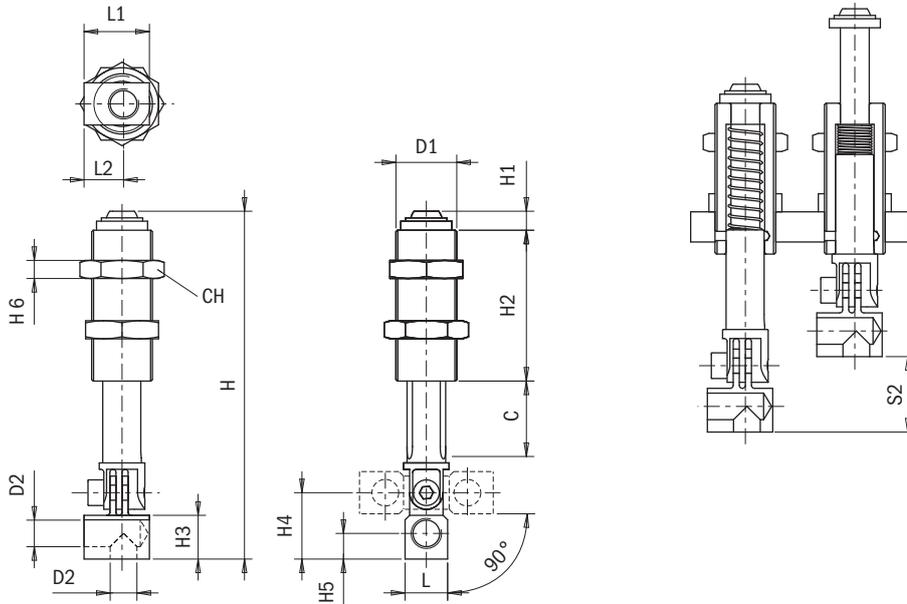
应用示例



### 技术数据

	VSET1010F05	VSET1025F05	VSET1620F18	VSET1635F18	VSET2025F18	VSET2025F14	VSET2050F18	VSET2050F14
H [mm]	61.8	96.3	108.3	143.3	121.3	127.3	178.8	184.4
H1 [mm]	3.5	3.5	5.5	5.5	6.5	6.5	6.5	6.5
H2 [mm]	24.6	44.1	52.1	72.1	58.1	58.1	90.6	90.6
H3 [mm]	9	9	14.5	14.5	14.5	20.5	14.5	20.5
H4 [mm]	15	15	22	22	22	28	22	28
H5 [mm]	5.5	5.5	8.5	8.5	8.5	12	8.5	12
H6 [mm]	3.5	3.5	5	5	6	6	6	6
D1	M10x1	M10x1	M16x1	M16x1	M20x1.5	M20x1.5	M20x1.5	M20x1.5
D2	M5	M5	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/4"	G1/8"	G1/4"
L [mm]	10	10	14	14	14	17	14	17
L1 [mm]	16	16	21.5	21.5	21.5	26	21.5	26
L2 [mm]	10.5	10.5	13	13	13	15	13	15
C [mm]	10	25	20	35	25	25	50	50
CH [mm]	13	13	19	19	24	24	24	24
S2 [mm]	10	25	20	35	25	25	50	50
d [mm]	0	0	0	0	0	0	0	0
K [N/mm]	0.213	0.085	0.268	0.150	0.275	0.275	0.141	0.142
重量 [g]	18	23	57	70	88	109	125	142

识别代码	描述	订购代码
VSET1010F05	VSET1010F05 悬架, M5 阴性, 10 毫米有效行程	9900009
VSET1025F05	VSET1025F05 悬架, M5 阴性, 25 毫米有效行程	9900010
VSET1620F18	VSET1620F18 悬架, G1/8" 阴性, 20 毫米有效行程	9900011
VSET1635F18	VSET1635F18 悬架, G1/8" 阴性, 35 毫米有效行程	9900012
VSET2025F18	VSET2025F18 悬架, G1/8" 阴性, 25 毫米有效行程	9900013
VSET2025F14	VSET2025F14 悬架, G1/4" 阴性, 25 毫米有效行程	9900014
VSET2050F18	VSET2050F18 悬架, G1/8" 阴性, 50 毫米有效行程	9900015
VSET2050F14	VSET2050F14 悬架, G1/4" 阴性, 50 毫米有效行程	9900016



## 螺纹主体非旋转伸缩悬架

- 阳极氧化铝主体和杆
- 不锈钢弹簧
- 高负载能力防旋转杆
- 操作压力: -1 至 8 巴
- FDA-H1 食品级润滑脂



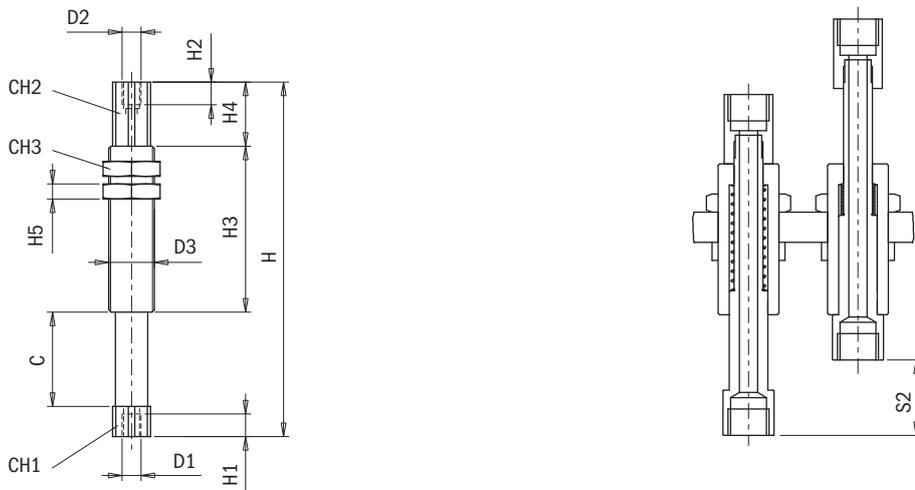
应用示例



### 技术数据

	VSNTG 1010	VSNTG 1025	VSNTG 1210	VSNTG 1225	VSNTG 1420	VSNTG 1435	VSNTG 1620	VSNTG 1635	VSNTG 2025F18	VSNTG 2025F14	VSNTG 2050F18	VSNTG 2050F14	VSNTG 2540	VSNTG 2580
H [mm]	56	90.5	65	99	107	142	107	142	126	126	183.5	183.5	173	263
H1 [mm]	5	5	5.5	5.5	7	7	7	7	10	10	10	10	11	11
H2 [mm]	5	5	5.5	5.5	7	7	7	7	10	10	10	10	11	11
H3 [mm]	24.5	44	30	49	52	72	52	72	58	58	90.5	90.5	90	140
H4 [mm]	13.5	13.5	17	17	22	22	22	22	28	28	28	28	28	28
H5 [mm]	3.5	3.5	4	4	4	4	5	5	6	6	6	6	8	8
D1	M5	M5	M5	M5	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/4"	G1/8"	G1/4"	G3/8"	G3/8"
D2	M5	M5	M5	M5	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/4"	G1/8"	G1/4"	G3/8"	G3/8"
D3	M10x1		M12x1		M14x1.5		M16x1		M20x1.5				M25x1.5	
CH1 [mm]	8	8	10	10	12	12	12	12	16	16	16	16	22	22
CH2 [mm]	8	8	10	10	12	12	12	12	16	16	16	16	22	22
CH3 [mm]	13	13	15	15	17	17	19	19	24	24	24	24	32	32
C [mm]	10	25	10	25	20	35	20	35	25	25	50	50	40	80
S2 [mm]	10	25	10	25	20	35	20	35	25	25	50	50	40	80
d [mm]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
K [N/mm]	0.213	0.085	0.277	0.108	0.268	0.15	0.252	0.137	0.275	0.258	0.141	0.129	0.230	0.119
重量 [g]	12	16.5	20	26.5	37	47	46.5	58	90	86	118	115	205	275

识别代码		
字母数字代码	描述	订购代码
VSNTG1010	悬架, M5 阴性, 10 毫米有效行程	9900019
VSNTG1025	悬架, M5 阴性, 25 毫米有效行程	9900020
VSNTG1210	悬架, M5 阴性, 10 毫米有效行程	9900024
VSNTG1225	悬架, M5 阴性, 25 毫米有效行程	9900025
VSNTG1420	悬架, G1/8" 阴性, 20 毫米有效行程	9900026
VSNTG1435	悬架, G1/8" 阴性, 35 毫米有效行程	9900021
VSNTG1620	悬架, G1/8" 阴性, 20 毫米有效行程	9900027
VSNTG1635	悬架, G1/8" 阴性, 35 毫米有效行程	9900028
VSNTG2025F18	悬架, G1/8" 阴性, 25 毫米有效行程	9900022
VSNTG2025F14	悬架, G1/4" 阴性, 25 毫米有效行程	9900018
VSNTG2050F18	悬架, G1/8" 阴性, 50 毫米有效行程	9900017
VSNTG2050F14	悬架, G1/4" 阴性, 50 毫米有效行程	9900023
VSNTG2540	悬架, G3/8" 阴性, 40 毫米有效行程	9900029
VSNTG2580	悬架, G3/8" 阴性, 80 毫米有效行程	9900030



## 非旋转悬架，带螺纹主体和制动器

- 铝质主体和钢杆
- 杆锁定 (-NO) 或解锁 (-NC) 的气动驱动装置
- 高负载能力防旋转杆
- FDA-H1 食品级润滑脂
- 操作压力: -1 至 8 巴
- 可选传感器 (SS 或 SI 型)



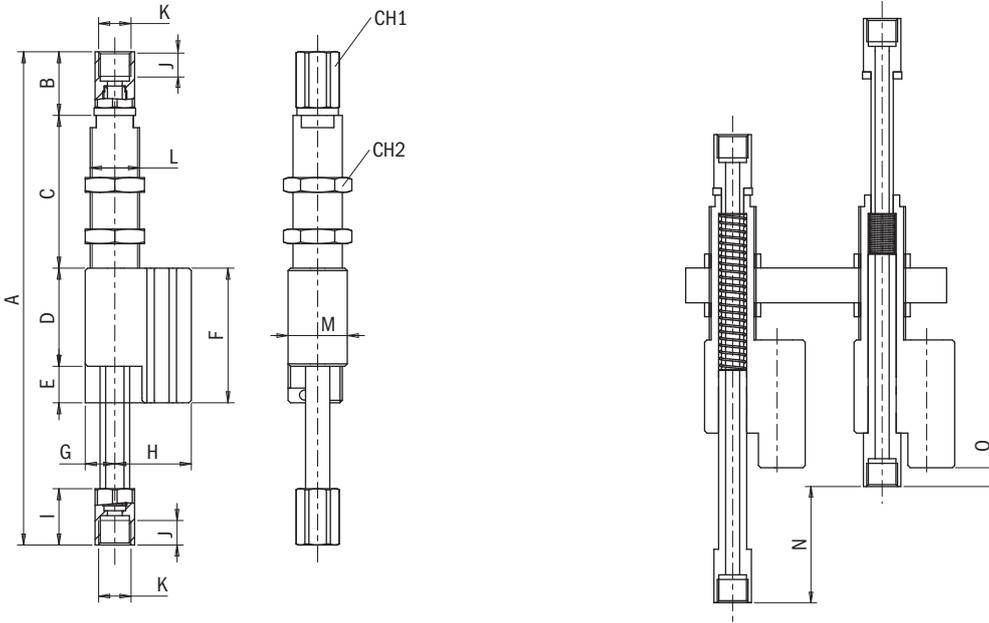
应用示例



### 技术数据

	VSNTF2050-NC	VSNTF2050-NO	VSNTF30100-NC	VSNTF30100-NO
A [mm]	201.5		324.5	
B [mm]	26		28	
C [mm]	62.4		131	
D [mm]	40.1		—	
E [mm]	14.9		—	
F [mm]	55		65.5	
G [mm]	12		17	
H [mm]	31		40	
I [mm]	23		18	
J [mm]	10		13	
K	G1/4"		G3/8"	
L	M20x1.5		M30x1.5	
M [mm]	24		35	
N [mm]	50		100	
O [mm]	8.1		18	
CH1 [mm]	16		24	
CH2 [mm]	24		36	
重量 [g]	270		890	
磁性传感器检测	✓	✓	✓	✓
感应式传感器检测	✓	✗	✓	✗
用于锁定的操作压力	P1	4 ÷ 7 bar	—	3 ÷ 6 bar
用于解锁的操作压力	P2	4 ÷ 8 bar	4 ÷ 8 bar	—
制动力	200 N	80 N x P1 - 150 N	500 N	200 N x P1 - 400 N

识别代码		
字母数字代码	描述	订购代码
VSNTF2050-NC	VSNTF2050-NC 悬架, G1/4" 阴性, 50 毫米有效行程	9900031
VSNTF2050-NO	VSNTF2050-NO 悬架, G1/4" 阴性, 50 毫米有效行程	9900032
VSNTF30100-NC	VSNTF30100-NC 悬架, G3/8" 阴性, 100 毫米有效行程	9900033
VSNTF30100-NO	VSNTF30100-NO 悬架, G3/8" 阴性, 100 毫米有效行程	9900034



简介

真空理论

吸盘

真空泵

定制解决方案

悬架

系统附件

## 旋转悬架，带螺纹主体和制动器

- 铝质主体和钢杆
- 杆锁定 (-NO) 或解锁 (-NC) 的气动驱动装置
- 旋转杆
- FDA-H1 食品级润滑脂
- 操作压力: -1 至 8 巴
- 可选传感器 (SS 或 SI 型)



应用示例

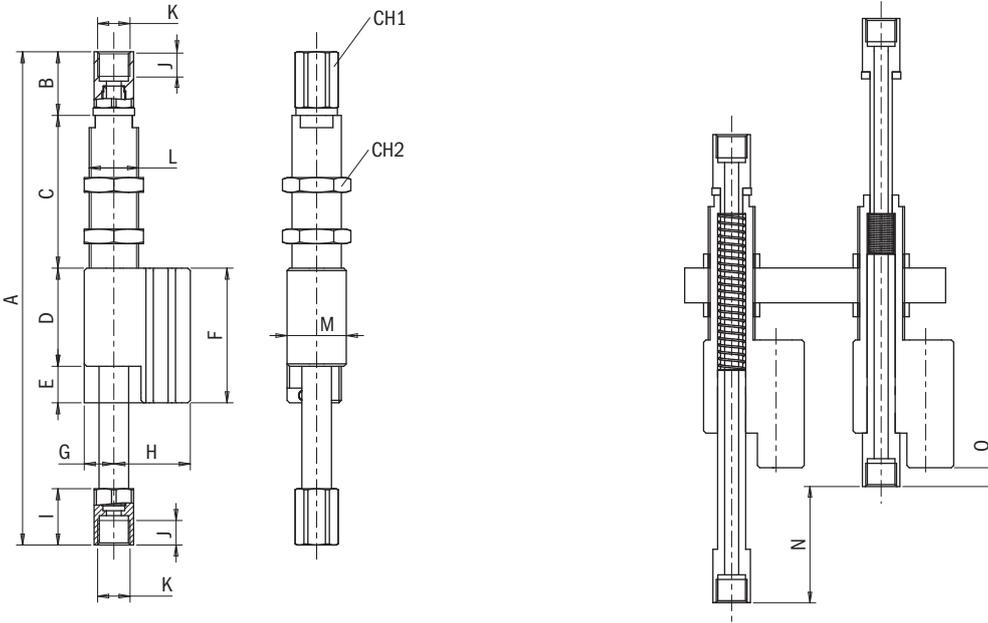


### 技术数据

	VSRTF2050-NC	VSRTF2050-NO	VSRTF30100-NC	VSRTF30100-NO
A [mm]		201.5		324.5
B [mm]		26		28
C [mm]		62.4		131
D [mm]		40.1		—
E [mm]		14.9		—
F [mm]		55		65.5
G [mm]		12		17
H [mm]		31		40
I [mm]		23		18
J [mm]		10		13
K		G1/4"		G3/8"
L		M20x1.5		M30x1.5
M [mm]		24		35
N [mm]		50		100
O [mm]		8.1		18
CH1 [mm]		16		24
CH2 [mm]		24		36
重量 [g]		270		880
磁性传感器检测	✓	✓	✓	✓
感应式传感器检测	✓	✗	✓	✗
用于锁定的操作压力	P1	—	4 ÷ 7 bar	—
用于解锁的操作压力	P2	4 ÷ 8 bar	—	4 ÷ 8 bar
制动力		200 N	80 N x P1 - 150 N	500 N
				200 N x P1 - 400 N

识别代码

字母数字代码	描述	订购代码
VSRTF2050-NC	VSRTF2050-NC 悬架, G1/4" 阴性, 50 毫米有效行程	9900035
VSRTF2050-NO	VSRTF2050-NO 悬架, G1/4" 阴性, 50 毫米有效行程	9900036
VSRTF30100-NC	VSRTF30100-NC 悬架, G3/8" 阴性, 100 毫米有效行程	9900037
VSRTF30100-NO	VSRTF30100-NO 悬架, G3/8" 阴性, 100 毫米有效行程	9900038



简介

真空理论

吸盘

真空泵

定制解决方案

悬架

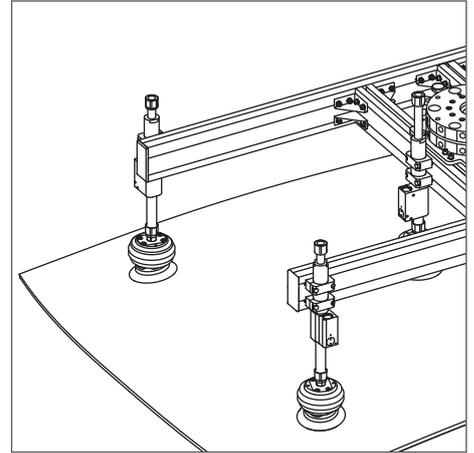
系统附件

## 吸盘球形接头，带制动器

- 接头锁定 (-NO) 或解锁 (-NC) 的气动驱动装置
- 旋转支点非常接近吸盘平面 [1]
- 旋转时产生的小横向空间 [2]
- 吸盘在拾取时的最小滑动
- FDA-H1 食品级润滑脂
- 操作压力: -1 至 8 巴
- 提供两种尺寸

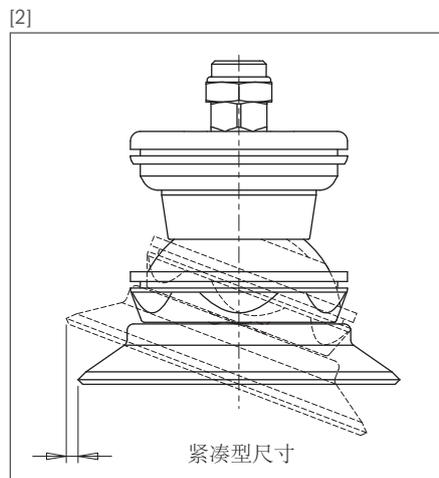
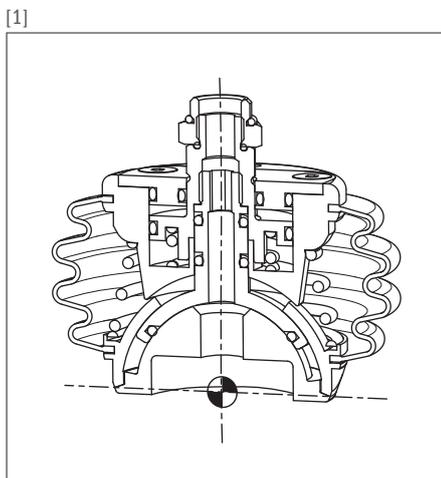


应用示例



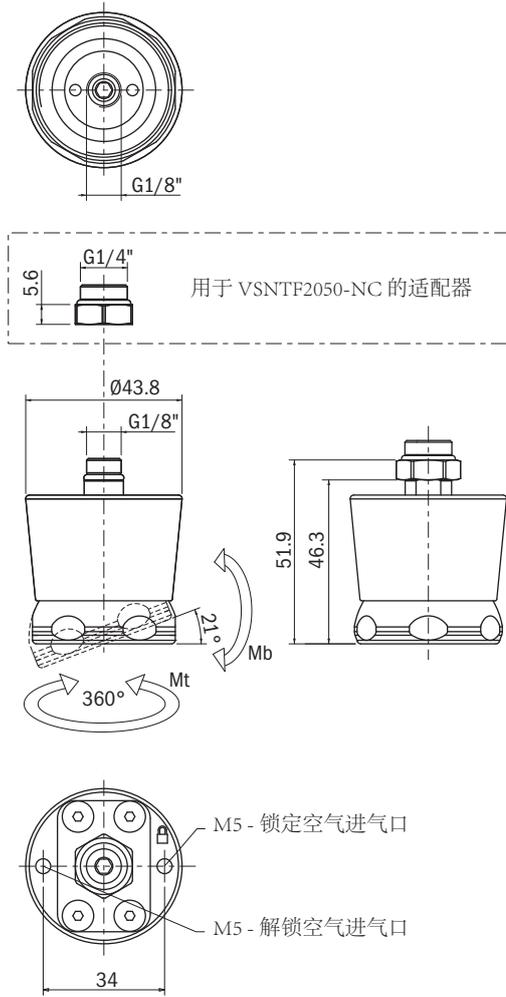
### 技术数据

		VAB18M18F-NC	VAB14M14F-NC	VAB18M18F-NO	VAB14M14F-NO
用于锁定/解锁的液体		经过过滤的润滑/非润滑压缩空气			
用于锁定的操作压力	P1	0 ÷ 8 bar	0 ÷ 8 bar	1 ÷ 8 bar	1 ÷ 8 bar
用于解锁的操作压力	P2	4 ÷ 8 bar	3 ÷ 8 bar	0 ÷ 8 bar	0 ÷ 8 bar
用于锁定的空气消耗量		0 cm <sup>3</sup>	0 cm <sup>3</sup>	2.7 cm <sup>3</sup>	4.3 cm <sup>3</sup>
用于解锁的空气消耗量		0.4 cm <sup>3</sup>	4.8 cm <sup>3</sup>	0 cm <sup>3</sup>	0 ÷ 4.8 cm <sup>3</sup>
通过供给导管的压力		-1 ÷ 8 bar			
运行温度		+5 ÷ +60 °C			
行程		±21°			
制动器力矩	Mb	1 Nm + 0.25 Nm x P1	2 Nm + 1 Nm x P1	0.25 Nm x P1	1 Nm x P1
制动器力矩	Mt	0.8 Nm + 0.2 Nm x P1	1.8 Nm + 0.7 Nm x P1	0.2 Nm x P1	0.7 Nm x P1
质量		152 g	420 g	147 g	410 g

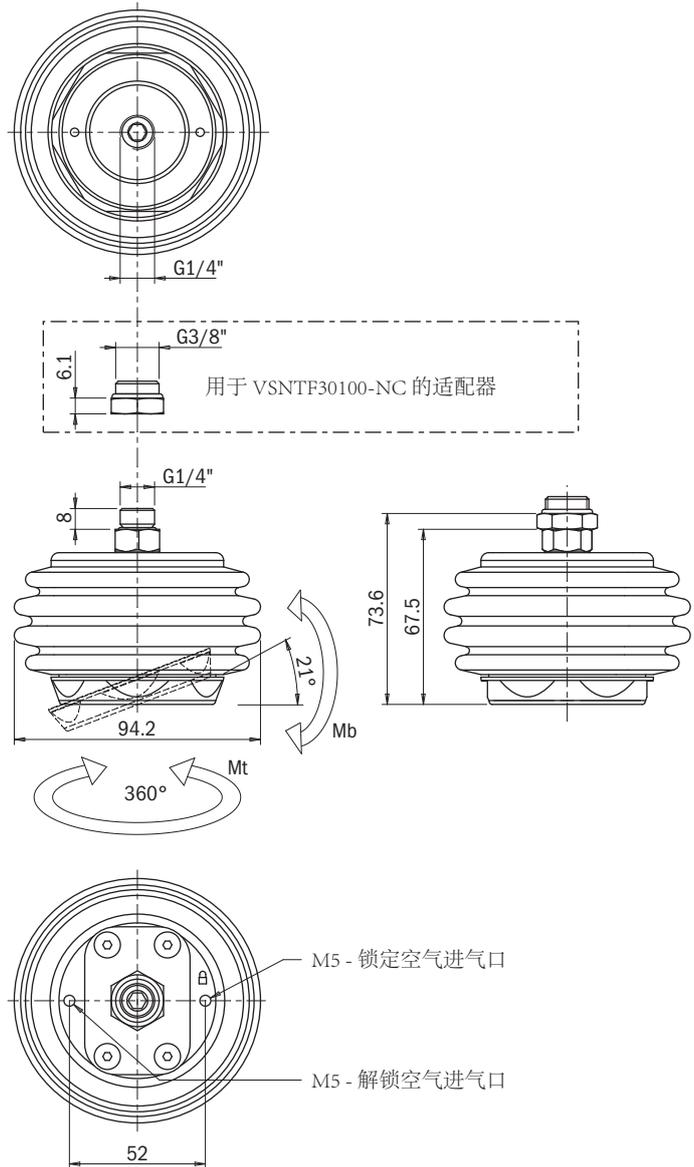


识别代码		
字母数字代码	描述	订购代码
VAB18M18F-NC	球形接头, G1/8" 阳性, G1/8" 阴性, NC	9900039
VAB14M14F-NC	球形接头, G1/4" 阳性, G1/4" 阴性, NC	9900040
VAB18M18F-NO	球形接头, G1/8" 阳性, G1/8" 阴性, NO	9900041
VAB14M14F-NO	球形接头, G1/4" 阳性, G1/4" 阴性, NO	9900042

VAB18...



VAB14...

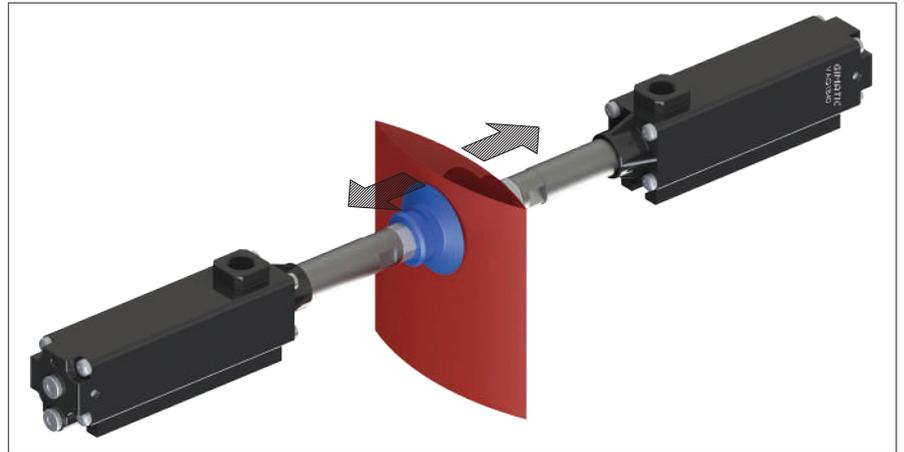


## 真空执行器

- 仅真空操作
- 自动启动伸缩运动
- 自调节行程
- 防旋转杆 [3] 的VAQN 部分
- 必须单独订购吸盘 [1]



应用示例



### 技术数据

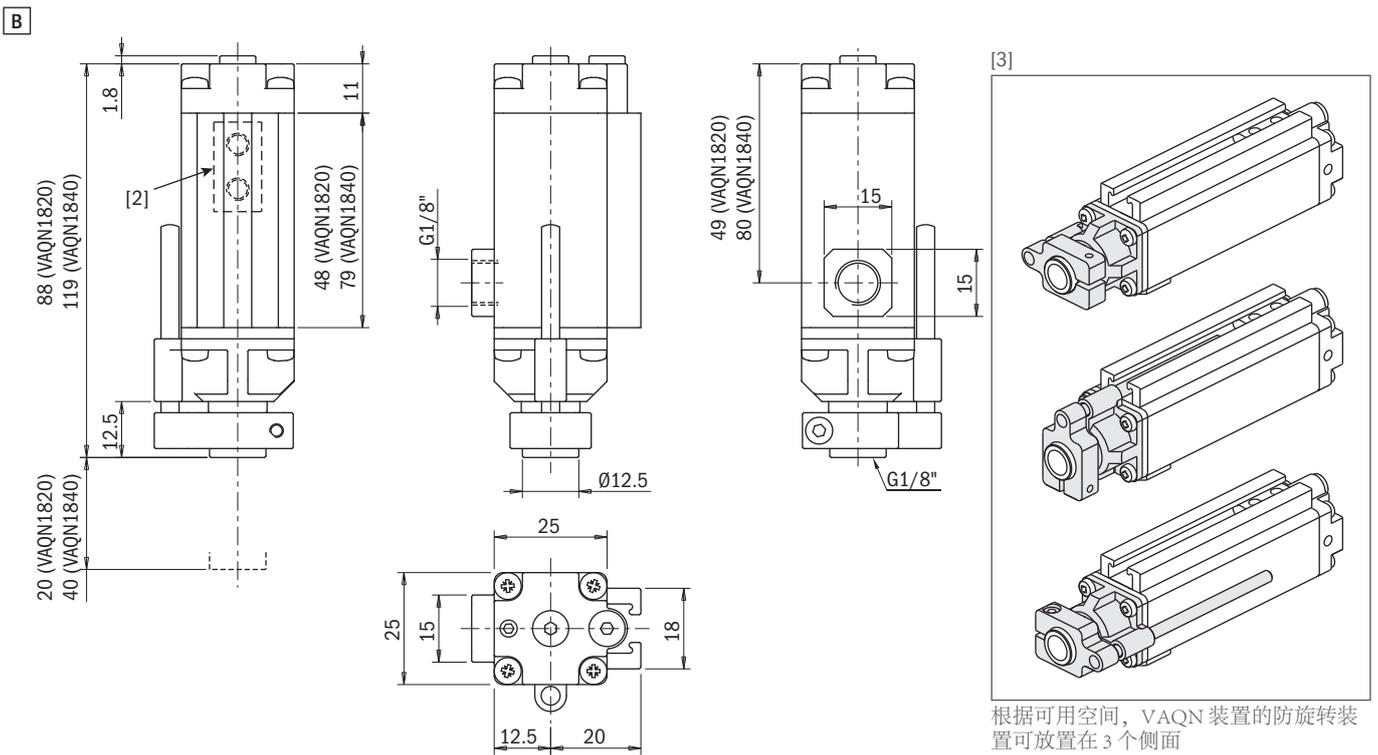
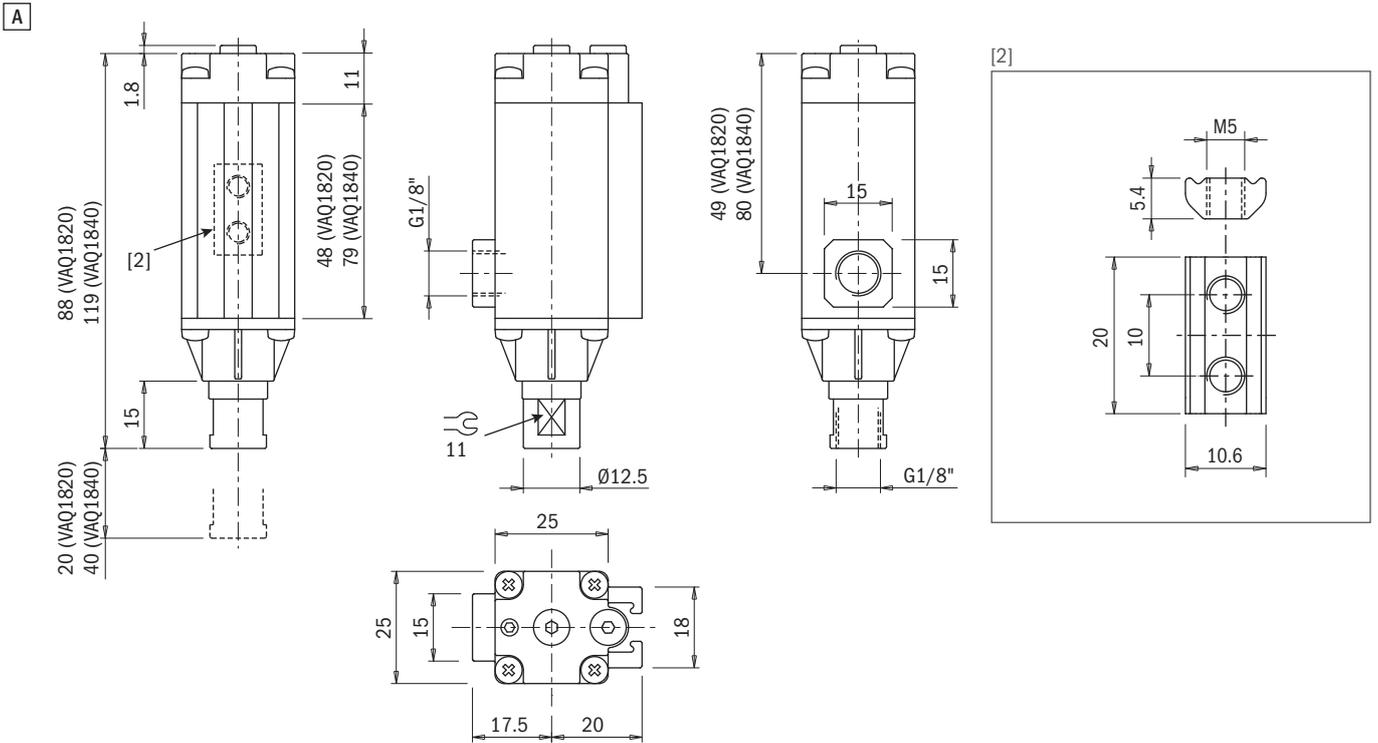
	VAQ1820	VAQ1840	VAQN1820	VAQN1840
介质	-0.3 至 -1 巴真空			
运行温度	+10 ÷ +40 °C			
-0.6 巴时回缩力	10 N			
最大推荐负载	5 N			
总行程	25 mm	55 mm	25 mm	55 mm
全力行程	20 mm	40 mm	20 mm	40 mm
质量	90 g	125 g	105 g	145 g

[1]



识别代码

示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	VAQ1820	VAQ1820 真空执行器, G1/8" 阴性, 20 毫米有效行程	9900043
A	VAQ1840	VAQ1840 真空执行器, G1/8" 阴性, 40 毫米有效行程	9900044
B	VAQN1820	VAQN1820 真空执行器, 带防旋转杆, G1/8" 阴性, 20 毫米有效行程	9900045
B	VAQN1840	VAQN1840 真空执行器, 带防旋转杆, G1/8" 阴性, 40 毫米有效行程	9900046



## 带显示器的数字真空开关

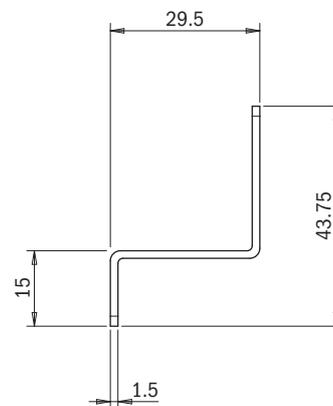
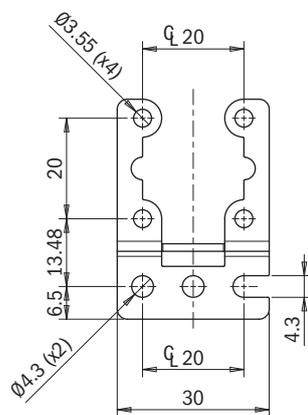
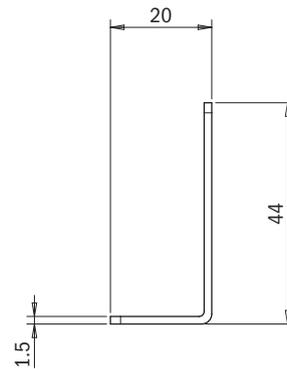
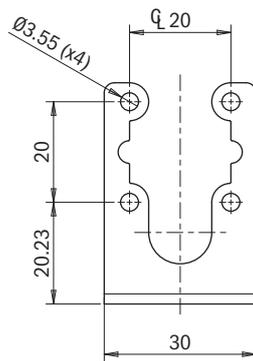
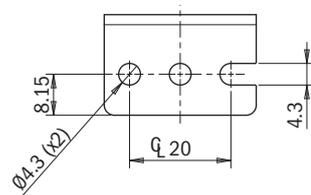
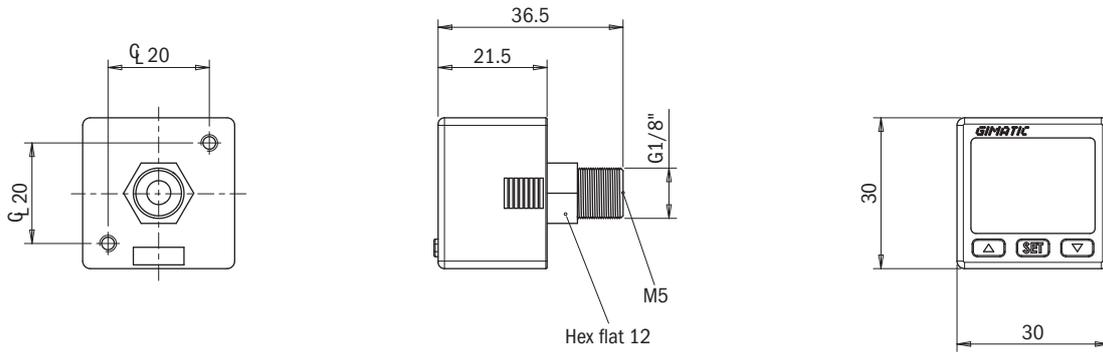
- 易读彩色显示器
- 尺寸紧凑，质量轻
- 提供7种测量单位 (kPa、MPa bar、psi、inHg、mmHg、kgf/cm<sup>2</sup>)
- 2个PNP输出，NO (常开) 或NC (常闭)
- 双重显示，允许同时读取实际值和预设值
- “钥匙锁”指示灯可防止更改默认设置
- 显示器上显示“节能”指示灯
- 包括固定支架



### 技术特征

最大供给压力	500 kPa
质量	70 g
温度范围	0 ÷ +50 °C
运行压力范围	0 ÷ -101.3 kPa
输出类型	PNP NO/NC
滞后	1 ÷ 8 kPa
最高电流	125 mA
电流消耗	40 mA
电源	12 ÷ 24 Vdc
IP 防护等级	IP40
响应时间	≤ 2.5 ms

识别代码	描述	订购代码
字母数字代码 VACSDAN220-G	数字真空开关, 带彩色显示屏, 带 DIN 连接器	3030157



## 预设机电真空开关

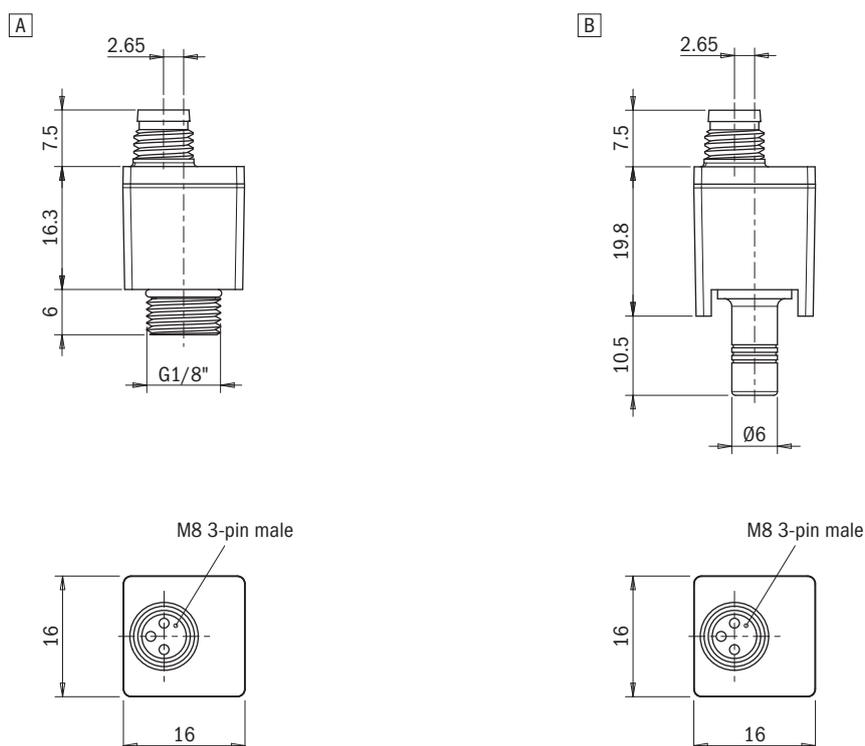
- 将真空信号转换为电子数字信号
- 提供预设 -30、-50 和 -70 千帕的版本，带数字输出
- PNP NO/NC 或 NPN NO/NC 输出功能
- 可与 G1/8" 或 直径6 快速阳性连接器连接



### 技术特征

质量	5 g
材料	Pa, TPU, SS, CuZn (Au)
温度范围	-25 + +85 °C
真空连接	Ø6 mm – G1/8"
输出类型	NPN - PNP
滞后	6 ± 1 kPa
电气连接	M8 3 针脚阳性连接器
电源	12 ÷ 30 Vdc
IP 防护等级	IP54
响应时间	4 ms
尺寸	16 x 16 x 22 mm
校准公差	-3 ÷ +5 kPa
最大电压降 (100 mA/24 V 电感负载)	0.055 V
最高电流	100 电感/400 电阻 mA

识别代码			
示意图	字母数字代码	描述	订购代码
A	VACSM-G18-30	预设机电真空开关 -30 千帕, G1/8" 阳性, PNP/NPN, NO/NC	3030150
B	VACSM-T06-30	预设机电真空开关 -30 千帕, 直径 6 快速阳性连接器连接 PNP/NPN, NO/NC	3030151
A	VACSM-G18-50	预设机电真空开关 -50 千帕, G1/8" 阳性, PNP/NPN, NO/NC	3030152
B	VACSM-T06-50	预设机电真空开关 -50 千帕, 直径 6 快速阳性连接器连接 PNP/NPN, NO/NC	3030153
A	VACSM-G18-70	预设机电真空开关 -70 千帕, G1/8" 阳性, PNP/NPN, NO/NC	3030154
B	VACSM-T06-70	预设机电真空开关 -70 千帕, 直径 6 快速阳性连接器连接 PNP/NPN, NO/NC	3030155



识别代码		
字母数字代码	附件	订购代码
CMGM800320CFGM8003	带双 M8 3 针脚直式阳性/阴性连接器的延长线缆, 2 米长, 采用 PVC 材料	3030156
CFGM800325	M8 阴性连接器, 带直式模注 PVC 线缆	3030146
CFGM800325P	M8 阴性连接器, 带直式模注 PUR 线缆	3030148
CFGM890325P	M8 阴性连接器, 带角形模注 PUR 线缆	3030149

## 带数字输出的预设真空开关

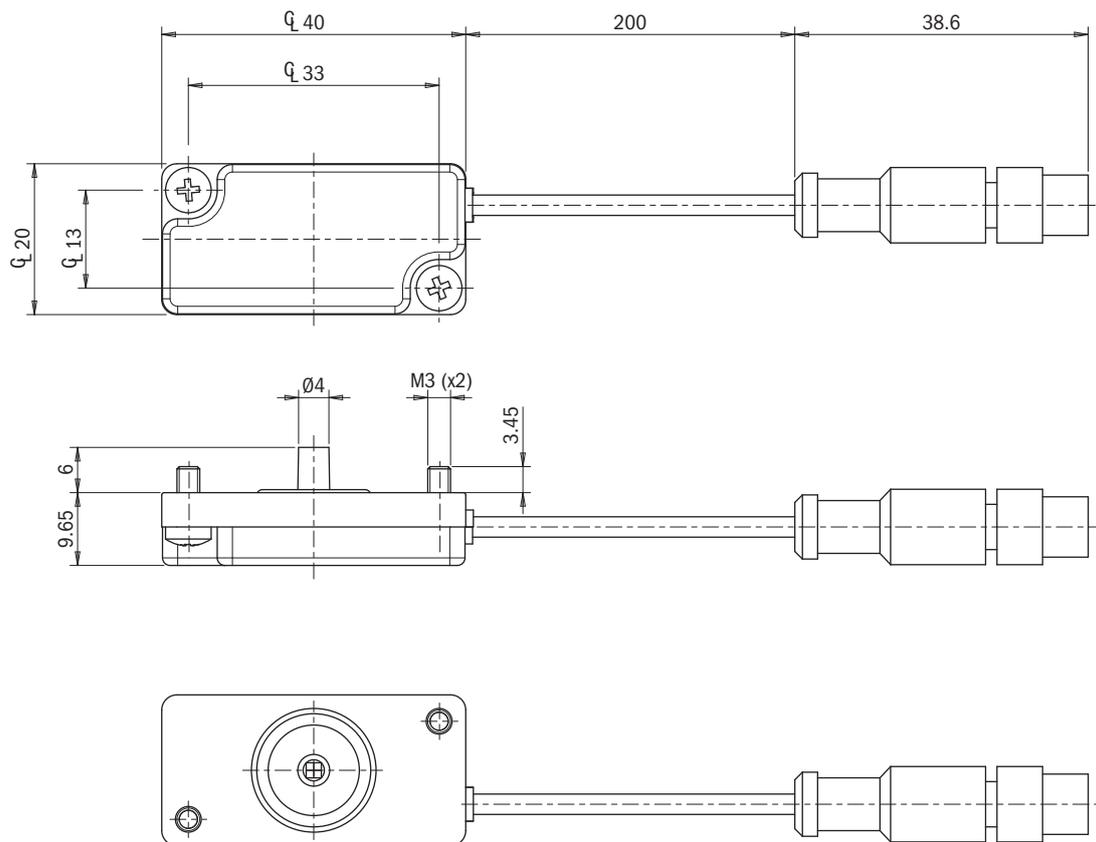
- 将真空信号转换为电子数字信号
- 提供固定设置 -30、-50 和 -70 千帕的版本
- 尺寸紧凑，质量轻，增强玻璃纤维
- PNP 或 NPN 输出功能
- 带 M8x1 3 针脚阳性连接器的线缆，L= 30 厘米
- 带 3 个 LED（电源：绿色）、S1（输出：琥珀色）、L（真空泄漏：红色）的电源
- 作为附件单独提供的接线用电气连接器，L= 2.5 米（PVC、PUR）



### 技术特征

最大过压	1 MPa
质量	9 g
材料	PA66
温度范围	-20 ÷ +85 °C
真空连接	Ø6 mm
运行压力范围	0 ÷ -101.3 kPa
输出类型	PNP - NPN
滞后	7 kPa
电气连接	30 厘米线缆输出，带 M8 3 针脚阳性连接器
电源	12 ÷ 24 Vdc (±10%)
IP 防护等级	IP54
响应时间	55 ms
尺寸	40 x 20 x 15 mm

识别代码		
字母数字代码	描述	订购代码
VACSW-30-3N203-G	预设置真空开关 PNP -30 千帕，带数字输出，线缆 L= 30 厘米，配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030119
VACSW-50-3N203-G	预设置真空开关 PNP -50 千帕，带数字输出，线缆 L= 30 厘米，配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030120
VACSW-70-3N203-G	预设置真空开关 PNP -70 千帕，带数字输出，线缆 L= 30 厘米，配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030121
VACSW-30-3M203-G	预设置真空开关 NPN -30 千帕，带数字输出，线缆 L= 30 厘米，配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030122
VACSW-50-3M203-G	预设置真空开关 NPN -50 千帕，带数字输出，线缆 L= 30 厘米，配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030123
VACSW-70-3M203-G	预设置真空开关 NPN -70 千帕，带数字输出，线缆 L= 30 厘米，配备 M8x1 3 针脚阳性连接器	3030124



识别代码		
字母数字代码	附件	订购代码
CMGM800320CFG8003	带双 M8 3 针脚直式阳性/阴性连接器的延长线缆，2 米长，采用 PVC 材料	3030156
CFG800325	M8 阴性连接器，带直式模注 PVC 线缆	3030146
CFG800325P	M8 阴性连接器，带直式模注 PUR 线缆	3030148
CFG890325P	M8 阴性连接器，带角形模注 PUR 线缆	3030149

## 机电真空开关，NO（常开）/NC（常闭），可调节

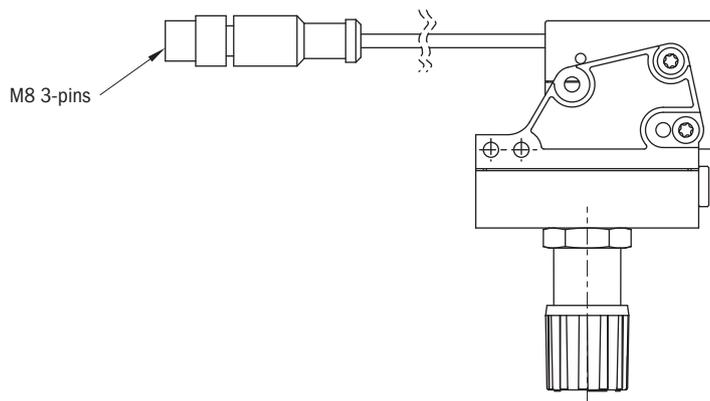
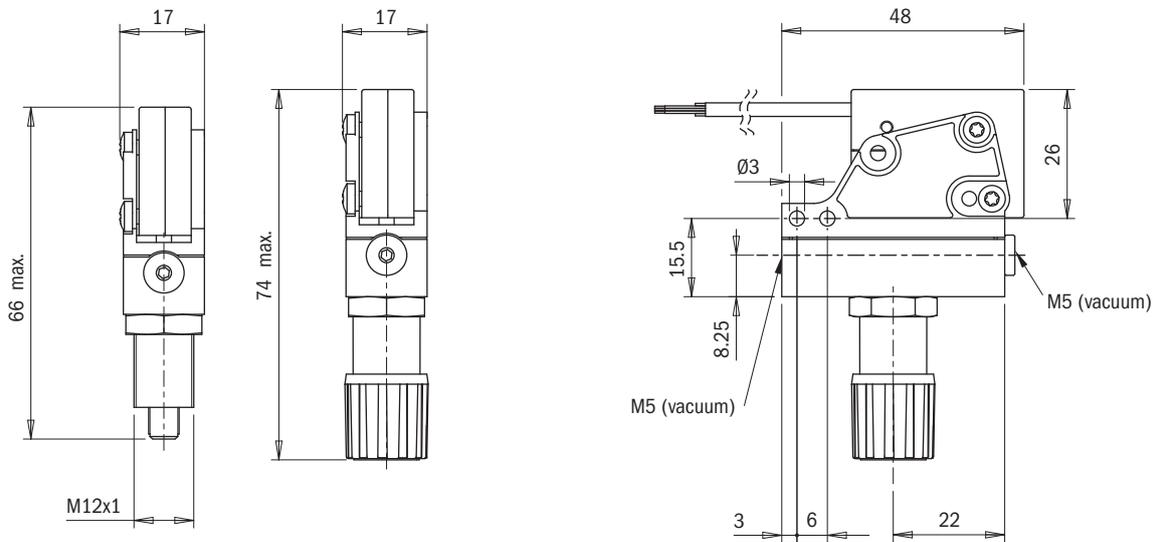
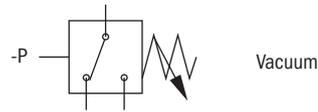
- 将真空信号转换为电子信号
- 借助于螺钉和把手，调整开关阈值
- 带有 M8 连接器输出或自由端子的版本



### 技术特征

	3030158	3030159
质量	70 g	70 g
材料	CuZn、PA、PBTP、POM、PVC、SS、Al、丁腈	CuZn、PA、PBTP、POM、PVC、SS、Al、丁腈
温度范围	-20 ÷ +80 °C	-20 ÷ +80 °C
真空连接	M5	M5
运行压力范围	-15 ÷ -95 kPa	-15 ÷ -95 kPa
阀门配置	NC（常闭）、NO（常开）	NC（常闭）、NO（常开）
滞后	12 kPa	12 kPa
线缆特征	2.5 米长，3x0.25 平方毫米	300 毫米，带 M8 3 针脚阳性连接器
IP 防护等级	IP67	IP67
最高电流	4 A	1 A
最高供给电压	250 Vac	220 Vac
尺寸	64.5 x 48 x 16.5 mm	64.5 x 48 x 16.5 mm

识别代码	描述	订购代码
字母数字代码		
VACSE-4N225-G	真空开关, VACSE系列, NO (常开) /NC (常闭) 微动开关, 可通过旋钮调节, 250 伏交流电, 4 安, IP67 防护等级, 圆形线缆输出, 2.5 米长, 3x0.25 平方毫米	3030158
VACSE-3N203-G	真空开关, VACSE 系列, NO (常开) /NC (常闭) 微动开关, 可通过旋钮调节, 220 伏交流电, 1 安, IP67 防护等级, 300 毫米线缆, 带 M8 3 脚阳性连接器	3030159



## 气动真空开关, NC (常闭), 可调节

- 将真空信号转换为气动信号
- 借助于螺钉和把手, 调整开关阈值
- 用于气动信号的4毫米快速接头

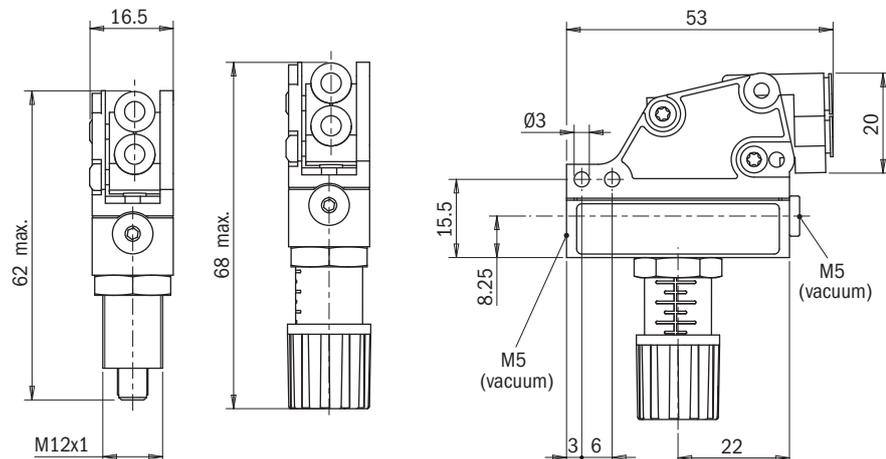
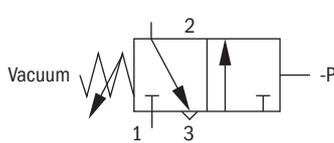


### 技术特征

最大供给压力	0.8 MPa
质量	50 g
材料	CuZn、PA、POM、SS、Al、丁腈
温度范围	-10 ÷ +60 °C
真空连接	M5
运行压力范围	-15 ÷ -95 kPa
阀门配置	NC (常闭)
滞后	12 kPa
尺寸	60 x 54 x 16 mm

### 识别代码

字母数字代码	描述	订购代码
VACSP-NC-R	气动真空开关, NC (常闭), 可调节	3030160



## 真空计 -100 kPa / -30 inHg

- 模拟弹簧真空计
- 无需电源
- 真空连接: G1/8" 阳性和 M5 阴性

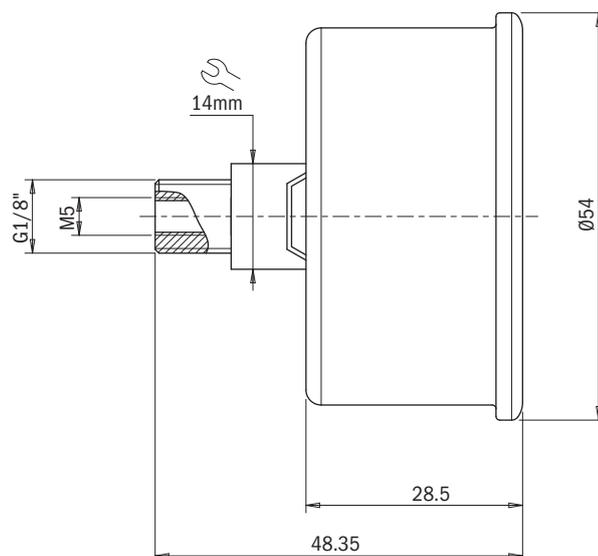


### 技术特征

材料	SS, CuZn, PC, PA
质量	110 g
精确度	2.5% FS
信号范围	0 ÷ -100 kPa / 0 ÷ -30 inHg

### 识别代码

字母数字代码	描述	订购代码
AVG-100	模拟真空计 G1/8", M5, -100 kPa / -30 inHg	3030161



## AQRV 大气快速释放阀

- 通过网络压力的积累快速释放被操纵物体
- 简化真空回路，开/关与弹出器同步
- 单个 3/2 阀可控制弹出器和释放装置

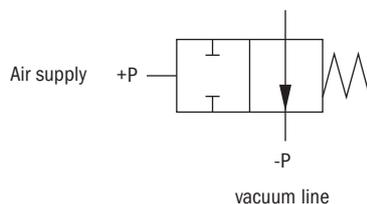
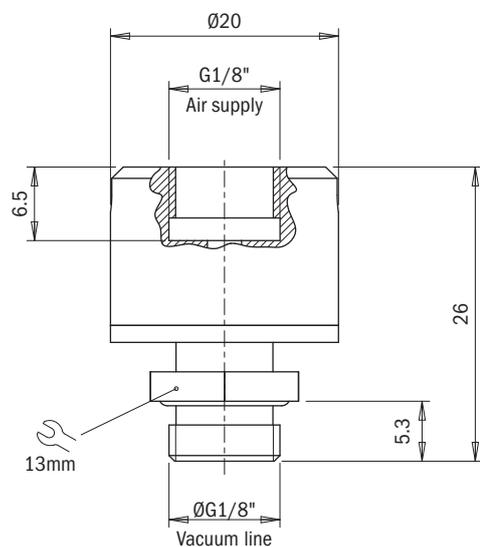


### 技术特征

压力范围	3 ÷ 0.6 MPa
质量	11 g
材料	CuZn, TPU, NBR
温度范围	+10 ÷ +50 °C

### 订购信息

字母数字代码	描述	订购代码
AQRV	大气快速释放阀	3100029



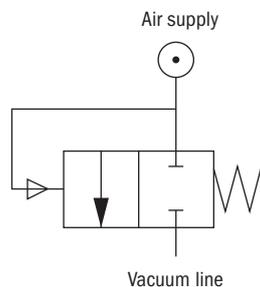
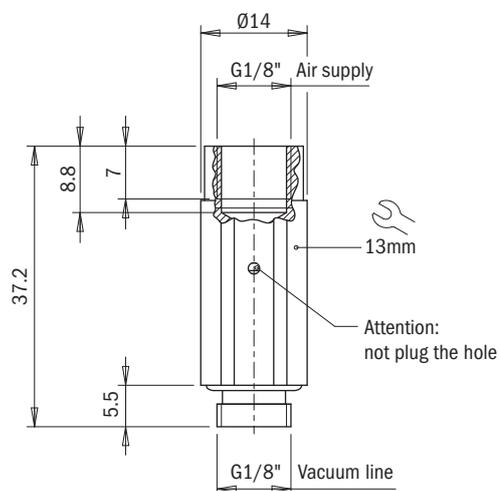
## BNRV 排气止回阀

- 适用于需要快速释放被操纵对象的分散应用程序
- 防止通过排气管吸入
- 降低供给压力，使阀门全开



技术特征	
压力范围	0.1 ÷ 0.6 MPa
质量	13 g
材料	CuZn、SS、Al、EPDM、腈 (NBR)
温度范围	-20 ÷ +100 °C

订购信息		
字母数字代码	描述	订购代码
BNRV	吹气止回阀	3100028



## 真空过滤器

- 尼龙真空过滤器
- 孔隙度为 5  $\mu\text{m}$  和 35  $\mu\text{m}$  的聚乙烯滤芯
- 防止杂质进入真空泵
- 螺纹连接便于安装

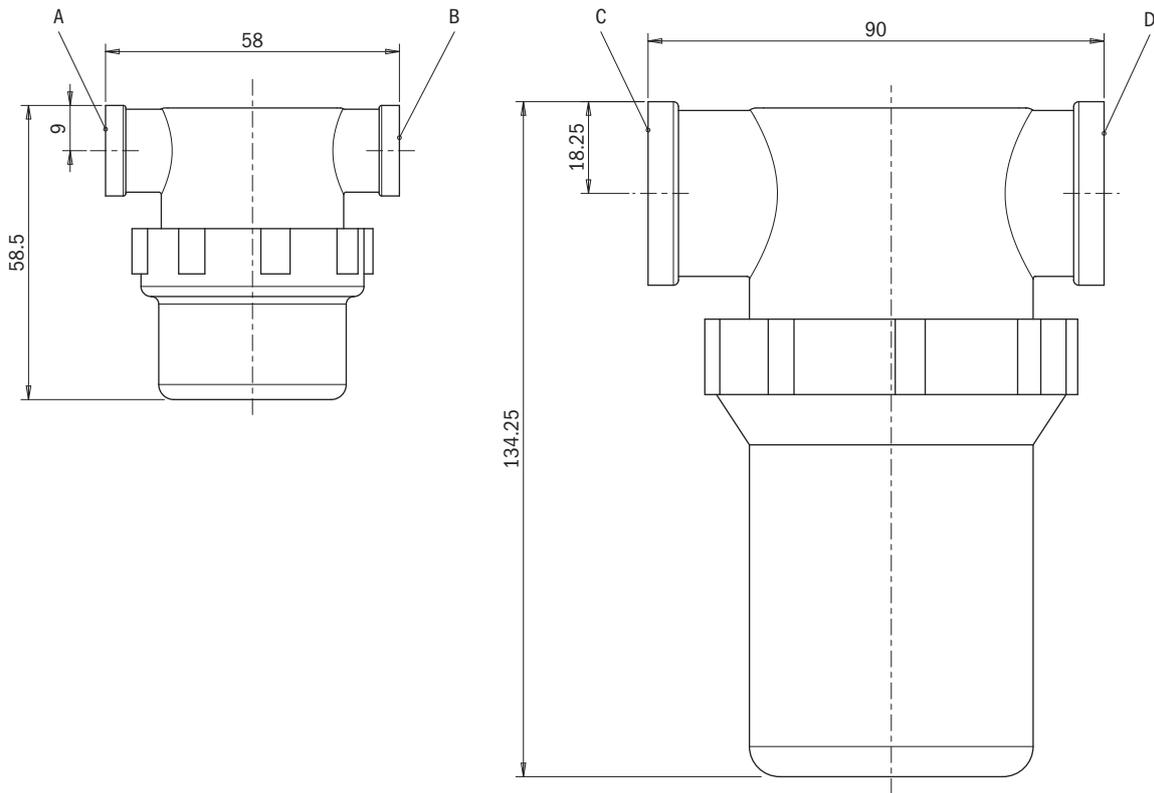


### 技术特征

压力范围	0.2 MPa
质量	50 ± 185 g
材料	PP, PA, PE
温度范围	-20 ÷ +80 °C
多孔性	5 ÷ 35 $\mu\text{m}$
标称流速	1.4 ÷ 85 NI/s
内部容量	35 ÷ 675 $\text{cm}^3$
过滤区域	0.003 ÷ 0.023 $\text{m}^2$

订购信息

字母数字代码	描述	订购代码
FILTR-G018-05	真空过滤器 G1/8", 5 微米	3100008
FILTR-G038-05	真空过滤器 G3/8", 5 微米	3100009
FILTR-G034-05	真空过滤器 G3/4", 5 微米	3100011
FILTR-G012-05	真空过滤器 G1/2", 5 微米	3100010
CART-G1838-05	滤盒 1/8" 和 3/8", 5 微米	3100014
CART-G1234-05	滤盒 1/2" 和 3/4", 5 微米	3100015
FILTR-G018-35	真空过滤器 G1/8", 35 微米	3100018
FILTR-G038-35	真空过滤器 G3/8", 35 微米	3100019
FILTR-G034-35	真空过滤器 G3/4", 35 微米	3100021
FILTR-G012-35	真空过滤器 G1/2", 35 微米	3100020
CART-G1838-35	滤盒 1/8" & 3/8", 35 微米	3100024
CART-G1234-35	滤盒 1/2" 和 3/4", 35 微米	3100025



	FILTR-G018-05 FILTR-G018-35	FILTR-G038-05 FILTR-G038-35	FILTR-G012-05 FILTR-G012-35	FILTR-G034-05 FILTR-G034-35
A	G1/8"	G3/8"	-	-
B	G1/8"	G3/8"	-	-
C	-	-	G1/2"	G3/4"
D	-	-	G1/2"	G3/4"

简介

真空理论

吸盘

真空泵

定制解决方案

悬架

系统附件

## GIMATIC (以下简称公司) 应用于其客户 (以下简称客户) 的通用销售条件 (以下简称条件)

- 1) 应用这些通用销售条件的背景。
  - 1.1) 对于适用性, 条件为下列通用销售条件, 公司为注册办公地址位于 Via Enzo Ferrari 2/4, (25030) Roncadelle (Brescia) ITALY 的 GIMATIC S.r.l. 以及 GIMATIC S.r.l. 的任何其它投资公司或子公司, 客户为与公司建立业务关系购买其产品的法律实体。对于代表第三方开展的采购情况或者交付至发票指定收件人以外地点的任何情况, 产品的收件人以及账单方双方被认为是适用这些条件的客户。
  - 1.2) 这些条件约束公司和客户之间依据各种情况建立的供应商与客户关系, 即使没有书面协议, 也可以在法律上定义为远程销售动产的合同; 除非与公司特别约定并经双方签署的书面协议确认, 否则任何额外或其它条件即使在客户文档或通讯内引用或包括也无效, 均与公司无关。
  - 1.3) 如果存在客户和公司双方之间有效签署的特别协议, 则这些条件不适用; 公司也认可为了接受而签署的协议的有效性, 特别是正式要求作为最终确定合同的授权, 如果适用, 仅与符合关于远程销售动产的意大利有效法律规定相关。
- 2) 合同的构成。
  - 2.1) 如果没有上面所述的特定书面规定, 销售合同被视为在将货物发送到承运人时在公司场所最终确定; 否则视为合同没有最终确定, 公司不承担任何原因或任何预期、索赔或权利的任何责任。
  - 2.2) 如果进行变更甚至是部分不接受, 公司须提供关于数量、质量以及交付方法和日期的快速变更通知, 客户须声明其不同意或者履行撤销的权利, 时间不迟于发送公司通知日期之后的日期或者其内所述的任何后期期限; 如果没有收到客户的评述或其它说明, 则视为严格接受订单的变更。
- 3) 交付地点和日期。
  - 3.1) 公司将产品运送到位于 Via Enzo Ferrari 2/4, (25030) Roncadelle (Brescia) ITALY 的其工厂承运人, 从而履行各种义务; 因此不负任何类型的关税或任何其它相关收费, 即使与运输、出口、装载或交付到客户的任何其它方法特别相关。
  - 3.2) 同样, 价格不包含任何系统设计或设备安装和/或测试、培训课程、安装协助以及未特别正式约定但可能独立引述的任何其它成本; 产品须以其原始包装发送到承运人, 客户的任何其它要求或需求 (如有约定并接受) 须直接在发票上向后者收费。
- 4) 技术数据、图纸、文档和保密义务以及原产地。
  - 4.1) 公司官方目录中的数据仅为评估产品符合性的约束数据; 公司保留随时变更其产品以响应技术和结构持续改进的权利, 恕不另行通知; 变更须记录在公司官方目录定期公布的产品数据表内。
  - 4.2) 即使公司未对产品申请专利, 其特别配置和特征也构成公司无形资产的一部分, 不得拷贝、复制、适配或以任何方式使用, 即使采用双使用模式或进行反向工程。
- 4.3) 除非公司官方网站特别公布, 向客户提供的文档中的任何特别特性、使用程序或其它技术规格被视为受到目前专有知识和知识产权法律规定的保护。
- 4.4) 除非另有所述, 公司的成品为意大利原产地; 但是, 索取原产地证明暗示着需要延迟时间以及根据情况仔细分析, 涉及产品特定供应链所包含的所有情况, 特别是成品的备件、消耗品或附件。
- 5) 支付和保留所有权。
  - 5.1) 除非另有约定, 客户必须在发票所述时期内向约定银行支付款项; 双方之间产生的任何争议不得解除客户遵循支付条件和条款的义务。
  - 5.2) 如果逾期支付款项, 客户有义务支付拖欠款项公正计算的利息, 无需正式通知, 金额为法律允许的最高金额, 利率为约定银行的适用利率; 但是, 公司保留公正索取任何额外损失以及终止所有合同关系的权利。
  - 5.3) 公司保留产品的所有权, 直至客户已经向公司或者开展销售的投资公司全额支付约定款项。
  - 5.4) 如果客户违反其支付义务, 则公司保留追溯效力要求返回已经交付客户的产品权利, 客户丧失获取产品所有权的权利。
- 6) 终止关系和拒绝交易。
  - 6.1) 如果客户拖欠到期款项, 降低其已经提供的担保, 或者没有提供其已经承诺的担保, 则公司保留终止销售关系的权利, 恕不另行通知。
  - 6.2) 除非通过双方有效签署的书面文档另有特别约定, 否则, 如果客户进入清算或者是任何形式破产程序的主体, 则所有供应关系 (包括口头或未签署协议产生的关系) 或者任何其它形式关系被视为公正终止, 无需正式通知。
  - 6.3) 在所有情况下, 如果客户出现下列情况, 则即使已经接受, 公司也保留拒绝履行客户订单的权利: i) 没有向公司或其投资公司或经销商之一支付到期款项; ii) 与公司或其投资公司或经销商之一存在争议或者已经针对其提出任何索赔或投诉; iii) 违反上述第 4 点包含的保密义务。
- 7) 适用法律和法定管辖法院。
  - 7.1) 双方之间的销售关系 (包括关于国外交付销售的关系) 的适用法律是意大利法律; 布雷亚西法院是与双方之间贸易和/或合同关系的执行、解释、生效、终止和停止相关的任何争议的唯一法定管辖法院。



















版权所有，包括翻译权。  
未经GIMATIC Srl书面许可，不得以任何方式复制和传播本刊物。  
我们保留修改的权利。  
我们的网站提供关于产品的详细信息和相关用户指南。





Via Enzo Ferrari, 2/4  
25030 Roncadelle (BS) ITALY

tel. +39 030 2584655  
fax +39 030 2583886

[info@gimatic.com](mailto:info@gimatic.com)  
[www.gimatic.com](http://www.gimatic.com)



销售网络